

OPERATION MANUAL

AC Servo Drive

FDA7000/FDA7000-H Series

Ver 1.12 (Soft. Ver. 2.40 ~)

FDA7000EX Series

Ver 1.12 (Soft. Ver. 3.29 ~)

FDA7000 Series

Servo Drive 사용자 매뉴얼

HIGEN

사용 전 필수 확인사항

A. 모터 ID를 반드시 확인해 주십시오.

: 모터 NAME PLATE 에 명기되어 있는 모터 ID 를 “P01-01” 의 파라미터에 입력해 주십시오. 그리고 모터 ID 에 대한 자세한 내용은 사용 설명서 3 장을 참고해 주십시오.

B. 서보 드라이브의 입력 전압 사양을 반드시 확인해 주십시오.

: FDA7001 ~ FDA7150 : AC 220V 50/60[Hz]

: FDA7020-H0 ~ FDA7750-H0 : AC 380V 50/60[Hz]

: FDA7020-H1 ~ FDA7150-H1 : AC 440V 50/60[Hz]

C. 엔코더 ID를 반드시 확인해 주십시오.

엔코더 분류	수동 설정	INC 2000	INC 2500	INC 3000	INC 5000	INC 6000	INC 2048	ABS 11/ 13bit	INC 8192	INC 17/ 33bit	ABS 17/ 33bit
P01-12 (엔코더 ID)	Enc- 0	Enc- A	Enc- B	Enc- C	Enc- D	Enc- E	Enc- F	Enc- G	Enc- H	Enc- P	Enc- R

♥ 엔코더 ID 를 “Enc-0” 으로 설정 하면 P01-13(엔코더 펄스 수)의 값을 변경할 수 있습니다. 그러나 엔코더 ID 를 “Enc-A ~ Enc-R” 로 설정 하면 P01-13의 값을 변경할 수 없습니다.

♥ 엔코더 케이블을 COM 단자에 연결하면 엔코더 오동작 및 소손이 발생할 수 있습니다.

D. 정상운전 시에는 반드시 오토 튜닝을 해제해 주십시오.

: 오토 튜닝을 이용한 게인 설정 이후 정상운전 시에는 반드시 오토 튜닝을 해제해 주십시오.

E. 모터의 취급.

: 모터 축에 커플링/감속기 접속 시나 사용 중에는 엔코더에 충격을 주지 마십시오.

F. 엔코더 배선 권고 사양.

엔코더 형식	배선 설명 페이지
15 선식 인크리멘탈 엔코더(2000~6000[ppr])	2-23
9 선식 인크리멘탈 엔코더(8192[ppr])	2-24
절대치 엔코더 11bit	2-25
절대치/인크리멘탈 엔코더 17bit	2-26

G. GND24(CN1-24, 25)와 GND(CN1-1, 8, 26, 33, 34, 36)는 반드시 분리하여 접속하십시오.

: 공통 접속 시, 서보 드라이브의 오동작 및 소손이 발생할 수 있습니다.

H. 브레이크가 장착된 서보 모터의 취급.

: 브레이크가 장착된 서보 모터의 브레이크는 **유지형**이므로 회전체의 회전이 완전히 멈춘 후, 작동하시기 바랍니다. 제동용으로 사용 시, 브레이크의 손상이 발생하여 소음 또는 분진 등의 문제로 모터의 손상이 발생합니다.

I. 소용량, 중용량 단자대 배선 시, N, P 단자에 AC 전원을 공급하지 마십시오.

: 주 전원이 DC 전원인 경우, N 단자는 (-) 전압, P 단자는 (+) 전압을 공급하는 단자이므로 N, P 단자에 AC 전원을 공급하면 서보 드라이브의 소손이 발생합니다.

: 주 전원을 R, S, T를 통한 AC 전원과 N, P를 통한 DC 전원을 동시에 공급하지 마십시오.

서보 드라이브의 소손이 발생합니다. 반드시 AC 전원과 DC 전원을 선택하여 사용하십시오.

목차

사용 전 필수 숙지사항

1장 형명의 확인 및 취급

1.1 형명의 확인	1-1
1.2 서보 드라이브의 사양.....	1-2
1.3 서보 드라이브와 모터의 조합표	1-4
1.4 서보 모터 정격 및 사양.....	1-7
1.5 설치 방법	1-23
1.6 취급	1-26
1.7 안전에 관한 심볼 및 주의사항.....	1-28

2장 배선 및 결선

2.1 주회로 및 주변 기기의 배선.....	2-1
2.2 AC 220V 주회로 단자대 배선	2-4
2.3 AC 380V 주회로 단자대 배선	2-9
2.3 전원 투입 및 차단	2-14
2.4 CN1 입출력 신호 설명	2-16
2.5 ENC 배선 및 신호 설명	2-22
2.6 COM(CN3) 배선 및 신호 설명	2-32

3장 서보 파라미터 설정 방법

3.1 상태 표시부 파라미터.....	3-1
3.2 모터 및 구동 장치부 설정.....	3-6
3.3 일반 제어부 파라미터 설정	3-12
3.4 속도 제어부 파라미터 설정	3-27
3.5 입력 점점 디지털 속도 및 토크 설정	3-34
3.6 위치 제어부 파라미터 설정	3-35
3.7 토크 제어부 파라미터 설정	3-40

3.8 입력 점점 기능 설정	3-42
3.9 출력 점점 기능 설정	3-49
3.10 아날로그 모니터 기능 설정	3-55
3.11 조그 운전 파라미터 설정	3-56
3.12 알람 표시부 설정	3-59

4 장 서보 사용 방법 및 게인 조정

4.1 속도 서보 사용 시 게인 조정 방법	4-1
4.2 위치 서보 사용 시 게인 조정 방법	4-7
4.3 토크 서보 사용 시 게인 조정 방법	4-15
4.4 오토 튜닝 사용 방법	4-18
4.5 게인 조정의 중요 요점	4-20
4.6 절대치 엔코더 사용 시 주의사항	4-22

5 장 서보 조작 방법

5.1 로더의 기본 연결	5-1
5.2 내장형 마운터 로더의 사용 방법	5-2

6 장 이상 진단 및 점검

6.1 이상 진단	6-1
6.2 주의 사항	6-6
6.3 점검 사항	6-6
6.4 부품 교환	6-7
6.5 보존	6-9

7 장 상위기와의 접속

7.1 상위기와의 접속 예	7-1
----------------------	-----

8 장 외형도

8.1 서보 드라이브의 외형도	8-1
8.2 AC 280V 서보 드라이브의 외형도	8-5

Appendix I 서보 시스템의 응용

I .1 위치 제어의 응용	I -1
I .2 기타 적용 예	I -3

Appendix II Noise 대책

II.1 Noise 종류..... II-1

II.2 Noise 대책..... II-1

Appendix III 파라미터 종합표

III.1 파라미터 종합표..... III-1

Appendix IV 개정 이력

IV.1 개정 이력..... IV-1

1 장

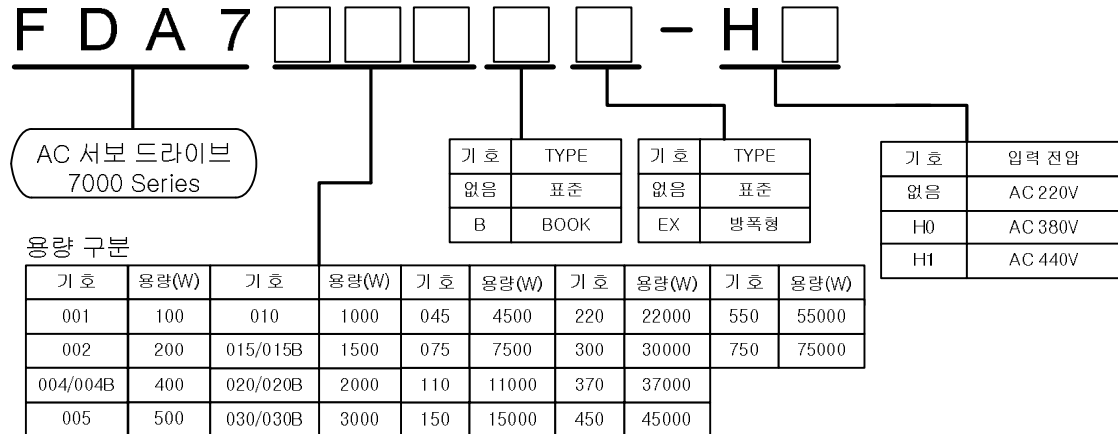
형명의 확인 및 취급

1 장에서는 구입하신 서보 드라이브 및 모터를 사용하기 전 확인해야 할 사항을 설명합니다. 제품을 취부 하시기 전에 정격 명판이 주문과 같은지 확인해 주십시오. 또한 잘못된 취급은 정상적으로 운전을 할 수 없게 하거나 경우에 따라서는 급격한 수명 저하를 초래할 수 있습니다. 최악의 경우 서보 파손에까지 이를 수 있으므로 취급은 본문 각 항의 내용 및 주의 사항에 따라서 바르게 이용해 주십시오.

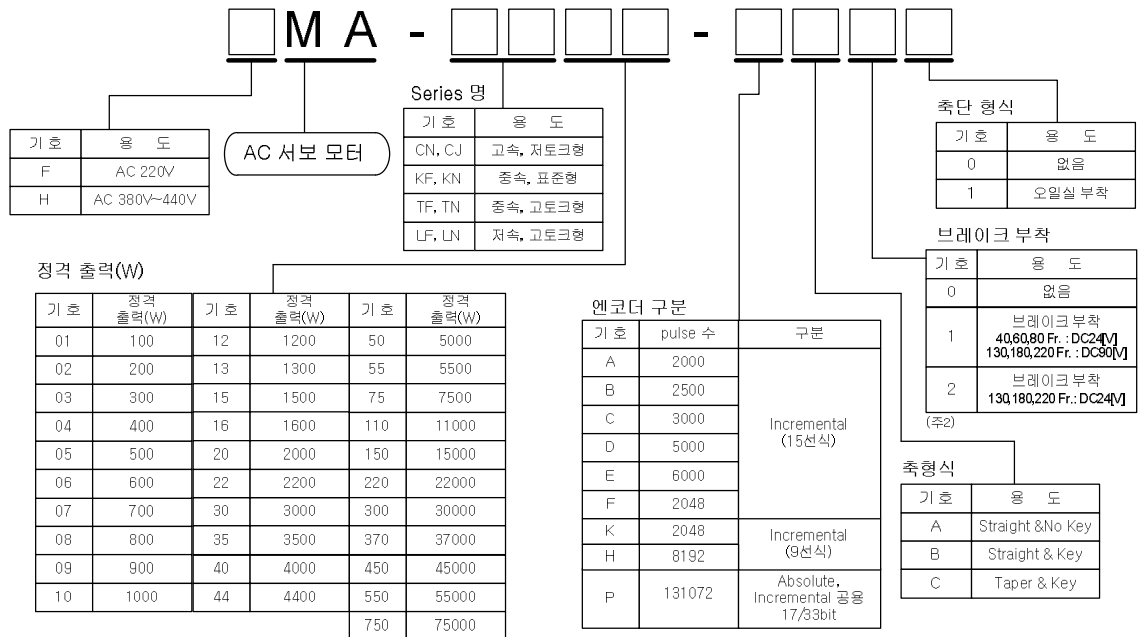
1.1 형명의 확인.....	1-1
1.2 서보 드라이브의 사양.....	1-2
1.3 서보 드라이브와 모터의 조합표.....	1-4
1.4 서보 모터 정격 및 사양.....	1-7
1.5 설치 방법.....	1-23
1.6 취급.....	1-26
1.7 안전에 관한 심볼 및 주의사항.....	1-28

1.1 형명의 확인

1.1.1 서보 드라이브의 형명구분



1.1.2 서보 모터의 형명구분



㉞ 시리얼 17bit Absolute 엔코더로 적용 시에는 배터리를 Option 으로 사용하시고, P01-12(엔코더 ID)를 “Enc-r”로 변경해야 합니다.

㉞ 브레이크 부착형 서보 모터 사용 시에는 반드시 서보 모터에 명기된 브레이크 타입에 따른 브레이크의 공급 전압을 선택해야 합니다.

1.2 서보 드라이브의 사양

1.2.2 AC 220V 계열 서보 드라이브 전원 사양

서보 드라이브 형명[FDA7-]		001	002	004/ 004B	005	010	015/ 015B	020/ 020B	030/ 030B	045	075	110	150
주회로 전원	입력 전압 주파수 (주1)	3상 AC200~230V, 50/60Hz ±5% 단상 AC 230V, 50/60Hz ±5%					3상 AC200~230V, 50/60Hz ±5%						
	허용 전압 변동율	3상 AC 170~253V (입력 전압범위 +10/-15%) 단상 AC 207~253V (입력 전압범위 +10/-10%)					3상 AC 170~253V(입력 전압범위 +10/-15%)						
제어 회로 전원	입력 전압 주파수	별도입력부無		단상 AC 200~230V, 50/60Hz ±5%									
	허용 전압 변동율			단상 AC 170~253V(입력 전압범위 +10/-15%)									
회생저항(W/Ω)		50/50		70/50			250/ 25	500/12.5			1000/ 6.25	1600/ 4	2000/ 3
중량[kg]		1.0	1.0	1.5	1.9	1.9	4.3	4.4	4.5	4.6	15	23	24

주1 모터 정격출력 및 정격회전속도를 보증하는 입력 전압 및 주파수 범위를 나타냅니다.

전압 강하 시에는 보증하지 않습니다.

주2 FDA7075~FDA7150 회생저항은 Option 품이므로 별도 구매 바랍니다.

1.2.1 AC 380V 계열 서보 드라이브 전원 사양

서보 드라이브 형명[FDA7---C-H]		020	030	045	075	110	150	220	300	370	450	550	750
주회로 전원	입력 전압 주파수 (주1)	H0 : 3상 AC 380V 50/60Hz +10%/-15%											
		H1 : 3상 AC 440V 50/60Hz +10%/-10%											
	허용 전압 변동율	입력 전압범위 +10/-15%											
제어 회로 전원	입력 전압 주파수	H0 : 단상 AC 380V, 50/60Hz ±5%											
		H1 : 단상 AC 440V, 50/60Hz ±5%											
	허용 전압 변동율	입력 전압범위 +10/-15%											
회생저항(W/Ω)		250/40	500/20		1600/15		2000/1 5	3600/9		5000/5		10000/5	
중량[kg]		6.0	6.2	6.4	15	23	24	35.4	51.7	52.3	52.3	55	60.0

주1 모터 정격출력 및 정격회전속도를 보증하는 입력 전압 및 주파수 범위를 나타냅니다.

전압 강하 시에는 보증하지 않습니다.

주2 FDA7000C-H의 회생저항은 Option 품이므로 별도 구매 바랍니다.

1.2.3 FDA7000 공통 사양

적용 검출	검출기형식	17/33bit 시리얼 엔코더, 11/13bit 절대치 엔코더, 인크리멘탈 2000 ~ 6000 [ppr] (15 선식), 8192 [ppr] (9 선식)
	출력신호형식	Differential Line Driver 출력
	검출기정도	엔코더 1 회전당 최대 131072 [pulse]
	검출기전원	DC 5[V], 0.3 [A] 이하
구 동 방 식		정현파 PWM 제어 (IPM 사용)
속도 제어 사양	속도제어범위	내부 속도지령 1:5000, 아날로그 속도지령 1:2000
	주파수응답특성	600 [Hz]
	속도지령입력	DC -10 ~ +10 [V], 최대 속도 (파라미터로 조정 가능)
	속도변동률	± 0.01 % 이하 (정격 부하 : 0 ~ 100 %) ± 0.01 % 이하 (정격 전원 전압 : ± 10 %) ± 0.1 % 이하 (온도 변동 : 25 ± 25 °C)
	가감속시간	직선, S 자 가감속 가능 (0 ~ 100 [sec])
위치 제어 사양	위치입력주파수	500 [kpps]
	위치입력종류	방향 + 펄스, 정회전 펄스 + 역회전 펄스 2 상 펄스 (A 상 + B 상)
	위치입력형태	Open Collector, Line Driver 방식(결선으로 조정 가능)
토크 제어 사양	토크지령입력	DC -10 ~ +10 [V], 최대 지령 (파라미터로 조정 가능)
	토크 직선성	4 [%] 이하
	제한속도지령	DC -10 ~ +10[V], 최대 속도 (파라미터로 조정 가능)
내장 기능	보호기능	과전류, 회생 과전압, 과부하, 모터 오배선, 엔코더 이상, 부족전압, 과속도, 오차과대 등
	모니터출력	속도, 토크 (-5 ~ +5 [V])
	다이나믹브레이크	내장
	부가기능	시험 기능 (조그 및 무모터 운전), 알람 이력, 정역회전, 엔코더 신호 분주 출력
Option		모터 전원 케이블, 엔코더 케이블, CN1 용 커넥터, CN2 용 커넥터
		통신케이블, 절대치엔코더용 배터리
환경 사양	사용주위온도	0 ~ 50 [°C]
	사용주위습도	90[%]이하 (결로 현상이 없을 것)
	보존온도	-20 ~ +80 [°C]
	절연저항	DC 500[V] 10 [MΩ] 이상

1.3 서보 드라이브와 모터의 조합표

1.3.1 AC 220V 계열 서보 드라이브와 모터의 조합표

드라이브 [FDA7-]	적용 가능한 모터						
	CN/CJ Series	KN Series	TN Series	LN Series	KF Series	TF Series	LF Series
	3000/5000 [rpm]	2000/3000 [rpm]	1500/3000 [rpm]	1000/2000 [rpm]	2000/3000 [rpm]	1500/3000 [rpm]	1000/2000 [rpm]
001	CJZ5 CN01 CJ01	-	-	-	-	-	-
002	CN02 CJ02	-	-	-	-	-	-
004/004B	CN03 CN04 CJ04 CN04A CN05	KN03 KN05	-	LN03	-	-	LF03
005	CN06 CN08	KN06 KN06A	TN05	LN06	-	TF05	LF06
010	CN09 CN10	KN07 KN11	TN09	LN09	KF08 KF10	TF09	LF09
015/015B	CN15	KN16	TN13	LN12 LN12A	KF15	TF13	LF12
020/020B	CN22	KN22 KN22A	TN17 TN20	LN20	KF22	TF20	LF20
030/030B	CN30 CN30A	KN35	TN30	LN30	KF35	TF30	LF30
045	CN50 CN50A	KN55	TN44	LN40 LN55	KF50	TF44	-
075			TN75				
110			TN110 (1500/2000 [rpm])				
150			TN150 (1500/2000 [rpm])				

1.3.2 AC 380/440V 계열 서보 드라이브와 모터의 조합표

드라이브 [FDA7-]	적용 가능한 모터			
	CN/CJ Series 3000/5000 [rpm]	KN Series 2000/3000 [rpm]	TN Series 1500/3000 [rpm]	LN Series 1000/2000 [rpm]
020-H	CN09 CN10 CN15 CN22	KN11 KN16 KN22	TN09 TN13 TN20	LN12 LN20 LN22
030-H	CN30	KN35	TN30	LN30
045-H	CN40 CN50		TN44 TN55	LN40 LN44 LN55
075-H	CN70		TN70 TN75	LN55
110-H			TN100 TN110	
150-H		KN150	TN150	
220-H		KN200	TN220	
300-H			TN300	LN300
370-H			TN370	LN370
450-H			TN450	LN450
550-H			TN550	
750-H			TN750	

1.3.3 방폭 계열 서보 드라이브와 모터의 조합표

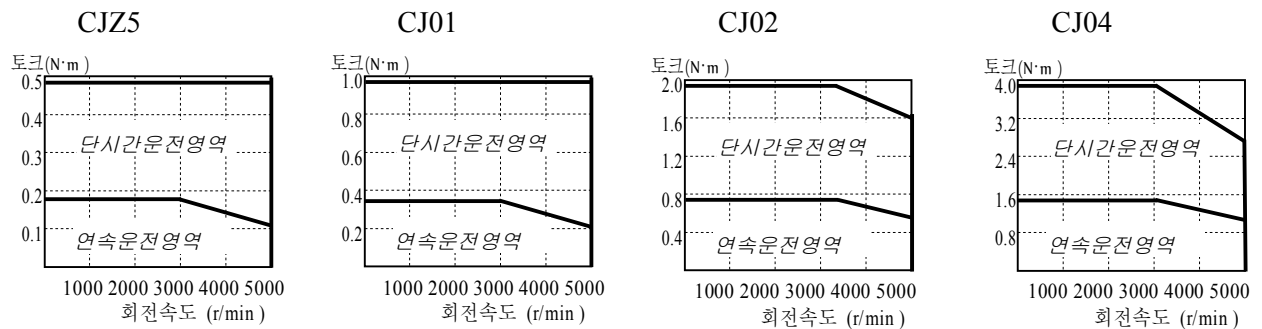
드라이브 [FDA7-]	적용 가능한 모터			
	EX/EC Series 3000/5000 [rpm]	EK Series 2000/3000 [rpm]	ET Series 1500/3000 [rpm]	EL Series 1000/2000 [rpm]
002EX	EX02	-	-	-
004EX /004BEX	-	EK05	-	-
005EX	EC06 EC08	EK06	-	-
010EX	-	-	-	EL09
015EX /015BEX	-	EK16	ET13	EL15
020EX /020BEX	EC22	-	ET20	-
030EX /030BEX	-	EK30	TN30	-
045EX	EC40	-	-	-

1.4 서보 모터 정격 및 사양

1.4.1 AC 220V 계열 서보 모터 정격 및 사양

형식 사양	모터	CJZ5	CJ01	CJ02	CJ04
	드라이브	7001	7001	7002	7004
Flange Size (□)		40		60	
정격출력 (W)		50	100	200	400
정격전류 A(rms)		0.81	0.90	1.80	2.65
순간최대전류 A(rms)		2.43	2.70	5.40	7.95
정격토크	(N·m)	0.16	0.32	0.64	1.27
	(kgf·cm)	1.62	3.25	6.5	13.0
순시최대토크	(N·m)	0.48	0.95	1.92	3.81
	(kgf·cm)	4.87	9.74	19.5	39.0
정격회전속도 (r/min)		3000			
최대회전속도 (r/min)		5000			
회전자관성 (= GD ² /4)	(gf·cm·s ²)	0.049	0.081	0.251	0.449
	(kg·m ² × 10 ⁻⁴)	0.048	0.079	0.246	0.440
허용부하관성비(회전자대비)		15 배 이하			
정격파워레이트 (kW/s)		5.3	12.8	16.5	36.8
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev			
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev			
중량 (kg)		0.42	0.55	1.0	1.73

속도·토크특성

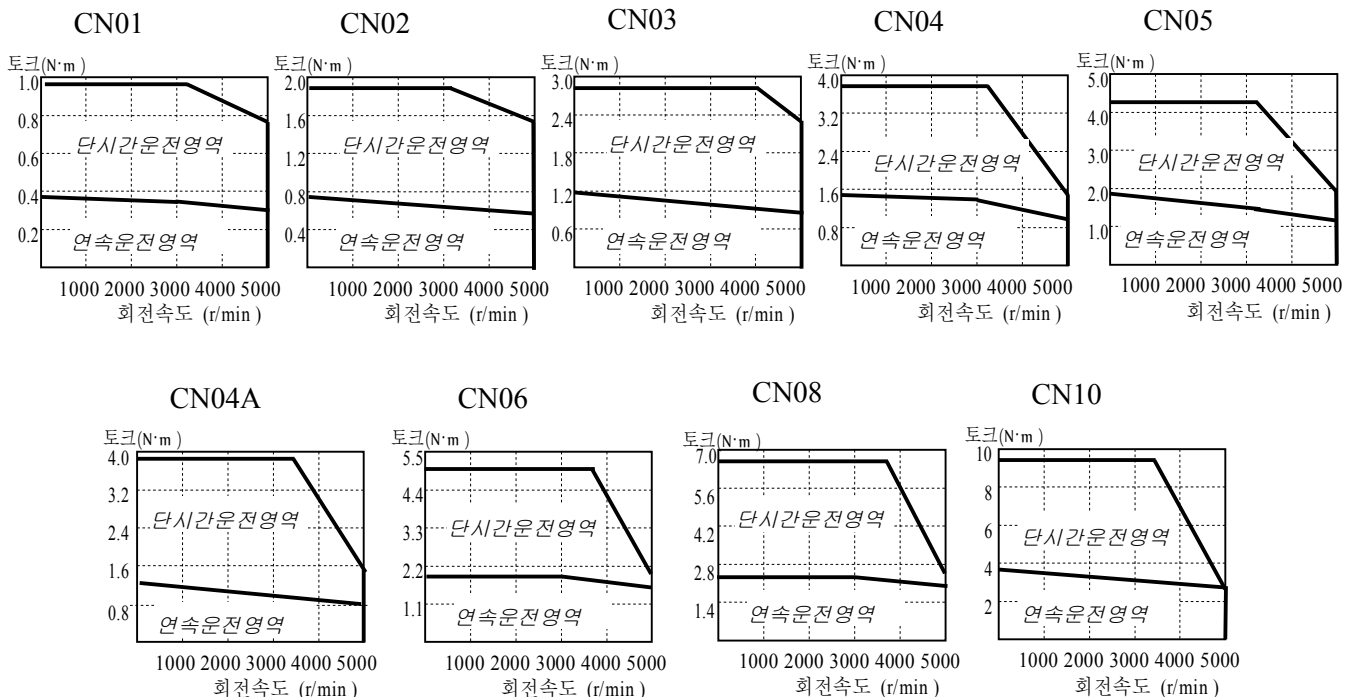


1. 형명의 확인 및 취급



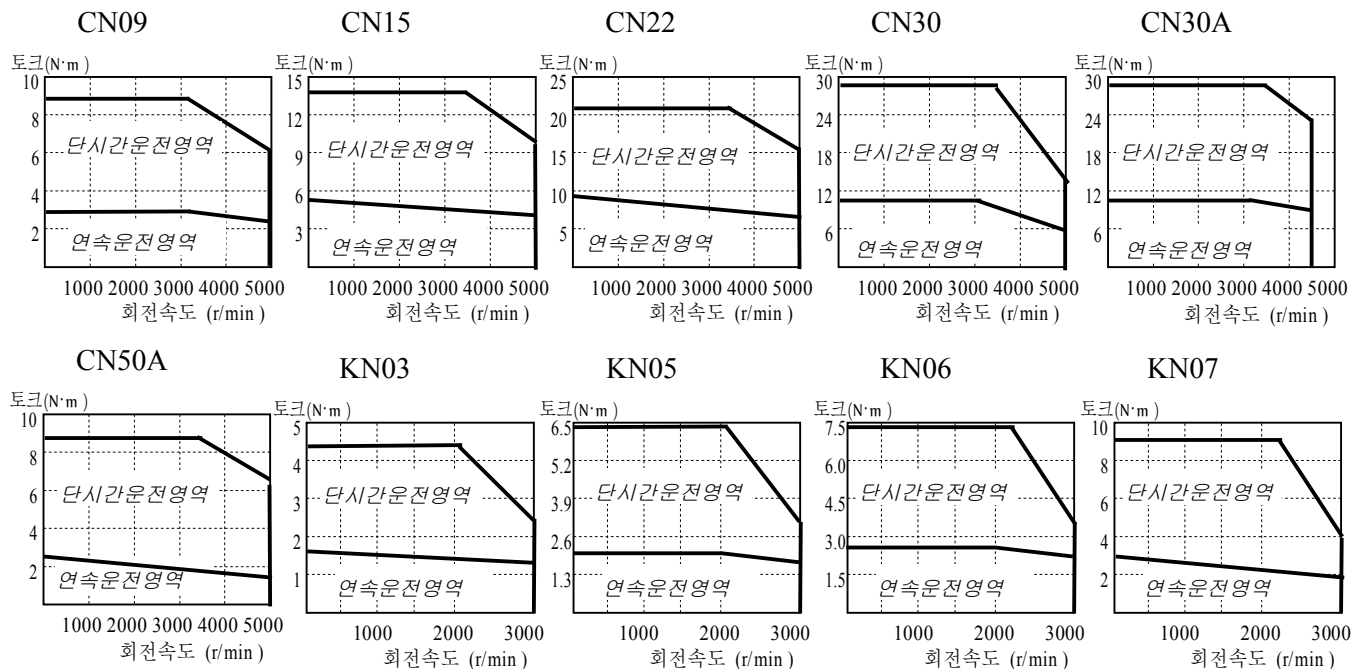
형 식 사 양	모 터	CN01	CN02	CN03	CN04	CN05	CN04A	CN06	CN08	CN10
	드라이브	7001	7002	7004				7005		7010
Flange Size (□)		60					80			
정격출력 (W)		100	200	300	400	500	400	600	800	1000
정격전류 A(rms)		1.25	2.1	2.8	2.85	3.2	2.8	3.5	4.65	5.8
순간최대전류 A(rms)		3.75	6.3	8.4	8.55	9.6	8.4	10.5	12.54	17.4
정격토크	(N·m)	0.32	0.64	0.96	1.27	1.59	1.27	1.91	2.54	3.18
	(kgf·cm)	3.25	6.5	9.75	13.0	16.2	13.0	19.5	26.0	32.5
순시최대토크	(N·m)	0.96	1.92	2.88	3.81	4.77	3.81	5.3	6.85	9.53
	(kgf·cm)	9.75	19.5	29.3	39.0	48.7	39.0	54.5	70.2	97.5
정격회전속도 (r/min)		3000								
최대회전속도 (r/min)		5000								
회전자관성 (= GD ² /4)	(gf·cm·s ²)	0.061	0.095	0.129	0.163	0.208	1.1	1.5	1.77	2.11
	(kg·m ² x 10 ⁻⁴)	0.06	0.093	0.126	0.160	0.204	1.08	1.47	1.74	2.07
허용부하관성비(회전자대비)		30 배이하					20 배이하			
정격파워레이트 (kW/s)		17.0	43.6	72.2	101.6	124.3	15.0	24.8	37.4	49.0
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev								
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev								
중량 (kg)		0.85	1.14	1.43	1.73	2.03	2.1	2.55	3.1	3.7

속도·토크특성



형식 사양	모터 드라이브	CN09	CN15	CN22	CN30	CN30A	CN50A	KN03	KN05	KN06	KN07
		7010	7015	7020	7030	7030	7045	7004	7004	7005	7010
Flange Size (□)		130				180		80			
정격출력 (W)		900	1500	2200	3000	3000	5000	300	450	550	650
정격전류 A(rms)		4.6	8.8	12.1	17.2	19.2	23.3	2.5	3.1	3.7	4.6
순간최대전류 A(rms)		13.8	26.4	36.3	51.6	57.6	69.9	7.5	9.3	10.7	13.8
정격토크	(N·m)	2.86	4.77	7.0	9.54	9.54	15.9	1.43	2.15	2.63	3.10
	(kgf·cm)	29.2	48.7	71.4	97.4	97.4	162.3	14.6	21.9	26.8	31.7
순시 최대토크	(N·m)	8.6	14.3	21	28.6	28.6	47.7	4.29	6.45	7.88	9.31
	(kgf·cm)	87.6	146	214	292	262	486.9	43.8	65.7	80.3	94.9
정격회전속도 (r/min)		3000						2000			
최대회전속도 (r/min)		5000				4500		3000			
회전자관성 (= $GD^2/4$)	($gf \cdot cm \cdot s^2$)	4.12	7.63	11.12	14.63	26.1	43.8	1.1	1.5	1.77	2.11
	($kg \cdot m^2 \times 10^{-4}$)	4.04	7.48	10.9	14.34	25.6	42.9	1.08	1.47	1.74	2.07
허용부하관성비(회전자대비)		10 배이하						20 배이하			
정격파워레이트 (kW/s)		20.4	30.6	45.1	63.9	35.7	58.9	18.9	31.3	38.0	44.6
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev									
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev									
중량 (kg)		5.5	7.0	8.5	10.0	12.9	18.2	2.1	2.55	3.1	3.7

속도·토크특성

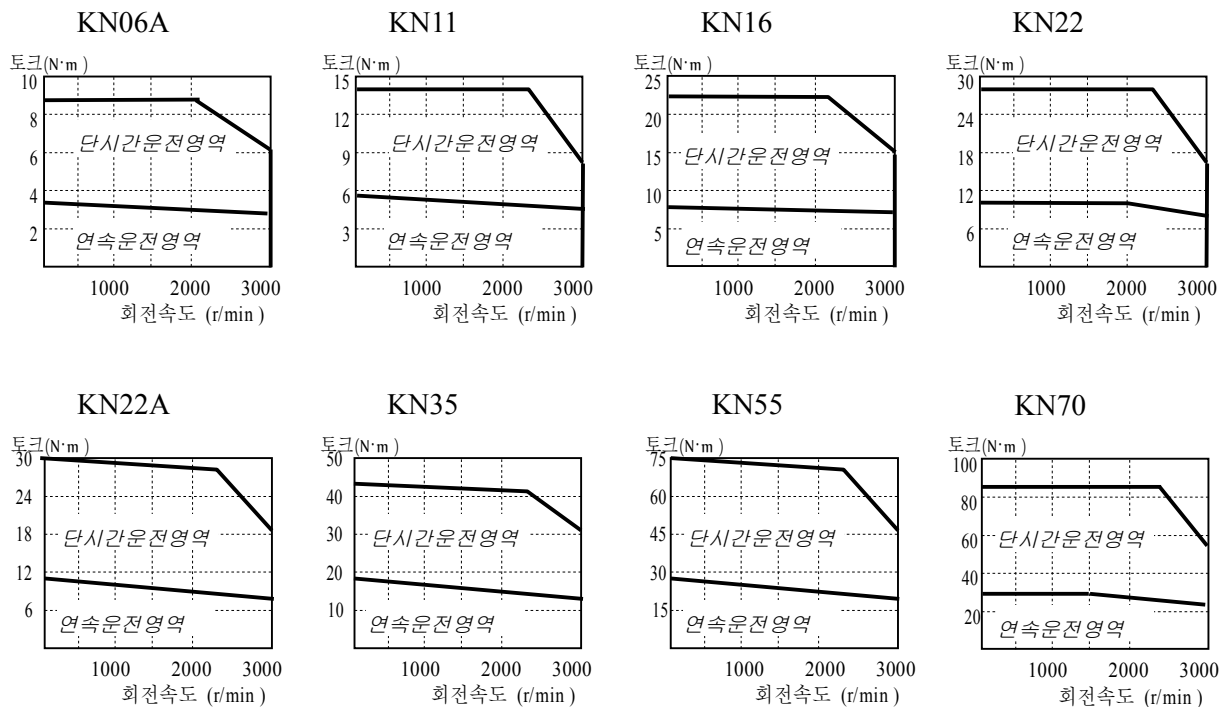


1. 형명의 확인 및 취급



형식 사양	모터	KN06A	KN11	KN16	KN22	KN22A	KN35	KN55	KN70
	드라이브	7005	7010	7015	7020	7020	7030	7045	7075
Flane Size (□)		130					180		
정격출력 (W)		600	1100	1600	2200	2200	3500	5500	7000
정격전류 A(rms)		3.7	6.7	10.2	14.1	15.2	20.2	31.6	36.0
순간최대전류 A(rms)		11.1	18.1	30.3	42.3	45.6	60.6	79	90.0
정격토크	(N·m)	2.86	5.25	7.64	10.5	10.49	16.67	26.18	340
	(kgf·cm)	29.2	53.6	77.9	107	107	170	267	34.0
순시최대토크	(N·m)	8.6	14.2	22.5	31.5	31.3	50.1	65.4	83.6
	(kgf·cm)	87.6	145	230	321	321	510	667.5	852
정격회전속도 (r/min)		2000							
최대회전속도 (r/min)		3000							
회전자관성 (= GD ² /4)	(gf·cm·s ²)	4.12	7.63	11.12	14.63	26.1	43.8	67.8	100.1
	(kg·m ² × 10 ⁻⁴)	4.04	7.48	10.9	14.34	25.6	42.9	66.4	98.1
허용부하관성비(회전자대비)		10 배 이하							
정격파워레이트 (kW/s)		20.4	30.6	47.3	63.9	43.0	64.7	103.0	113.7
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev							
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev							
중량 (kg)		5.5	7.0	8.5	10.0	12.9	18.2	26.8	36.1

속도·토크특성



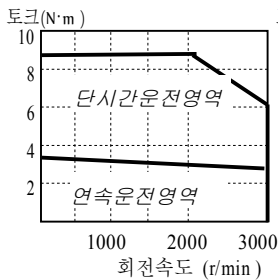
1. 형명의 확인 및 취급



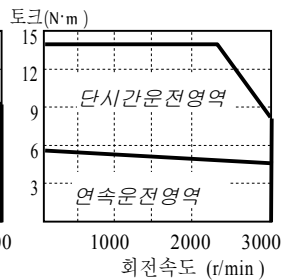
형식 사양	모터	TN05	TN09	TN13	TN17	TN20	TN30	TN44	TN55	TN75	TN110	TN150
	드라이브	7005	7010	7015	7020	7020	7030	7045	7045	7075	7110	7150
Flange Size (□)		130				180				220		
정격출력 (W)		450	850	1300	1700	1800	2900	4400	5500	7500	11000	15000
정격전류 A(rms)		3.7	6.9	10.9	14.4	16.4	22.6	33.1	37.0	51.8	54.5	73.7
순간최대전류 A(rms)		11.1	18.1	29.65	39.2	49.2	56.6	94.67	93.0	129.5	131	184.3
정격토크	(N·m)	2.87	5.41	8.27	10.8	11.5	18.6	27.9	35.0	47.7	70	95.4
	(kgf·cm)	29.3	55.2	84.4	110	117	190	285	35.7	486.9	714	974
순시최대토크	(N·m)	8.61	14.2	22.5	29.4	34.5	46.2	69.9	88	119.3	175	229
	(kgf·cm)	89.5	145	230	300	351	471	712.5	893	1217	1785	2434
정격회전속도 (r/min)		1500										
최대회전속도 (r/min)		3000									2000	
회전자관성 (= $GD^2/4$)	(gf·cm·s ²)	4.12	7.63	11.12	14.63	26.1	43.8	67.8	100.1	126.4	211	308
	(kg·m ² × 10 ⁻⁴)	4.04	7.48	10.9	14.34	25.1	42.9	66.4	98.1	123.9	207	302
허용부하관성비(회전자대비)		10 배 이하										
정격파워레이트 (kW/s)		20.5	43.3	68.2	91.7	51.5	80.8	117.4	124.8	183.8	236	301
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev										
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev										
중량 (kg)		5.5	7.0	8.5	10.0	12.9	18.2	26.8	36.1	45.7	59	84

속도·토크특성

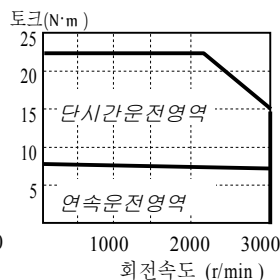
TN05



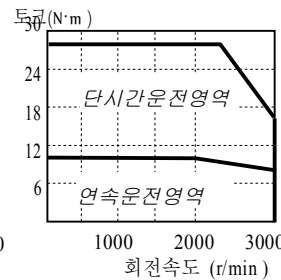
TN09



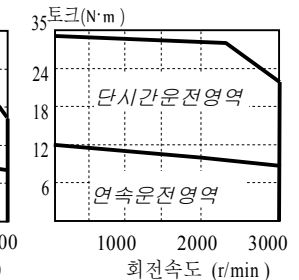
TN13



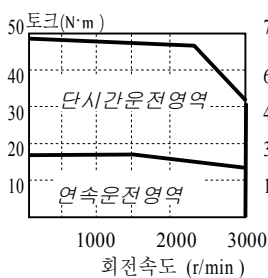
TN17



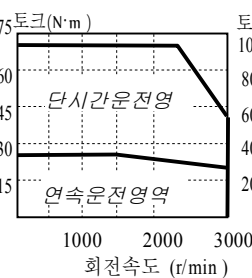
TN20



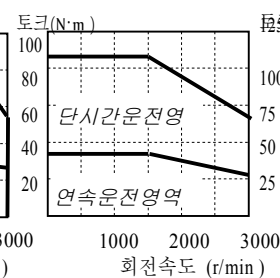
TN30



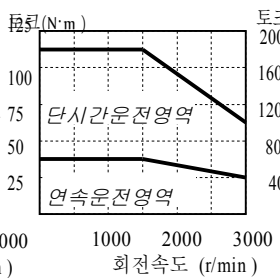
TN44



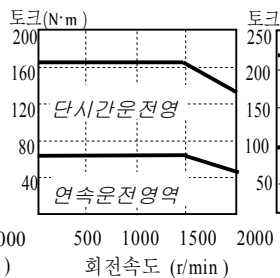
TN55



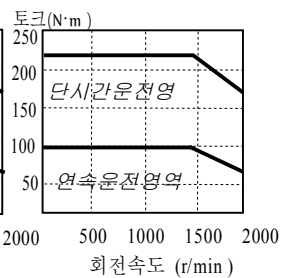
TN75



TN110



TN150



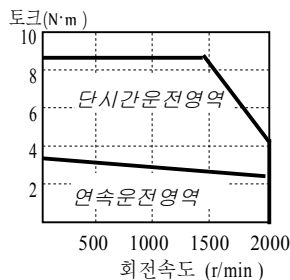
1. 형명의 확인 및 취급



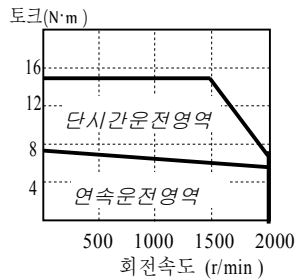
사 양 \ 형 식	모 터	LN03	LN06	LN09	LN12	LN12A	LN20	LN30	LN40	LN55	
	드라이브	7004	7005	7010	7010		7020	7030	7045	7075	
Flange Size (□)		130					180				
정격출력 (W)		300	600	900	1200	1200	2000	3000	4000	5500	
정격전류 A(rms)		2.6	4.8	7.3	9.7	8.9	17.2	24.9	32.2	36.5	
순간최대전류 A(rms)		7.8	12.0	18.76	29.0	22.2	51.6	62.34	96.6	91.3	
정격토크	(N·m)	2.86	5.72	8.6	11.5	11.5	19.1	28.6	38.2	52.5	
	(kgf·cm)	29.2	58.4	87.7	116.9	116.9	194.8	292.2	389.6	535.5	
순시최대토크	(N·m)	8.6	14.3	22.1	34.4	28.7	57.3	71.6	114.6	131.2	
	(kgf·cm)	87.6	146	226	351	292.3	584.4	730.5	1168.8	1338.8	
정격회전속도 (r/min)		1000									
최대회전속도 (r/min)		2000									
회전자관성 (= GD ² /4)	(gf·cm·s ²)	4.12	7.63	11.12	14.63	26.1	43.8	67.8	100.1	126.4	
	(kg·m ² x 10 ⁻⁴)	4.04	7.48	10.9	14.34	25.6	42.9	66.4	98.1	123.9	
허용부하관성비(회전자대비)		10 배 이하									
정격파워레이트 (kW/s)		20.5	43.3	68.2	91.7	51.4	84.9	123.4	148.6	226.9	
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev									
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev									
중량 (kg)		5.5	7.0	8.5	10.0	12.9	18.2	26.8	36.1	45.7	

속도·토크특성

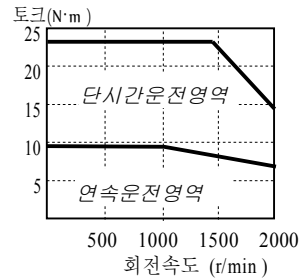
LN03



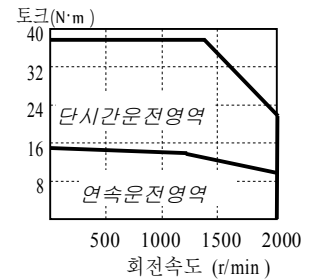
LN06



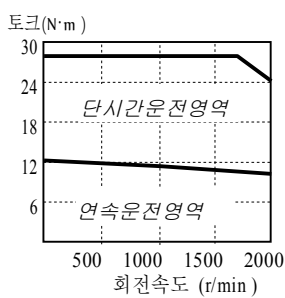
LN09



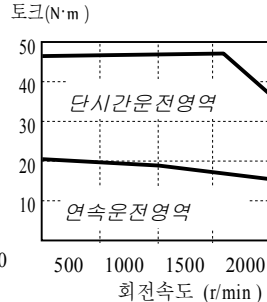
LN12



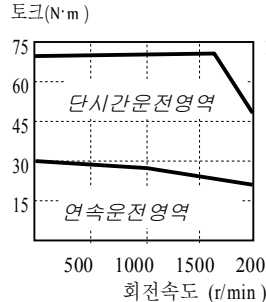
LN12A



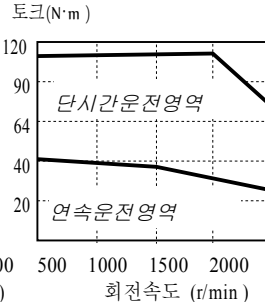
LN20



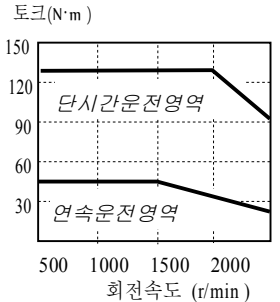
LN30



LN40

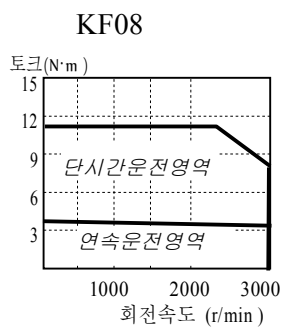
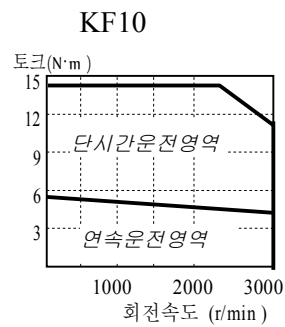
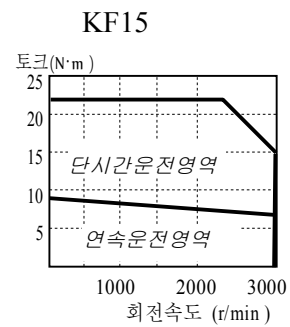
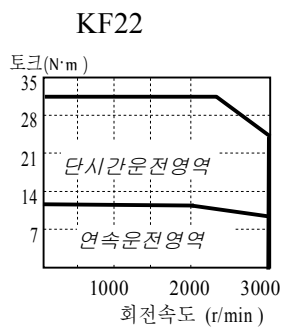
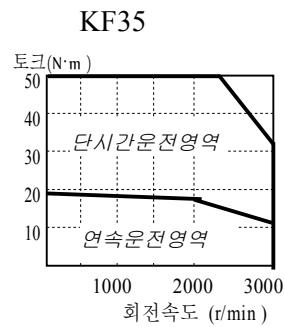
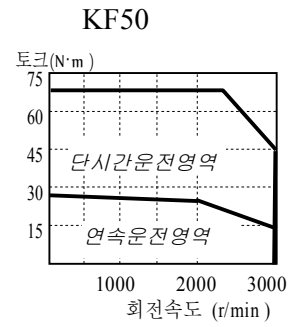


LN55



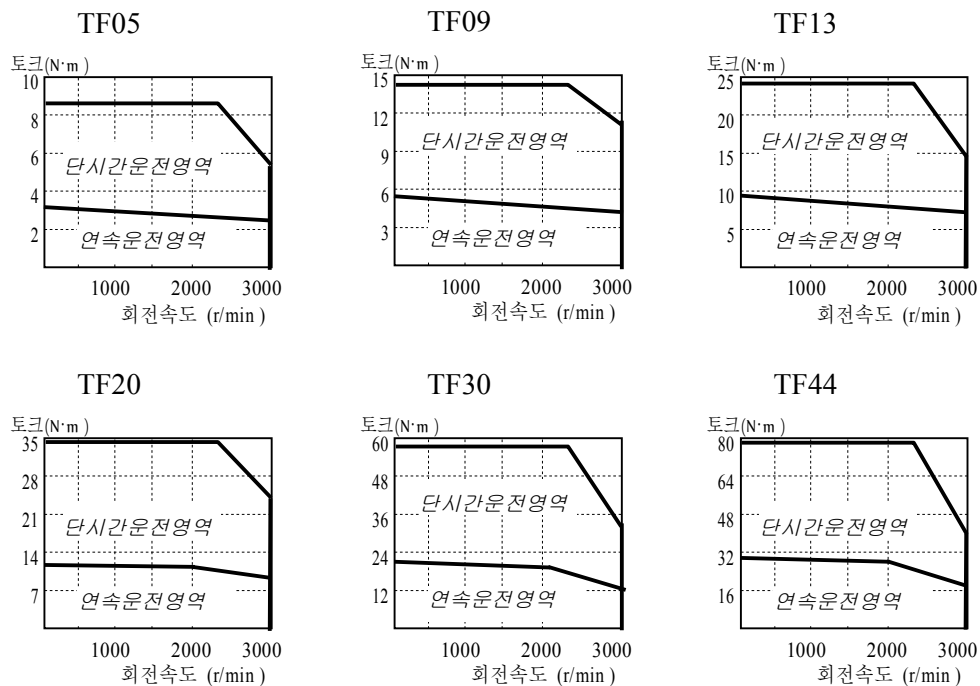
형식 사양	모터	KF08	KF10	KF15	KF22	KF35	KF50
	드라이브	7010		7015	7020	7030	7045
Flange Size (□)		130			180		
정격출력 (W)		750	1000	1500	2200	3500	5000
정격전류 A(rms)		5.3	6.2	9.2	14.1	20.5	33.8
순간최대전류 A(rms)		15.9	18.6	27.6	42.3	61.5	101.4
정격토크	(N·m)	3.58	4.77	7.16	10.5	16.7	23.9
	(kgf·cm)	36.53	48.7	73.1	107	170	244
순시최대토크	(N·m)	10.74	14.31	21.56	31.4	50.0	71.7
	(kgf·cm)	109.5	146.0	220.0	321	510	732
정격회전속도 (r/min)		2000					
최대회전속도 (r/min)		3000					
회전자관성 (= $GD^2/4$)	(gf·cm·s ²)	10.5	15.5	25.3	65.3	100.5	159.1
	(kg·m ² × 10 ⁻⁴)	10.3	15.2	24.8	64.0	98.5	156
허용부하관성비(회전자대비)		5 배 이하					
정격파워레이트 (kW/s)		12.3	15.0	20.7	17.2	28.2	36.4
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev					
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev					
중량 (kg)		8.2	11.6	15.8	17.2	27.4	38.3

속도·토크특성



사 양	형 식	모 터	TF05	TF09	TF13	TF20	TF30	TF44
		드라이브	7005	7010	7015	7020	7030	7045
Flange Size (□)			130			180		
정격출력 (W)			450	850	1300	1800	2900	4400
정격전류 A(rms)			4.0	7.0	10.7	14.8	21.7	34.5
순간최대전류 A(rms)			12.0	19.0	31.7	44.4	65.1	95.83
정격토크	(N·m)		2.87	5.41	8.27	11.5	18.5	27.9
	(kgf·cm)		29	55	85	117	188	285
순시최대토크	(N·m)		8.61	14.7	24.5	34.4	55.4	77.5
	(kgf·cm)		89.5	150	250	351	565	790
정격회전속도 (r/min)			1500					
최대회전속도 (r/min)			3000					
회전자관성 (= GD ² /4)	(gf·cm·s ²)		10.5	15.5	25.3	65.3	100.5	159.1
	(kg·m ² x 10 ⁻⁴)		10.3	15.2	24.8	64.0	98.5	156
허용부하관성비(회전자대비)			5 배이하					
정격파워레이트 (kW/s)			7.85	19.1	28.0	20.5	35.2	50.0
검출기형식	표준		Incremental 2000~6000 P/rev					
	옵션		Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev					
중량 (kg)			8.2	11.6	15.8	17.2	27.4	38.3

속도·토크특성

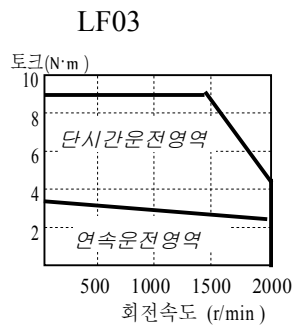
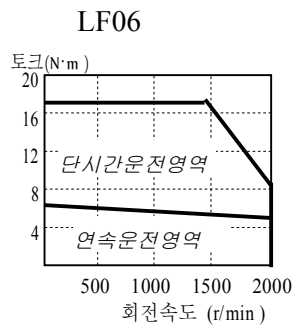
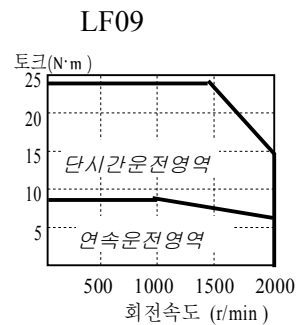
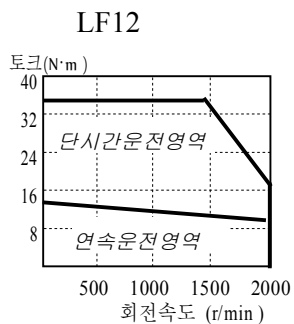
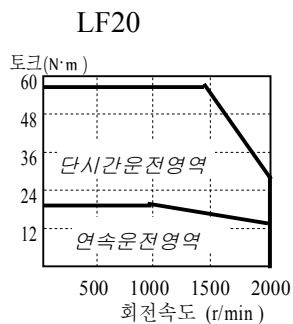
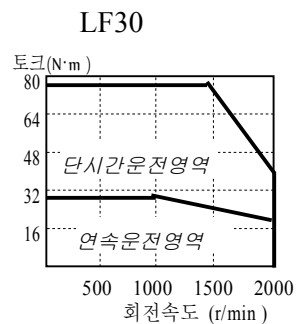


1. 형명의 확인 및 취급



사 양 \ 형 식	모 터	LF03	LF06	LF09	LF12	LF20	LF30
	드라이브	7004	7005	7010	7010	7020	7030
Flange Size (□)		130			180		
정격출력 (W)		300	600	900	1200	2000	3000
정격전류 A(rms)		2.5	4.7	7.2	9.8	16.0	24.3
순간최대전류 A(rms)		7.5	13.65	19.21	29.32	48.0	67.34
정격토크	(N·m)	2.84	5.68	8.62	11.5	19.1	28.4
	(kgf·cm)	29	58	88	117	195	290
순시최대토크	(N·m)	8.7	16.5	23.0	34.4	57.3	78.7
	(kgf·cm)	90	169	235	351	585	803
정격회전속도 (r/min)		1000					
최대회전속도 (r/min)		2000					
회전자관성 (= $GD^2/4$)	(gf·cm·s ²)	10.5	15.5	25.3	65.3	100.5	159.1
	(kg·m ² × 10 ⁻⁴)	10.3	15.2	24.8	64.0	98.5	156
허용부하관성비(회전자대비)		5 배이하					
정격파워레이트 (kW/s)		7.85	21.3	30.0	20.5	37.0	51.8
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev					
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev					
중량 (kg)		8.2	11.6	15.8	17.2	27.4	38.3

속도·토크특성

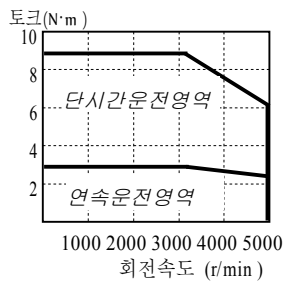


1.4.2 AC 380V 계열 서보 모터 정격 및 사양

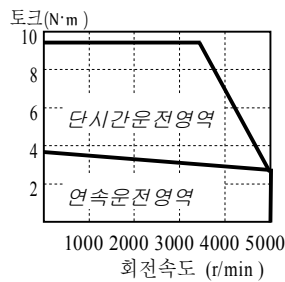
형식 사양	모터 드라이브	CN09	CN10	CN15	CN22	CN30	CN30A	CN50A
		7020-H				7030-H		7045-H
Flange Size (□)		130	80	130			180	
정격출력 (W)		0.9	1.0	1.5	2.2	3.0	3.0	5.0
정격전류 A(rms)		3.38	2.94	5.0	7.4	10.0	10.0	14
순간최대전류 A(rms)		10.2	8.8	15.0	22.2	30.0	30.0	42.0
정격토크	(N·m)	2.86	3.18	4.77	7.0	9.54	9.54	15.9
	(kgf·cm)	29.2	32.4	48.7	71.4	97.3	97.3	162.2
순시 최대토크	(N·m)	8.6	9.53	14.3	21	28.6	28.6	47.7
	(kgf·cm)	87.7	97.2	145.9	214.2	291.7	291.7	486.5
정격회전속도 (r/min)		3000						
최대회전속도 (r/min)		5000					4500	
회전자관성 (= GD ² /4)	(gf·cm·s ²)	4.08	2.14	7.65	11.12	14.59	26.1	43.8
	(kg·m ² × 10 ⁻⁴)	4.0	2.1	7.5	10.9	14.3	25.6	42.9
허용부하관성비(회전자대비)		10 배 이하						
정격파워레이트 (kW/s)		20.44	48.14	30.33	44.94	63.62	35.54	58.9
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev						
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev						
중량 (kg)		5.5	3.7	7.0	8.5	10.0	12.9	18.2

속도·토크특성

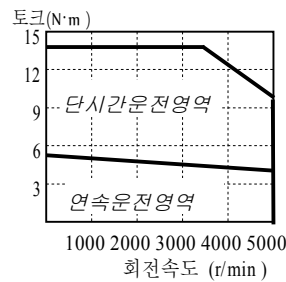
CN09



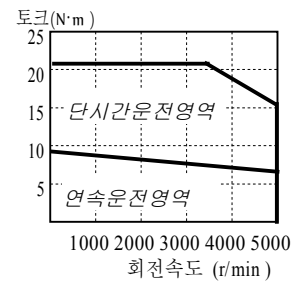
CN10



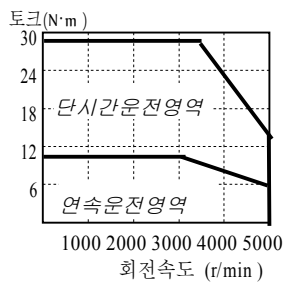
CN15



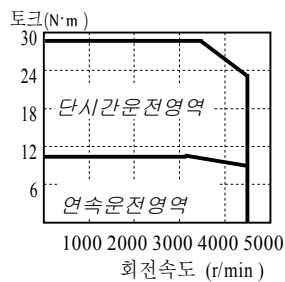
CN22



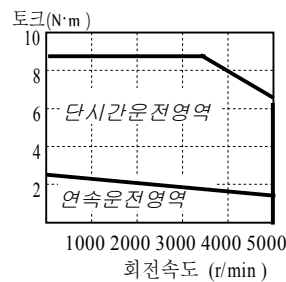
CN30



CN30A

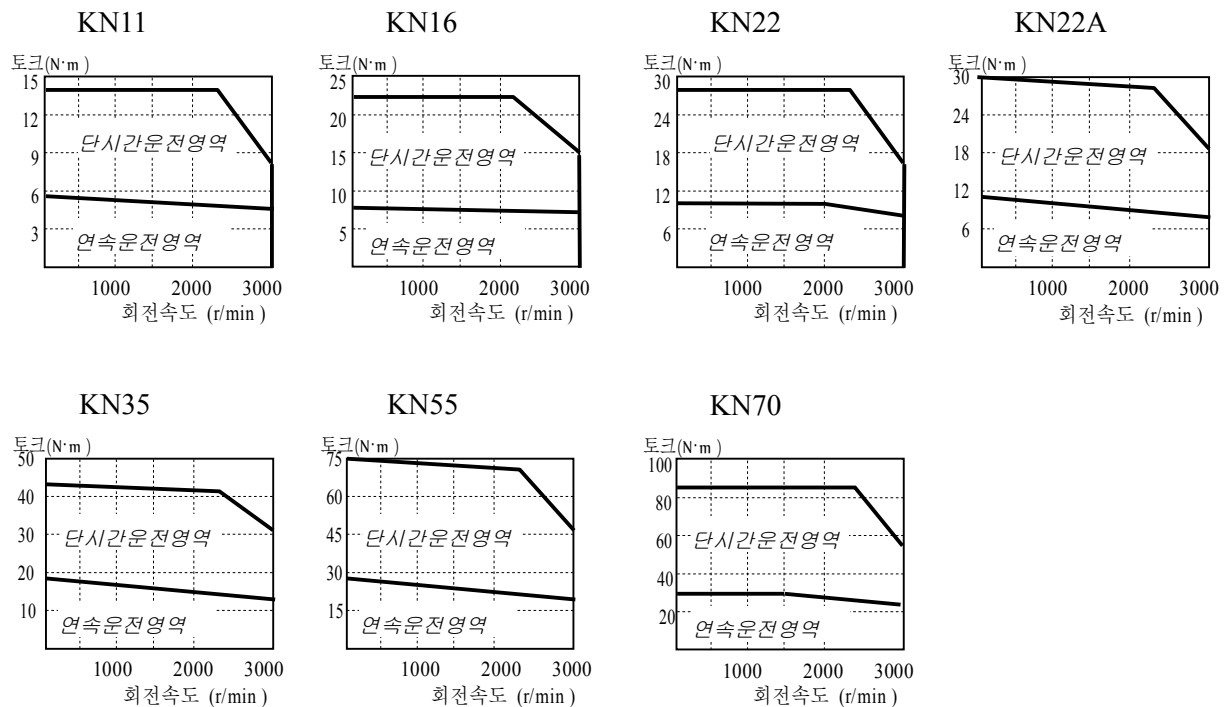


CN50A



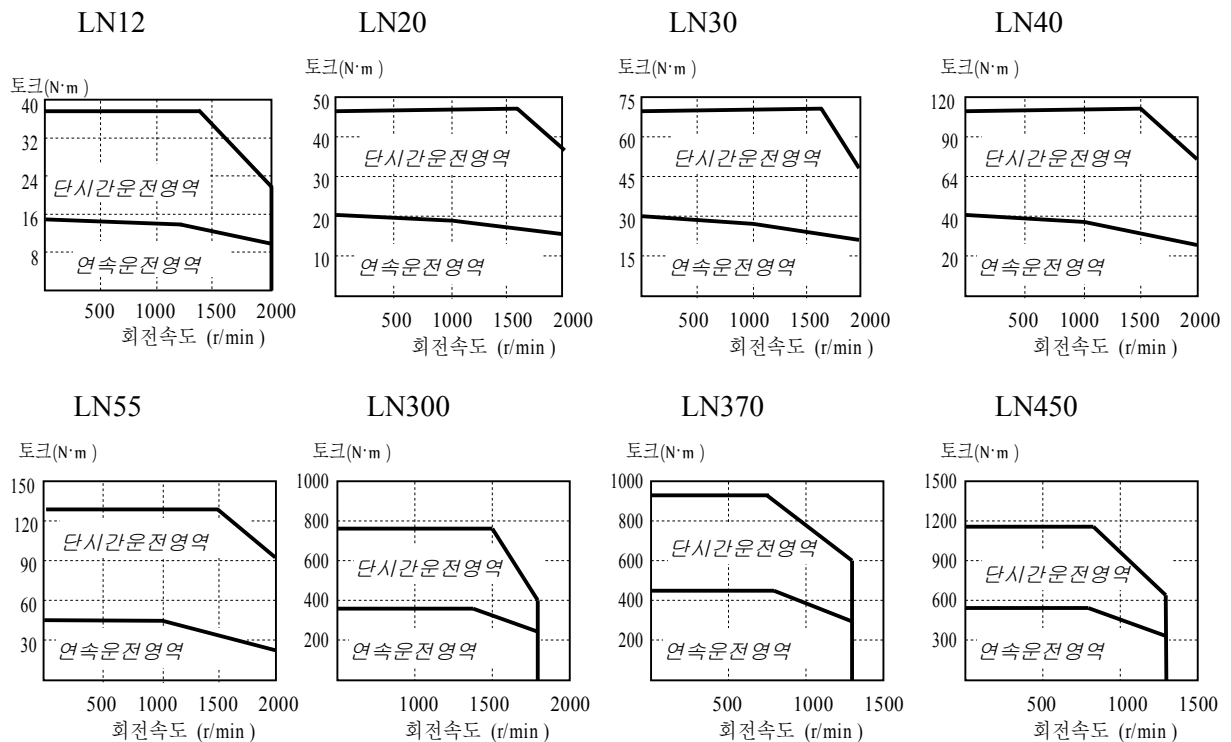
형식 사양	모터	KN11	KN16	KN22	KN22A	KN35	KN55	KN70
	드라이브	7010-H	7015-H	7020-H	7020-H	7030-H	7045-H	7075-H
Flane Size (□)		130			180			
정격출력 (W)		1.1	1.6	2.2	2.2	3.5	5.5	7.0
정격전류 A(rms)		3.9	5.8	7.95	8.14	11.68	18.53	23.04
순간최대전류 A(rms)		10.5	17.1	23.9	20.3	29.2	46.3	57.6
정격토크	(N·m)	5.28	7.64	10.5	10.5	16.7	26.2	33.4
	(kgf·cm)	53.9	77.9	107.1	107.1	170.3	267.2	340.7
순시최대토크	(N·m)	14.2	22.5	31.5	26.2	41.7	65.4	83.5
	(kgf·cm)	144.8	229.5	321.3	267.2	425.3	667.1	851.7
정격회전속도 (r/min)		2000						
최대회전속도 (r/min)		3000						
회전자관성 (= GD ² /4)	(gf·cm·s ²)	7.65	11.12	14.59	26.1	43.8	67.7	100.1
	(kg·m ² × 10 ⁻⁴)	7.50	10.90	14.30	25.6	42.9	66.4	98.1
허용부하관성비(회전자대비)		10 배 이하						
정격파워레이트 (kW/s)		37.16	53.53	77.07	43.05	64.98	103.34	113.67
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev						
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev						
중량 (kg)		7.0	8.5	10.0	12.9	18.2	26.8	36.1

속도·토크특성



사 양 \ 형 식	모 터	LN12	LN20	LN30	LN40	LN55	LN300	LN370	LN450
	드라이브	7010-H	7020-H	7030-H	7045-H	7075-H	7300-H	7370-H	7450-H
Flange Size (□)		130	180				280		
정격출력 (W)		1.2	2.0	3.0	4.0	5.5	30000	37000	45000
정격전류 A(rms)		6.12	8.42	14.2	22.3	23.8	75	98.09	112.28
순간최대전류 A(rms)		6.12	8.42	14.2	22.3	23.8	162	235	276
정격토크	(N·m)	18.3	25.3	42.7	67	64.3	358	441	537
	(kgf·cm)	11.5	19.1	28.6	42.03	52.5	3651.6	4498.2	5477.4
순시최대토크	(N·m)	117.3	194.8	291.7	428.71	535.5	752	930	1182
	(kgf·cm)	34.4	57.3	86	126.09	141.75	7670.4	9486	12056.4
정격회전속도 (r/min)		1000	1000	1000	1000	1000	800	800	800
최대회전속도 (r/min)		2000	2000	2000	2000	2000	1300	1300	1300
회전자관성 (= GD ² /4)	(gf·cm·s ²)	14.6	43.8	67.7	102.51	126.378	1217.88	1843.14	2238.90
	(kg·m ² x 10 ⁻⁴)	14.3	42.9	66.4	100.50	123.9	1194.00	1807.00	2195.00
허용부하관성비(회전자대비)		10 배 이하							
정격파워레이트 (kW/s)		92.45	85.00	123.14	175.7	226.9	1072.97	1075.83	1313.23
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev					Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev		
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev							
중량 (kg)		10.0	18.2	26.8	45.7	45.7	196	206	230

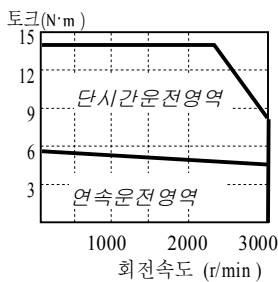
속도·토크특성



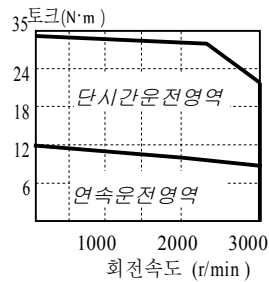
형식 사양	모터	TN09	TN20	TN30	TN44	TN55	TN75N	TN110	TN150
	드라이브	7010-H	7020-H	7030-H	7045-H	7045-H	7075-H	7110-H	7150-H
Flange Size (□)		130	180					220	
정격출력 (W)		0.85	1.8	2.9	4.4	5.5	7.5	11	15
정격전류 A(rms)		3.95	8.9	14.16	16.8	20.9	24.47	35.8	38.06
순간최대전류 A(rms)		12.8	27.4	41.8	50.4	68	68	89.5	93.24
정격토크	(N·m)	5.41	11.5	18.6	28	35	47.8	70	95.4
	(kgf·cm)	55.2	117.3	189.7	285.60	357	487.56	714	973.08
순시최대토크	(N·m)	16.23	34.5	54.8	84.0	114.58	133.84	175	224.38
	(kgf·cm)	165.5	351.9	559.0	856.8	1168.72	1365.17	1785	2288.67
정격회전속도 (r/min)		1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
최대회전속도 (r/min)		3000	3000	3000	3000	3000	3000	2000	2000
회전자관성 (= GD ² /4)	(gf·cm·s ²)	7.63	26.1	43.8	67.8	100.062	126.4	201.5	314.5
	(kg·m ² × 10 ⁻⁴)	7.48	25.1	42.9	66.4	98.1	124	197.5	308.2
허용부하관성비(회전자대비)		10 배 이하							
정격파워레이트 (kW/s)		39.1	51.5	80.8	117.4	124.8	184.3	236.0	295.1
검출기형식	표준	Incremental 2000~6000 P/rev							
	옵션	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev							
중량 (kg)		7.0	12.9	18.2	26.8	36.1	45.7	59	84

속도·토크특성

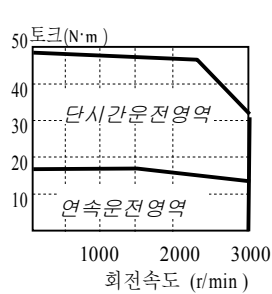
TN09



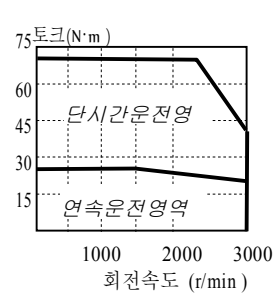
TN20



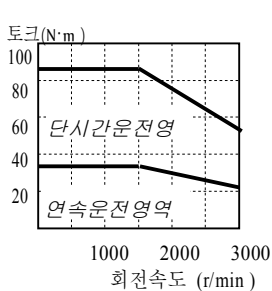
TN30



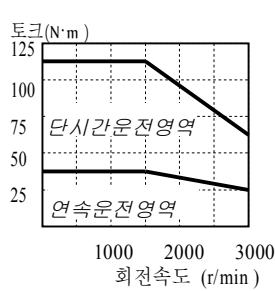
TN44



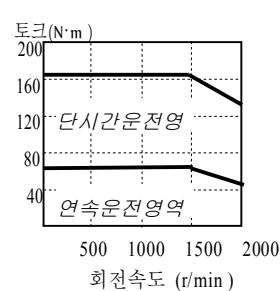
TN55



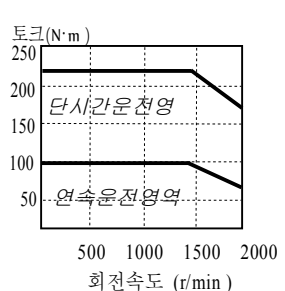
TN75



TN110



TN150



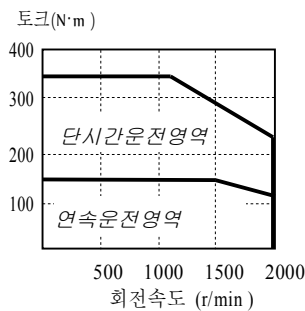
1. 형명의 확인 및 취급



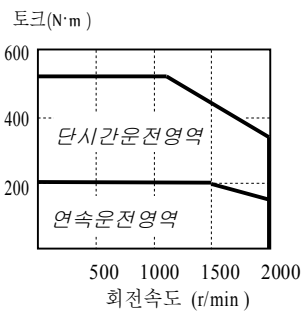
형식 사양	모터	TN220	TN300	TN370	TN450	TN550	TN750
	드라이브	7220-H	7300-H	7370-H	7450-H	7550-H	7750-H
Flange Size (□)		250			280		
정격출력 (W)		22000	30000	3700	45000	55000	75000
정격전류 A(rms)		45	62	77	102	119	141
순간최대전류 A(rms)		112.5	155	192.5	280	345	395
정격토크	(N·m)	140	191	236	286	350	477
	(kgf·cm)	1428	1948.2	2407.2	2917.2	3570	4865.4
순시최대토크	(N·m)	350	478	589	715	875	1192
	(kgf·cm)	3570	4875.6	6007.8	7293	8925	12158.4
정격회전속도 (r/min)		1500	1500	1500	1500	1500	1500
최대회전속도 (r/min)		2000	2000	2000	2000	2000	2000
회전자관성 (= $GD^2/4$)	($gf \cdot cm \cdot s^2$)	412.8	473.9	620.6	1147.72	1217.88	2238.90
	($kg \cdot m^2 \times 10^{-4}$)	404.7	464.6	608.5	1125.22	1194.00	2195.00
허용부하관성비(회전자대비)		10 배 이하					
정격파워레이트 (kW/s)		484.1	784.9	915	726.64	1025.55	1036.16
검출기형식	표준	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev					
	옵션						
중량 (kg)		93	107	117	165	196	230

속도·토크특성

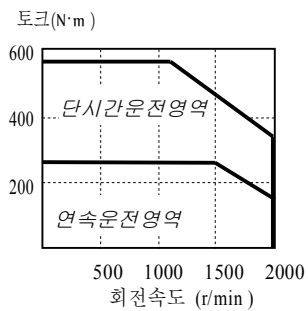
TN220



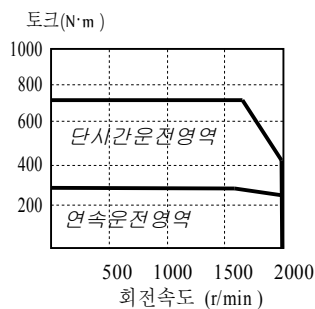
TN300



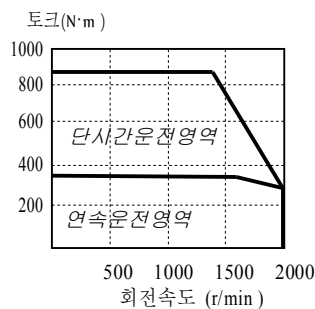
TN370



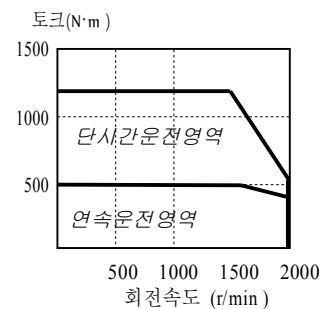
TN450



TN550



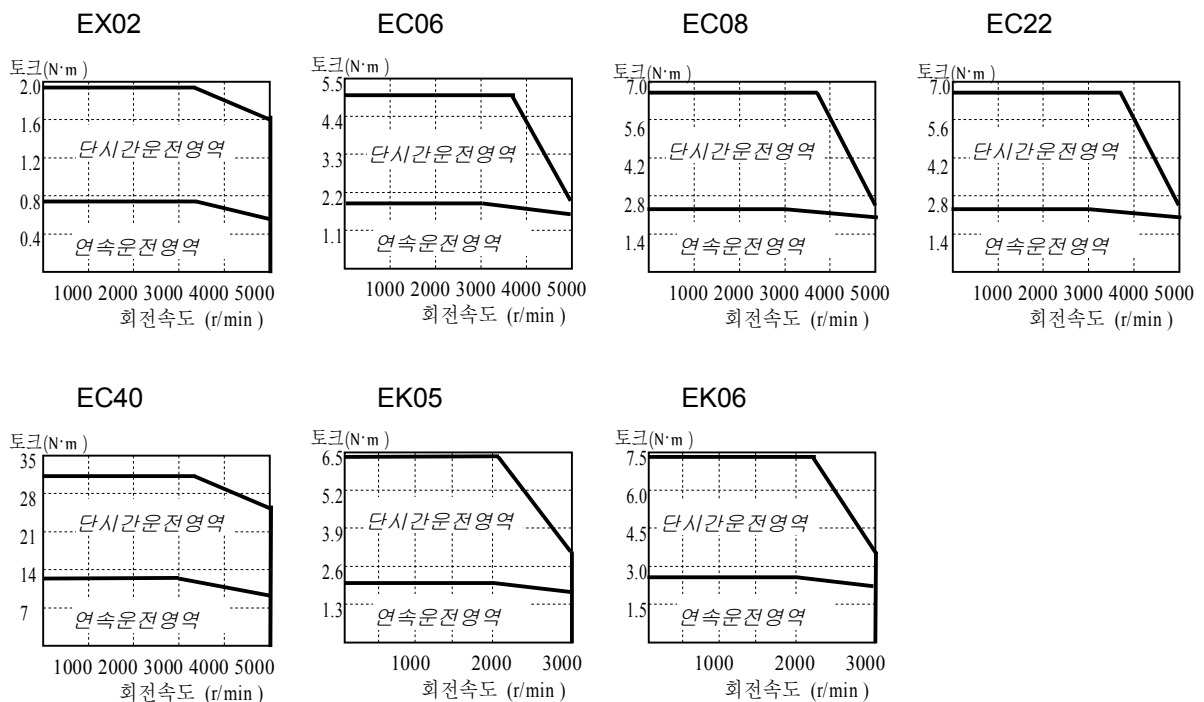
TN750



1.4.3 방폭 계열 서보 모터 정격 및 사양

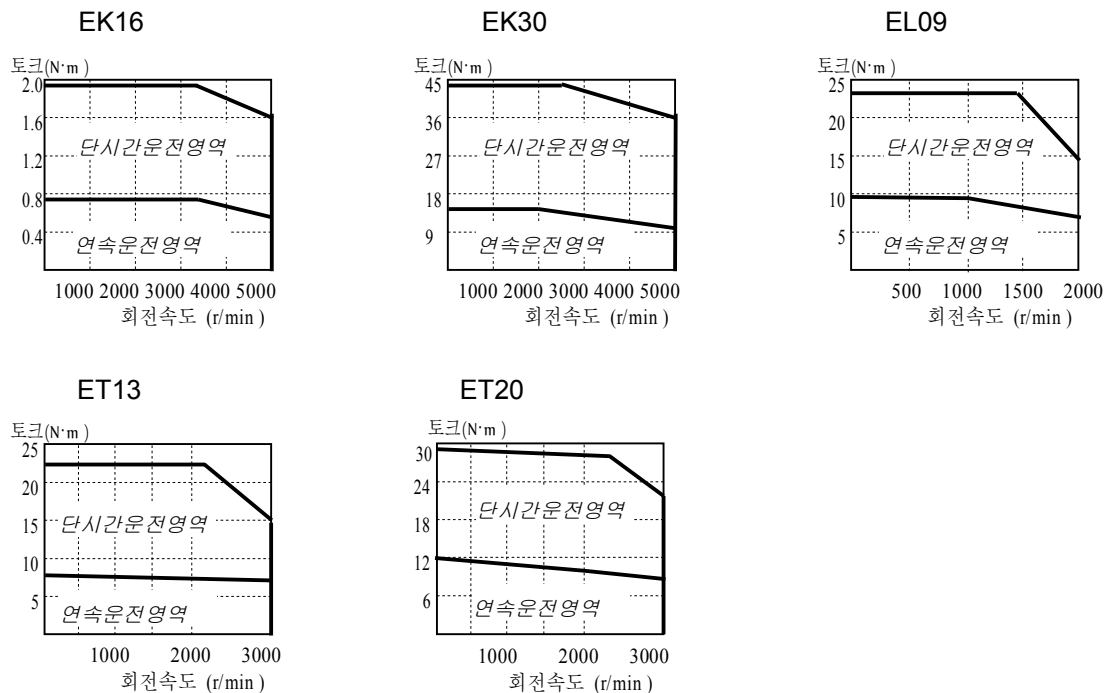
사 양	형 식	모 터	EX02	EC06	EC08	EC22	EC40	EK05	EK06
		드라이브	7002EX	7005EX		7020EX	7045EX	7005EX	
Flange Size (□)			60	80	80	130	130	80	80
정격출력 (W)			200	450	800	2200	4.0	450	550
정격전류 A(rms)			1.8	3.1	4.65	12.1	16.55	3.1	3.7
순간최대전류 A(rms)			5.4	9.3	12.54	36.3	41.44	9.3	10.7
정격토크	(N·m)		0.64	1.91	2.54	7.0	12.7	2.15	2.57
	(kgf·cm)		6.5	19.5	26.0	71.4	129.54	21.9	26.2
순시최대토크	(N·m)		1.92	5.3	6.85	21	31.8	6.45	7.42
	(kgf·cm)		1.95	54.5	70.2	214	324.36	65.7	72.7
정격회전속도 (r/min)			3000					2000	
최대회전속도 (r/min)			5000					3000	
회전자관성 (= GD2/4)	(gf·cm·s2)		0.246	1.5	1.77	11.12	21.62	1.5	1.77
	(kg·m2 × 10-4)		0.241	1.47	1.74	10.9	21.2	1.47	1.74
허용부하관성비(회전자대비)			15 배 이하	20 배 이하		10 배 이하		20 배 이하	
정격파워레이트 (kW/s)			16.5	31.3	37.4	45.1	76.0	31.3	38.0
검출기형식	표준	Incremental 2000 P/rev	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev						
	옵션								
중량 (kg)			1.73	2.55	3.1	8.5	13.0	2.55	3.1

속도·토크특성



형식 사양	모터	EK16	EK30	EL09	ET13	ET20
	드라이브	7015EX	7030EX	7010EX	7015EX	7020EX
Flange Size (□)		150	150	130	130	180
정격출력 (W)		1600	3.0	900	1300	1800
정격전류 A(rms)		10.2	20.6	7.3	10.9	16.4
순간최대전류 A(rms)		30.0	61.9	18.76	29.65	49.2
정격토크	(N·m)	7.64	14.3	8.6	8.27	11.5
	(kgf·cm)	77.9	145.86	87.7	84.4	117
순시최대토크	(N·m)	22.5	43	22.1	22.5	34.5
	(kgf·cm)	230	438.6	226	230	351
정격회전속도 (r/min)		2000	2000	1000	1500	
최대회전속도 (r/min)		3000	5000	2000	3000	
회전자관성 (= GD2/4)	(gf·cm·s ²)	11.12	22.44	11.12	11.12	26.1
	(kg·m ² × 10 ⁻⁴)	10.9	22	10.9	10.9	25.1
허용부하관성비(회전자대비)		10 배 이하				
정격파워레이트 (kW/s)		53.5	92.6	68.2	62.8	51.5
검출기형식	표준	Absolute/incremental 17/33bit, 131072 P/rev				
	옵션					
중량 (kg)		8.5	20.0	8.5	8.5	12.9

속도·토크특성



1.5 설치 방법

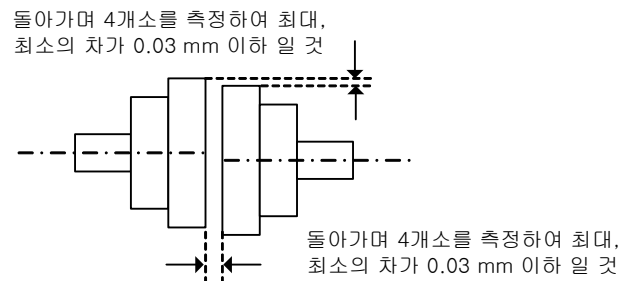
1.5.1 서보 모터

1) 사용 환경 조건

주위 온도	0 ~ 40 °C (동결이 없을 것)
주위 습도	80 % RH 이하 (수증기가 없을 것)
외부 진동	X, Y :19.6 m/s ² (2G)

2) 부하 장치 결합 시 주의 사항(샤프트의 충격 방지)

: 모터 축과 상대 기계와의 축 중심을 일치 시키는 것이 중요합니다. 축 중심이 일치하지 않으면 진동을 일으키고, 베어링이 손상될 우려가 있습니다. 커플링을 설치할 때에는 고무 망치 등을 사용하여 축과 베어링에 과도한 힘이 작용하지 않도록 충격을 완화시켜 주십시오.



3) 취부 부위 정도

: AC 서보 모터의 출력 축 및 부착 부위의 정도를 표에 나타내었습니다.

항 목	정도 (T.I.R)	참 고 도
Flange 취부면과 출력축의 직각도(A)	0.04mm	
Flange Fitting 외경의 편심(B)	0.04mm	
출력 축단의 흔들림(C)	0.02mm	

♥ T.I.R : Total Indicator Reading

4) 내 충격성

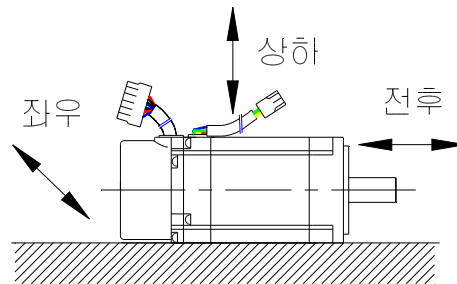
: 모터 축을 수평 방향으로 놓고, 상하 방향에 대하여 충격을 가하였을 때 충격 가속도 10G, 충격 회수 2 회를 견딥니다. 그러나 부하 반대축 축 단에는 정밀한 검출기가 부착되어 있으므로 직접적인 충격이 가해지지 않도록 주의하여 주십시오.

5) 내 진동성

: 모터 축을 수평 방향으로 놓고 상하, 좌우, 전후의 3 방향에 대하여 진동을 가하였을 때, 진동 가속도 2.0G 를 견딥니다.

6) 내 진성

: 모터 축을 수평 방향으로 놓고 상하, 좌우, 전후의 3 방향에 대하여 진동을 가하였을 때, 진동 가속도 2.0G 를 견딥니다.



7) 진동 계급

: AC 서보 모터의 진동 계급은 정격 회전 수에서 V15 입니다.

8) 설치 방향

- 수평, 축 부위 상단 하단으로 설치 가능합니다.
- 모터에서 케이블은 밑으로 향하도록 해 주십시오.
- 수직으로 설치 시에는 케이블 트랩을 설치해서 기름과 물이 모터에 흘러가지 않도록 해 주십시오.

9) 케이블 단선

- 케이블에는 스트레스를 주거나 흠이 나지 않도록 주의해 주십시오.
- 모터가 이동하는 용도로 사용할 경우에는 반드시 가동형 케이블을 사용해 주십시오.

1.5.2 서보 드라이브

1) 사용 환경 조건

주위 온도	0 ~ 50 °C (동결이 없을 것)
주위 습도	90 % RH 이하 (수증기가 없을 것)
표고	1000M 이하

♥ 반내 온도 사양 : 드라이브 수명, 신뢰성 확보를 위해 평균 반내 온도를 40℃ 이하를 목표로 해 주십시오.

2) 설치 방향과 간격

- FDA7000 이 정면에서 보이도록 설치 합니다.
- 드라이브를 밀폐된 반내에 설치시는 드라이브 사이는 10mm 이상의 간격으로 상하 방향으로 40mm 이상의 간격을 두어 주십시오. 특히 복수대를 평행으로 설치할 경우에는 위쪽으로 100mm 정도의 간격이 필요하며 팬 등을 설치시는 열을 받지 않도록 해 주십시오.
- 회생 저항 등의 발열체는 드라이브에서 떨어진 곳에 설치해 주십시오.
- 반내 드라이브 주위 공기 순환이 잘 되도록 해주십시오
- 내부 온도 조건에 따라서 강냉팬 등으로 추가 냉각이 필요할 수 있습니다.

3) 이물질 침입 방지

- 제어반 조립시 드릴 등으로 생긴 가루 등이 드라이브에 들어가지 않도록 주의해서 작업해 주십시오.
- 제어반의 틈새와 천정의 팬으로부터 기름, 물, 금속가루 등이 드라이브에 들어가지 않도록 고려해 주십시오.
- 유해가스와 먼지가 많은 장소에서 사용할 경우 에어 퍼지로 드라이브를 보호해 주십시오.

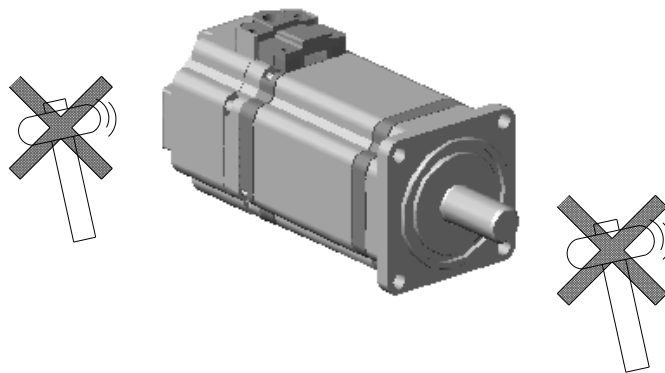
1.6 취급

1.6.1 취급 상 주의 사항

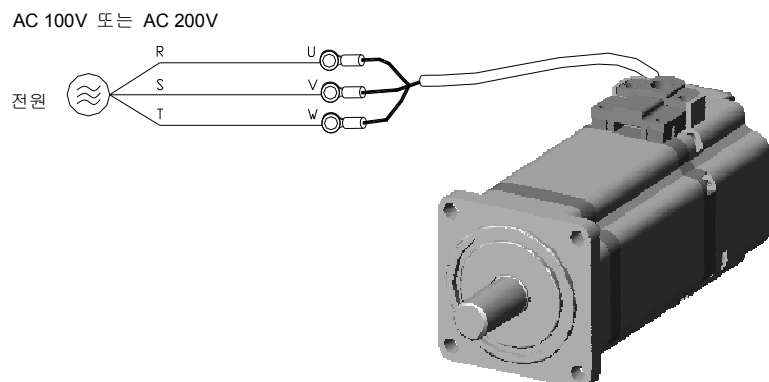
: 잘못된 취급은 생각치 못한 사고를 일으키거나 파손으로 연결됩니다. 중요 항목을 다음과 같이 열거하오니 관련 사항을 참고로 하여 바르게 사용해 주십시오.

1) 취급

- 모터 검출기인 엔코더에 충격을 주지 마십시오.
샤프트에 해머로 치거나 모터의 낙하로 파손될 경우가 있습니다.



- 모터에 상용 전원(AC 220[V])을 직접 접속하지 마십시오. 과대 전류가 흘러서 모터의 자석 효력이 떨어집니다. 반드시 정해진 서보 드라이브와 조합하여 구동해 주십시오.



2) 결선

- 드라이브와 모터의 접지 단자는 드라이브쪽으로 접속하고 한꺼번에 최단거리에서 접지해 주십시오. 감전과 잘못된 동작의 방지를 위하여 제 3 종 접지 (100Ω 이하)로 해 주십시오.
- 드라이브와 모터의 U, V, W, FG 단자는 반드시 일치시켜 주십시오. 널리 쓰이는 범용 모터와 같이 2 선을 교체하여 회전 방향을 변경할 수 없습니다.
- 드라이브의 U, V, W, FG 단자에 상용 전원을 접속하면 파손 될 수 있습니다. 공급 전원은 R, S, T 단자에 인가해 주시고 허용 전압 이외의 전원인 경우는 반드시 변압기를 설치해 주십시오.
- 드라이브의 P, B 단자에는 반드시 표준회생 저항을 접속해 주십시오.

◆ 회생저항 사양이 올바르지 않으면 드라이브 소손 및 회생저항 열화를 유발할 수 있습니다. "2 장 배선 및 결선" 편을 참조하십시오.)

3) 조작

- : - 모터의 전자 브레이크는 비상시 및 유지용(보수용)으로만 사용해 주십시오. 정전시 유지용(보수용)으로 설계되어 있으므로 감속할 때 제동용으로 사용되면 브레이크가 빨리 마모합니다.
- 전원 R, S, T 에는 브레이크와 전자 접촉기(M/C)를 설치해 주십시오. 알람 발생과 이상 전류가 흘렀을 때, 회로를 차단해서 2 차 화재를 방지해 주십시오.

4) 보수 및 점검

- : - 전원을 꺼도 얼마 동안은 드라이브 내에 “고전압”이 남아 있습니다.
- ◆ 배선작업이나 점검은 전원 OFF 후 10 분 이상 경과하고 충전(CHARGE)램프가 소등된 후에 실시해 주십시오. 감전의 원인이 됩니다.
- 전원을 꺼도 얼마동안은 회생저항, 서보 모터등은 고온 상태이므로 손을 대지 마십시오. 화상의 원인이 됩니다.
- 드라이브의 메가 테스트는 드라이브가 파손될 우려가 있습니다. 메가 테스트 실시는 하지 마십시오.
- 모터의 검출기는 떼어낼 수 없습니다. 커버 등은 절대로 벗기지 말아 주십시오.

1.7 안전에 관한 심볼 및 주의사항

하이젠모터 서보 드라이브를 사용해 주셔서 감사합니다.

“안전에 관한 심볼 및 주의 사항”의 내용은 폐사의 AC 서보 드라이브를 안전하고 올바르게 사용하기 위한 것입니다. 사용하기 전에 반드시 “안전에 관한 심볼 및 주의 사항”의 내용을 숙지하여 바르게 사용하여 주십시오.

“안전에 관한 심볼 및 주의 사항”에서는 사용상의 주의, 운반 및 설치, 배선, 시운전 및 조정, 보수점검, 사용방법, 이상조치에 있어서 반드시 준수 해주시기 바라는 중요한 주의사항에 대해 기재하고 있으므로 읽으신 후에는 사용하시는 분이 언제라도 볼 수 있는 곳에 보관해 주십시오.

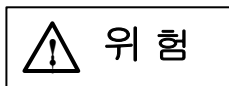
일반 주의사항

- 사용설명서는 제품의 개선이나 사양변경 및 취급설명서 자체의 사용상 편의성 향상을 위해 임의 변경되는 경우가 있습니다. 이 변경은 사용설명서의 작성 년,월을 갱신하고 개정판으로 발행됩니다.
- 손상, 분실등에 의해 사용설명서를 주문하는 경우에는 폐사의 대리점 또는 이면 표지에 기재되어있는 가장 가까운 곳의 당사 영업소에 연락하여 주십시오.
- 고객에 의한 제품의 개조는 당사의 보증범위를 벗어나므로 책임을 지지않습니다.
- 제품의 성능 개선을 위해 정격, 사양, 치수 등 일부는 예고 없이 변경될 수 있습니다.

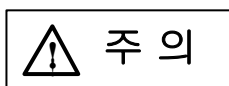
안전에 관한 심볼 마크

제품을 정확하고 안전하게 사용하기 위해, 안전과 주의사항의 등급을 「위험」과 「주의」로 구분하고, 종합 정리해서 기록하였습니다.

본 제품의 실제 사용방법 및 그 사용방법별 안전상의 주의에 대해서는 각 항목마다 게재 되었으므로 숙지하신 후 사용하십시오.



: 취급이 잘못된 경우 위험한 상태가 발생하여 사망 또는 중상을 입을 가능성이 예상되는 경우.



: 취급이 잘못된 경우 위험한 상태가 발생하여 중간정도의 상해나 경상을 입을 가능성이 예상되는 경우 및 물적손해만 발생이 예상되는 경우.

또한,  주의에 기재한 내용에 있어서도 상황에 따라 중대한 결과로 연결될 가능성이 있습니다. 전부 중요한 내용이므로 꼭 지켜 주십시오.

「위험」과 「주의」에는 해당 되지 않지만, 사용자가 반드시 지켜야 할 사항을 관련되는 곳에 함께 기록해 두었습니다.

A. 감전 방지를 위하여

 위 험
<ul style="list-style-type: none"> • 통전 중 및 운전 중 표면 커버를 열지 마십시오. 감전의 원인 됩니다. • 표면 커버를 떼어낸 상태에서는 운전을 하지 마십시오. 고전압 단자 및 충전부가 노출되어 있으므로 감전의 원인이 됩니다. • 전원 OFF 시라도 배선작업, 정기점검 이외에는 표면 커버를 떼어 내지 마십시오. 서보 드라이브 내부는 충전되어 있어서 감전의 원인이 됩니다. • 배선작업과 점검은 전원 차단 10 분 이상 경과 후에, 테스터 등으로 전압을 확인한 다음 시행 하십시오. • 드라이브와 모터의 접지 단자는 드라이브쪽으로 접속하고, 한꺼번에 최단 거리에서 접지해 주십시오. 감전과 잘못된 동작을 방지 하기 위하여 제 3 종 접지(100 Ω 이하)를 해 주십시오. • 배선작업과 점검은 전문 기술자가 행하십시오. • 본체를 설치한 다음 배선을 행하십시오. 감전, 상해의 원인이 됩니다. • 젖은 손으로 키 조작을 행하지 마십시오. 감전, 상해의 원인이 됩니다. • 전선이 손상되거나 무리하게 스트레스를 가하거나, 무거운 물건을 올려두거나 끼이지 않게 하십시오. 감전, 상해의 원인이 됩니다.

B. 화재 방지를 위하여

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 서보 모터, 서보 드라이브 및 회생 저항은 불연물에 설치하십시오. 가연물에 설치 및 가연물 근처에 설치하면 화재의 원인이 됩니다. • 서보 드라이브가 고장 인 경우는 서보 드라이브의 전원을 차단하십시오. 많은 전류가 계속해서 흐르면 화재의 원인이 됩니다. • 회생 저항 사용 시 전원이 OFF되는 경우 알람 신호를 이용하여 회생 신호를 차단 하십시오. 회생 트랜지스터 고장 혹은 회생 저항 과열이 되어 화재의 원인이 됩니다.

C. 상해 방지를 위하여

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 각 단자에는 사용 설명서에 정해져 있는 전압 이외는 인가하지 마십시오. 파열, 파손 등의 원인이 됩니다. • 단자 접속에 오류가 없도록 하십시오. 파열, 파손 등의 원인이 됩니다. • 통전중과 전원 차단 후 잠깐 동안은 서보 드라이브, 서보 모터, 회생 저항이 고온으로 되어 있으므로 접촉 하지 마십시오. 화상의 원인이 됩니다.

D. 여러 가지 주의 사항에 대하여

다음 주의사항에 대해 충분히 유의하십시오. 잘못 취급한 경우에는 생각지도 못했던 고장, 부상, 감전 등의 원인이 될 수 있습니다.

(1) 운반, 설치

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 제품의 무게에 따라 올바른 방법으로 운반하십시오. 부상의 원인이 됩니다. • 제한 이상으로 서보 드라이브를 겹쳐 실지 마십시오. • 제품은 중량을 견딜 수 있는 곳에 설치하십시오. • 제품이 손상되었거나, 부품이 빠져 있는 서보 드라이브를 설치, 운전하지 마십시오. • 운반 시는 표면 커버를 들어올리지 마십시오. 제품이 떨어 지거나 고장이 날수 있습니다. • 제품 위에 올라가거나 무거운 것을 얹지 마십시오. • 설치 방향은 반드시 지키십시오. • 서보 드라이브 내부에 나사, 금속조각 등의 전도성 물질과 기름 등의 가연성 이 물질이 투입되지 않도록 하십시오. • 서보 드라이브는 정밀 기기이므로 떨어뜨리거나 강한 충격을 주지않도록 하십시오. • 모터에 부착된 검출기인 엔코더에 충격을 주지 마십시오. 샤프트를 해머로 치거나 모터의 낙하로 파손될 경우가 있습니다. • 회생 저항은 서보 드라이브 내부에 설치가 되어 있지 않으므로, 반드시 외부에 설치하여 운전하십시오. 서보 드라이브 고장의 원인이 됩니다. • 아래의 환경 조건에서 사용 하십시오. 환경 조건을 만족하지 않은 상태에서 운전시, 서보 드라이브 고장의 원인이 됩니다.

<아래>

환경	주위온도	0℃~ +50℃ (동결이 안 되는 곳) (반내 온도 사양 +40℃이하)
	주위습도	90%RH 이하 (결로가 없는 곳)
	보존온도	-15℃~ +65℃*
	설치조건	옥내(부식성가스, 인화성 가스, 오일 미트, 먼지가 없는 곳)
	표고/진동	해발 1000m 이하 / X,Y,Z 축 2.0G 이내

*운반 등 단시간에 적용할 수 있는 온도입니다.

(2) 배선

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 규격에 맞은 배선을 사용하십시오. 서보 모터가 동작을 하지 않을 수 있습니다. • 서보 드라이브 출력측에는 진상 콘덴서와 서지 흡수기, 라디오 노이즈 필터를 설치하지 마십시오. • 출력측 (단자 U,V,W,FG)은 바르게 접속하십시오. 모터가 이상 동작을 할 수 있습니다. • 제어출력 신호부에 제어 출력 신호용 DC 릴레이를 부착하는 경우, 서지 흡수용 다이오드의 방향에 주의 하십시오. 고장으로 인하여 신호를 출력 할 수 없으며, 비상 정지 시에 보호 회로가 동작을 하지 않습니다. 다이오드 방향은 사용 설명서를 참조 하십시오.

(3) 시운전, 조정

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 운전 전에 각 파라미터의 확인, 조정을 행하십시오. 기계에 따라 예기치 못한 움직임이 생길 수 있습니다.

(4) 사용 방법

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 전원 R,S,T 에는 브레이크와 전자 접촉기(M/C)를 설치해 주십시오. 알람 발생과 이상 전류가 흘렀을 때, 회로를 차단하여 2 차 사고를 방지하여 주십시오. • 전원측의 전자 접촉기로 서보 드라이브의 잦은 시동, 정지를 행하지 마십시오. • 노이즈 필터 등으로 전자 장애의 영향을 줄이십시오. 서보 드라이브 부근에서 사용되는 전자 기기에 상해를 줄 우려가 있습니다. • 서보 드라이브 출력에 서보 모터 이외의 부하는 사용하지 마십시오. 서보 드라이브 출력에 다른 전기 기기를 접속하면 기기가 파손 될 수 있습니다. • 운전 신호가 입력된 상태에서 알람 리셋을 행하면 갑자기 운전하므로 운전 신호가 꺼져 있는지를 확인한 다음 알람 리셋을 하십시오. • 장기 보존 후에 서보 드라이브를 운전할 경우 점검, 시운전을 실시하십시오. • 파라미터 초기화를 행한 경우에는 각 파라미터가 공장 출하 치로 설정되므로 운전 하기 전에 반드시 필요한 파라미터를 재 설정하십시오. • 서보 모터와 서보 드라이브를 개조 하지 마십시오. • 즉시 운전을 정지하고 전원을 OFF 할 수 있도록 외부에 비상 정지 회로를 설치하여 주십시오

(5) 이상시의 조치

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 서보 드라이브가 고장 나더라도 기계 장치가 위험한 상태가 되지 않도록, 비상 브레이크 등의 안전장치를 설치하십시오. • 서보 드라이브, 서보 모터를 분해하거나 수리하지 마십시오. • 서보 드라이브의 용량에 맞는 서보 모터를 사용 하십시오.

(6) 보수점검. 부품 교환

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 전해 콘덴서는 열화로 인하여 용량이 저하 됩니다. 고장으로 인한 2 차 사고를 방지하기 위하여 일반적인 환경에서 사용 하는 경우, 전해 콘덴서를 10 년마다 교환하는 것을 추천 합니다. 본사 영업팀에 문의 바랍니다. • 서보 드라이브의 제어회로는 메가 테스트(절연저항 측정)를 행하지 마십시오.

(7) 폐기 처리

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 일반 산업 폐기물로 처리하십시오.

(8) 주의

 주 의
<ul style="list-style-type: none"> • 사용 설명서에 기재되어 있는 모든 그림은 세부를 설명하기 위한 커버 또는 안전을 위한 차단물을 떼어낸 상태로 묘사되어 있으므로, 제품을 운전할 때는 반드시 규정대로 커버와 차단물을 본래 상태로 행한 후 사용 설명서에 따라 운전하십시오.

2 장

배선 및 결선

2 장에서는 서보 드라이브의 주회로 배선, 입출력 신호 접속 예 및 주변 기기와 접속 방법에 대하여 설명합니다.

2.1 주회로 및 주변 기기의 배선	2-1
2.2 AC 220V 주회로 단자대 배선	2-4
2.3 AC 380V 주회로 단자대 배선	2-9
2.4 전원 투입 및 차단.....	2-14
2.5 CN1 입출력 신호 설명	2-16
2.6 ENC 배선 및 신호 설명.....	2-22
2.7 COM(CN3) 배선 및 신호 설명	2-32

2.1 주회로 및 주변 기기의 배선

여기에서는 주변 기기 및 주회로 배선에 대하여 설명합니다. 아래의 위험, 주의 사항을 준수하여 배선하여 주십시오.

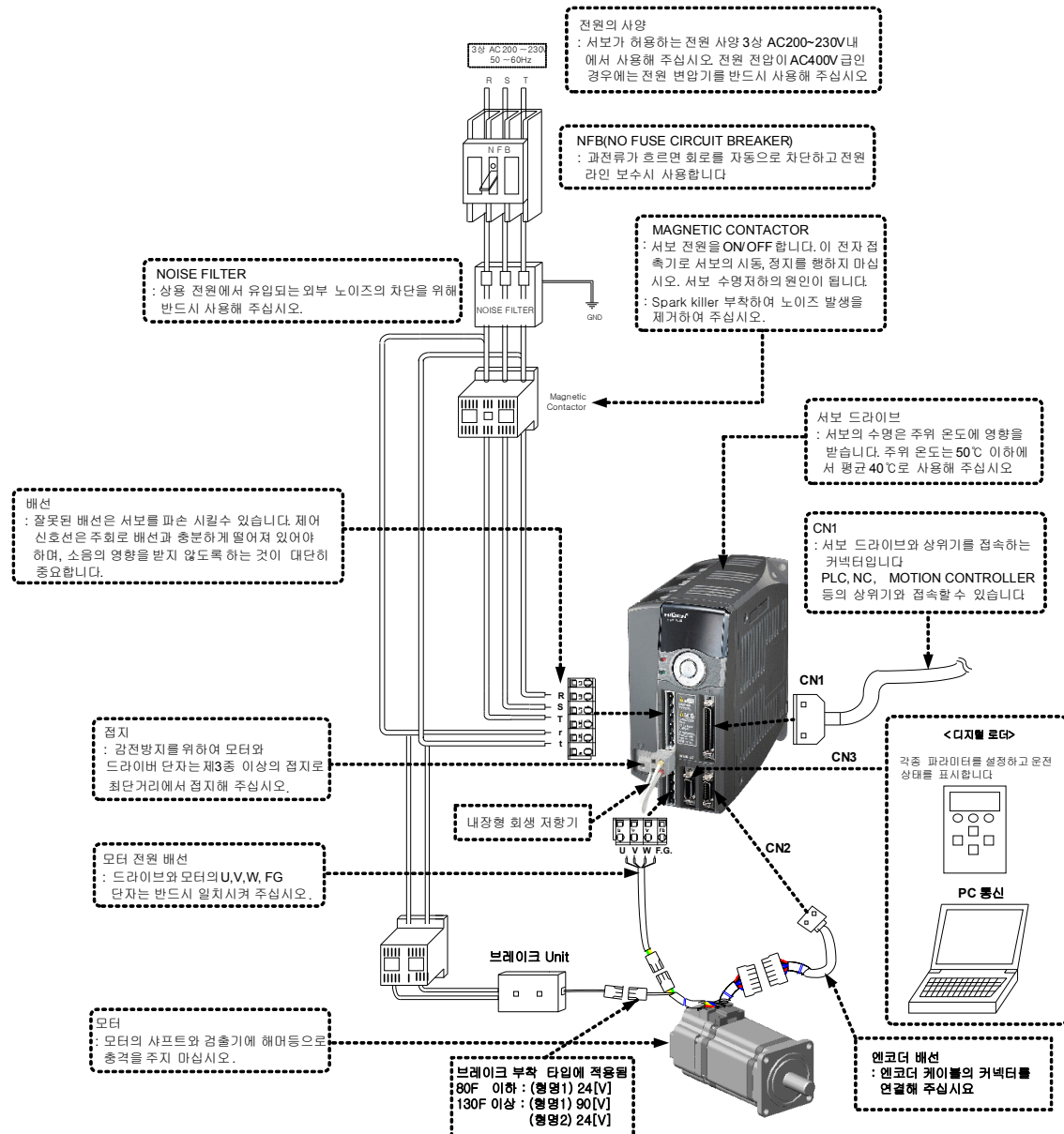


- 통전 중 및 운전 중 표면 커버를 열지 마십시오. 감전의 원인 됩니다.
- 표면 커버를 떼어낸 상태에서는 운전을 하지 마십시오.
고전압 단자 및 충전부가 노출되어 있으므로 감전의 원인이 됩니다.
- 전원 **OFF** 시라도 배선작업, 정기점검 이외에는 표면 커버를 떼어 내지 마십시오.
서보 드라이브 내부는 충전되어 있어서 감전의 원인이 됩니다.
- 배선작업과 점검은 전원 차단 **10 분** 이상 경과 후에, 테스터 등으로 전압을 확인한 다음 시행 하십시오.
- 드라이브와 모터의 접지 단자는 드라이브쪽으로 접속하고, 한꺼번에 최단 거리에
서 접지해 주십시오. 감전과 잘못된 동작을 방지 하기 위하여 제 **3 종** 접지(**100 Ω** 이하)를
해 주십시오.
- 배선작업과 점검은 전문 기술자가 행하십시오.
- 본체를 설치한 다음 배선을 행하십시오. 감전, 상해의 원인이 됩니다.
- 젖은 손으로 키 조작을 행하지 마십시오. 감전, 상해의 원인이 됩니다.
- 전선이 손상되거나 무리하게 스트레스를 가하거나, 무거운 물건을 올려두거나 끼
이지 않게 하십시오. 감전, 상해의 원인이 됩니다.



- 규격에 맞은 배선을 사용하십시오. 서보 모터가 동작을 하지 않을 수 있습니다.
- 서보 드라이브 출력측에는 진상 콘덴서와 서지 흡수기, 라디오 노이즈 필터를 설
치하지 마십시오.
- 출력측 (단자 **U,V,W,FG**)은 바르게 접속하십시오.
모터가 이상 동작을 할 수 있습니다.
- 제어출력 신호부에 제어 출력 신호용 **DC** 릴레이를 부착하는 경우, 서지 흡수용
다이오드의 방향에 주의 하십시오. 고장으로 인하여 신호를 출력 할 수 없으며,
비상 정지 시에 보호 회로가 동작을 하지 않습니다. 다이오드 방향은 사용 설명
서를 참조 하십시오.

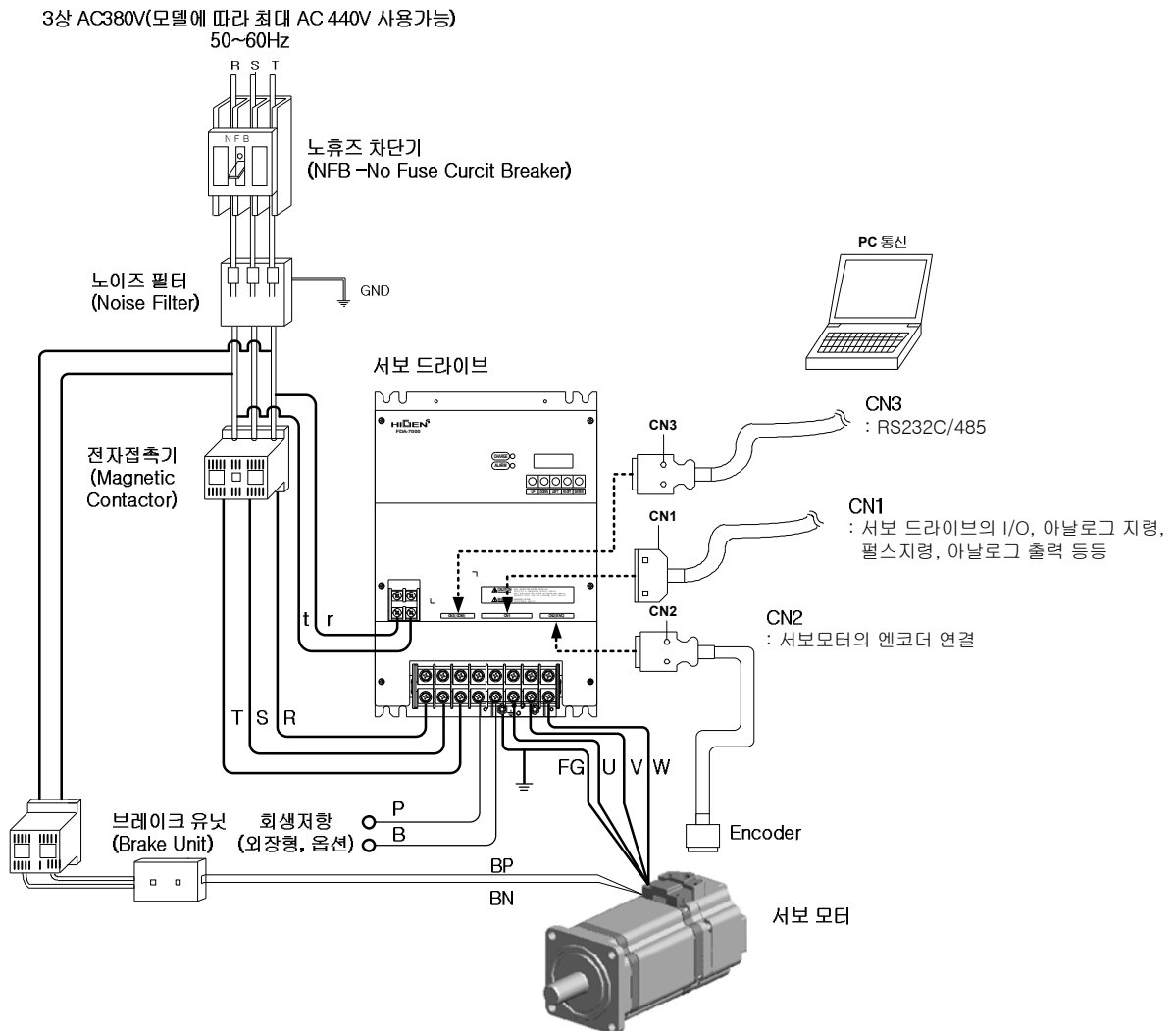
2.1.1 AC 220V 주회로 및 주변기기와의 결선



◆ 주전원이 DC 전압인 경우 “P(+)”과 “N(-)” 사이에 DC 280 ~ 325[V]를 인가해 주십시오.
(FDA7001~FDA7010)

◆ “P(+)”과 “N(-)”에 AC 전원을 공급하지 마십시오. 주 전원이 DC 전원인 경우, N 단자는 (-) 전압, P 단자는 (+) 전압을 공급하는 단자이므로 N, P 단자에 AC 전원을 공급하면 서보 드라이브의 소손이 발생합니다.

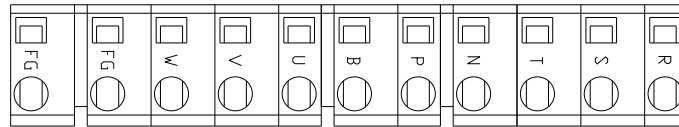
2.1.2 AC380V 계열 주회로 및 주변기기와의 결선



- ◆ 서보가 허용하는 전원 사양 내에서 사용하여 주십시오. 전원 전압이 허용치 이상일 경우에는 전원 변압기를 반드시 사용해 주십시오.
H0 : AC 380V, H1 : AC 440V
- ◆ 브레이크용 전원은 독립적으로 사용하십시오. 입/출력 접점 동작 전원과 함께 사용하면, 접점동작의 오동작을 유발합니다.
- ◆ 감전방지 및 노이즈 억제를 위하여 모터와 드라이브 단자는 **제 3 종 이상의 접지**로 최단 거리에서 접지해 주십시오.

2.2 AC 220V 주회로 단자대 배선

2.2.1 소용량 주회로 단자대 배선



[FDA7001 ~ FDA7002 주회로 단자대]

제품 FDA7001~FDA7002 의 각 단자의 용도 및 배선 법은 아래와 같습니다.

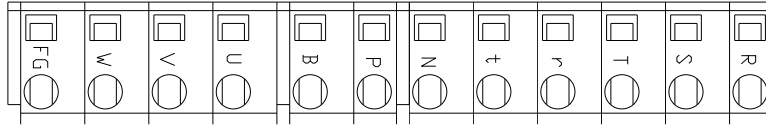
- 1) R,S,T 단자는 전력회로의 주전원으로 3 상 AC200~230[V]를 연결합니다. 단, 단상 AC 220[V] 사용도 가능하지만 출력이 정격보다 낮아질 수 있습니다.
- 2) P,B 로 표기한 양 단자간에는 회생저항을 연결하여 주십시오.
- 3) U,V,W 단자에는 서보 모터의 U,V,W 상을 각각 연결합니다.
- 4) FG 단자는 접지 시킵니다. 서보 모터의 접지선도 이 단자에 함께 연결하십시오.
- 5) 주전원이 DC 전압인 경우 “P(+)”과 “N(-)” 사이에 DC 280 ~ 325[V]를 인가해 주십시오.
- 6) “P(+)”과 “N(-)”에 AC 전원을 공급하지 마십시오. 주 전원이 DC 전원인 경우, N 단자는 (-) 전압, P 단자는 (+) 전압을 공급하는 단자이므로 N, P 단자에 AC 전원을 공급하면 서보 드라이브의 소손이 발생합니다.

AC SERVO 구동장치	FDA7001	FDA7002
배선굵기	AWG #16(1.25mm ²)	
개폐기	GMC-12(13A) 상당품	
Breaker	ABS33b(5A) 상당품	
NOISE FILTER	P3B4010-DA(10A) 상당품	
외장형 회생저항	50W 50Ω	

♥ 개폐기 및 Breaker : LS산전, <http://www.lsis.biz>

♥ NOISE FILTER : (주)운영(<http://woonyoung.com>), OKY (<http://www.oky.co.kr>),
오리엔트 전자(화인썬트로닉스) (<http://www.suntronix.com>)

2.2.2 AC 220V 중용량 주회로 단자대 배선



[FDA7004/7004B ~ FDA7010 주회로 단자대]

제품 FDA7004/7004B~FDA7010 의 각 단자의 용도 및 배선 법은 아래와 같습니다.

- 1) R,S,T 단자는 전력회로의 주전원으로 3 상 AC 200~230[V]를 연결합니다.
- 2) r, t 단자는 전력회로의 보조전원으로 단상 AC 200 ~ 230[V]를 연결합니다.
- 3) P,B 로 표기한 양 단자간에는 출하시 내장형의 회생저항이 연결되어 있습니다.
- 4) U,V,W 단자에는 서보 모터의 U,V,W 상을 각각 연결합니다.
- 5) FG 단자는 접지 시킵니다. 서보 모터의 접지선도 이 단자에 함께 연결하십시오.
- 6) 주전원이 DC 전압인 경우 “P(+)”과 “N(-)” 사이에 DC 280 ~ 325[V]를 인가해 주십시오.
- 7) “P(+)”과 “N(-)”에 AC 전원을 공급하지 마십시오. 주 전원이 DC 전원인 경우, N 단자는 (-) 전압, P 단자는 (+) 전압을 공급하는 단자이므로 N, P 단자에 AC 전원을 공급하면 서보 드라이브의 소손이 발생합니다.

AC SERVO 구동장치	FDA7004B	FDA7004	FDA7005	FDA7010
배선굵기	AWG #16(1.25mm ²)		AWG #14 (2.0mm ²)	AWG #12 (3.5mm ²)
개폐기	GMC-12(13A) 상당품		GMC-40(35A) 상당품	
Breaker	ABS33b(5A) 상당품			ABS33b (10A) 상당품
NOISE FILTER	P3B4010-DA(10A) 상당품			NFZ-4030SG(30A) 상당품
회생저항	외장형 50W 50Ω	내장형 70W 50Ω		

♥ 개폐기 및 Breaker : LS산전, <http://www.lsis.biz>

♥ NOISE FILTER : (주)운영(<http://woonyoung.com>), OKY (<http://www.oky.co.kr>),
오리엔트 전자(화인썬트로닉스) (<http://www.suntronix.com>)

※ 소/중용량 소켓의 배선은 아래의 순서에 따라 해 주십시오.

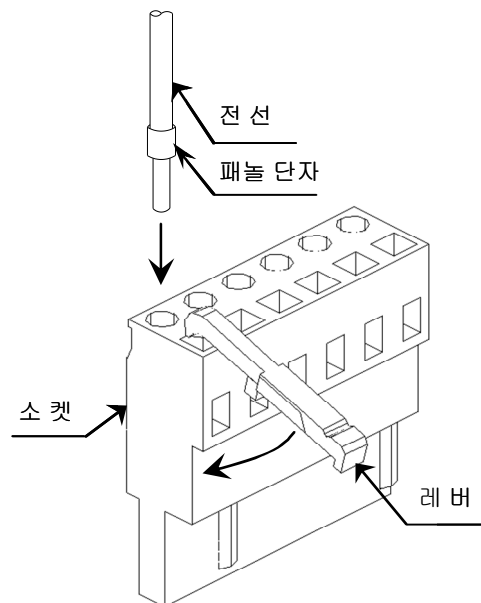
㉔ 2.2.1 절에 명기되어 있는 배선 굵기를 확인한 후 전선의 피복을 벗깁니다.

- 사용할 전선의 피복은 8 ~ 9mm 이하로 해 주십시오.
- 소켓이 허용하는 전선의 굵기는 아래와 같습니다.

전선의 종류	허용 전선의 굵기
단 선	$\phi 0.5 \sim \phi 0.8[\text{mm}]$
연 선	AWG28 ~ AWG12

㉕ 전선을 탈피한 후 그대로 사용을 할 수도 있지만 안전성을 위하여 패놀 단자를 끼운 후에 패놀 단자용 압착기로 압착해 주십시오.

㉖ 단자대(플러그) 전선 삽입구를 아래 그림과 같은 방법으로 레버를 이용하여 엽니다.

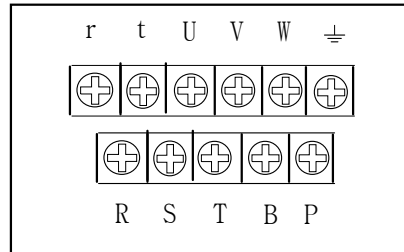


㉗ 전선의 심선 부분을 개구부에 삽입합니다. 삽입 후에는 레버를 놓아 주십시오.

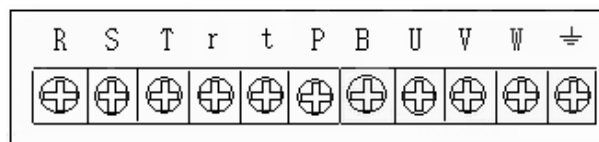
㉘ 소켓과 전선의 연결 상태가 이상 없는지 가볍게 당겨서 확인 해 주십시오.

㉙ 피복부가 완전히 끼워지지 않으면 감전의 위험이 있으므로 노출된 심선이 있는지 확인 해 주십시오.

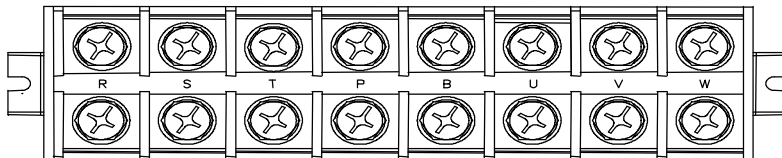
2.2.3 AC220V 대용량/특대용량 주회로 단자대 배선 방법



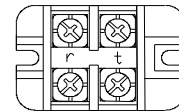
[FDA7015 ~ FDA7045 주회로 단자대]



[FDA7015B ~ FDA7030B 주회로 단자대]



[FDA7075 ~ FDA7150 주회로 단자대]



[FDA7075 ~ FDA7150 보조단자]

제품 FDA7015~7150, FDA7015B~7030B 의 각 단자의 용도 및 배선법은 아래와 같습니다.

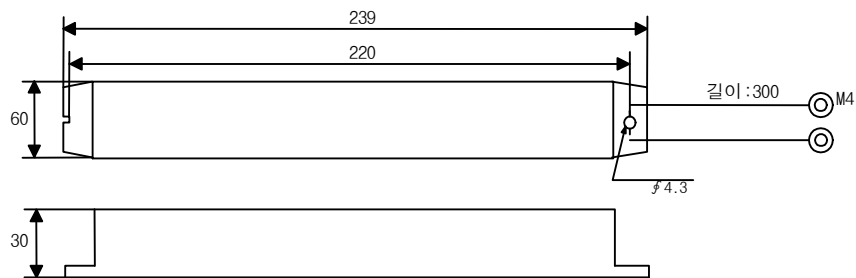
- 1) R,S,T 단자는 전력회로의 주전원으로 3상 AC 200~230[V]를 연결합니다.
그리고, FDA7075~7150 내부 FAN 전원은 R,T 단자에 연결 되어 있습니다.
- 2) r, t 단자는 전력회로의 보조전원으로 단상 AC 200 ~ 230[V]를 연결합니다.
- 3) P,B 로 표기한 양 단자간에는 회생저항을 연결하여 주십시오.
- 4) U,V,W 단자에는 서보 모터의 U,V,W 상을 각각 연결합니다.
- 5) FG 단자는 접지 시킵니다. 서보 모터의 접지선도 함께 연결하십시오.

2. 배선 및 결선

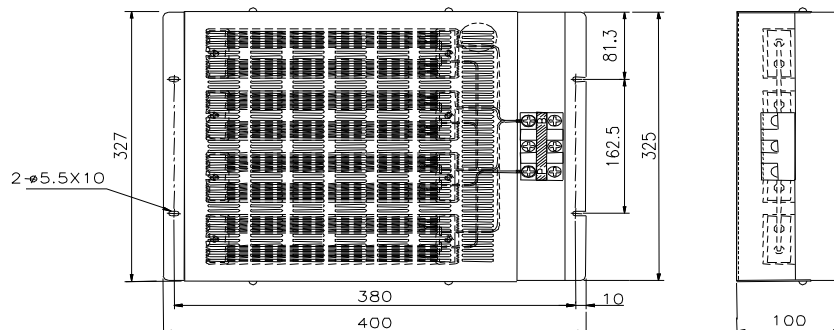
AC SERVO 구동장치	FDA7015/ FDA7015B	FDA7020/ FDA7020B	FDA7030/ FDA7030B	FDA7045	FDA7075	FDA7110	FDA7150
배선굵기	AWG #12 (3.5mm ²)		AWG #10 (5.5mm ²)		AWG #8 (8mm ²)	AWG #6 (14mm ²)	AWG #4 (22mm ²)
개폐기	GMC-40(35A) 상당품		GMC-50 (50A) 상당품		GMC-85(80A) 상당품		GMC-100(100A) 상당품
Breaker	ABS33b (10A) 상당품	ABS33b (20A) 상당품	ABS33b (30A) 상당품		ABS53b (50A) 상당품	ABS63b (60A) 상당품	ABS103b (100A) 상당품
NOISE FILTER	NFZ-4030SG(30A) 상당품			NFZ4040 SG(40A) 상당품	FT3RE-4060 (60A) 상당품		FT3RE-4080 (80A) 상당품
회생저항	250W 25Ω (외형도A)	250W 25Ω 병렬 2개 (외형도A)			250W 25Ω 병렬4EA (외형도B)	800W 8Ω 병렬2EA (외형도C)	1kW 6Ω 병렬2EA, (외형도C)

♥ 개폐기 및 Breaker : LS산전, <http://www.lsis.biz>

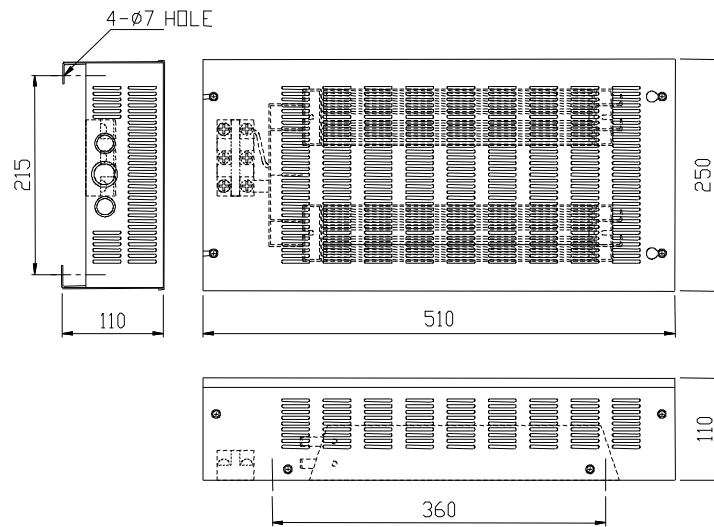
♥ NOISE FILTER : (주)운영(<http://woonyoung.com>), OKY (<http://www.oky.co.kr>),
오리엔트 전자(화인썬트로닉스) (<http://www.suntronix.com>)



<외형도 A>



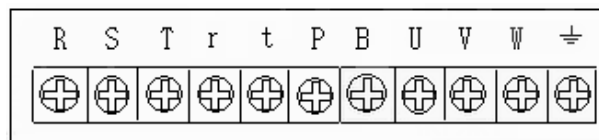
<외형도 B> 주문코드: FDA500010S(1000W/6.25Ω)



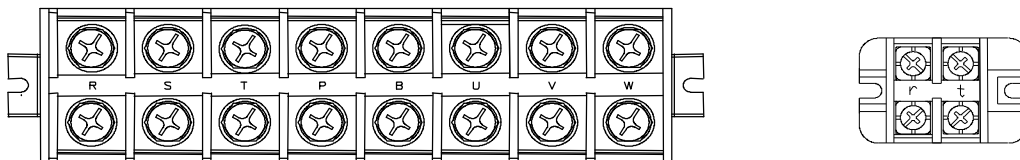
<외형도 C> 주문코드: FDA600010S (FDA7110, 1600W/4 Ω)
FDA600011S (FDA7150, 2000W/3 Ω)

2.3 AC 380V 주회로 단자대 배선

2.3.1 AC380V 대용량/특대용량 주회로 단자대 배선 방법



[FDA7020C-H ~ FDA7045C-H 주회로 단자대]



[FDA7075C-H ~ FDA7370C-H 주회로 및 제어 전원 단자대]

FDA7020C-H ~ 7370C-H 의 각 단자의 용도 및 배선법은 아래와 같습니다.

- 1) R,S,T 단자는 전력회로의 주전원으로 모델별 전압용량에 따라 3 상 AC380~480[V]를 연결합니다. 반드시 전압용량을 확인 후 연결하여주십시오.

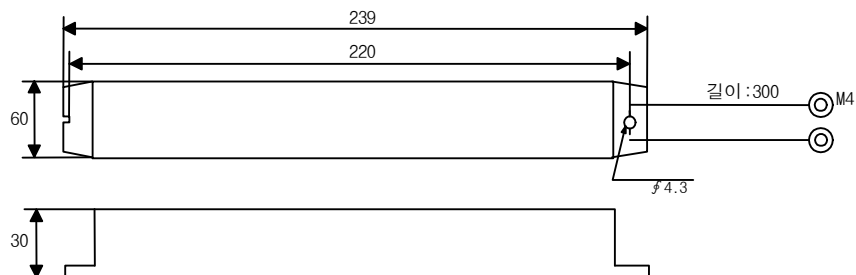
2. 배선 및 결선

- 2) r, t 단자는 제어회로의 전원으로 모델별 전압용량에 따라 단상 AC380 ~ 480[V]를 연결합니다.
- 3) P,B 로 표기한 양 단자간에는 회생저항을 연결하여 주십시오.
- 4) U,V,W 단자에는 서보 모터의 U,V,W 상을 각각 연결합니다.
- 5) FG 단자는 접지 시킵니다. 서보 모터의 접지선도 이 단자에 함께 연결하십시오.

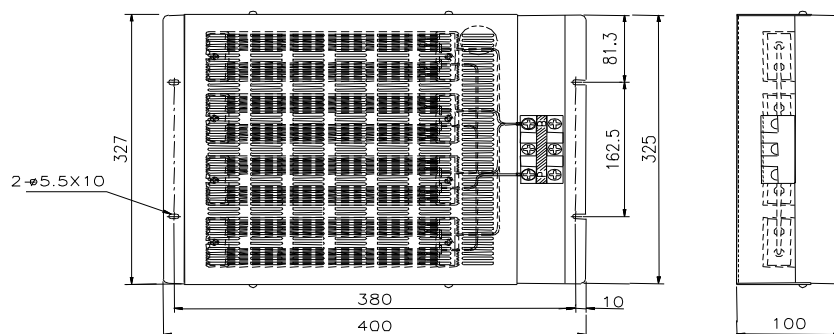
AC Servo 구 동장치	FDA7020-H	FDA7030-H	FDA7045-H	FDA7075-H	FDA7110-H	FDA7150-H
배선굵기	AWG #12 (3.5mm ²)	AWG #11 (4.2mm ²)		AWG #8 (8mm ²)	AWG #6 (14mm ²)	AWG #4 (22mm ²)
개폐기	GMC-12 (13A)	GMC-40(35A)		MC-40(40A), 상당품		MC-50(50A), 상 당품
Breaker	ABS33b (10A)	ABS33b (20A)		ABS53b (40A), 상당품		ABS53b (50A), 상당품
Noise Filter	ET3RE-4030 (30A)			ET3RB-4040		ET3RB-4060
회생저항	250W 40Ω (회생저항 외형도 A)	250W 40Ω 병렬 2 개 (회생저항 외형도 A)		1.6kW 15Ω (회생 저항 외형도 C)		2kW 15Ω (회생 저항 외형도 C)

♥ 개폐기 및 Breaker : LS산전, <http://www.lsis.biz>

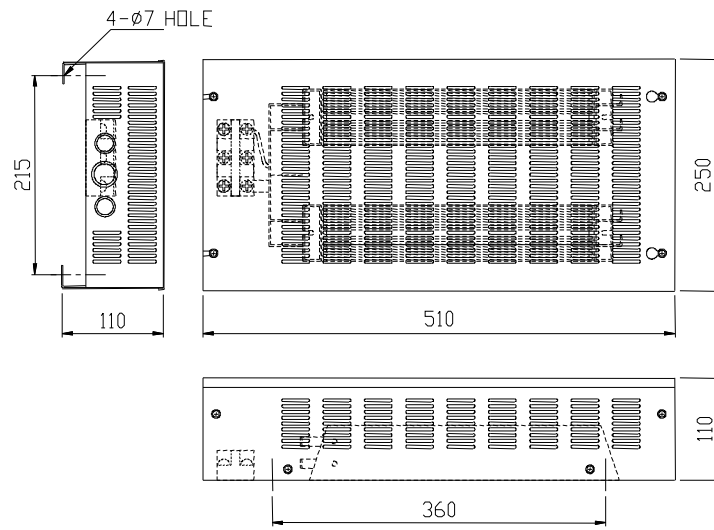
♥ NOISE FILTER : (주)운영(<http://woonyoung.com>), OKY (<http://www.oky.co.kr>),
오리엔트 전자(화인썬트로닉스) (<http://www.suntronix.com>)



<외형도 A>

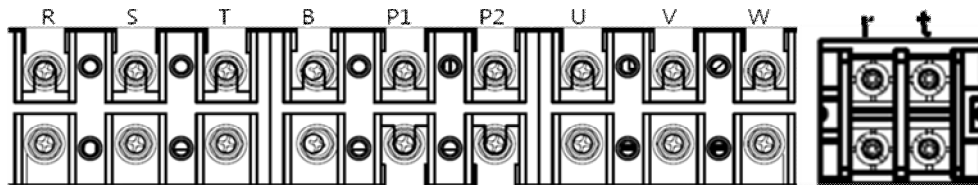


<외형도 B> 주문코드: FDA500010S(1000W/6.25Ω)

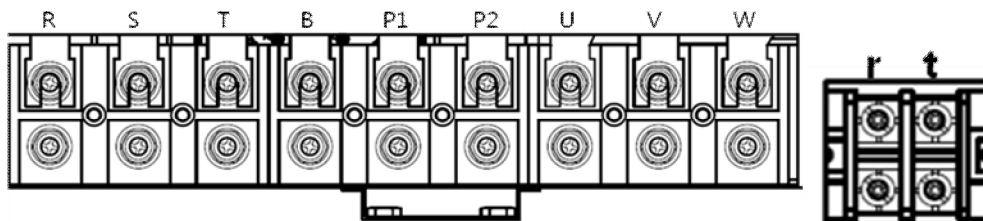


<외형도 C> 주문코드: FDA600010S (FDA7110, 1600W/4 Ω)
FDA600011S (FDA7150, 2000W/3 Ω)

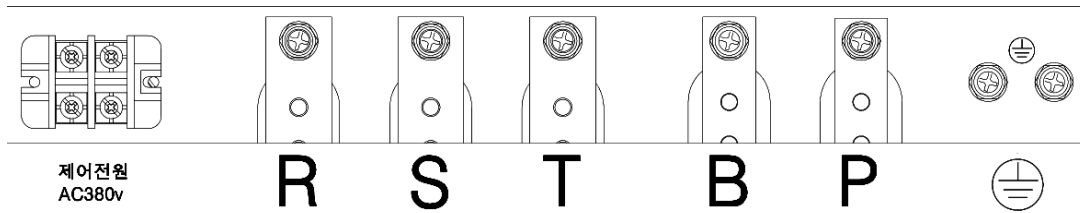
2.3.2 AC380V 초대용량 주회로 단자대 배선 방법



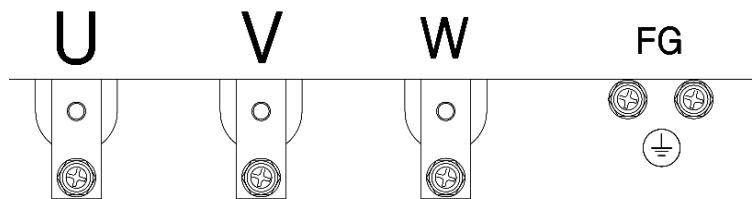
[FDA7220-H 주회로 단자대 및 보조 단자]



[FDA7300-H ~ FDA7450-H 주회로 단자대 및 보조 단자]



[FDA7550-H ~ FDA7750-H 상단부 단자대]



[FDA7550-H ~ FDA7750-H 하단부 단자대]

제품 FDA7220-H ~ FDA7750-H 의 각 단자의 용도 및 배선법은 아래와 같습니다.

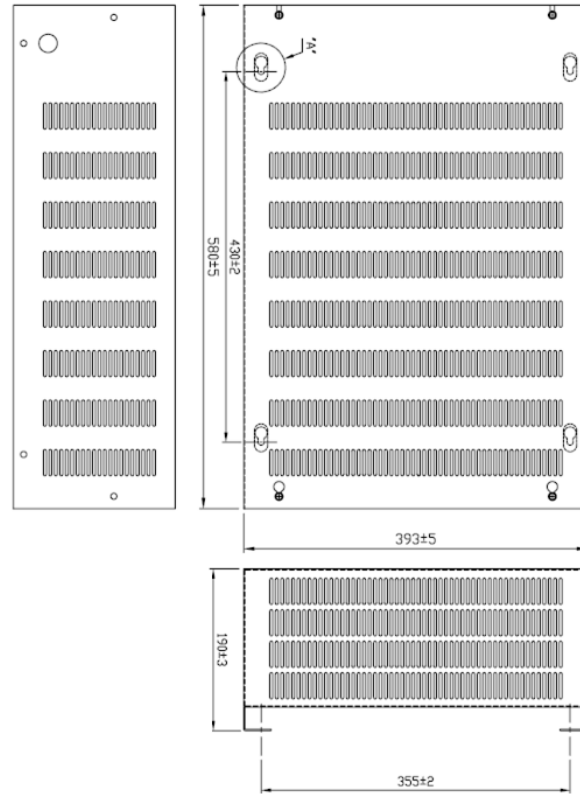
- 1) R,S,T 단자는 전력회로의 주전원으로 3 상 AC 380[V](H0), 440[V](H1)를 연결합니다.
그리고, FDA7220, FDA7300~7750 내부 FAN 전원은 R,T 단자에 연결되어 있습니다.
- 2) r, t 단자는 전력회로의 보조전원으로 단상 AC 380[V](H0), 440[V](H1)를 연결합니다.
- 3) P,B 로 표기한 양 단자간에는 회생저항을 연결하여 주십시오.
- 4) U,V,W 단자에는 서보 모터의 U,V,W 상을 각각 연결합니다.
- 5) FG 단자는 접지 시킵니다. 서보 모터의 접지선도 함께 연결하십시오.

AC Servo 구동장치	FDA7220-H	FDA7300-H	FDA7370-H	FDA7450-H	FDA7550-H	FDA7750-H
배선 굵기	AWG #6 (14mm ²)	AWG #4 (22mm ²)	AWG #3 (27mm ²)	AWG #2 (34mm ²)	AWG #1/0 (53.5mm ²)	AWG #2/0 (67.4mm ²)
개폐기	MC-65a	MC-80a	MC-100a	MC-130a	GMC-150	GMC-180
Breaker	ABS63b (60A)	ABS103b (75A)	ABS103b (100A)	ABS203b (175A)	ABS-203b (175A)	ABS423b (200A)
Noise Filter	FT3RB-4060	FT3RB-4080	FT3RB-4100	FT3RB-4120	FB3RE-4150	FB3RE-4200
회생 저항	3.6kW, 9 Ω (회생 저항 외형도 D)		5kW 5Ω (회생 저항 외형도 D)		5kW 5Ω (회생 저항 외형도 D)	10kW 5Ω (회생 저항 외형도 D)

◆ 개폐기 및 Breaker : LS산전 (<http://www.lsis.biz>)

◆ Noise Filter : OKY (<http://www.oky.co.kr>), 오리엔트 전자(화인쉴트로닉스) (<http://www.suntronix.com>)

◆ 회생저항은 별매품이므로, 당사 영업팀 및 대리점에 문의하여 주십시오.

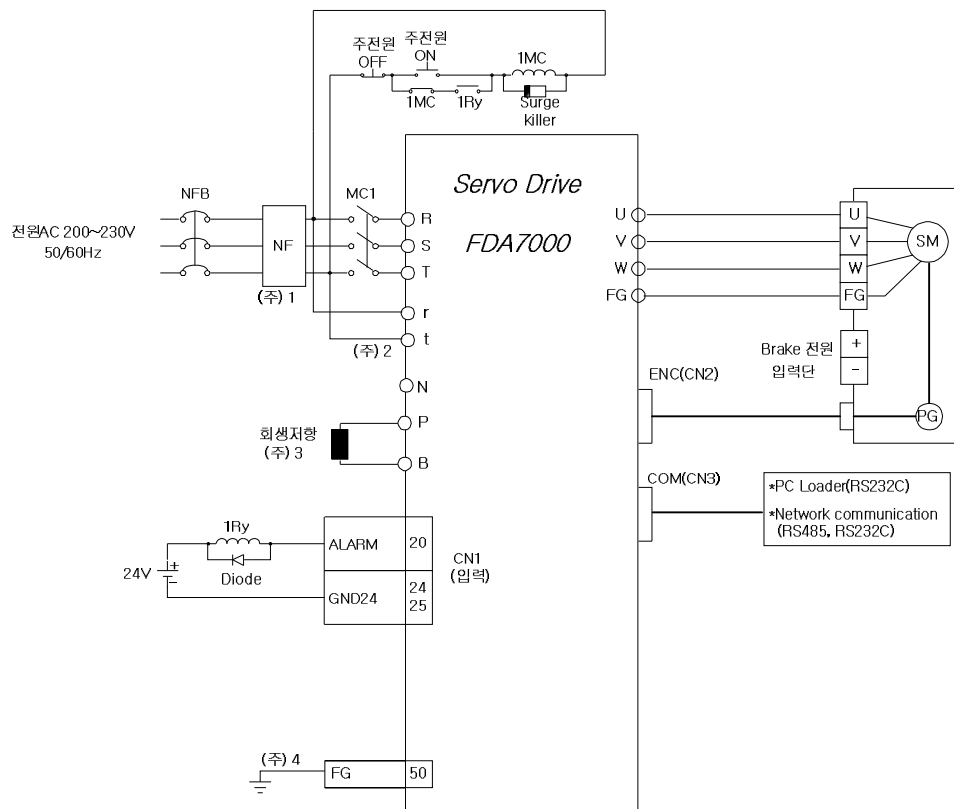


[회생저항 외형도 D, 단위(mm)]

2.4 전원 투입 및 차단

2.4.1 전원 투입 및 차단의 배선

서보 드라이브는 주회로가 콘덴서 **INPUT** 형으로 되어 있기 때문에 주전원 **ON** 시에 큰 충전전류(충전시간 약 **0.3~0.5** 초)가 흐릅니다. 이 때문에 주전원의 **ON/OFF** 빈도가 많게 되면 주회로 소자의 열화로 인해 고장의 원인이 될 수 있습니다. 그러므로 모터의 운전 및 정지는 반드시 **STOP** 접점을 사용해 주시고 비상정지 시에는 **SVONEN** 접점을 사용해 주십시오. 아래 그림은 전원의 투입 및 차단의 배선 예입니다.



(주1) : NF 는 노이즈 필터(Noise Filter)의 약어로 외부로부터의 노이즈 침입을 막기 위하여 반드시 사용해 주십시오.

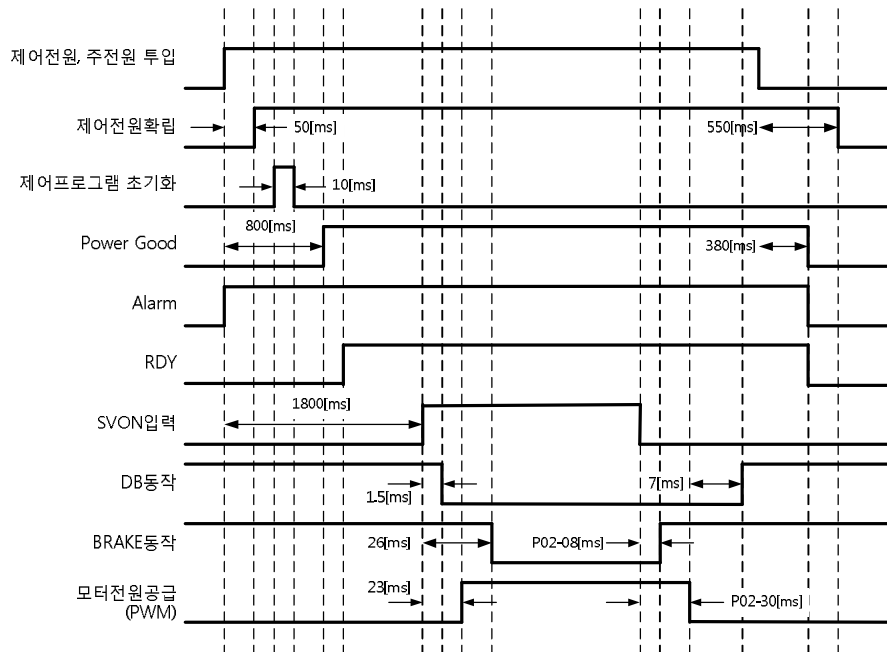
(주2) : FDA7004~45 Type 은 보조전원 r,t 단자에 단상 AC220[V]를 연결하여 주십시오.
FDA7001~02 Type 은 보조전원 r,t 단자가 없습니다.

(주3) : FDA7004~FDA7010 의 회생 저항은 내장형으로 드라이브 내부에 장착 되어 있습니다.
FDA7015 이상 Type 의 회생 저항은 별취형 이므로 용량 확인 후 적용해 주십시오.

(주4) : FG(Frame Ground) 단자에는 반드시 CN1 케이블의 접지선을 접지하여 주십시오.

2.4.2 전원 투입시 타이밍도

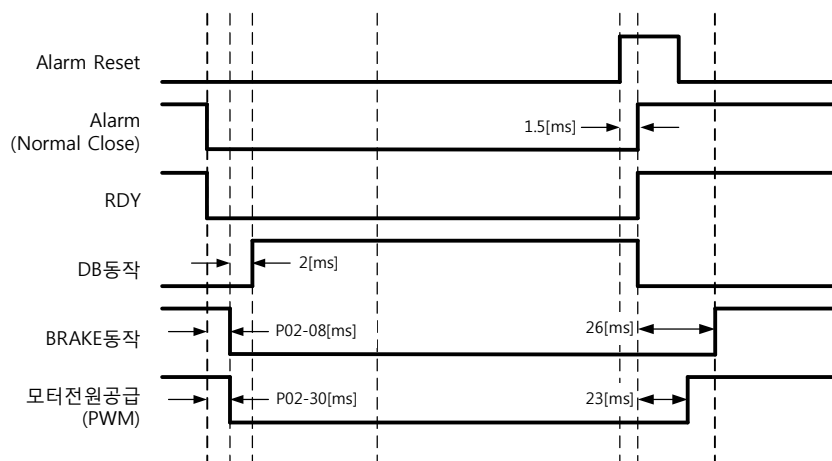
구동장치 내부의 초기화하는데 필요한 시간이 최대 820ms 후 서보 RDY 가 되며, 서보 구동신호를 ON 으로 하면 25ms 후에 운전이 됩니다.



2.4.3 Alarm 발생시 타이밍도

서보드라이브에서 알람이 발생하면 PWM 이 차단되고, 모터는 정지합니다.

알람 리셋은 발생 원인을 제거하고, SVONEN 접점을 OFF 한 후에 행하여 주십시오.



2.5 CN1 입출력 신호 설명

2.5.1 CN1 단자 배열

CN1 은 구동장치 전면의 우측 상부에 위치하는 커넥터입니다. 이 커넥터는 구동장치와 그 동작을 명령하는 상위 제어장치를 연결하는 용도로 사용됩니다.

CN1 커넥터의 핀 배열 및 명칭은 아래 그림과 같습니다.

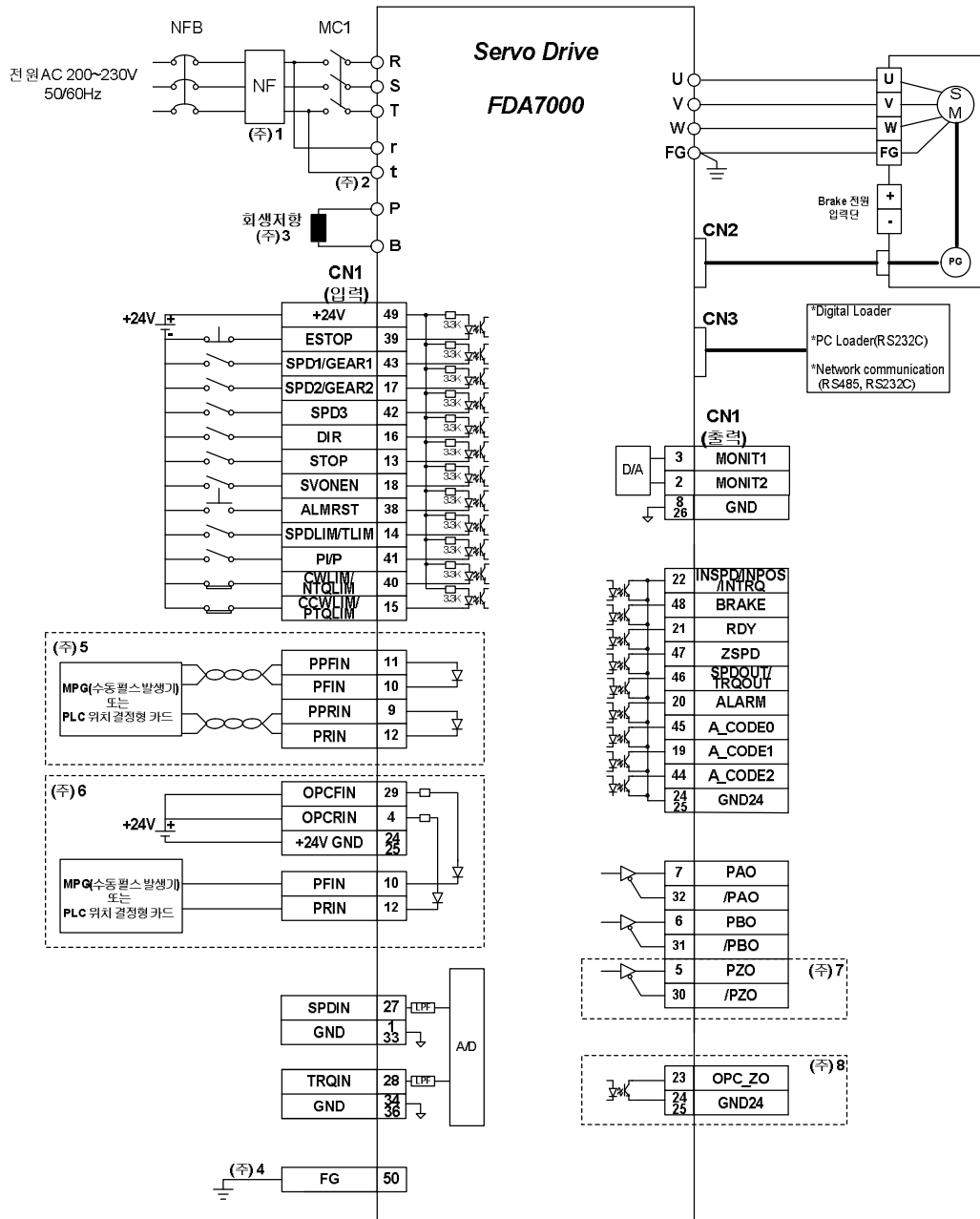
2	MONIT2	1	GND	27	SPDIN	26	GND
4	OPCRIN	3	MONIT1	29	OPCFIN	28	TRQIN
6	PBO	5	PZO	31	/PBO	30	/PZO
8	GND	7	PAO	33	GND	32	/PAO
10	PFIN	9	PPRIN	35	+12V	34	GND
12	PRIN	11	PPFIN	37	-12V	36	GND
14	SPDLIM/ TLIM	13	STOP	39	ESTOP	38	ALMRST
16	DIR	15	CCWLIM/ PTQLIM	41	PI/P	40	CWLIM/ NTQLIM
18	SVONEN	17	SPD2/ GEAR2	43	SPD1/ GEAR1	42	SPD3
20	ALARM	19	A_CODE1	45	A_CODE0	44	A_CODE2
22	INSPD/INP OS/INTRQ	21	RDY	47	ZSPD	46	SPDOUT/ TRQOUT
24	GND24	23	OPC_ZO	49	+24VIN	48	BRAKE
		25	GND24			50	FG

(주)1 상기 표는 출하 초기치 기준 신호를 나타내고 있습니다. 신호 중 일부 핀의 기능은 P07 모드(입력 기능 설정)와 P08 모드(출력 기능 설정)에서 신호 할당을 변경할 수 있습니다.

(주)2 CN1 용 커넥터는 OPTION 입니다.

- 제작사 : 3M, CASE 품명 : 10350-52F0-008, 커넥터(납땀용) : 10150-3000VE

2.5.2 CN1 입출력 배선



※1 : NF 는 노이즈 필터(Noise Filter)의 약어로 외부로부터의 노이즈 침입을 막기 위하여 반드시 사용해 주십시오.

※2 : FDA7004~150 Type 은 보조전원 r, t 단자에 단상 AC 220[V]를 연결하여 주십시오.
FDA7001~02 Type 은 보조전원 r, t 단자가 없습니다.

※3 : FDA7004~FDA7010 의 회생 저항은 내장형으로 드라이브 내부에 장착 되어 있습니다.
FDA7001, 7002, 7004B 와 FDA7015 이상 Type 의 회생 저항은 별취형이므로 용량 확인 후 적용해 주십시오.

- ⚠4 : FG(Frame Ground) 단자에는 반드시 CN1 케이블의 접지선을 접지하여 주십시오.
- ⚠5 : 위치 지령 펄스를 라인드라이브 방식으로 연결 시 결선입니다.
- ⚠6 : 위치 지령 펄스를 오픈컬렉터 방식으로 연결 시 결선입니다.
- ⚠7 : 원점 펄스를 라인드라이브 방식으로 출력 시 적용해 주십시오.
- ⚠8 : 원점 펄스를 오픈컬렉터 방식으로 출력 시 적용해 주십시오.
- ⚠9 : GND24(CN1-24, 25)와 GND(CN1-1, 8, 26, 33, 34, 36)는 반드시 분리하여 접속하십시오.
공통 접속 시, 서보 드라이브의 오동작 및 소손이 발생할 수 있습니다.

2.5.3 변경 가능한 입력 신호 기능 테이블(출하 초기치 기준)

신호 내용	명 칭	핀번호	기능 및 용도 설명
서보 모터 구동 명령	SVONEN	18	서보 모터의 구동 가능 여부를 결정합니다. (ON:구동 가능 OFF:구동 불가) * RDY 신호가 ON 상태에서서만 서보 ON 이 가능합니다. * STOP 기능으로 사용하지 마십시오.
회전속도 선택 1/ 전자기어 선택 1/	SPD1/ GEAR1/	43	- 속도 제어시 세 신호(SPD1, SPD2, SPD3)의 조합에 의해 내부 지령 속도 선택 - 위치 제어시 두 신호(GEAR1, GEAR2)의 조합에 의한 전자 기어비 선택
회전속도 선택 2/ 전자기어 선택 2/	SPD2/ GEAR2/	17	
회전속도 선택 3	SPD3	42	
방향 선택	DIR	16	속도/펄스/토크의 입력 방향을 선택함. (OFF:정방향 선택 ON:역방향 선택)
정회전 금지/ 정방향 토크 금지	CCWLIM/ PTQLIM	15	정방향 축 극한 리미트 신호 입력(속도 제어시)/ 정방향 토크 발생 금지(토크 제어시) (ON: 해제 OFF: 금지)
역회전 금지/ 역방향 토크 금지	CWLIM/ NTQLIM	40	역방향 축 극한 리미트 신호 입력(속도 제어시)/ 역방향 토크 발생 금지(토크 제어시) (ON: 해제 OFF: 금지)
속도 제한/ 토크 제한	SPDLIM/ TLIM	14	속도 제한 사용 입력 접점(토크 제어시)/ 토크 제한 사용 유무를 선택(속도 제어시 TRQ1, TRQ2,TRQ3 의 조합에 따라서 아날로그 입력 및 디지털 토크 입력을 사용할 수 있습니다.)
알람 리셋	ALMRST	38	알람 및 경고 상태를 해제합니다.

비상 정지	ESTOP	39	외부 비상 발생시 강제로 서보 드라이브의 모든 입력상태를 무시하고 모터를 급 감속 시킨 후 모터 구동을 차단(Free-Run)합니다. 파라미터 P02-26 에서 ON/OFF 점점 선택이 가능합니다.
PI/P 제어	PI/P	41	속도 제어기의 종류를 선택합니다. (OFF:PI 제어 ON:P 제어)
정지/운전	STOP	13	모터를 정지 또는 운전 시작합니다. 파라미터 P02-25 에서 ON/OFF 점점 선택이 가능합니다. ※ P02-25 를 “OFF”로 설정시 (Close:정지 Open:운전시작)

(주) 입력 점점 기능 변경에 대한 자세한 사항은 3 장의 P07 모드를 참조로 하십시오.

2.5.4 변경 가능한 출력 신호 기능 테이블(출하 초기치 기준)

신호 내용	명 칭	핀번호	기능 및 용도 설명
Brake 구동	BRAKE	48	외부 브레이크 구동을 위한 출력 신호입니다. ON 시 브레이크 전원이 공급되어 모터 운전이 가능합니다.
서보 READY	RDY	21	전원 ON 상태에서 No alarm, Power Good 상태입니다.
속도/위치/토크 도달 완료	INSPD/INPOS/INTRQ	22	지령된 속도/위치/토크에 도달했을 때에 ON 됩니다.
속도/토크 제한 중	SPDOUT/TRQOUT	46	속도 제어 모드로 사용 시 서보 모터가 토크 제한중인 상태 임을 표시합니다. 토크 제어 모드로 사용 시 서보 모터가 속도 제한중인 상태 임을 표시합니다.
영속도 상태	ZSPD	47	서보 모터가 정지된 상태를 표시합니다.
ALARM 상태	ALARM	20	알람이 검출되면 OFF 되고 정상 운전 시 ON 상태입니다.
알람 0 CODE	A_CODE0	45	알람 CODE0 를 출력합니다.
알람 1 CODE	A_CODE1	19	알람 CODE1 을 출력합니다.
알람 2 CODE	A_CODE2	44	알람 CODE2 를 출력합니다.

(주) 출력 점점 기능 변경에 대한 자세한 사항은 3 장의 P08 모드를 참조로 하십시오.

2.5.5 고정 입출력 신호 기능 테이블

신호 내용	명 칭	핀번호	기능 및 용도 설명
F+ 입력 펄스 F- 입력 펄스 R+ 입력 펄스 R- 입력 펄스	PPFIN PFIN PPRIN PRIN	11 10 9 12	Pulse Logic 에 설정된 값에 따라 부논리와 정논리의 일정한 위치 지령 형태를 입력 받아 동작합니다. 펄스 형태의 자세한 설명은 3 장을 참조 하십시오.
오픈컬렉터 전원 입력	OPCFIN OPCRIN	29 4	위치 지령 펄스 입력을 오픈 컬렉터 방식으로 이용 시 +24[V]전원을 입력합니다.
아날로그 속도 명령	SPDIN	27	속도 모드로 동작 시 아날로그 속도지령을 입력합니다.
아날로그 속도 제한			토크 모드로 동작 시 아날로그 속도제한을 입력합니다.
아날로그 토크 명령	TRQIN	28	토크 모드로 동작 시 아날로그 토크지령을 입력합니다.
아날로그 토크 제한			속도 모드로 동작 시 아날로그 토크제한을 입력합니다.
모니터 출력 1	MONIT1	3	DA Converter 를 통해서 지정한 변수의 값이 0~±5[V] 범위로 출력 됩니다. [모니터 선택] 0: 속도, 1: 속도지령, 2: 토크, 3: 토크 지령, 4: 펄스, 5: 지령 펄스
모니터 출력 2	MONIT2	2	DA Converter 를 통해서 지정한 변수의 값이 0~±5[V] 범위로 출력 됩니다. [모니터 선택] 0: 속도, 1: 속도지령, 2: 토크, 3: 토크 지령, 4: 펄스, 5: 지령 펄스
엔코더 출력	PAO,/PAO PBO,/PBO PZO,/PZO	7,32 6,31 5,30	ENC 에서 받은 모터의 엔코더 신호를 분주 설정 메뉴에 설정된 분주 비 만큼 분주한 후 라인 드라이브 방식으로 출력합니다.
	OPC_ZO	23	ENC 에서 받은 모터의 엔코더 원점 펄스 신호를 오픈 컬렉터 방식으로 출력합니다.
+24[V] 전원입력	+24VIN	49	외부 입출력 접점용 전원으로 +24[VDC]±10% 1.0[A]이상의 외부 전원을 입력하여 주십시오. (사용자 준비사항) ◆ 입출력 접점용 전원으로 동시 사용 시에는 출력 접점수에 따른 전원용량을 재계산해 주십시오.
+24[V] GND	GND24	24 25	외부 입출력 접점용 전원 +24[VDC]±10%의 Ground 를 연결하여 주십시오.(사용자 준비 사항)
0[V]	GND	1,8 26,33 34,36	속도 명령, 토크 제한 명령, 속도, 토크 모니터 출력, 엔코더 출력 단자의 전원 Common Ground 단자 입니다.
+12[V] 출력 -12[V] 출력	+12 -12	35 37	간단하게 속도 명령, 토크 제한 명령을 인가하는 경우에 사용하는 ±12[V] 전원을 출력합니다.
FRAME GROUND	FG	50	CN1 의 케이블 접지선을 접지합니다.

♥ 고정 입출력 접점은 기능 변경을 할 수가 없습니다.

2.5.6 아날로그 입출력 신호

아날로그 신호는 제어전원의 0[V] (GND 단자)를 기준으로 합니다. 이 신호와 연결되는 회로의 GND 단자와 CN1 의 GND 단자를 접속하십시오. 아날로그 속도명령 입력(CN1-27)은 $\pm$ 아날로그 10[V] 속도 (P03-15,16) 메뉴에 의해 결정된 속도로 모터를 회전 시킵니다. +10[V]가 입력된 경우에는 정회전 방향으로, -10[V] 가 입력된 경우에는 역회전 방향으로 최대속도로 모터를 회전 시킵니다. 아날로그 토크 제한(CN1-28)은 아날로그 토크제한 기능 사용(CN1-14)단자가 ON 된 경우에 동작되며, ON 상태에서 아날로그 토크 제한 입력이 0 [V] 일 때에는 모터 토크는 전혀 발생하지 않습니다.

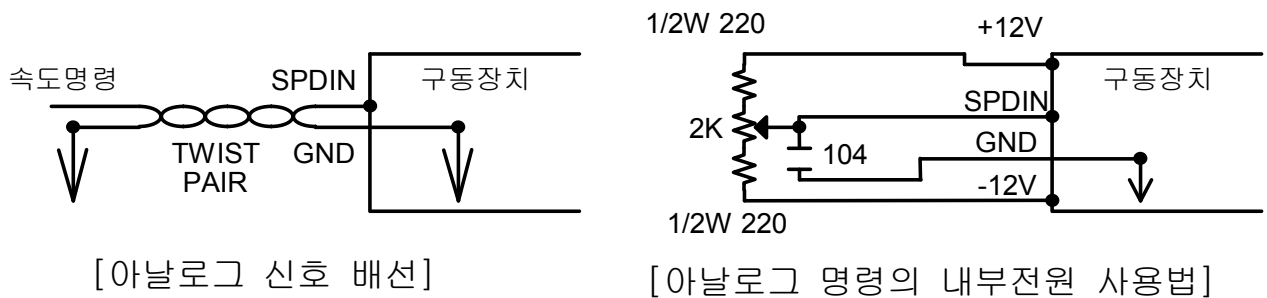
10[V]일 때는 아날로그 10[V]토크 (P06-07)에서 설정한 토크까지의 사용이 가능합니다. 토크 제한 명령 입력은 전압의 절대값을 사용하므로 -10[V] 에서도 10[V]시의 동작과 같습니다. 아날로그 신호를 배선할 때에는 트위스트 페어선을 이용하여 GND 선과 신호선을 꼬아서 연결해야 잡음의 영향을 최소화 할 수 있습니다. 각 아날로그 신호의 기능은 아래 표와 같습니다.

PIN 명	SPDIN (CN1-27)	TRQIN (CN1-28)	MONIT1 (CN1-3)	MONIT2 (CN1- 2)
신호 기능	속도명령*1 속도제한*2 -10 ~ 10[V] 입력	토크제한*1,*3 토크명령*2 -10 ~ 10[V] 입력	모니터 출력 1 -5 ~ +5 [V] 출력	모니터 출력 2 -5 ~ +5 [V] 출력

*1 : 속도제어모드에서 유효, *2 : 토크제어모드에서 유효, *3 : 위치제어모드에서 유효

아날로그 신호는 GND 신호를 기준으로 되어 있으며, 가변 저항을 이용하여 간단하게 속도 명령, 속도제한, 토크 제한과 토크명령 등을 인가하는 경우를 위해 ± 12 [V] 전원을 출력하고 있습니다. 이 전원의 출력 용량은 최대 30[mA] 입니다. 최대 출력 용량을 초과하지 마십시오. 전원의 핀 배열은 아래 표와 같습니다.

PIN 명	+ 12 V (CN1-35)	- 12 V (CN1-37)	GND (CN1-1,8,26,33,34,36)
신호 기능	+ 12 [V]	- 12 [V]	0 [V]



주) 속도 모드 사용 시, 아날로그 신호(SPDIN)를 사용하지 않는 경우, 내부 옵셋에 의한 비정상적인 구동이 발생될 수 있으므로 반드시 GND 신호와 연결하시기 바랍니다.

2.6 ENC 배선 및 신호 설명

ENC 는 구동 장치 전면의 우측 하단에 위치하는 커넥터입니다. 이 커넥터는 구동 장치와 서보 모터의 엔코더를 연결하는 용도로 사용됩니다. 사용자측 커넥터에서 바라본 PIN 배열은 아래 그림과 같습니다. 엔코더 신호는 엔코더의 종류에 따라 다소의 차이가 있습니다.

◆ DIRVE 측 커넥터 사양

- 제작사 : 3M, CASE 품명 : 10320-52F0-008, 커넥터(납땀용) : 10120-3000VE

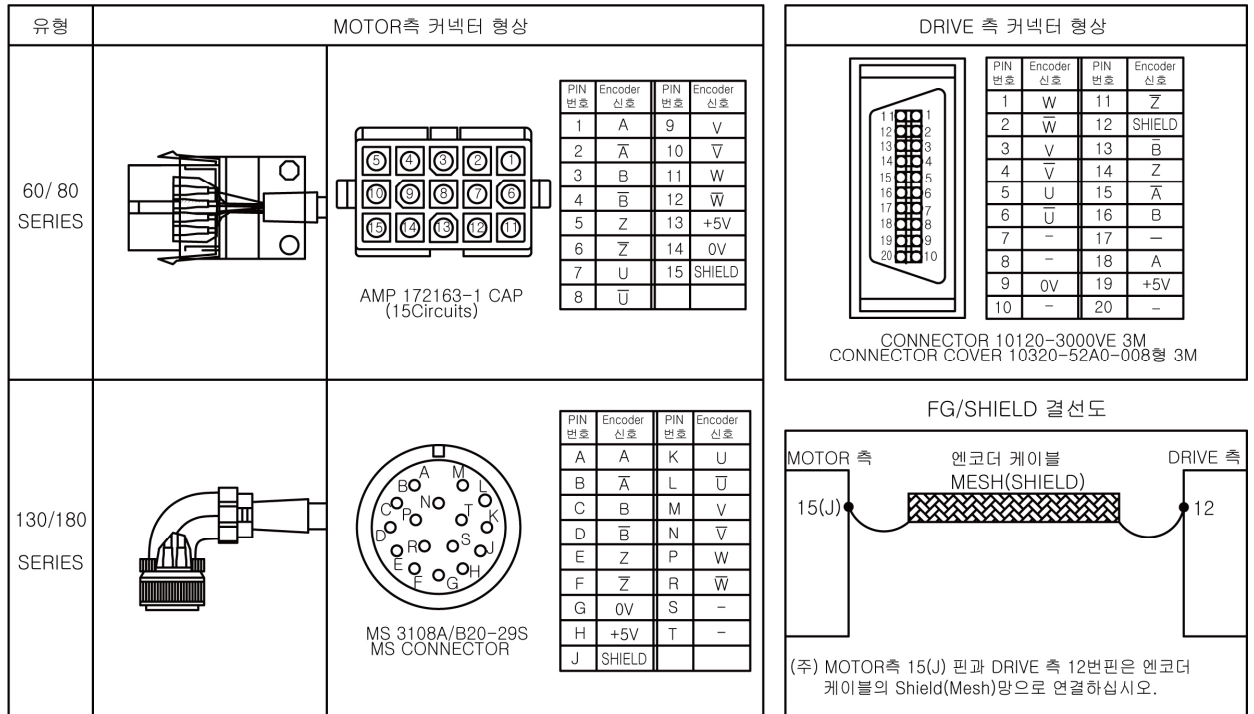
◆ 적용 케이블 사양 : AWG24 x 9Pair TWIST,SHIELD CABLE(최대길이 20m)

: 엔코더 배선 케이블 30m 초과시엔 AWG22 로 변경

2. 배선 및 결선



2.6.1 15 선식 인크리멘탈 엔코더 사용 시



CN2 PIN No.	신호명	MOTOR(□60,80 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.	MOTOR(□130,180 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.
1	PW	11	P
2	/PW	12	R
3	PV	9	M
4	/PV	10	N
5	PU	7	K
6	/PU	8	L
7			
8			
9	GND	14	G
10			
11	/PZ	6	F
12	Shield	15	J
13	/PB	4	D
14	PZ	5	E
15	/PA	2	B
16	PB	3	C
17			
18	PA	1	A
19	Vcc(DC 5V)	13	H
20			

2. 배선 및 결선



2.6.2 9 선식 인크리멘탈 엔코더 사용 시

유형	MOTOR측 커넥터 형상		DRIVE 측 커넥터 형상																																																																																
60/ 80 SERIES		 AMP 172161-1 CAP (9Circuits) <table border="1"> <tr> <th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th><th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th></tr> <tr><td>1</td><td>A</td><td>9</td><td>-</td></tr> <tr><td>2</td><td>$\bar{A}$</td><td>10</td><td>-</td></tr> <tr><td>3</td><td>B</td><td>11</td><td>-</td></tr> <tr><td>4</td><td>$\bar{B}$</td><td>12</td><td>-</td></tr> <tr><td>5</td><td>Z</td><td>13</td><td>-</td></tr> <tr><td>6</td><td>$\bar{Z}$</td><td>14</td><td>-</td></tr> <tr><td>7</td><td>+5V</td><td>15</td><td>SHIELD</td></tr> <tr><td>8</td><td>0V</td><td></td><td></td></tr> </table>	PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호	1	A	9	-	2	$\bar{A}$	10	-	3	B	11	-	4	$\bar{B}$	12	-	5	Z	13	-	6	$\bar{Z}$	14	-	7	+5V	15	SHIELD	8	0V			 CONNECTOR 10120-3000VE 3M CONNECTOR COVER 10320-52A0-008형 3M <table border="1"> <tr> <th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th><th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th></tr> <tr><td>1</td><td>-</td><td>11</td><td>$\bar{Z}$</td></tr> <tr><td>2</td><td>-</td><td>12</td><td>SHIELD</td></tr> <tr><td>3</td><td>-</td><td>13</td><td>B</td></tr> <tr><td>4</td><td>-</td><td>14</td><td>Z</td></tr> <tr><td>5</td><td>-</td><td>15</td><td>$\bar{A}$</td></tr> <tr><td>6</td><td>-</td><td>16</td><td>B</td></tr> <tr><td>7</td><td>-</td><td>17</td><td>-</td></tr> <tr><td>8</td><td>-</td><td>18</td><td>A</td></tr> <tr><td>9</td><td>0V</td><td>19</td><td>+5V</td></tr> <tr><td>10</td><td>+5V</td><td>20</td><td>-</td></tr> </table>	PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호	1	-	11	$\bar{Z}$	2	-	12	SHIELD	3	-	13	B	4	-	14	Z	5	-	15	$\bar{A}$	6	-	16	B	7	-	17	-	8	-	18	A	9	0V	19	+5V	10	+5V	20	-
PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호																																																																																
1	A	9	-																																																																																
2	$\bar{A}$	10	-																																																																																
3	B	11	-																																																																																
4	$\bar{B}$	12	-																																																																																
5	Z	13	-																																																																																
6	$\bar{Z}$	14	-																																																																																
7	+5V	15	SHIELD																																																																																
8	0V																																																																																		
PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호																																																																																
1	-	11	$\bar{Z}$																																																																																
2	-	12	SHIELD																																																																																
3	-	13	B																																																																																
4	-	14	Z																																																																																
5	-	15	$\bar{A}$																																																																																
6	-	16	B																																																																																
7	-	17	-																																																																																
8	-	18	A																																																																																
9	0V	19	+5V																																																																																
10	+5V	20	-																																																																																
130/180 SERIES		 MS 3108A/B20-29S MS CONNECTOR <table border="1"> <tr> <th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th><th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th></tr> <tr><td>A</td><td>A</td><td>K</td><td>-</td></tr> <tr><td>B</td><td>$\bar{A}$</td><td>L</td><td>-</td></tr> <tr><td>C</td><td>B</td><td>M</td><td>-</td></tr> <tr><td>D</td><td>$\bar{B}$</td><td>N</td><td>-</td></tr> <tr><td>E</td><td>Z</td><td>P</td><td>-</td></tr> <tr><td>F</td><td>$\bar{Z}$</td><td>R</td><td>-</td></tr> <tr><td>G</td><td>0V</td><td>S</td><td>-</td></tr> <tr><td>H</td><td>+5V</td><td>T</td><td>-</td></tr> <tr><td>J</td><td>SHIELD</td><td></td><td></td></tr> </table>	PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호	A	A	K	-	B	$\bar{A}$	L	-	C	B	M	-	D	$\bar{B}$	N	-	E	Z	P	-	F	$\bar{Z}$	R	-	G	0V	S	-	H	+5V	T	-	J	SHIELD			<p>FG/SHIELD 결선도</p> <p>MOTOR 측 엔코더 케이블 MESH(SHIELD) DRIVE 측</p> <p>15(J) 10</p> <p>(주) MOTOR측 15(J) 핀과 DRIVE 측 12번핀은 엔코더 케이블의 Shield(Mesh)망으로 연결하십시오.</p>																																								
PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호																																																																																
A	A	K	-																																																																																
B	$\bar{A}$	L	-																																																																																
C	B	M	-																																																																																
D	$\bar{B}$	N	-																																																																																
E	Z	P	-																																																																																
F	$\bar{Z}$	R	-																																																																																
G	0V	S	-																																																																																
H	+5V	T	-																																																																																
J	SHIELD																																																																																		

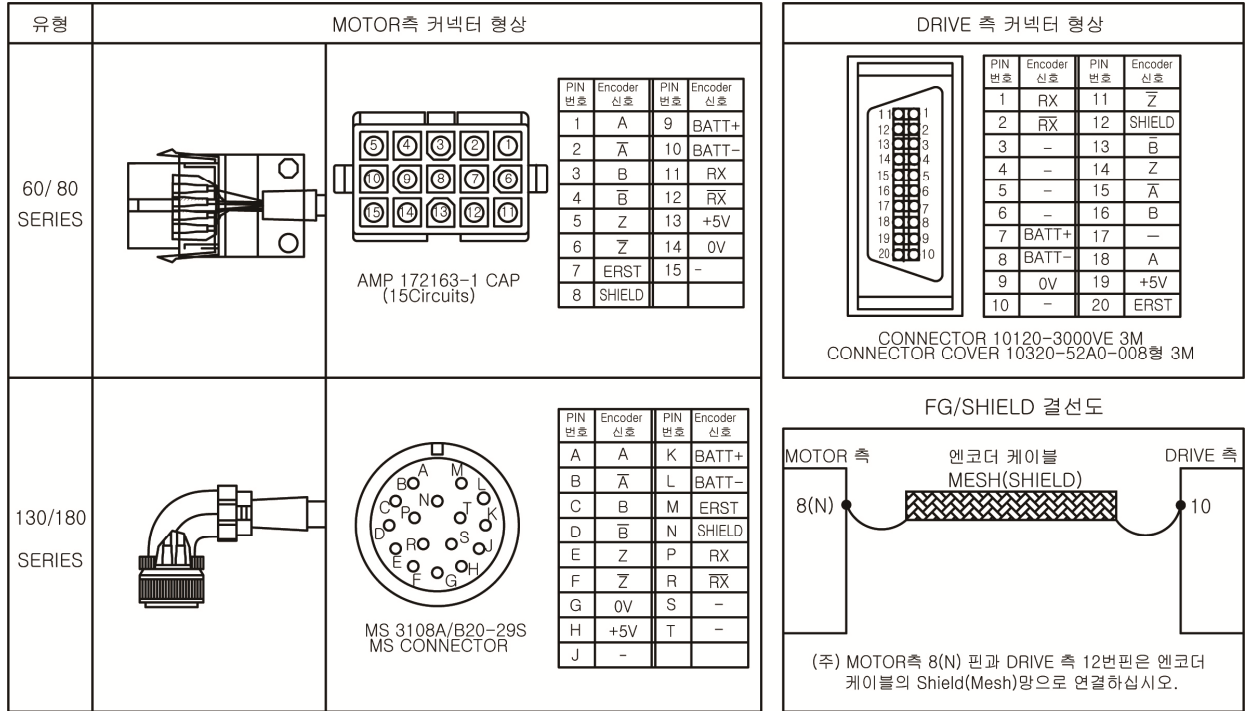
CN2 PIN No.	신호명	MOTOR(□60,80 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.	MOTOR(□130,180 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9	GND	8	G
10	Vcc(DC 5V)	7	H
11	/PZ	6	F
12	Shield	9	J
13	/PB	4	D
14	PZ	5	E
15	/PA	2	B
16	PB	3	C
17			
18	PA	1	A
19			
20			

2. 배선 및 결선



2.6.3 11bit 절대치 엔코더 사용 시

11bit 절대치 엔코더 사용방법은 "4.6 절대치 엔코더 사용 시 주의사항"을 참고해주시시오..



CN2 PIN No.	신호명	MOTOR(□60,80 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.	MOTOR(□130,180 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.
1	RX	11	P
2	/RX	12	R
3			
4			
5			
6			
7	BAT+	9	K
8	BAT-	10	L
9	GND	14	G
10			
11	/PZ	6	F
12	Shield	8	N
13	/PB	4	D
14	PZ	5	E
15	/PA	2	B
16	PB	3	C
17			
18	PA	1	A
19	Vcc(DC 5V)	13	H
20	ERST	7	M

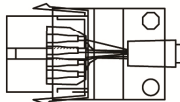
2.6.4 17bit 절대치/인크리멘탈 엔코더 사용 시

17bit 절대치 엔코더 사용방법은 "4.6 절대치 엔코더 사용 시 주의사항"을 참고해주시시오..

유형

60/ 80
SERIES

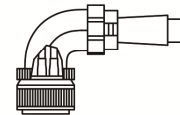
MOTOR측 커넥터 형상



AMP 172161-1 CAP
(9Circuits)

PIN 번호	Encoder 신호	1~30M 가닥수
1	SD	1
2	SD	1
3	BATT+	1
4	BATT-	1
5	Vcc	3
6	0 V	2
7	FG	1
8	SHIELD	1

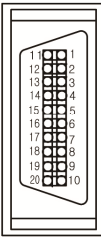
130/180
SERIES



MS 3108A/B20-29S
MS CONNECTOR

PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호
A	-	K	BATT+
B	-	L	BATT-
C	-	M	-
D	-	N	FG
E	-	P	SD
F	-	R	SD
G	0V	S	-
H	+5V	T	-
J	SHIELD		

DRIVE 측 커넥터 형상



PIN 번호	Encoder 신호	1~30M 가닥수	PIN 번호	Encoder 신호	1~30M 가닥수
1	SD	1	11	-	-
2	SD	1	12	SHIELD	1
3	-	-	13	-	-
4	-	-	14	-	-
5	-	-	15	-	-
6	-	-	16	-	-
7	-	-	17	-	-
8	-	-	18	-	-
9	-	-	19	-	-
10	0V	2	19	+5V	3
	-	-	20	-	-

CONNECTOR 10120-3000VE 3M
CONNECTOR COVER 10320-52A0-008형 3M

FG/SHIELD 결선도



MOTOR 측 엔코더 케이블 DRIVE 측
 MESH(SHIELD)

7(N) 12

8(J)

(주) MOTOR측 7(N), 8(J) 핀과 DRIVE 측 12핀핀은 엔코더 케이블의 Shield(Mesh)망으로 연결하십시오.

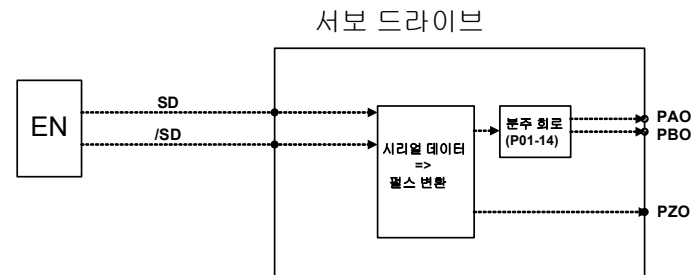
♥ 인크리멘탈 17bit 엔코더의 경우 7번(BT+), 8번(BT-) 단자는 연결할 필요가 없습니다.

♥ 절대치 17bit 엔코더의 배터리 연결은 "4.6.1 배터리 취급" 편을 참조하십시오.

ENC PIN No.	신호명	MOTOR(□60,80 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.	MOTOR(□130,180 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.
1	SD	1	P
2	/SD	2	R
3			
4			
5			
6			
7	BAT+	3	K
8	BAT-	4	L
9	GND	6	G
10			
11			
12	Shield	7,8	J, N
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19	Vcc(DC 5V)	5	H
20			

2.6.5 17bit 절대치 엔코더 데이터 전송

절대치 엔코더의 출력신호는 인크리멘탈 분주 출력인 PAO, /PAO, PBO, /PBO, PZO, /PZO 입니다.



신호명	상태	신호 내용
PAO	전원 ON 하여 초기화할 때	시리얼 데이터 초기 인크리멘탈 펄스
	초기화가 끝나 정상 동작 시	인크리멘탈 펄스
PBO	전원 ON 하여 초기화할 때	초기 인크리멘탈 펄스
	초기화가 끝나 정상 동작 시	인크리멘탈 펄스
PZO	상시	원점 펄스

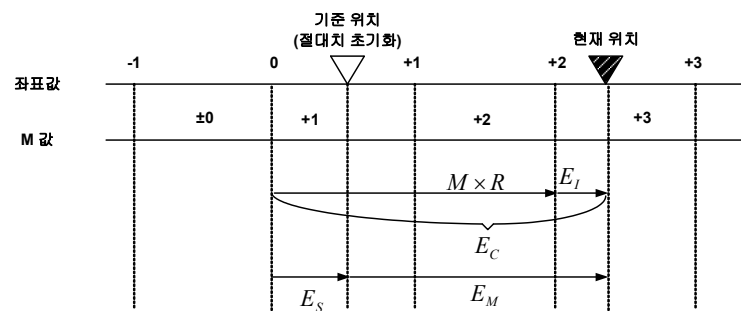
① PAO 시리얼 데이터 규격

데이터 전송 방식	보조 동기(Asynchronous)
Baud Rate	9600[bps]
Start bit	1 bit
Stop bit	1 bit
Parity	우수
Character Code	ASCII Code 7 bit
Data Format	8 Character

♥ 회전량 5 행이 출력됩니다.

② 절대치 데이터의 내용

- ㉠ 시리얼 데이터 : 기준 위치(절대치 엔코더 초기화시의 값)에서 모터 축이 몇 회전의 위치에 있는가를 표시합니다.
- ㉡ 초기 인크리멘탈 표시 : 모터 축의 원점 위치에서 현재 모터 축 위치까지 약 1250rpm(17 bit 시리얼 엔코더 적용 및 P01-14=65536(16384[ppr])로 설정 시)로 회전한 경우와 동일한 속도로 펄스를 출력합니다.



※ 절대치 데이터 E_M 은 다음 식으로 구합니다.

$$E_C = M \times R + E_I$$

$$E_M = E_C - E_S$$

E_C : 엔코더에서 읽은 현재 위치

M : 시리얼 데이터(다회전 데이터)

E_I : 초기 인크리멘탈 펄스 수

E_S : 절대치 엔코더 초기화 지점에서 읽어 들인 초기 인크리멘탈 펄스 수

(이 값은 상위기에서 기억 및 이용을 합니다.)

E_M : 고객 시스템에서 필요한 현재 위치

R : 엔코더 1 회전 시 펄스 수(분주비[P01-14]가 적용된 값)

③ 절대치 데이터 전송 Sequence

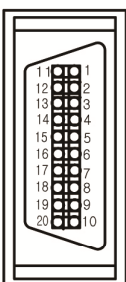
- ㉠ ABS_REQ 신호를 “H” Level 로 유지한다.
- ㉡ 50ms 후 시리얼 데이터 수신 대기 상태로 한다. 인크리멘탈 펄스 카운터용 업/다운 카운터를 “0”으로 클리어 한다.
- ㉢ 시리얼 데이터 8 byte 를 수신한다.
- ㉣ 최초의 시리얼 데이터를 수신 후 P01-21 의 ABS 프로토콜 선택에 따른 시간 경과 후부터 통상의 인크리멘탈 엔코더로 동작한다.

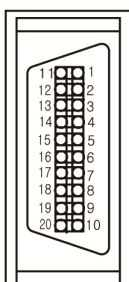
2.6.6 FDA7000EX Series 사용 시

방폭형 서보모터 FMAEX 시리즈는 MOTOR 측 엔코더 커넥터가 케이블 꽂기식으로 구성되어 있습니다. □70,90 시리즈는 15 선식 인크리멘탈 엔코더가 장착되어 있고 □150 시리즈는 17bit 절대치/인크리멘탈 엔코더가 장착되어 있습니다. 아래 표를 참고하여 정확하게 배선하십시오. 상세 자료는 서보영업팀(070-7708-8046)에 별도 문의 바랍니다.

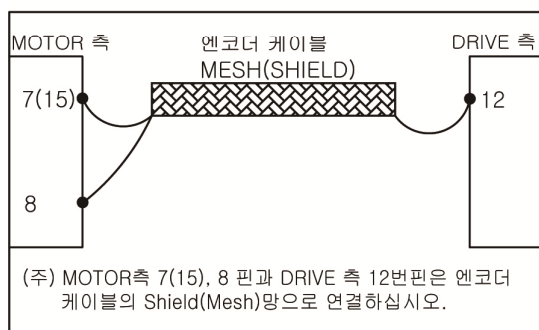
유형	MOTOR측 커넥터 형상																																				
60/ 70 SERIES	<p>15선식 인크리멘탈 엔코더</p> <table> <tr> <th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th><th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th></tr> <tr><td>1</td><td>A</td><td>9</td><td>V</td></tr> <tr><td>2</td><td>$\bar{A}$</td><td>10</td><td>$\bar{V}$</td></tr> <tr><td>3</td><td>B</td><td>11</td><td>W</td></tr> <tr><td>4</td><td>$\bar{B}$</td><td>12</td><td>$\bar{W}$</td></tr> <tr><td>5</td><td>Z</td><td>13</td><td>+5V</td></tr> <tr><td>6</td><td>$\bar{Z}$</td><td>14</td><td>0V</td></tr> <tr><td>7</td><td>U</td><td>15</td><td>SHIELD</td></tr> <tr><td>8</td><td>$\bar{U}$</td><td></td><td></td></tr> </table>	PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호	1	A	9	V	2	$\bar{A}$	10	$\bar{V}$	3	B	11	W	4	$\bar{B}$	12	$\bar{W}$	5	Z	13	+5V	6	$\bar{Z}$	14	0V	7	U	15	SHIELD	8	$\bar{U}$		
PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호																																		
1	A	9	V																																		
2	$\bar{A}$	10	$\bar{V}$																																		
3	B	11	W																																		
4	$\bar{B}$	12	$\bar{W}$																																		
5	Z	13	+5V																																		
6	$\bar{Z}$	14	0V																																		
7	U	15	SHIELD																																		
8	$\bar{U}$																																				

150 SERIES	<p>17bit 절대치/인크리멘탈 엔코더</p> <table> <tr> <th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th><th>1~30M 가닥수</th></tr> <tr><td>1</td><td>SD</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>$\bar{SD}$</td><td>1</td></tr> <tr><td>3</td><td>BATT+</td><td>1</td></tr> <tr><td>4</td><td>BATT-</td><td>1</td></tr> <tr><td>5</td><td>Vcc</td><td>3</td></tr> <tr><td>6</td><td>0 V</td><td>2</td></tr> <tr><td>7</td><td>FG</td><td>1</td></tr> <tr><td>8</td><td>SHIELD</td><td>1</td></tr> </table>	PIN 번호	Encoder 신호	1~30M 가닥수	1	SD	1	2	$\bar{SD}$	1	3	BATT+	1	4	BATT-	1	5	Vcc	3	6	0 V	2	7	FG	1	8	SHIELD	1
PIN 번호	Encoder 신호	1~30M 가닥수																										
1	SD	1																										
2	$\bar{SD}$	1																										
3	BATT+	1																										
4	BATT-	1																										
5	Vcc	3																										
6	0 V	2																										
7	FG	1																										
8	SHIELD	1																										

DRIVE 측 커넥터 형상																																												
 <table> <tr> <th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th><th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th></tr> <tr><td>1</td><td>W</td><td>11</td><td>Z</td></tr> <tr><td>2</td><td>$\bar{W}$</td><td>12</td><td>SHIELD</td></tr> <tr><td>3</td><td>V</td><td>13</td><td>$\bar{B}$</td></tr> <tr><td>4</td><td>$\bar{V}$</td><td>14</td><td>Z</td></tr> <tr><td>5</td><td>U</td><td>15</td><td>$\bar{A}$</td></tr> <tr><td>6</td><td>$\bar{U}$</td><td>16</td><td>B</td></tr> <tr><td>7</td><td>-</td><td>17</td><td>PTC(-)</td></tr> <tr><td>8</td><td>-</td><td>18</td><td>A</td></tr> <tr><td>9</td><td>0V</td><td>19</td><td>+5V</td></tr> <tr><td>10</td><td>-</td><td>20</td><td>PTC(+)</td></tr> </table> <p>CONNECTOR 10120-3000VE 3M CONNECTOR COVER 10320-52A0-008형 3M</p>	PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호	1	W	11	Z	2	$\bar{W}$	12	SHIELD	3	V	13	$\bar{B}$	4	$\bar{V}$	14	Z	5	U	15	$\bar{A}$	6	$\bar{U}$	16	B	7	-	17	PTC(-)	8	-	18	A	9	0V	19	+5V	10	-	20	PTC(+)
PIN 번호	Encoder 신호	PIN 번호	Encoder 신호																																									
1	W	11	Z																																									
2	$\bar{W}$	12	SHIELD																																									
3	V	13	$\bar{B}$																																									
4	$\bar{V}$	14	Z																																									
5	U	15	$\bar{A}$																																									
6	$\bar{U}$	16	B																																									
7	-	17	PTC(-)																																									
8	-	18	A																																									
9	0V	19	+5V																																									
10	-	20	PTC(+)																																									

 <table> <tr> <th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th><th>1~30M 가닥수</th><th>PIN 번호</th><th>Encoder 신호</th><th>1~30M 가닥수</th></tr> <tr><td>1</td><td>SD</td><td>1</td><td>11</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>2</td><td>$\bar{SD}$</td><td>1</td><td>12</td><td>SHIELD</td><td>1</td></tr> <tr><td>3</td><td>-</td><td>-</td><td>13</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>4</td><td>-</td><td>-</td><td>14</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>5</td><td>-</td><td>-</td><td>15</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>6</td><td>-</td><td>-</td><td>16</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>7</td><td>-</td><td>-</td><td>17</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>8</td><td>-</td><td>-</td><td>18</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>9</td><td>0V</td><td>2</td><td>19</td><td>+5V</td><td>3</td></tr> <tr><td>10</td><td>-</td><td>-</td><td>20</td><td>-</td><td>-</td></tr> </table> <p>CONNECTOR 10120-3000VE 3M CONNECTOR COVER 10320-52A0-008형 3M</p>	PIN 번호	Encoder 신호	1~30M 가닥수	PIN 번호	Encoder 신호	1~30M 가닥수	1	SD	1	11	-	-	2	$\bar{SD}$	1	12	SHIELD	1	3	-	-	13	-	-	4	-	-	14	-	-	5	-	-	15	-	-	6	-	-	16	-	-	7	-	-	17	-	-	8	-	-	18	-	-	9	0V	2	19	+5V	3	10	-	-	20	-	-
PIN 번호	Encoder 신호	1~30M 가닥수	PIN 번호	Encoder 신호	1~30M 가닥수																																																													
1	SD	1	11	-	-																																																													
2	$\bar{SD}$	1	12	SHIELD	1																																																													
3	-	-	13	-	-																																																													
4	-	-	14	-	-																																																													
5	-	-	15	-	-																																																													
6	-	-	16	-	-																																																													
7	-	-	17	-	-																																																													
8	-	-	18	-	-																																																													
9	0V	2	19	+5V	3																																																													
10	-	-	20	-	-																																																													

FG/SHIELD 결선도



- ♥ 인크리멘탈 17bit 엔코더의 경우 7 번(BT+), 8 번(BT-) 단자는 연결할 필요가 없습니다.
- ♥ 절대치 17bit 엔코더의 배터리 연결은 "4.6.1 배터리 취급" 편을 참조하십시오.

ENC PIN No.	신호명	MOTOR(□70,90 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.	신호명	MOTOR(□150 시리즈)측 엔코더용 커넥터 PIN No.
1	PW	11	SD	1
2	/PW	12	/SD	2
3	PV	9		
4	/PV	10		
5	PU	7		
6	/PU	8		
7			BATT+	3
8			BATT-	4
9	GND	14	GND	6
10				
11	/PZ	6		
12	Shield.	15	Shield.	7, 8
13	/PB	4		
14	PZ	5		
15	/PA	2		
16	PB	3		
17	PTC(-)	17		
18	PA	1		
19	Vcc(DC 5V)	13	Vcc(DC 5V)	5
20	PTC(+)	16		

2.7 COM(CN3) 배선 및 신호 설명

2.7.1 COM(CN3) 단자 배열

COM(CN3)는 구동 장치 전면의 좌측 하단에 위치하는 커넥터입니다. 이 커넥터는 구동 장치와 상위기 또는 주변기기와의 직렬 통신을 위해 연결하는 데 사용됩니다.

COM(CN3) 커넥터의 핀 배열 및 명칭은 아래 그림과 같습니다.

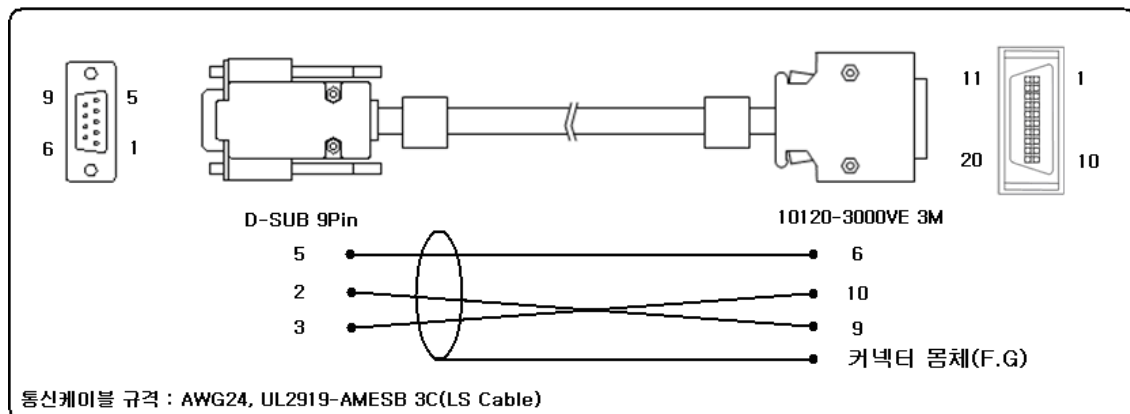
2	사용 금지	1	사용 금지	12	사용 금지	11	사용 금지
4	+12V	3	-12V	14	사용 금지	13	사용 금지
6	GND	5	+5V	16	N C	15	+5V
8	NXD-485	7	PXD-485	18	N C	17	GND
10	RXD-232	9	TXD-232	20	+5V	19	Rt:종단 저항

[사용자 커넥터의 납땜측 기준임]

◆ COM(CN3)용 커넥터는 Option 입니다.

- 제작사 : 3M, CASE 품명 : 10320-52F0-008, 커넥터(납땜용) : 10120-3000VE

2.6.2 RS232C 채널용 통신 케이블

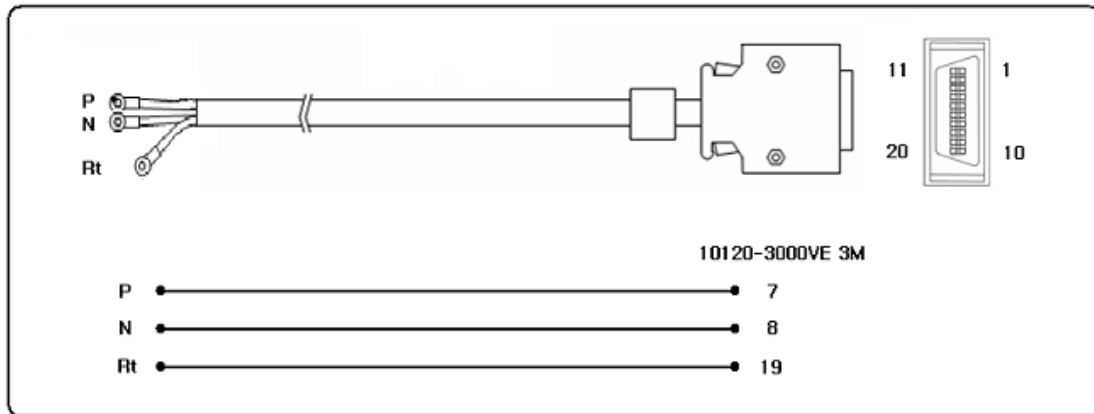


[PC Serial Port]

[Servo Drive COM(CN3) 커넥터]

◆ RS232C 통신 케이블 조립 시, Shield Cable의 쉴드선은 10120-3000VE 커넥터의 몸체에만 납땜하십시오. D-SUB 9Pin 커넥터의 몸체에는 연결하지 마십시오. (양쪽 커넥터 모두 납땜하였을 경우, 통신 장애의 원인이 될 수 있습니다.)

2.7.3 RS485 채널용 통신 케이블



[Upper System]

[Servo Drive COM(CN3) 커넥터]

- ◆ 종단 저항 처리 시 **Rt(19 번)** 단자와 **P(7 번)** 단자를 **Short(단락)** 처리 하십시오.
- ◆ 서보 드라이브에 종단 저항(**120Ω**)이 내장되어 있습니다.
- ◆ 종단 드라이브가 아닌 드라이브 간의 연결 시에는 Rt 단자를 서로 연결하지 마십시오.
종단 저항 값이 작아지는 원인이 됩니다.

3 장

서보 파라미터 설정 방법

3 장에서는 사용 용도에 따른 개별 서보 파라미터 설정 방법에 대하여 설명합니다. 파라미터의 설정은 내장형 마운터 로더 및 **RS232/485** 통신으로 행할 수 있으며 내장형 마운터 로더의 사용 방법은 5 장을 참고하여 주십시오. 표시한 파라미터 No. 중에 기호(*)가 붙어 있는 파라미터는 **SVONEN** 입력 접점이 “OFF”시에만 값의 수정이 가능합니다.

3.1 상태 표시부 파라미터.....	3-1
3.2 모터 및 구동 장치부 설정.....	3-6
3.3 일반 제어부 파라미터 설정.....	3-12
3.4 속도 제어부 파라미터 설정.....	3-27
3.5 입력 접점 디지털 속도 및 토크 설정.....	3-34
3.6 위치 제어부 파라미터 설정.....	3-35
3.7 토크 제어부 파라미터 설정.....	3-40
3.8 입력 접점 기능 설정.....	3-42
3.9 출력 접점 기능 설정.....	3-49
3.10 아날로그 모니터 기능 설정.....	3-55
3.11 조그 운전 파라미터 설정.....	3-56
3.12 알람 표시부 설정.....	3-59

메뉴의 설정은 디지털 로더와 내장형 마운터 로더로 행할 수 있습니다. 디지털 로더와 마운터 로더의 사용법은 5 장을 참고하여 주십시오.

본 매뉴얼에서 사용되는 약어와 그 의미는 다음과 같습니다.

약 어	의 미	
PC	Position Controller	위치 제어기
CC	Current Controller	전류 제어기
SC	Speed Controller	속도 제어기
LMT	Limit	제한
ENB	Enable	허용
INIT	Initialize	초기화
PROG	Program	프로그램
CMD	Command	지령
ACCEL	Acceleration	가속
DECEL	Deceleration	감속
SPD	Speed	속도
POS	Position	위치
COMPEN	Compensation	보상
ABS	Absolute	절대치
REV	Revolution	회전
ADJ	Adjustment	조정
MAX	Maximum	최대치
TRQ	Torque	토크
MULTI	Multiple	다회전
NF	Notch Filter	노치 필터
COM	Communication	통신
TC	Time Constant	시정수
FF	Feedforward	전향 보상
ERR	Error	오차
ELCTR	Electric	전기
NUM	Numerator	분자
DEN	Denominator	분모

3.1 상태 표시부 파라미터

StE-01	Display Select 디스플레이 선택	단위 -	설정 범위 100~ 1330	출하 설정치 1203	속도/토크/ 위치 제어
---------------	----------------------------	---------	--------------------	----------------	-----------------

서보 드라이브의 전원이 턴온 되었을 때, 디스플레이 창에 표시하기 위한 메뉴를 설정합니다. 제 1 자리와 제 2 자리는 각 메뉴의 상위 메뉴 번호를 나타내고, 제 3 자리와 제 4 자리는 하부 메뉴의 번호를 나타냅니다. 예를 들어 StE-01 = 1203 일 경우, “12”는 StE 메뉴 항목을 의미하고 “03”은 StE-03 을 의미하게 됩니다.

[제 1 자리 및 제 2 자리 값]

상위 메뉴명	P01	P02	P03	P04	P05	P06	P07	P08	P09	JOG	ALS	StE
제 1,2 자리 값	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12

제 3 자리 및 제 4 자리의 메뉴 번호는 각 파라미터 항목을 참조하여 주십시오.

StE-02	Command Speed 입력 속도 지령	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 -	속도/위치 제어
StE-03	Motor Speed 실제 모터 회전 속도	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-04	CCW Speed Limit 정방향 속도 제한	단위 rpm	설정 범위 0.0 ~ 9999.9	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-05	CW Speed Limit 역방향 속도 제한	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 0.0	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-06	Command Pulse 입력지령 펄스 카운터	단위 pulse	설정 범위 -99999 ~ 99999	출하 설정치 -	위치 제어

위치 제어 시 입력지령 펄스 카운터 값으로 전자기어비가 적용하지 않은 값입니다.

StE-07	Feedback Pulse 피드백 펄스 카운터	단위 pulse	설정 범위 -99999 ~ 99999	출하 설정치 -	위치 제어
---------------	------------------------------	-------------	-------------------------	-------------	-------

위치 제어 시 전자기어비가 적용된 엔코더의 피드백 펄스 카운터 값 입니다.

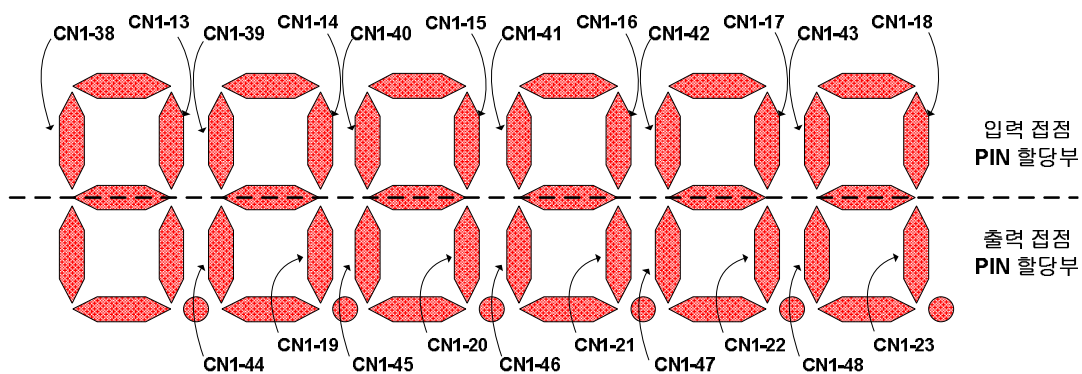
3. 서보 파라미터 설정 방법

StE-08	Error Pulse 편차 카운터	단위 pulse	설정 범위 -99999 ~ 99999	출하 설정치 -	위치 제어
---------------	-----------------------	-------------	-------------------------	-------------	-------

위치 제어 시 전자기어비가 적용된 편차 카운터 값 입니다.

StE-09	Command Torque 내부 토크 지령	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-10	Load Rate 평균 부하율	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-11	Max Load Rate 최대 부하율	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-12	CCW TRQ LMT 정방향 토크 제한	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 300.0	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-13	CW TRQ LMT 역방향 토크 제한	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 0.0	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-14	Inertia Ratio 관성비	단위 -	설정 범위 0.0 ~ 50.0	출하 설정치 2.0	속도/토크/ 위치 제어
StE-15	MULTI Turns 다회전 데이터	단위 rev	설정 범위 -32768 ~ 32767	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-16	Single Turn 1 회전 데이터	단위 -	설정 범위 0 ~ 131071	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
StE-17	I/O Status 입출력 접점 상태	단위 -	설정 범위 0 ~ 999999	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어

<내장형 마운터 로더의 경우>



출하 초기치 기준 PIN 할당은 아래와 같습니다.

3. 서보 파라미터 설정 방법

CN1 PIN 번호(입력)	18	43	17	42	16	41	15	40	14	39	13	38
초기 할당치	SVONEN	SPD1 / GEAR1	SPD2 / GEAR2	SPD3	DIR	PI/P	CCWLIM / PTQLIM	CWLIM / NTQLIM	SPDLIM / TLIM	E-STOP	STOP	ALM RST
CN1 PIN 번호(출력)	48	22	47	21	46	20	45	19	44			
초기 할당치	BRAKE	INSPD/ INPOS/ INTRQ	ZSPD	RDY	SPDOUT/ TRQOUT	ALARM	A_CODE0	A_CODE1	A_CODE2			

StE-18	PROG Version 프로그램 버전	단위 -	설정 범위 0.00 ~ 99.99	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-------------------------	---------	-----------------------	-------------	-----------------

서보 드라이브의 입력전압, 용량 및 버전을 표시합니다.

입력전압

기호	입력전압
L1	AC 110V
S	AC 220V
H0	AC 380V
H1	AC 440V

용량

기호	용량	기호	용량
—	100~400W	h	7.5kW
=	500W~1kW	E	11kW
≡	1.5~4.5kW	F	15kW

펌웨어 버전

기호	종류
2.00~2.99	표준 펌웨어
3.00~9.99	Special Order

(예: "S_ — 2.03" = AC220V 소용량 2.03 버전, "H1h2.03" = AC440V 7.5kW 2.03 버전)

StE-19	Single Turns DEG 1 회전 각	단위 DEG	설정 범위 0.000 ~ 359.999	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
---------------	----------------------------	-----------	--------------------------	-------------	-----------------

17bit 시리얼 엔코더 사용 시 모터 축의 원점 위치에서 현재 모터 축 위치까지 위치값을 Degree 단위로 표시 합니다.

3. 서보 파라미터 설정 방법



StE-20	Warning Status 경고 발생 상태	단위 -	설정 범위 0 ~ 1023	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
---------------	----------------------------	---------	-------------------	-------------	-----------------

현재 발생한 경고(Warning)를 비트 값으로 표시합니다. (예:0000=현재 발생한 경고없음, 0005=1 번, 3 번 경고 발생)

경고 내용의 비트 할당은 아래와 같습니다.

	Bit-9					Bit-0				
경고 번호	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
경고 내용	Reser- ved	Reser- ved	Reser- ved	Reser- ved	Reser- ved	Reser- ved	Reser- ved	Reser- ved	Reser- ved	Low- Battery

StE-21	CYCLE TIME 사이클 타임	단위 ms	설정 범위 0 ~ 99999.9	출하 설정치 0.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	----------------------	----------	----------------------	---------------	-----------------

StE-22[사이클 평균부하율]을 계산하기 위한 시간을 입력합니다.

예) 1 cycle 운전 2 분 소요 시 2000ms 입력

StE-22	CYCLE LOAD RATE 사이클 평균부하율	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------	---------	-------------------------	-------------	-----------------

StE-22[사이클 타임] 설정 시간 동안의 평균부하율을 표시합니다.

StE-23	DC LINK VOLTAGE 주전원 DC 전압	단위 Vdc	설정 범위 0.0 ~ 999.9	출하 설정치 -	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------	-----------	----------------------	-------------	-----------------

3 상 주전원 R,S,T 인가 시 서보 드라이브 내부에 충전된 DC 전압값을 표시합니다.

* 허용 전압변동을

AC 220V ▶ DC 240.4V ~ 357.7V,

AC 380V ▶ DC 483.6V ~ 617.9V

AC 440V ▶ DC 560.0V ~ 780.5V

3.2 모터 및 구동 장치부 설정

P01-01 *	Motor ID 모터 ID	단위 -	설정 범위 GEN - 00 ~ 99	출하 설정치 (용량별)	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	-------------------	---------	------------------------	-------------------	-----------------

사용하는 모터의 ID 를 설정하십시오. P01-02 ~ P01-10(P01-07, P01-08 은 제외)의 표시 부
에는 모터 파라미터 상수 값들은 표시하지 않습니다.

FDA7000 AC 220V 모델

ID	형 명	ID	형 명	ID	형 명	ID	형 명	ID	형 명
00	개별	20	TF05	40	LF03	60	KN03	80	LN03
01		21	TF09	41	LF06	61	KN05	81	LN06
02		22	TF13	42	LF09	62	KN06	82	LN09
03		23	TF20	43	LF12	63	KN07	83	LN12
04		24	TF30	44	LF20	64	KN06A	84	LN12A
05	CJZ5	25	TF44	45	LF30	65	KN11	85	LN20
06	CJ01	26		46		66	KN16	86	LN30
07		27		47		67	KN22	87	LN40
08	CJ02	28		48	CN40	68	KN22A	88	TN110
09	CJ04	29		49	CN50	69	KN35	89	TN150
10		30	KF08	50	CN04A	70	TN05	90	
11	CN01	31	KF10	51	CN06	71	TN09	91	
12	CN02	32	KF15	52	CN08	72	TN13	92	LN55
13	CN03	33	KF22	53	CN10	73	TN17	93	
14	CN04	34	KF35	54	CN09	74	TN20	94	
15	CN05	35	KF50	55	CN15	75	TN30	95	
16		36		56	CN22	76	TN44	96	
17		37		57	CN30	77		97	
18		38		58	CN30A	78	TN55	98	KN70
19		39		59	CN50A	79	KN55	99	TN75N

FDA7000EX 모델

ID	형 명	ID	형 명	ID	형 명	ID	형 명	ID	형 명
93	EX30	103	EC06	106	EL09	109	EC22	112	EK30
101	EX02	104	EK06	107	ET13	110	EL15	113	EC40
102	EK05	105	EC08	108	EK16	111	ET20		

* FDA7000EX 모델은 모터 ID 가 자동으로 설정되어 설정할 필요가 없습니다.

3. 서보 파라미터 설정 방법



FDA7000 AC 380/440V 모델

ID	형 명	ID	형 명	ID	형 명	ID	형 명	ID	형 명
147	CN70	165	KN11	183	LN12	171	TN09	293	TN220
148	CN40	166	KN16	185	LN20	172	TN13	294	TN300
149	CN50	167	KN22	186	LN30	174	TN20	295	TN370
153	CN10	168	KN22A	187	LN40	175	TN30	301	TN450
154	CN09	169	KN35	191	LN44	176	TN44	302	TN550
155	CN15	179	KN55	192	LN55	178	TN55	203	TN750
156	CN22	198	KN70	311	LN300	399	TN75N		
157	CN30	392	KN150	312	LN370	188	TN110		
158	CN30A	393	KN200	313	LN450	189	TN150		
159	CN50A								

P01-02	Inertia 이너서	단위 gfcms ²	설정 범위 0.01 ~ 999.99	출하 설정치 모터 기종별	속도/토크/ 위치 제어
P01-03	TRQ Constant 토크 상수	단위 kgfcm/A	설정 범위 0.1 ~ 999.99	출하 설정치 모터 기종별	속도/토크/ 위치 제어
P01-04	Phase Inductance 상 인덕턴스	단위 mH	설정 범위 0.001 ~ 99.999	출하 설정치 모터 기종별	속도/토크/ 위치 제어
P01-05	Phase Resistance 상 저항	단위 Ω	설정 범위 0.01 ~ 99.999	출하 설정치 모터 기종별	속도/토크/ 위치 제어
P01-06	Rated Current 정격 전류	단위 A(rms)	설정 범위 0.01 ~ 999.99	출하 설정치 모터 기종별	속도/토크/ 위치 제어
P01-07	Rated Speed 정격 속도	단위 rpm	설정 범위 0.0 ~ 9999.0	출하 설정치 모터 기종별	속도/토크/ 위치 제어
P01-08	MAX Speed 최대 속도	단위 rpm	설정 범위 0.0 ~ 9999.0	출하 설정치 모터 기종별	속도/토크/ 위치 제어
P01-09	Rated TRQ 정격 토크	단위 kgfcm	설정 범위 0.0 ~ 9999.0	출하 설정치 모터 기종별	속도/토크/ 위치 제어
P01-10	Pole Number 극수	단위 극	설정 범위 2 ~ 98	출하 설정치 모터 기종별	속도/토크/ 위치 제어
P01-11 *	Drive ID 드라이브 ID	단위 -	설정 범위 0 ~ 45	출하 설정치 드라이브 기종별	속도/토크/ 위치 제어

3. 서보 파라미터 설정 방법



서보 드라이브의 용량에 따라 아래 표의 설정 값을 입력 하십시오.

드라이브 용량 [FDA7-]	001	002	004/ 004B	005	010	015/ 015B	020/ 020B	030/ 030B	045	075 ~ 750
P01-11 [드라이브 ID]	1	2	4	5	10	15	20	30	45	변경 불가

P01-12 *	Encoder ID 엔코더 ID	단위 -	설정 범위 Enc - 0 ~ R	출하 설정치 Enc - A	속도/토크/ 위치 제어
----------	----------------------	---------	----------------------	-------------------	-----------------

엔코더 분류	수동 설정	INC 2000	INC 2500	INC 3000	INC 5000	INC 6000	INC 2048	ABS 11/ 13bit	INC 8192	INC 17/ 33bit	ABS 17/ 33bit
P01-12 (엔코더 ID)	Enc-0	Enc-A	Enc-B	Enc-C	Enc-D	Enc-E	Enc-F	Enc-G	Enc-H	Enc-P	Enc-R

* **Enc-H** 경우 서보 드라이브 제어 전원 **확립** 후, 엔코더 데이터를 읽어오기 때문에 반드시 모터가 정지된 상태에서 드라이브 전원을 인가하여야 합니다.

P01-13 *	Encoder Pulse 엔코더 펄스 수	단위 ppr	설정 범위 1 ~ 32768	출하 설정치 2000	속도/토크/ 위치 제어
----------	---------------------------	-----------	--------------------	----------------	-----------------

엔코더 ID	수동 설정	Enc-A	Enc-B	Enc-C	Enc-D	Enc-E	Enc-F	Enc-G	Enc-H	Enc-P	Enc-R
P01-13	수동 설정	2000	2500	3000	5000	6000	2048	2048	8192	32768	32768

P01-14	Pulse Out Rate 분주 출력펄스 수	단위 pulse	설정 범위 1 ~ 131072	출하 설정치 2000	속도/토크/ 위치 제어
--------	-----------------------------	-------------	---------------------	----------------	-----------------

모터에서 피드백 되는 A, B 상 엔코더 펄스를 분주하여 Line Driver 방식으로 출력할 때의 엔코더 분주 펄스 수를 설정합니다.

* 분주 출력펄스 수는 엔코더 펄스 수를 초과한 값을 설정할 수 없습니다.

* 17bit 시리얼 엔코더의 경우 아래의 설정 조건에 따라 설정합니다.

- (1) 4 채널 값을 입력하며 “1000~ 131072”범위의 4의 배수 값을 입력해야 합니다.
- (2) 서보 드라이브에서 출력할 수 있는 분주 펄스의 최대 주파수는 1.638Mpps 입니다.
(Mpps = Mega Pulse Per Second)

(3) 분주 출력펄스 수 설정에 따른 사용 가능한 최대 속도는 다음 계산식에 따릅니다.

$$\text{최대속도} = (39312 \times 10^4) / (\text{P01-14 설정값})$$

단, 계산 값과 모터의 최대 속도 중 작은 값이 최대 속도가 됩니다.

3. 서보 파라미터 설정 방법



P01-14 설정 값	최대속도 (RPM)
131072	3000
78624	5000

P01-15 *	COM Baud Rate 통신 속도	단위 -	설정 범위 0 ~ 15	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	------------------------	---------	-----------------	-------------	-----------------

통신 속도를 선택합니다. 송신하는 측(주국)의 통신 속도에 맞추십시오.

P01-15	RS232	RS485	P01-15	RS232	RS485
00	9600	9600	08	38400	9600
01	9600	19200	09	38400	19200
02	9600	38400	10	38400	38400
03	9600	57600	11	38400	57600
04	19200	9600	12	57600	9600
05	19200	19200	13	57600	19200
06	19200	38400	14	57600	38400
07	19200	57600	15	57600	57600

P01-16 *	Serial Select 디지털 지령 선택	단위 -	설정 범위 0 ~ 2	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	----------------------------	---------	----------------	-------------	-----------------

이 기능은 Special Order 제품의 경우에만 사용됩니다. 표준 제품에서 이 기능을 사용하면 시리얼 통신이 정상적으로 동작하지 않습니다.

P01-17 *	Serial I/O 시리얼 통신 I/O	단위 -	설정 범위 0 ~ 2	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	--------------------------	---------	----------------	-------------	-----------------

통신에 의한 I/O 접점 사용 시 설정합니다.

설 정 치	내 용	
0	CN1 을 통한 I/O 접점 단독 사용	
1	통신(RS232C/RS485)에 의한 I/O 접점 단독 사용	
2	CN1 과 통신(RS232C/RS485)에 의한 I/O 접점 혼합 사용	
	CN1	CW/CCWLIM, ESTOP, STOP 접점 사용
	통신 (RS232C/RS485)	기타 접점 사용

3. 서보 파라미터 설정 방법



P01-18 *	Serial ID 시리얼 통신 ID	단위 -	설정 범위 1 ~ 31	출하 설정치 1	속도/토크/ 위치 제어
P01-19	Parameter Lock 파라미터 Lock 설정	단위 -	설정 범위 ON/OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
P01-20 *	Absolute Origin 절대치 원점	단위 -	설정 범위 ON/OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어

17bit 절대치 엔코더 적용 시, 엔코더 원점수행을 할 수 있습니다. 파라미터에 ON 을 입력 하면 OFF 로 변경되면서 Multi-Turn data 를 리셋하고, P01-23[싱글턴 데이터 오프셋]에 현재 싱글턴 데이터를 저장합니다. 절대치 원점 수행 결과는 StE-15[멀티턴 데이터], StE-16[싱글턴 데이터]가 모두 "0"으로 초기화 되었는지 확인하십시오.

※ P01-12 = ENC-P 에서 ENC-R 절대치로 변경할 경우 절대치 원점(P01-20)을 반드시 수행해야 합니다.

P01-21 *	ABS Protocol ABS 프로토콜	단위 -	설정 범위 1~3	출하 설정치 3	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	--------------------------	---------	--------------	-------------	-----------------

17bit 절대치 엔코더 적용 시, 시리얼 데이터의 프로토콜을 설정합니다.

※ 상세한 설명은 " 2.5.5 17bit 절대치 엔코더 데이터 전송" 편을 참조하십시오.

P01-22 *	Modbus Protocol 모드버스 프로토콜	단위 -	설정 범위 0~1	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	------------------------------	---------	--------------	-------------	-----------------

시리얼 통신 프로토콜을 설정 합니다.

설 정 치	내 용
0	확장 모드 버스(하이젠 표준) : Data Field 구성 4bytes
1	표준 모드 버스 : Data Field 구성 2bytes

※ 자세한 내용은 당사 홈페이지(<http://www.higenmotor.co.kr>)의 MODBUS MANUAL 을 참조하세요.

P01-23 *	Single turn offset 싱글턴 데이터 오프셋	단위 -	설정 범위 0 ~ 131072	출하 설정치 0	위치 제어
-----------------	--------------------------------------	---------	---------------------	-------------	-------

P01-20[절대치 원점] 수행 시 이 파라미터에 현재 싱글턴 데이터가 자동으로 저장되고, StE-16[싱글턴 데이터] = 0 으로 초기화 됩니다.

3. 서보 파라미터 설정 방법



P01-24	Parameter RAM Save 파라미터 RAM 저장	단위 -	설정 범위 0 ~ 3	출하 설정치 0	속도/토크 /위치 제어
---------------	--------------------------------------	---------	----------------	-------------	-----------------

특정 파라미터의 저장 영역을 변경할 수 있습니다. RAM 영역에 저장된 파라미터는 전원을 재투입하면 초기값으로 되돌아갑니다. 모드버스 통신을 이용하여 파라미터를 자주 설정할 경우 ROM 수명을 보호하기 위해 사용할 수 있습니다.

(주) FDA7000 서보드라이브 내부 ROM 쓰기 수명 : 100,000 회

설정치	기능 설명
0	모든 파라미터를 ROM 저장
1	디지털 입력 속도/토크(P04-01~P04-14)를 RAM 저장
2	전자기어비(P05-12~P05-19)를 RAM 저장 * FDA7000GM 모델 대응 가능
3	디지털 입력 속도/토크(P04-01~P04-14), 전자기어비(P05-12~P05-19)를 RAM 저장 * FDA7000NS 모델 대응 가능

3.3 일반 제어부 파라미터 설정

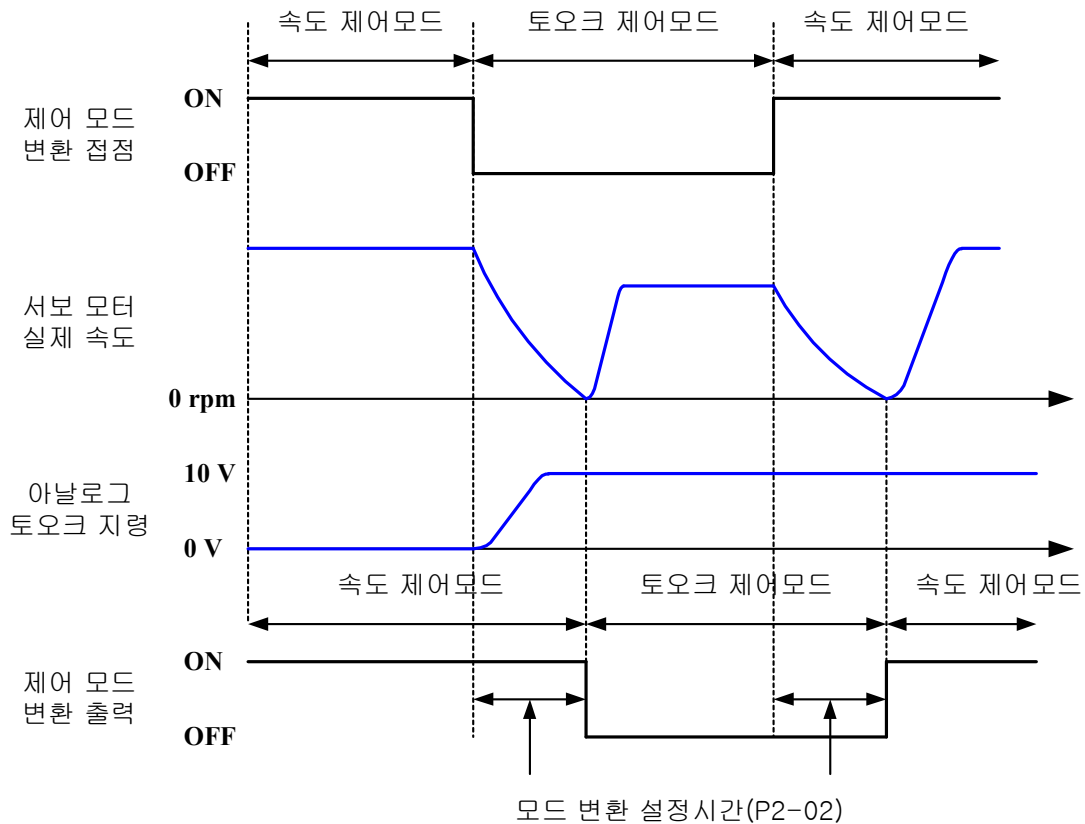
P02-01 *	Control Mode 제어 모드 형식	단위 -	설정 범위 0 ~ 5	출하 설정치 1	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	--------------------------	---------	----------------	-------------	-----------------

제어 모드 변환은 서보 온 상태에서는 변경될 수 없습니다. 복합 제어 모드인 경우, 외부 접점(제어 모드 변환 접점) 입력을 하면 서보 모터의 속도를 제어 모드 변환 시간(P02-02)에 설정된 시간 동안 제로속도로 감속한 이후에 제어 모드가 변경됩니다. 따라서 제어 모드 변환 시간(P02-02)의 설정에 따라 부드러운 제어 모드를 변환 시킬 수 있습니다. 위치 제어를 포함하는 복합 제어 모드에서는 제어 모드 변환 시간동안에 입력된 지령 펄스는 클리어됩니다.

설 정 치	TYPE 접점 상태	적용 제어 모드
0	-	토크 제어 모드
1	-	속도 제어 모드
2	-	위치 제어 모드
3	ON	속도 제어 모드
	OFF	토크 제어 모드
4	ON	속도 제어 모드
	OFF	위치 제어 모드
5	ON	위치 제어 모드
	OFF	토크 제어 모드

P02-02	Mode Change Time 제어 모드 변환시간	단위 ms	설정 범위 100.0 ~ 10000.0	출하 설정치 500.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--------------------------------	----------	--------------------------	-----------------	-----------------

서보 드라이브가 복합 제어 모드로 설정되어 있을 경우, 제어 모드의 변환 접점입력에 대하여 설정된 제어 모드 변환 시간동안 서보 모터를 감속 시킨후, 영속도에서 제어 모드를 변환하게 됩니다. 제어 모드에 대한 접점 출력은 서보 모터가 완전히 영속도에 도달하였을 경우에 모드의 변환 완료 출력신호가 출력됩니다. 이때 변환 완료에 대한 제어 모드의 출력 접점은 P08의 메뉴에서 출력 접점의 기능을 “제어 모드 변환 출력(TYPEOUT)” 기능으로 설정된 출력 핀으로 출력하게 됩니다.



P02-03	CCW TRQ LMT 정방향 토크 제한 값	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 300.0	출하 설정치 300.0	속도/토크/ 위치 제어
P02-04	CW TRQ LMT 역방향 토크 제한 값	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 0.0	출하 설정치 -300.0	속도/토크/ 위치 제어

서보 모터의 정방향/역방향 토크 제한 값을 설정합니다. 초기값은 서보 모터 정격 토크의 3 배인 300/-300[%]로 설정되어 있습니다. 토크 제한 값은 순간적인 서보 모터의 토크를 사용자가 설정한 값 이내로 제한함으로써, 장력 제어나 특정 토크 이상이 인가되지 않도록 설정할 수 있습니다.

(주) 속도 제어 모드에서의 아날로그 토크 제한과 병행하여 사용할 수 있습니다.

(주) 정방향 토크 제한 값을 0으로 설정하면 역방향 토크에 대해서만 동작하고, 역방향 토크 제한 값을 0으로 설정하면 정방향 토크에 대해서만 동작합니다.

P02-05	CCW Speed Limit 정방향 속도 제한 값	단위 rpm	설정 범위 0.0 ~ 6000.0	출하 설정치 (적용모터 최대치)	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--------------------------------	-----------	-----------------------	----------------------	-----------------

P02-06	CW Speed Limit 역방향 속도 제한 값	단위 rpm	설정 범위 -6000.0 ~ 0.0	출하 설정치 -(적용모터 최대치)	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-------------------------------	-----------	------------------------	-----------------------	-----------------

서보 모터의 정방향/역방향 속도 제한 값을 설정합니다. 초기값은 서보 모터에 적용되는 모터의 최대 속도로 설정되어 있습니다. 정방향/역방향 속도 제한은 토크 제어 모드에서 서보 모터의 속도를 설정치 이내로 제한하여 안정적인 운전이 가능하도록 합니다.

(주) 정방향 속도 제한 값을 0으로 설정하면 정방향 회전 금지와 같은 기능을 하고, 역방향 속도 제한 값을 0으로 설정하면 역방향 회전 금지와 동일한 기능을 하게 됩니다.

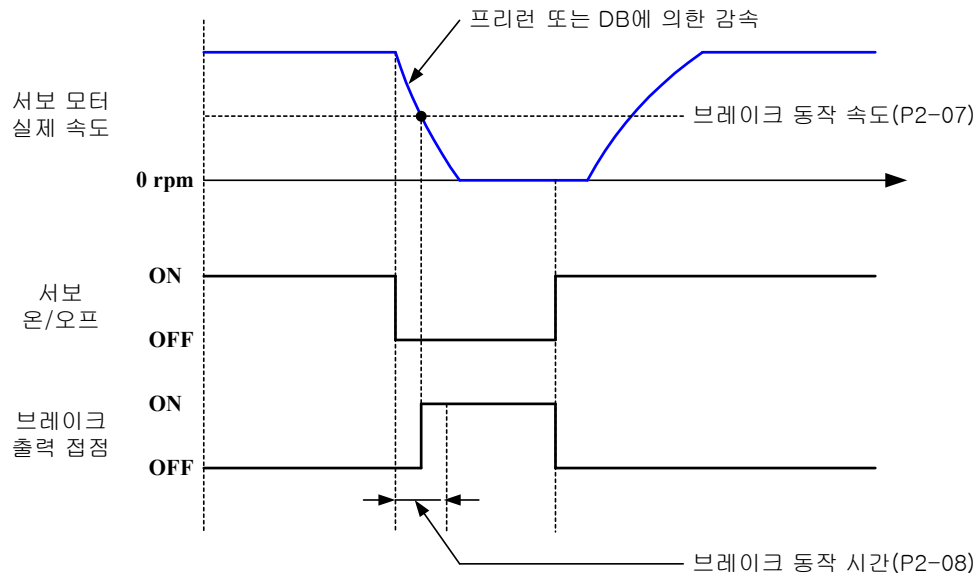
P02-07	Brake Speed 브레이크 동작 속도	단위 rpm	설정 범위 0.0 ~ 9999.9	출하 설정치 50.0	속도/토크/ 위치 제어
P02-08	Brake Time 브레이크 동작 시간	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 10000.0	출하 설정치 50.0	속도/토크/ 위치 제어

♥ 브레이크의 동작 조건 (P02-07, P02-08)

- (1) ALARM 발생으로 SERVO OFF 될 경우.
- (2) STOP 을 하지 않은 상태에서 SERVO OFF 할 경우.

브레이크를 동작 조건은 사용자 메뉴의 P02-07 의 동작 속도와 P02-08 의 동작 시간 중 하나만 만족하여도 동작하게 됩니다.

⚠SERVO ON 상태에서 STOP 을 사용한 브레이크 동작은 사용자 메뉴의 P02-30 을 참조하세요.



3. 서보 파라미터 설정 방법



P02-09	DB Mode 발전제동 제어 모드	단위 -	설정 범위 0 ~ 3	출하 설정치 2	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------	---------	----------------	-------------	-----------------

발전제동 제어는 비상 정지 시에 서보 모터를 급정지 시키기 위한 동작입니다. 사용자 메뉴 P02-09 는 서보 오프 또는 비상 정지 시에 서보 모터의 정지 동작을 설정합니다.

(주) **P02-39 = 1** 또는 **2**로 설정하시면 외부 **DB** 제어를 위한 신호를 출력할 수 있습니다.

단, 이 기능은 외부 **DB** 단자가 설치된 **Special Order** 제품에만 적용됩니다.

설정치	동 작 설 명
0	서보 오프에서 다이내믹 브레이크가 감속하여 계속 유지
1	서보 오프에서 다이내믹 브레이크로 감속하여, 설정된 영속도 이하에서 프리-런 동작
2	서보 오프에서 프리런 상태로 감속하여 프리-런 상태 유지
3	서보 오프에서 프리런 상태로 감속하여, 설정된 영속도 이하에서 다이내믹 브레이크 유지

P02-10	Notch Filter1 공진억제 모드 1	단위 -	설정 범위 0 ~ 2	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-----------------------------------	---------	----------------	-------------	-----------------

서보 모터가 볼스크류, 타이밍 벨트 등과 연결되어 텐션에 의해 기계계에 진동 또는 공진이 있는 경우, 응답성을 높이기 위하여 서보 제어기의 제어 이득을 공진 주파수 가까스로 증가 시키면 기계계가 진동하는 경우가 발생합니다. 공진억제 모드는 이러한 기계계의 공진을 억제하기 위한 노치 필터의 동작을 설정합니다.

설정치	동 작 설 명
0	공진 억제 1 차 노치 필터를 사용하지 않습니다.
1	설정된 공진 주파수와 공진 대역폭으로 1 차 노치 필터를 동작 시킵니다.
2	자동 공진 주파수 검출 후 억제하는 방법으로써 진동이 발생하는 주파수를 자동 검출하여 공진을 억제 시킵니다(모드 2 ➔ 1로 자동 전환).

P02-11	NF Frequency1 공진억제 주파수 1	단위 Hz	설정 범위 50.0 ~ 2000.0	출하 설정치 300.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------------	----------	------------------------	-----------------	-----------------

기계 공진 억제를 위한 1 차 노치 필터의 공진 주파수를 설정합니다. P02-10 에서 자동 모드 "2"로 설정하시고 서보 모터를 동작시키면 1 차 노치 필터의 주파수는 기계의 진동이 가장 큰 주파수를 탐색하여 공진 주파수로 설정합니다.

(주) 1 차 노치 필터의 공진 주파수를 가감속이 빈번하게 발생하는 주기의 주파수 근처로 낮추면 가감속 주파수에 의해 진동이 크게 증가할 수 있습니다. 따라서, 가감속 주기의 주파수보다 높은 주파수의 기계계 공진 억제에 효과가 있습니다.

P02-12	NF Bandwidth1 공진억제 대역폭 1	단위 %	설정 범위 10.0 ~ 99.9	출하 설정치 95.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-----------------------------	---------	----------------------	----------------	-----------------

기계 공진 억제를 위한 1 차 노치 필터의 필터가 동작하지 않는 일정 이득 구간의 비율을 나타냅니다. 정상 동작 영역이 크면 클수록 노치 필터의 폭은 좁아지게 되고, 정상 동작영역이 작으면 작을수록 노치 필터의 대역폭은 증가하게 됩니다. 일반적으로 기계계의 강성이 높은 경우에는 정상동작 영역을 95 ~ 99[%] 대역으로 설정하시고, 기계계의 강성이 낮은 경우에는 90~95[%]로 설정해 주십시오. 공진 주파수에 비하여 정상 대역폭이 너무 작으면 시스템의 응답 주파수 구간이 노치 필터의 대역과 겹치게 되어 응답성이 떨어집니다.

P02-13	Notch Filter2 공진억제 모드 2	단위 -	설정 범위 0 ~ 1	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	----------------------------	---------	----------------	-------------	-----------------

서보 모터가 볼스크류, 타이밍 벨트 등과 연결되어 텐션에 의해 기계계에 진동 또는 공진이 있는 경우, 응답성을 높이기 위하여 서보 제어기의 제어 이득을 공진 주파수 가까이로 증가 시키면 기계계가 진동하는 경우가 발생합니다. 공진억제 모드는 이러한 기계계의 공진을 억제하기 위한 노치 필터의 동작을 설정합니다.

설정치	동 작 설 명
0	공진 억제 2 차 노치 필터를 사용하지 않습니다.
1	설정된 공진 주파수와 공진 대역폭으로 2 차 노치 필터를 동작 시킵니다.

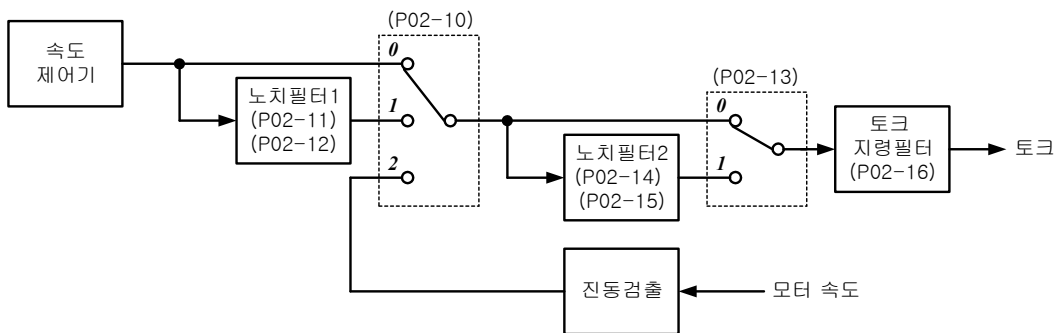
P02-14	NF Frequency2 공진억제 주파수 2	단위 Hz	설정 범위 50.0 ~ 2000.0	출하 설정치 500.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-----------------------------	----------	------------------------	-----------------	-----------------

기계 공진 억제를 위한 2 차 노치 필터의 공진 주파수를 설정합니다.

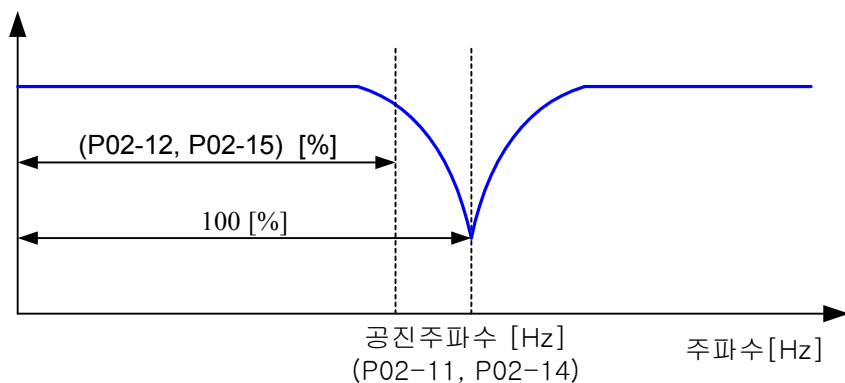
(주) 2 차 노치 필터의 공진 주파수를 1 차 노치 필터의 공진 주파수와 너무 가까이 하면 기계계의 진동이 크게 증가할 수 있습니다.

P02-15	NF Bandwidth2 공진억제 대역폭 2	단위 %	설정 범위 10.0 ~ 99.9	출하 설정치 95.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-----------------------------	---------	----------------------	----------------	-----------------

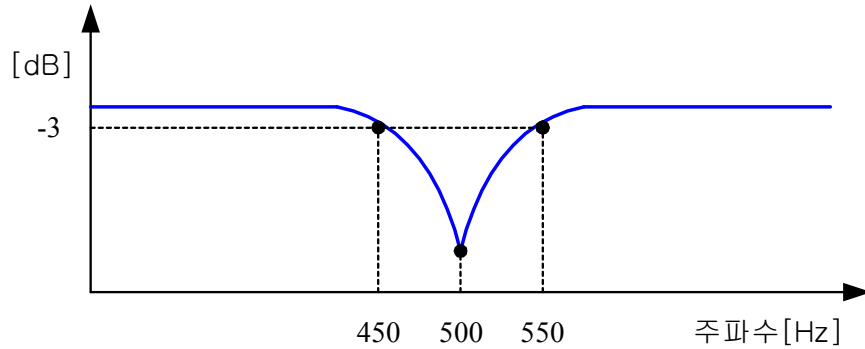
기계 공진 억제를 위한 2 차 노치 필터의 필터가 동작하지 않는 일정 이득 구간의 비율을 나타냅니다. 정상 동작 영역이 크면 클수록 노치 필터의 폭은 좁아지게 되고, 정상 동작영역이 작으면 작을수록 노치 필터의 대역폭은 증가하게 됩니다. 일반적으로 기계계의 강성이 높은 경우에는 정상동작 영역을 95 ~ 99[%] 대역으로 설정하시고, 기계계의 강성이 낮은 경우에는 90~95[%]로 설정해 주십시오. 공진 주파수에 비하여 정상 대역폭이 너무 작으면 시스템의 응답 주파수 구간이 노치 필터의 대역과 겹치게 되어 응답성이 떨어집니다.



기계적인 공진을 억제하기 위한 공진 주파수와 공진 대역폭은 아래 그림과 같습니다. 공진 주파수는 [Hz] 단위로 표시되고, 공진 억제를 위한 대역폭은 0 에서부터 공진 주파수까지의 범위에 대한 일정 이득구간을 [%] 비율로 표시합니다. 따라서, 사용자 메뉴에서 공진 주파수 대역폭을 작게 설정하면 실제 노치 필터의 대역폭은 매우 커지게 되고 공진 주파수 대역폭을 크게 설정하면 노치 필터의 깊이가 얇게 설정됩니다.



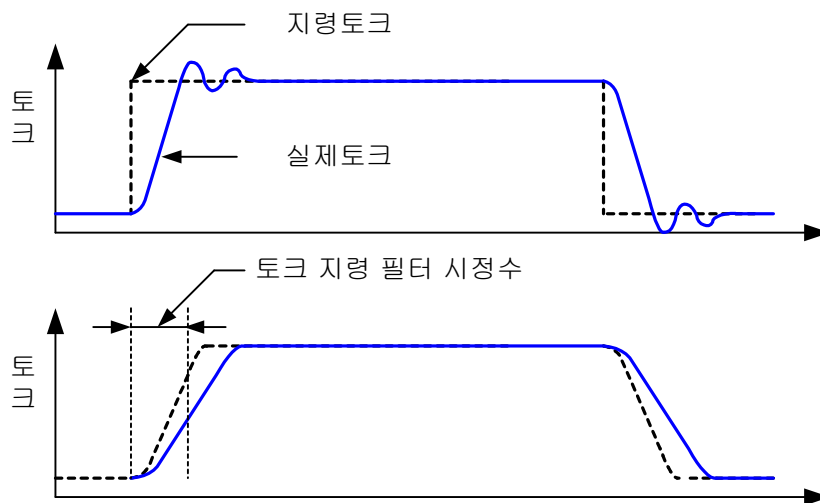
※ 1 차 노치 필터의 공진 주파수가 500[Hz]이고, 대역폭을 90[%]로 설정한 경우의 노치 필터 특성



P02-16	TRQ Filter TC 지령토크 필터 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 1000.0	출하 설정치 (용량별)	속도/토크/ 위치 제어
---------------	---------------------------------	----------	-----------------------	-------------------	-----------------

서보 드라이브 내부의 토크 지령에 대한 필터의 시정수를 설정합니다. 토크 지령에 대한 필터는 노이즈 등에 의한 원인으로 서보 시스템에 의해 기계에 진동이 발생하는 경우 필터의 시정수를 조절하면, 진동이 억제될 수 있습니다. 토크 지령 필터의 시정수가 너무 크면 서보 시스템의 응답성이 떨어집니다. 값이 작을수록 응답성이 좋은 제어가 되지만, 기계의 상태에 따라 적절한 시정수를 설정해 주십시오.

(㉞) 출하 설정치 : FDA7001 ~ FDA7004 : 0.9
 FDA7005 ~ FDA7010 : 1.3
 FDA7015 ~ FDA7750 : 2.0



3. 서보 파라미터 설정 방법



P02-17	Auto Tuning 오토튜닝 모드	단위 -	설정 범위 0 ~ 1	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------	---------	----------------	-------------	-----------------

시스템의 관성비를 자동으로 튜닝하기 위한 모드를 설정합니다.

사용방법은 4-19 page 를 참조하십시오.

P02-18	System Response 시스템 응답성 설정	단위 -	설정 범위 1 ~ 19	출하 설정치 (용량별)	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-------------------------------	---------	-----------------	-------------------	-----------------

시스템 응답성 설정은 서보 모터가 부착되어 있는 기계 시스템이 목표로 하는 응답에 맞추어 설정해 주십시오. 너무 크게 설정할 경우 서보모터의 진동과 소음을 유발할 수 있습니다.

P02-18 (시스템 응답성 설정)	P05-05 (위치비례 이득 1)	P05-06 (위치비례 이득 2)	P03-05 (속도제어 비례이득 1)	P03-06 (속도 적분 시정수 1)	P03-07 (속도제어 비례이득 2)	P03-08 (속도 적분 시정수 2)	P02-16 (지령토크필터 시정수)
1	2.0	5.0	2.0	200.0	5.0	120.0	4.5
2	5.0	10.0	5.0	120.0	10.0	80.0	3.5
3	10.0	15.0	10.0	80.0	15.0	60.0	3.0
4	15.0	20.0	15.0	60.0	20.0	45.0	2.5
5	20.0	25.0	20.0	45.0	25.0	40.0	2.0
6	25.0	30.0	25.0	40.0	30.0	30.0	1.5
7	30.0	35.0	30.0	30.0	35.0	25.0	1.3
8	35.0	45.0	35.0	25.0	45.0	18.0	1.2
9	45.0	55.0	45.0	18.0	55.0	17.0	0.9
10	55.0	70.0	55.0	17.0	70.0	13.0	0.8
11	70.0	85.0	70.0	13.0	85.0	11.0	0.6
12	85.0	105.0	85.0	11.0	105.0	10.0	0.5
13	105.0	130.0	105.0	10.0	130.0	8.0	0.4
14	130.0	160.0	130.0	8.0	160.0	6.0	0.25
15	160.0	200.0	160.0	6.0	200.0	5.4	0.2
16	200.0	240.0	200.0	5.4	240.0	5.0	0.15
17	240.0	300.0	240.0	5.0	300.0	3.5	0.1
18	300.0	350.0	300.0	3.5	350.0	3.2	0.0
19	350.0	360.0	350.0	3.2	360.0	3.1	0.0

(※) 출하 설정치 : FDA7001 ~ FDA7004 : 9
 FDA7005 ~ FDA7010 : 7
 FDA7015 ~ FDA7750 : 5

3. 서보 파라미터 설정 방법



P02-19	Inertia Ratio 시스템 관성비	단위 -	설정 범위 1.0 ~ 50.0	출하 설정치 2.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	---------------------------------	---------	---------------------	---------------	-----------------

서보 모터에 부착된 기계부하의 관성 비율을 설정합니다. 기본적인 동작에서는 시스템 응답성(P02-18)의 설정으로 운전이 가능하지만, 보다 높은 제어 성능을 위해서 기계부하의 관성을 설정하십시오.

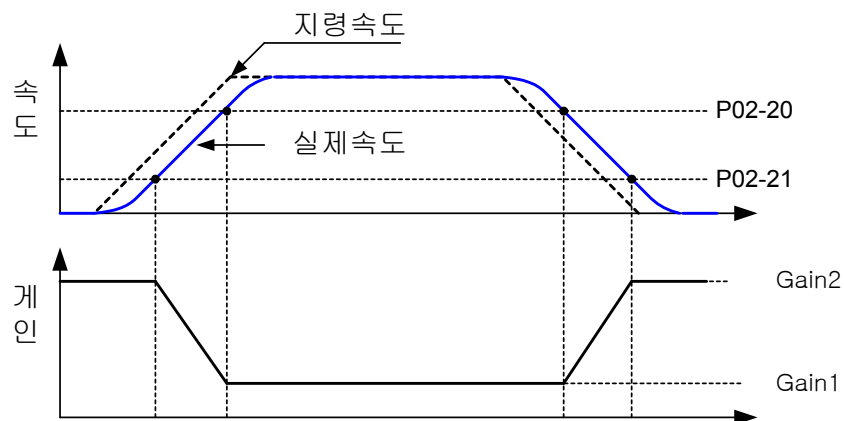
$$\text{부하 관성비율} = \frac{\text{시스템 관성(모터 관성 + 부하 관성)}}{\text{모터 관성}}$$

서보 모터의 관성은 “1 장 형명의 확인 및 취급”에 관성 치가 표시되어 있습니다. 기계부하의 관성을 잘 모르는 경우에는 오토튜닝 모드를 활용하십시오.

P02-20	Gain ADJ Speed1 이득조정 속도 1	단위 rpm	설정 범위 100.0 ~ 5000.0	출하 설정치 800.0	속도/토크/ 위치 제어
P02-21	Gain ADJ Speed2 이득조정 속도 2	단위 rpm	설정 범위 10.0 ~ 500.0	출하 설정치 100.0	속도/토크/ 위치 제어

서보 모터의 운전 속도에 의한 제어 이득의 변환을 수행할 때 제어 이득이 변환되는 속도 값을 결정합니다.

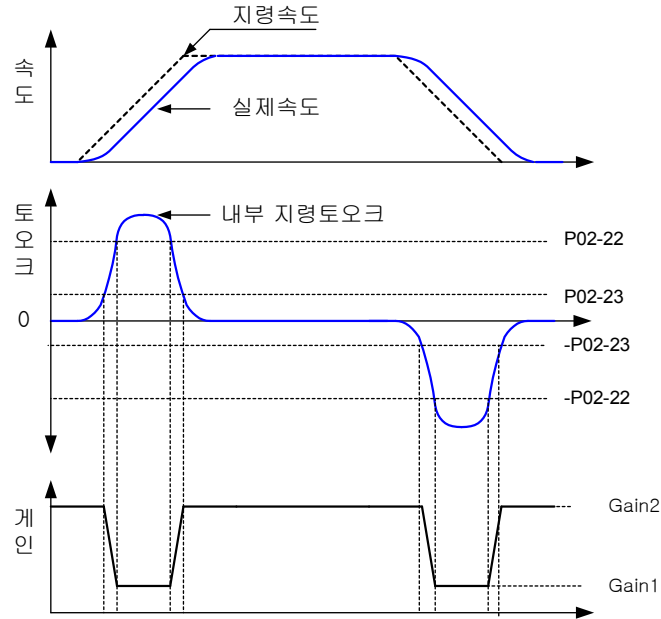
[변환시의 동작]



P02-22	Gain ADJ TRQ1 이득조정 토크 1	단위 %	설정 범위 50.0 ~ 300.0	출하 설정치 150.0	속도/토크/ 위치 제어
P02-23	Gain ADJ TRQ2 이득조정 토크 2	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 300.0	출하 설정치 50.0	속도/토크/ 위치 제어

서보 모터의 구동 토크에 의한 제어 이득의 변환을 수행할 때 제어 이득이 변환되는 토크 값을 결정합니다

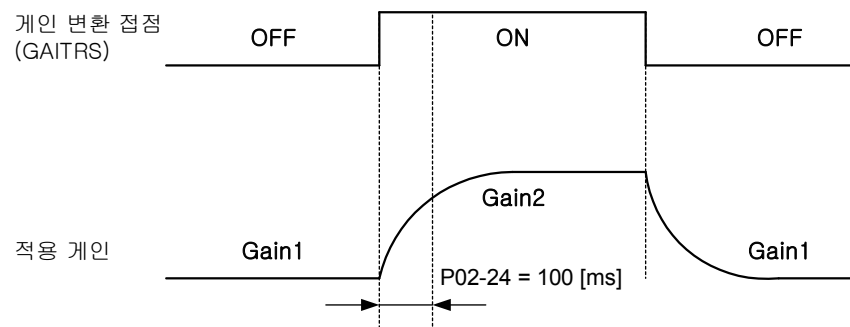
[변환 시의 동작]



P02-24	Contact Gain TC 이득변환 접점 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 10000.0	출하 설정치 100.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--	----------	------------------------	-----------------	-----------------

외부 입력접점에 의한 제어 이득의 변환을 수행할 때 제어 이득의 변환 시간을 결정합니다.

[변환 시의 동작]



3. 서보 파라미터 설정 방법



P02-25	Temporary Stop 일시정지 동작 모드	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

일시정지(Stop) 기능으로 설정된 입력 접점의 동작 형식을 설정합니다. 메뉴의 값에 따라, 정지 동작이 반전됩니다.

(주) 토크모드일 경우 **STOP** 입력 시 토크지령이 "0"이 되므로 고관성 및 수직하중 시스템일 경우 주의하십시오. 지령 토크를 유지한 채 모터를 정지하려면 **P03-15, P03-16= 0[rpm]**을 입력 후 **SPDLIM** 입력접점에 **ON** 을 입력하십시오.

ON	정지(STOP)로 설정된 입력 접점이 OPEN 상태에서 정지(Normal Close)
OFF	정지(STOP)로 설정된 입력 접점이 CLOSE 상태에서 정지(Normal Open)

P02-26	Emergency Stop 비상정지 동작 모드	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

비상정지(Emergency Stop) 기능으로 설정된 입력 접점의 동작을 설정합니다. 메뉴의 값에 따라, 비상정지 동작이 반전됩니다.

ON	비상정지(Emergency Stop)로 설정된 입력 접점이 CLOSE 상태에서 비상 정지(Normal Open)
OFF	비상정지(Emergency Stop)로 설정된 입력 접점이 OPEN 상태에서 비상 정지(Normal Close)

P02-27	Direction Select 방향 전환 선택	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

방향(DIR) 기능으로 설정된 입력 접점의 동작을 설정합니다. 메뉴의 값에 따라, 방향 동작이 반전됩니다.

ON	토크/속도/위치 방향 변환(DIR) 입력 접점의 동작이 반전 됩니다.
OFF	토크/속도/위치 방향 변환(DIR) 입력 접점의 동작이 반전 되지 않습니다.

3. 서보 파라미터 설정 방법



P02-28	Ripple COMPEN 속도 리플 보상	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	---------------------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

운전 중 속도 리플이 발생했을 때, 이 기능을 사용하면 속도 리플을 감소 시킬 수 있습니다. 아래의 설정 값에 따라 선택할 수 있습니다.

ON	속도 리플 보상 기능 사용
OFF	속도 리플 보상 기능 사용 안함

P02-29 *	Parameter INIT 파라미터 초기화	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	----------------------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

모든 파라미터를 제품 출하 시 설정된 값으로 초기화를 할 수 있습니다.

(주), P01-01 모터 ID, P01-11 드라이브 ID, P01-11 엔코더 ID, P01-13 엔코더 펄스수, P01-14 분주 출력펄스 수는 초기화 되지 않습니다.

(주) 반드시 서보 오프 후 사용하십시오.

P02-30	Servo OFF Delay time 서보 오프 지연시간	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 1000.0	출하 설정치 10.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------------	----------	-----------------------	----------------	-----------------

외부 유지 브레이크를 사용하고 연직 부하인 경우, 서보 드라이브 STOP 상태에서 서보 오프 신호가 들어오면 외부 유지 브레이크 접점이 작동하고 입력된 파라미터의 시간만큼 지연 후, 드라이브 내부적으로 서보 오프를 수행합니다.

서보 모터가 연직 부하 구조의 형태를 가지게 되면 모터 STOP 상태에서 서보 오프 시, 순간적으로 아래로 처지는 현상을 방지하기 위한 파라미터입니다.

P02-31	CW Limit 역방향제한 동작 모드	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-------------------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

역방향 제한(CW Limit) 기능을 반전시키는 파라미터입니다.

ON	역방향제한 동작 모드(CW Limit)로 설정된 입력 접점이 CLOSE 상태에서 비상정지(Normal Open)
OFF	역방향제한 동작 모드(CW Limit)로 설정된 입력 접점이 OPEN 상태에서 비상정지(Normal Close)

P02-32	CCW Limit 정방향제한 동작 모드	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--------------------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

방향을 제외하고는 P02-31 과 동일합니다.

P02-33	SERVO ON/OFF 서보 온/오프 동작모드	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

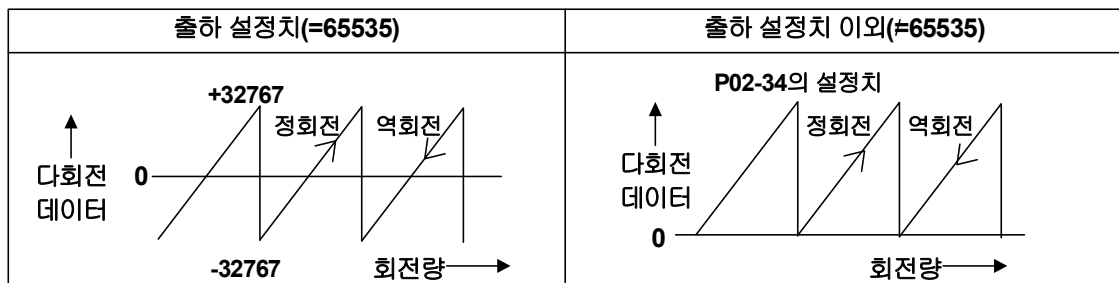
서보 온/오프 동작(SERVO ON/OFF) 기능을 설정된 입력 접점의 동작을 설정합니다. 메뉴의 값에 따라, 서보 온/오프 동작이 반전됩니다.

CN1 의 서보 온/오프 입력 없이 서보 온(SERVO ON)상태를 유지하려면 ON 으로 설정하세요.

㉞ 이 파라미터의 변경은 반드시 모터 ID(P01-01), 드라이브 ID(P01-11), 엔코더 ID(P01-12)를 설정한 후에 수행하세요. 만약 모터 ID(P01-01), 드라이브 ID(P01-11)의 파라미터가 일치하지 않은 상태로 서보 온(SERVO ON)을 실행하면 모터와 드라이브의 소손 위험이 있습니다. 반드시 모든 파라미터를 확인하시고 조작하시기 바랍니다.

P02-34	MULTI Turns Limit 멀티턴 리미트 설정	단위 rev	설정 범위 0~65535	출하 설정치 65535	속도/토크/ 위치 제어
---------------	---------------------------------	-----------	------------------	-----------------	-----------------

멀티턴 리미트 설정이란, 절대치 엔코더를 사용하고 있는 경우(P01-12 =ENC-R)에, 엔코더로부터의 다회전 데이터의 상한치를 설정하는 파라미터 입니다. 회전량이 설정치를 넘으면, 엔코더 회전량은 0으로 돌아옵니다. 출하 시 설정과 그 이외의 설정치에서는 다회전 데이터의 범위가 다릅니다.



출하 설정치 이외(≠ 65535)의 경우 모터가 다회전 데이터 0에서 역방향으로 회전하면, 다회전 데이터는 P02-34의 설정치로 변화합니다. 다회전 데이터가 P02-34의 설정치에서 정방향으로 회전하면, 다회전 데이터는 0으로 변화합니다. P02-34에는, (회전되는 다회전량-1)의 값을 설정해 주십시오.

㉞ 멀티턴 리미트의 변경은, 특수한 용도 이외에는 필요 없습니다. 본 파라미터는 상위기와 연계되므로 각별한 주의가 필요합니다.

3. 서보 파라미터 설정 방법



P02-35	ABS BATT DETEC 배터리 알람/경고 선택	단위 -	설정 범위 0~1	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	---------------------------------------	---------	--------------	-------------	-----------------

절대치 엔코더 사용 시 배터리 전압 저하(3.1 ± 0.1 [V] 이하) 상태를 알람 또는 경고로 선택할 수 있습니다.

P02-36	LOW BATT FILTER 배터리 경고 검출 필터	단위 ms	설정 범위 10~10000	출하 설정치 100	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--	----------	-------------------	---------------	-----------------

절대치 엔코더 사용 시 배터리 전압이 노이즈성 신호나 케이블 취부 상태에 따른 비정상적인 알람 발생에 대해 필터 시정수를 설정하는 파라미터 입니다. 큰 값을 선택할수록 노이즈성 신호에 의한 배터리 알람 발생이 둔감하게 됩니다.

P02-37	Power Fail Mode 주전원 이상 시 모드 선택	단위 -	설정 범위 0~1	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	---	---------	--------------	-------------	-----------------

주전원(R,S,T 단자)의 이상으로 Power Fail Alarm 이 발생한 상태에서 주전원이 정상 복귀한 경우 알람 출력 및 자동 리셋 여부를 선택합니다.

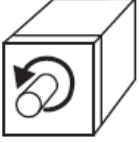
설정값	Alarm 출력 접점(CN1)	마운트로더 표시	현재알람번호	알람자동리셋	알람저장
0	출력함	표시함	표시함	불가능	불가능
1	출력하지 않음	표시함	표시함	가능	가능

* P02-37 = 1 로 설정할 경우 시리얼통신으로 현재알람번호를 read 하면 알람상태를 알수 있습니다.

P02-38	Reverse Rotation Mode 역회전 모드	단위 -	설정 범위 ON/OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--	---------	-----------------	---------------	-----------------

17bit 시리얼 엔코더를 사용할 경우 모터 회전방향과 엔코더 분주출력 방향을 함께 반전할 수 있습니다.

* 역회전모드 사용시, 방향전환선택 파라미터(P02-27)는 무시됩니다.

회전방향 설정값	정방향	역방향
OFF	 CCW 회전 B 상 리드 분주출력	 CW 회전 A 상 리드 분주출력
ON	 CW 회전 B 상 리드 분주출력	 CCW 회전 A 상 리드 분주출력

P02-39 *	Extra DB Control 외부 DB 제어	단위 -	설정 범위 0 ~ 2	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	------------------------------	---------	----------------	---------------	-----------------

서보 드라이브 외부에 설치된 다이내믹 브레이크 장치를 P02-09[DB MODE] 설정 모드에 따라 제어할 수 있는 신호를 출력할 수 있습니다..

(주) 이 기능을 사용하기 위해서는 **DB MODE(P02-09)** 파라미터 설정하고 **P08** 메뉴에서 사용하고자 하는 **CN1** 핀 번호에 기능번호 (20)번을 설정해야 합니다.

(주) 본 기능은 외부 **DB** 를 연결할 수 있는 **Special Order** 제품만 적용됩니다.

0	외부 DB 제어를 사용하지 않음
1	외부 DB 제어 신호 출력(Normal Open)
2	외부 DB 제어 신호 출력(Normal Close)

[FDA7000EX Series 사용 시]

P02-40	PTC 온도검출 유무	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

방폭 모터에 내장된 PTC 온도검출 유무 파라미터로써, PTC 상한 온도가 되면 서보드라이브에서 알람을 발생시킵니다. (알람내용 : AL-22)

(주) 드라이브에 **PTC** 온도검출 신호를 연결하지 않으면 알람(AL-18)이 발생합니다.

OFF	PTC 온도검출 기능 사용
ON	PTC 온도검출 기능 사용 안함.

3.4 속도 제어부 파라미터 설정

P03-01 *	Speed Gain Mode 속도제어 이득형식	단위 -	설정 범위 1 ~ 5	출하 설정치 1	속도 제어
-----------------	------------------------------	---------	----------------	-------------	-------

서보 드라이브가 속도 제어모드로 설정되어 있을 때, 속도제어 이득형식을 설정합니다.

설정치	동 작 설 명
1	속도 제어기의 이득 1 을 사용합니다(P03-05, P03-06).
2	속도 제어기의 이득 2 를 사용합니다(P03-07, P03-08).
3	속도 제어기의 이득을 설정 속도(P02-20, P02-21)에 따른 이득 1(P03-05, P03-06)과 이득 2(P03-07, P03-08)를 이용한 가변 이득이 적용됩니다.
4	속도 제어기의 이득을 설정 토크(P02-22, P02-23)에 따른 이득 1(P03-05, P03-06)과 이득 2(P03-07, P03-08)를 이용한 가변 이득이 적용됩니다.
5	속도 제어기의 이득을 외부 점점 신호에 의해서 이득 1(P03-05, P03-06) 또는 이득 2(P03-07, P03-08)를 선택하게 합니다.

P03-02	PI-IP Control % PI-IP 제어 비율	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 100.0	출하 설정치 100.0	속도/위치 제어
---------------	--------------------------------	---------	----------------------	-----------------	----------

서보 드라이브가 속도 제어모드로 설정되어 있을 때, 속도 제어기의 형태를 PI-IP 제어기의 혼합 비율을 설정합니다. PI 속도 제어기는 가감속 특성이 우수해 응답성이 좋지만, 오버슈트가 크게 발생할 수 있습니다. IP 속도 제어기는 오버슈트를 억제하여 진동을 감소시켜 줍니다. 응답성과 오버슈트를 고려하여 원하는 성능이 되도록 제어기 설정 비율을 조절할 수 있습니다.

(주) **P03-02 = 100**: PI 속도 제어기로 적용

P03-02 = 0 : IP 속도 제어기로 적용

P03-03	Friction COMPEN 마찰보상 토크비	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 100.0	출하 설정치 0.0	속도/위치 제어
---------------	-----------------------------	---------	----------------------	---------------	----------

서보 모터가 볼 스크류 등과 같이 마찰이 심한 기계 장치에 부착되어 있는 경우 회전 방향의 변환 시에 발생하는 데드존을 억제하기 위한 마찰 보상 계수를 설정합니다.

P03-04	Load COMPEN 부하보상 토크비	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 100.0	출하 설정치 0.0	속도/위치 제어
---------------	-------------------------	---------	----------------------	---------------	----------

급격한 부하의 변동에 대하여 서보 모터의 응답성을 개선하기 위하여 외란 부하 보상 계수를 설정합니다. 외란 부하 보상은 기계 시스템의 외란성 부하에 대하여 서보 제어기에서

관측된 부하를 보상하여 제어 성능을 개선합니다. 단, 기계 시스템의 부하 변동이 급격하게 발생하는 경우에 보상 계수를 너무 크게 설정하면 기계 진동의 원인이 될 수 있습니다.

P03-05	SC Loop Gain1 속도제어 비례이득 1	단위 Hz	설정 범위 0.0 ~ 1000.0	출하 설정치 (용량별)	속도/위치 제어
--------	------------------------------	----------	-----------------------	-------------------	----------

서보 모터의 가감속 응답에 필요한 응답 주파수 1 을 설정합니다. 설정된 P03-05(속도제어 비례이득 1)는 속도제어 이득형식(P03-01)이 “1, 3, 4, 5”로 설정되어있을 경우 적용될 수 있는 값으로써, 속도제어 이득형식(P03-01)이 “1”일 경우에는 단일 이득으로 일괄 적용되고 속도제어 이득형식(P03-01)이 “3”일 경우에는 P02-20 에서 설정된 속도 이상에서 적용되고 속도제어 이득형식(P03-01)이 “4”일 경우에는 P02-22 에서 설정된 토크 이상에서 적용되고 속도제어 이득형식(P03-01)이 “5”로 설정되어 있을 경우에는 제어이득 변환 접점이 OFF 상태에서 적용되는 제어 이득입니다.

제어 이득을 높게 설정하면, 기계 시스템의 응답성이 빨라지지만 기계의 강성에 따라 진동이 발생할 수 있습니다. 기계 시스템의 상시 운전 속도에서 진동이 발생하지 않는 범위에서 제어 이득을 설정하여 주십시오. 또한 속도제어 비례이득 1(P03-05)은 시스템 응답 특성 설정(P02-18)에 따라 자동으로 내부의 제어 이득이 설정됩니다. 미세한 제어이득의 설정이 아닌 경우에는 시스템 응답 특성 설정(P02-18)만으로 제어이득 설정이 가능합니다. 속도/위치 제어모드에서 스무딩 또는 고응답 운전 조정을 위한 속도 적분 시정수를 설정할 수 있습니다.

(주) 출하 설정치 : FDA7001 ~ FDA7004 : 45 [Hz]
 FDA7005 ~ FDA7010 : 30 [Hz]
 FDA7015 ~ FDA7750 : 20 [Hz]

P03-06	SC TC1 속도 적분 시정수 1	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 10000.0	출하 설정치 (용량별)	속도/위치 제어
--------	-----------------------	----------	------------------------	-------------------	----------

서보 모터의 가감속 응답에 필요한 속도 제어기 적분 시정수 1 을 설정합니다. 설정된 P03-06(속도 적분 시정수 1)은 속도제어 이득형식(P03-01)이 “1, 3, 4, 5”로 설정되어있을 경우 적용될 수 있는 값으로써, 속도제어 이득형식(P03-01)이 “1”일 경우에는 단일 이득으로 일괄 적용되고 속도제어 이득형식(P03-01)이 “3”일 경우에는 P02-20 에서 설정된 속도 이상에서 적용되고 속도제어 이득형식(P03-01)이 “4”일 경우에는 P02-22 에서 설정된 토크 이상에서 적용되고 속도제어 이득형식(P03-01)이 “5”로 설정되어 있을 경우에는 제어이득 변환 접점이 OFF 상태에서 적용되는 제어 이득입니다. 적분 시정수를 작게 설정하면, 기계 시스템의 가속 시간이 짧아지고 정상상태 특성이 향상되지만 기계의 강성에 따라 오버슈트가 크게 발생할 수 있습니다. 기계 시스템의 상시 운전 속도에서 적절한 오버슈트의 범위에서 적분 시정수를 설정하여 주십시오. P03-06 의 속도 제어기 적분 시정수 1 은 P02-18 의 시스템 응답

특성 설정에 따라, 자동으로 내부의 적분 시정수가 설정될 수 있습니다. 미세한 제어이득의 설정이 아닌 경우에는 시스템 응답 특성의 조절만으로 적분 시정수의 결정이 가능합니다. 사용자 메뉴의 **P02-18** 시스템 응답성 설정 항목을 참조하여 주십시오. 또한 속도 적분 시정수 1(P03-06)은 시스템 응답 특성 설정(P02-18)에 따라 자동으로 내부의 제어 이득이 설정됩니다. 미세한 제어이득의 설정이 아닌 경우에는 시스템 응답 특성 설정(P02-18)만으로 제어이득의 결정이 가능합니다. 일반적인 설정치는 800/P03-05 ~ 8000/P03-05 입니다.

(주) 출하 설정치 : **FDA7001 ~ FDA7004** : 18 [ms],
FDA7005 ~ FDA7010 : 30 [ms]
FDA7015 ~ FDA7750 : 45 [ms]

P03-07	SC Loop Gain2 속도제어 비례이득 2	단위 Hz	설정 범위 0.0 ~ 1000.0	출하 설정치 (용량별)	속도/위치 제어
---------------	------------------------------	----------	-----------------------	-------------------	----------

서보 모터의 가감속 응답에 필요한 응답 주파수 1 을 설정합니다. 속도제어 이득형식(P03-01) 설정에 따라 사용할 수 있습니다.

(주) 출하 설정치 : **FDA7001 ~ FDA7004** : 55 [Hz]
FDA7005 ~ FDA7010 : 35 [Hz]
FDA7015 ~ FDA7750 : 25 [Hz]

P03-08	SC TC2 속도 적분 시정수 2	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 10000.0	출하 설정치 (용량별)	속도/위치 제어
---------------	-----------------------	----------	------------------------	-------------------	----------

서보 모터의 가감속 응답에 필요한 속도 제어기 적분 시정수 1 을 설정합니다. 속도제어 이득형식(P03-01) 설정에 따라 사용할 수 있습니다.

(주) 출하 설정치 : **FDA7001 ~ FDA7004** : 17 [ms]
FDA7005 ~ FDA7010 : 25 [ms]
FDA7015 ~ FDA7750 : 40 [ms]

P03-09	Analog CMD TC 아날로그 지령 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 2000.0	출하 설정치 0.0	속도 제어
---------------	---------------------------------	----------	-----------------------	---------------	-------

상위 제어기에서 서보 드라이브에 속도 지령을 아날로그 전압으로 지령을 할 때, 아날로그 지령 전압의 저역통과 필터 시정수를 설정합니다. 아날로그 속도 지령 필터 시정수를 설정하면, 설정된 필터 시정수 이상의 노이즈 전압 지령을 억제할 수 있습니다. 아날로그 지령 전압의 필터 시정수는 속도 지령을 아날로그 전압으로 하는 경우에 노이즈의 영향을 감소시킬 수 있지만, 너무 크게 하면 빠른 아날로그 지령을 완만하게 만들기 때문에 응답성이 다소 감소될 수 있습니다.

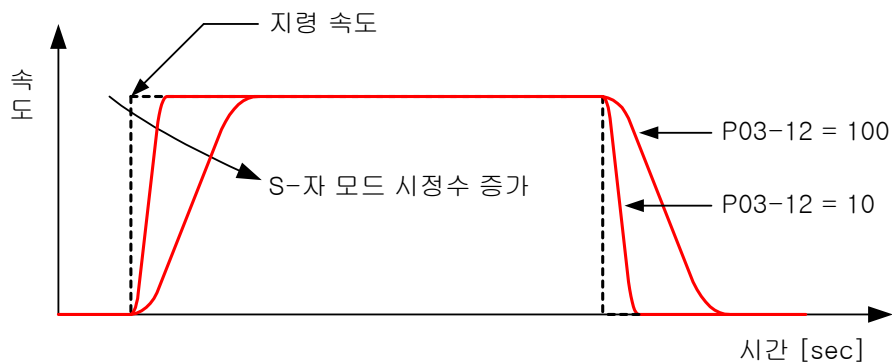
3. 서보 파라미터 설정 방법

P03-10	ACCEL Time 지령속도 가속시간	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 90000.0	출하 설정치 (용량별)	속도 제어
P03-11	DECEL Time 지령속도 감속시간	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 90000.0	출하 설정치 (용량별)	속도 제어

상위 제어기에서 서보 드라이브에 속도 제어모드에서 속도 지령의 가속/감속 시간을 설정합니다. 가속/감속 시간은 서보 모터의 정격속도에서 영속도까지 가속/감속하는 시간을 의미합니다. 설정된 시간은 아날로그 속도 지령 및 디지털 점점 속도에 같이 적용됩니다.

P03-12 *	S-Mode TC S-자 모드 운전 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 9000.0	출하 설정치 0.0	속도 제어
-----------------	--------------------------------------	-----------------	------------------------------	----------------------	-------

S-자 모드 운전은 급격한 가속에 의해 기계 시스템이 정상 상태 도달 시점에서 기계적인 진동 또는 충격을 방지하기 위한 스무딩 운전을 위해 필요합니다.



P03-13	In Speed Range 설정 속도 도달 범위	단위 rpm	설정 범위 0.0 ~ 9999.9	출하 설정치 10.0	속도 제어
---------------	--------------------------------------	------------------	------------------------------	-----------------------	-------

상위 제어기의 지령속도에 대하여 서보 모터의 실제 속도에 대한 차이가 설정속도 도달 범위 이내의 조건에서 서보 드라이브에서 설정속도 도달 완료 신호를 출력합니다.

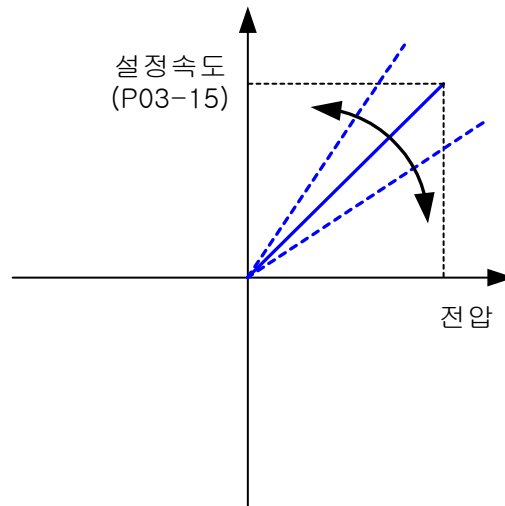
P03-14	Zero Speed Range 영속도 도달 범위	단위 rpm	설정 범위 0.0 ~ 9999.9	출하 설정치 10.0	속도 제어
---------------	--------------------------------------	------------------	------------------------------	-----------------------	-------

서보 모터의 실제 속도가 설정된 영속도 도달 범위 이내의 조건에서 서보 드라이브에서 영속도 도달 완료 신호를 출력합니다. 영속도 도달 완료에 대한 출력 신호는 상위 제어기에서 서보 모터의 동작을 확인하여 브레이크의 동작 등 다른 신호로 활용할 수 있습니다.

P03-15 *	+ 10[V] RPM + 아날로그 10[V] 속도	단위 rpm	설정 범위 0.0 ~ 9999.9	출하 설정치 (적용모터 정격속도)	속도/토크 제어
-----------------	-----------------------------------	-----------	-----------------------	--------------------------	----------

서보 드라이브가 속도 제어 또는 토크 제어 모드에서 양의 10[V] 아날로그 전압에 해당하

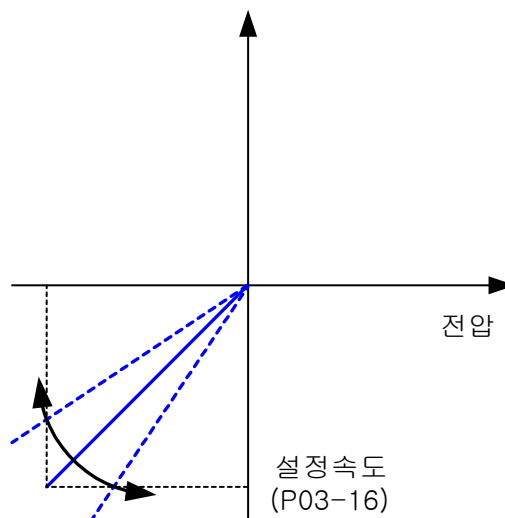
는 지령속도의 범위를 설정합니다.



P03-16 *	-10[V] RPM - 아날로그 10[V] 속도	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 0.0	출하 설정치 (적용모터 정격속도)	속도/토크 제어
-----------------	----------------------------------	-----------	------------------------	--------------------------	----------

서보 드라이브가 속도 제어 또는 토크 제어 모드에서 음의 10[V] 아날로그 전압에 해당하

는 지령속도의 범위를 설정합니다.



P03-17	Auto Offset Offset 전압 자동 조정	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크 제어
---------------	-----------------------------------	---------	-------------------	---------------	----------

상위 제어기의 아날로그 0[V] 입력에 대한, 서보 드라이브의 오프셋 전압을 자동 조정합니다. 먼저 서보 드라이브를 서보 오프하시고, CN1 커넥터의 아날로그 속도입력 핀에, 영속도에 해당하는 전압을 인가하십시오. 그 후에 P03-17 을 ON 으로 설정하면, 인가된 전압을 영속도로 인식하도록 자동으로 오프셋 전압을 조절합니다. 오프셋 전압의 조절이 끝나면, P03-17 은 자동으로 OFF 되고 P03-18 의 파라미터에 오프셋 전압이 자동으로 업데이트 됩니다.

P03-18	Manual Offset Offset 전압 설정	단위 mV	설정 범위 -1000.0 ~ 1000.0	출하 설정치 0.0	속도/토크 제어
---------------	-------------------------------	----------	---------------------------	---------------	----------

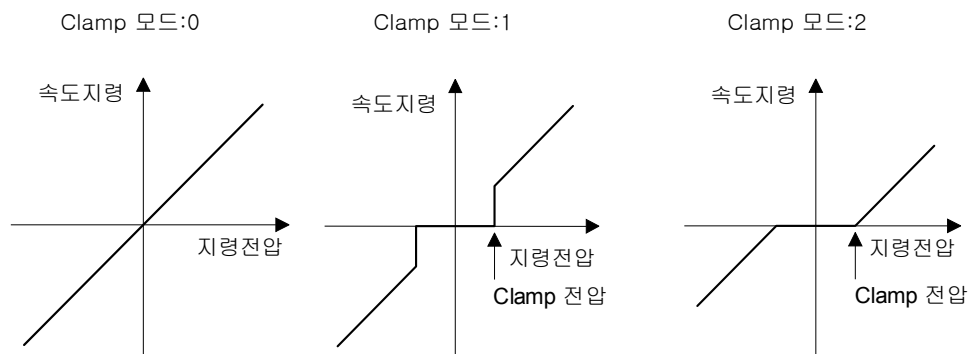
상위 제어기의 아날로그 0[V] 입력에 대한 서보 드라이브의 오프셋 전압을 설정합니다. CN1 커넥터의 아날로그 속도입력 핀에 영속도에 해당하는 전압을 인가하십시오. 그 후에 P03-18 의 아날로그 전압 오프셋 값을 조절하여 아날로그 지령속도(StE-02)나 상위기의 추종오차 값이 “0”이 되도록 합니다.

P03-19 *	Override ENB Override 모드 설정	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도 제어
-----------------	--------------------------------	---------	-------------------	---------------	-------

Override 모드 운전은 사용자가 속도 지령을 디지털 점점에 의한 속도와 아날로그 속도 지령을 혼합하여 미세한 속도를 조절 하는 경우에 ON 으로 설정합니다.

P03-20	Clamp Mode Clamp 모드 설정	단위 -	설정 범위 0 ~ 2	출하 설정치 0	속도 제어
---------------	---------------------------	---------	----------------	-------------	-------

Clamp 모드는 속도 제어 모드에서만 적용됩니다. Clamp 모드는 아날로그 지령전압이 0[V]로 떨어지지 않아도 서보 모터를 정지 시킬 때, 사용할 수 있습니다. Clamp 된 이후에 외력에 의해 돌아가더라도 Clamp 한 위치로 되돌아 옵니다.



3. 서보 파라미터 설정 방법



P03-21	Clamp Voltage Clamp 전압 설정	단위 mV	설정 범위 -1000.0 ~ 1000.0	출하 설정치 0.0	속도 제어
---------------	------------------------------	----------	---------------------------	---------------	-------

Clamp 모드가 적용되는 아날로그 지령 전압을 설정합니다. P03-20(Clamp 모드 설정)을 “1” 또는 “2”로 설정하고, P03-21의 Clamp 전압을 설정하면 설정된 전압 이하의 아날로그 입력에 대하여 서보 모터는 정지 동작을 수행합니다.

P03-22 *	F/Back TC 속도 F/Back 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 2000.0	출하 설정치 0.0	속도 제어
-----------------	----------------------------	----------	-----------------------	---------------	-------

엔코더로부터 피드백 되어지는 실제 속도의 필터 시정수를 설정합니다. P03-22의 엔코더 피드백 속도 필터 시정수는 서보 모터와 기계 시스템의 결합 형태가 텐션이 많은 벨트 종류로 결합되어 있거나 기계 시스템의 관성이 높아서 서보 모터의 회전에 비하여 실제 기계 시스템의 회전이 지연되는 경우 이를 보상하기 위하여 사용합니다. 텐션이 있는 벨트에 의해 구동되는 기계 시스템에서 서보 모터의 회전 방향이 바뀔 때, 즉, 기계 시스템의 회전 방향의 전환 시 시간 지연이 발생하게 됩니다. 이러한 시간 지연에 의해 벨트의 구동 방향과 서보 모터의 회전 방향이 일치하지 않는 구간이 발생하게 되며 이 구간에서 벨트 또는 기계의 떨림이 발생하게 됩니다. 이러한 경우에는 P03-22의 엔코더 피드백 속도 필터 시정수를 조금씩 증가시켜 벨트의 떨림을 조절하여 주십시오.

P03-23	Zero SPD VIB REJ 정지속도 진동억제	단위 rpm	설정 범위 0.0 ~ 1000.0	출하 설정치 0.1	속도/위치 제어
---------------	-------------------------------	-----------	-----------------------	---------------	----------

저속 또는 정지상태 부근에서의 진동을 억제하기 위한 속도 구간을 설정합니다. P03-23의 영속도 진동 억제는 설정된 속도 이하에서 제어기의 제어 이득을 감소시켜, 정지 상태 부근에서의 서보 모터 진동을 감쇠 시킵니다. 영속도 진동 억제 동작 속도를 너무 크게 설정하면 낮은 속도 부근에서의 응답성이 떨어지게 됩니다.

P03-24 *	Feedforward TRQ 아날로그 토크 동작 모드	단위 -	설정 범위 0 ~ 2	출하 설정치 0	속도/위치 제어
-----------------	----------------------------------	---------	----------------	-------------	----------

토크 지령 동작 모드를 “2”로 설정 시 피드 포워드 토크 입력을 사용할 수 있습니다. 피드 포워드 토크 입력은 속도 제어 시 빠른 위치 결정을 할 수 있습니다. 그러나 피드 포워드 입력을 너무 크게 하면 오버슈트나 언더슈트가 발생하므로 알맞게 적용해 주십시오.

설정치	동 작 설 명
0	아날로그 토크 지령에 대한 기능은 입력 접점(SPDLIM/TLIM)에 의해서만 동작 한다.
1	아날로그 토크 지령은 접점 입력에 관계없이 토크 제한 값으로 연속 동작한다.
2	아날로그 토크 지령은 피드 포워드 토크 향으로 동작한다.(정밀 제어)

P03-25	Alarm Reset Delay Time 알람해제 지연시간	단위 [ms]	설정 범위 0 ~ 99999	출하 설정치 0	속도/토크/위치 제어
---------------	-------------------------------------	------------	--------------------	-------------	-------------

서보 모터가 10rpm 이하의 저속 또는 구속 등의 스톱(stall) 상태일 때 별도의 과부하, 과전류, 과온도의 알람 기능을 활성화 합니다. 그리고 알람 발생 시점부터 설정된 시간이 경과되어야 알람 해제가 가능합니다.

P03-25 = 0[ms]을 입력하면 스톱상태에 대한 알람 기능이 비활성화 됩니다.

(주) 스톱상태 발생 알람코드 : 과부하 **Ano-19**, 과전류 **Ano-20**, 과온도 **Ano-21**

(주) 해당알람이 발생하면 기계 점검을 통해 서보모터의 구속상태를 확인하십시오.

3.5 입력 접점 디지털 속도 및 토크 설정

P04-01	Speed1 디지털 입력 속도 1	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 10.0	속도/토크 제어
P04-02	Speed2 디지털 입력 속도 2	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 100.0	속도/토크 제어
P04-03	Speed3 디지털 입력 속도 3	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 200.0	속도/토크 제어
P04-04	Speed4 디지털 입력 속도 4	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 500.0	속도/토크 제어
P04-05	Speed5 디지털 입력 속도 5	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 1000.0	속도/토크 제어
P04-06	Speed6 디지털 입력 속도 6	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 2000.0	속도/토크 제어
P04-07	Speed7 디지털 입력 속도 7	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 3000.0	속도/토크 제어

P04-08	Torque1 디지털 입력 토크 1	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 0.0	토크 제어
P04-09	Torque2 디지털 입력 토크 2	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 2.0	토크 제어
P04-10	Torque3 디지털 입력 토크 3	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 20.0	토크 제어
P04-11	Torque4 디지털 입력 토크 4	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 50.0	토크 제어
P04-12	Torque5 디지털 입력 토크 5	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 75.0	토크 제어
P04-13	Torque6 디지털 입력 토크 6	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 100.0	토크 제어
P04-14	Torque7 디지털 입력 토크 7	단위 %	설정 범위 -300.0 ~ 300.0	출하 설정치 120.0	토크 제어

3.6 위치 제어부 파라미터 설정

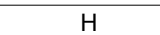
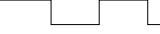
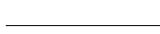
P05-01 *	POS Gain Mode 위치제어 이득형식	단위 -	설정 범위 1 ~ 5	출하 설정치 1	위치 제어
-----------------	----------------------------	---------	----------------	-------------	-------

서보 드라이브가 위치 제어모드로 설정되어 있을 때, 위치제어 이득형식을 설정합니다.

설정치	동 작 설 명
1	위치 비례 이득 1을 사용합니다(P05-05).
2	위치 비례 이득 2를 사용합니다(P05-06).
3	위치 제어기의 이득을 설정 속도(P02-20, P02-21)에 따른 이득 1(P05-05)과 이득 2(P05-06)를 이용한 가변 이득이 적용됩니다.
4	위치 제어기의 이득을 설정 토크(P02-22, P02-23)에 따른 이득 1(P05-05)과 이득 2(P05-06)를 이용한 가변 이득이 적용됩니다.
5	위치 제어기의 이득을 외부 점점 신호에 의해서 이득 1(P05-05) 또는 이득 2(P05-06)를 선택하게 합니다.

P05-02 *	POS Pulse Type 위치 지령 펄스 타입	단위 -	설정 범위 0 ~ 5	출하 설정치 1	위치 제어
-----------------	-------------------------------	---------	----------------	-------------	-------

위치 지령 펄스의 형태를 설정합니다.

	[Pulse Logic]	지령 펄스열 형태		비 고
		정회전시	역회전시	
부 논 리	0	PF  PR 	 	A상+B상
	1	PF  PR 	 	정회전펄스 역회전펄스
	2	PF  PR 	 	방향 + 펄스
정 리	3	PF  PR 	 	A상+B상
	4	PF  PR 	 	정회전펄스 역회전펄스
	5	PF  PR 	 	방향 + 펄스

P05-03	Speed Mode 위치 제어 속도 모드	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	위치/속도 제어
---------------	---------------------------	---------	-------------------	---------------	----------

서보 드라이브가 위치 제어모드로 설정되어 있을 때, 위치 결정 속도 모드(P05-03)을 ON으로 설정하면 위치 지령 펄스에 의한 속도 지령에 사용자 메뉴 P03 에서 설정된 가감속(P03-10, P03-11)과 S-자 모드 운전(P03-12)이 적용하여 스무딩 운전에 유리합니다.

P05-04	Feedforward 피드 포워드 비율	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 100.0	출하 설정치 0.0	위치 제어
---------------	--------------------------	---------	----------------------	---------------	-------

위치 지령 속도에 대한 피드 포워드(Feedforward)율을 [%] 단위로 입력합니다. 이 항목의 값이 커지면 위치 결정 시간을 단축할 수 있지만 너무 크게 설정하면 위치계에 Overshoot가 발생되거나 기계가 진동할 수도 있습니다. 이 값이 “0”이면 위치 제어기는 단순히 위치 비례 제어 형태가 됩니다.

아래 $R = [\text{속도 비례이득}] / [\text{위치 비례이득}]$ 값에 따른 Max_Value[Feedforward] 값을 참고 해 주십시오.

R=[속도 비례이득]/[위치 비례이득]	Max_Value[Feedforward]
5	70 이하
7	80 이하
10	85 이하
20	90 이하

P05-05	PC P Gain1 위치 비례이득 1	단위 Hz	설정 범위 0.0 ~ 500.0	출하 설정치 (용량별)	위치 제어
P05-06	PC P Gain2 위치 비례이득 2	단위 Hz	설정 범위 0.0 ~ 500.0	출하 설정치 (용량별)	위치 제어

서보 모터의 위치 비례이득 1, 2을 설정합니다. 설정된 위치 비례이득 1, 2은 위치제어 이득 형식(P05-01)의 설정에 따라 적용됩니다. 제어 이득을 높게 설정하면, 위치 결정시간이 빨라지지만, 기계의 강성에 따라 진동이 발생할 수 있습니다. 기계 시스템의 상시 운전 속도에서 진동이 발생하지 않는 범위에서 제어 이득을 설정하여 주십시오. P05-05의 위치 비례이득 1은 P02-18의 시스템 응답 특성 설정에 따라, 자동으로 내부의 제어 이득이 설정될 수 있습니다. 미세한 제어이득의 설정이 아닌 경우에는 시스템 응답 특성의 조절만으로 제어이득의 결정이 가능합니다.

(주) 출하 설정치 : FDA7001 ~ FDA7004 : 45[Hz]
 FDA7005 ~ FDA7010 : 30 [Hz]
 FDA7015 ~ FDA7750 : 20 [Hz]

P05-07	PI-P Pulse ERR PI-P 모드 펄스에러	단위 pulse	설정 범위 0 ~ 99999	출하 설정치 0	위치 제어
---------------	--------------------------------	-------------	--------------------	-------------	-------

위치 제어모드에서 위치 결정 지점에서의 오버슈트를 억제하기 위해 제어 모드를 P 모드로 전환하기 위한 위치 에러 펄스량을 설정합니다. 위치 제어모드에서는 위치 결정 시간을 단축하기 위하여 속도 제어 루프의 제어 이득을 높게 설정할 필요가 있습니다. 이때에, 위치 결정지점에서 오버슈트가 발생하여 기계의 진동이 유발됩니다. 따라서, 지령 펄스와 실제 이동 펄스의 에러량이 P05-07의 설정 치보다 커지게 되면 오버 슈트를 억제하기 위하여 P 제어 모드로 변환합니다.

P05-08	In Position 위치 완료 범위	단위 pulse	설정 범위 0 ~ 99999	출하 설정치 100	위치 제어
---------------	-------------------------	-------------	--------------------	---------------	-------

위치 제어모드에서 위치 결정 상태를 출력하기 위한 설정위치 도달 범위를 펄스 수로 설정합니다. 에러 펄스가 설정된 펄스 범위 내에 들어오면, 사용자 메뉴 P08에서 위치 도달 출력기능으로 설정된 출력 핀으로 위치 결정 도달 신호를 출력합니다.

P05-09	Follow ERR 추종 오차 에러 펄스	단위 pulse	설정 범위 0 ~ 99999	출하 설정치 30000	위치 제어
---------------	---------------------------	-------------	--------------------	-----------------	-------

위치 제어모드에서 시스템의 위치 오차가 크게 발생하여 알람을 발생시키는 에러 펄스량을 설정합니다. 에러 펄스로 설정된 펄스 이상으로 증가하면, 오차과대 알람(Following Error)이 발생합니다.

(주) 추종 오차 에러 펄스(P05-09) = 0 으로 설정하시면 Follow Error 기능을 비활성화 할 수 있습니다.

P05-10	POS CMD TC 위치 지령펄스 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 2000.0	출하 설정치 0.0	위치 제어
---------------	------------------------------	----------	-----------------------	---------------	-------

위치 제어모드에서 스무딩 운전을 하기 위한 위치 지령 펄스의 입력에 필터 시정수를 설정합니다. 상위 제어기에서 위치 결정을 위한 가감속을 설정하지 않거나 또는 지령 펄스의 주파수가 낮은 경우 또는 전자 기어비가 큰 경우에는 지령 펄스에 대하여 서보 모터의 속도가 스텝응답 특성을 나타냅니다. 이러한 경우에 위치 지령 필터 시정수를 설정하면, 부드러운 운전이 가능합니다. 위치 지령 필터 시정수 설정은 이동량에는 영향을 주지 않습니다.

P05-11	FF TC 피드 포워드 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 2000.0	출하 설정치 0.0	위치 제어
---------------	---------------------	----------	-----------------------	---------------	-------

위치 지령의 속도에 대한 전향보상(Feedforward) 입력의 1 차 필터 시정수를 [ms] 단위로 입력합니다. 입력된 위치 지령을 미분하여 전향보상 입력으로 사용하기 전에 1 차 필터를 거치게 되는데, 이 필터의 시정수를 조정할 수 있습니다. 위치 지령이 급격하게 바뀌는 응용 분야에서는 이 값을 크게 사용하시고, 위치 지령이 완만하게 바뀌는 응용 분야에서는 이 값을 작게 사용하여 주십시오. 이 필터를 사용하고 싶지 않은 경우에는 "0"을 입력하십시오.

[권장 설정 조건]

$$P05-11(\text{피드포워드시정수}) \leq 1000 \times (\text{Max_Value[Feedforward]} - [\text{Feedforward}]) / 100 / [\text{위치비레이드}]$$

P05-12 *	ELCTR Gear NUM1 전자 기어비 분자 1	단위 -	설정 범위 1 ~ 99999	출하 설정치 1	위치 제어
P05-13 *	ELCTR Gear DEN1 전자 기어비 분모 1	단위 -	설정 범위 1 ~ 99999	출하 설정치 1	위치 제어
P05-14 *	ELCTR Gear NUM2 전자 기어비 분자 2	단위 -	설정 범위 1 ~ 99999	출하 설정치 1	위치 제어
P05-15 *	ELCTR Gear DEN2 전자 기어비 분모 2	단위 -	설정 범위 1 ~ 99999	출하 설정치 2	위치 제어

3. 서보 파라미터 설정 방법



P05-16 *	ELCTR Gear NUM3 전자 기어비 분자 3	단위 -	설정 범위 1 ~ 99999	출하 설정치 1	위치 제어
P05-17 *	ELCTR Gear DEN3 전자 기어비 분모 3	단위 -	설정 범위 1 ~ 99999	출하 설정치 4	위치 제어
P05-18 *	ELCTR Gear NUM4 전자 기어비 분자 4	단위 -	설정 범위 1 ~ 99999	출하 설정치 1	위치 제어
P05-19 *	ELCTR Gear DEN4 전자 기어비 분모 4	단위 -	설정 범위 1 ~ 99999	출하 설정치 8	위치 제어

전자 기어 1 ~ 4 의 분자와 분모를 정수 값으로 설정합니다.

◆ 전자 기어비 분자/전자 기어비 분모”의 계산 결과가 0.05~20 사이에 있어야 합니다.

P05-20	Bias SPD COMPEN 바이어스 보상 속도	단위 rpm	설정 범위 -1000.0 ~ 1000.0	출하 설정치 0.0	위치 제어
---------------	-------------------------------	-----------	---------------------------	---------------	-------

위치 제어모드에서 위치 결정 시간을 단축하기 위해 서보 드라이브 내부의 속도에 보상속도를 가하여 위치 결정시간을 단축합니다.

P05-21	Bias Pulse Band 바이어스 펄스 대역	단위 pulse	설정 범위 0 ~ 500	출하 설정치 10	위치 제어
---------------	-------------------------------	-------------	------------------	--------------	-------

바이어스 펄스 대역은 P05-20(바이어스 보상 속도)을 가하는 시점을 에러 펄스로 표시한 값입니다. 에러 펄스가 바이어스 펄스 대역을 넘을 때 바이어스 보상 속도가 가해 집니다.

P05-22	Backlash Pulse 백래시 보상펄스	단위 pulse	설정 범위 0 ~ 99999	출하 설정치 0	위치 제어
---------------	----------------------------	-------------	--------------------	-------------	-------

위치제어 모드에서 서보 모터의 회전 방향이 바뀔 때, 기계적인 백래시에 의해 실제 위치가 지령위치보다 적게 이동할 수 있습니다. 이 경우에 엔코더 궤환 펄스 개수의 4 체배 후 단위로 백래시 값을 설정하시면, 기계적인 백래시 현상을 보상할 수 있습니다.

P05-23	POSITION ERROR CLEAR 위치편차클리어 설정	단위 -	설정 범위 ON/OFF	출하 설정치 OFF	위치 제어
---------------	---------------------------------------	---------	-----------------	---------------	-------

위치 제어모드에서 서보오프 상태에서도 위치편차를 클리어하지 않는 경우 사용합니다. P05-23 을 ON 으로 설정하면 서보오프 상태에서 모터 회전자 이동에 따른 위치 편차량이 발생하여도 다시 서보온 시 위치 편차량을 클리어 하기 위해 서보 오프 시 회전자의 최초 위치로 모터 회전자가 이동하게 됩니다.

㉞ 위치 편차 클리어 설정 파라미터는 위치 편차량에 관계없이 동작하며, 반드시 필요한 경우에만 사용 하십시오.

3.7 토크 제어부 파라미터 설정

P06-01 *	Analog TRQ TC 아날로그 토크지령 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 2000.0	출하 설정치 0.0	토크 제어
-----------------	-----------------------------------	----------	-----------------------	---------------	-------

상위 제어기에서 서보 드라이브에 토크 지령을 아날로그 전압으로 지령을 할 때, 아날로그 토크 지령의 저역통과 필터 시정수를 설정합니다. 아날로그 토크 지령 필터 시정수를 설정하면 설정된 필터 시정수 이상의 노이즈 성분을 억제할 수 있습니다. 아날로그 토크 지령 필터는 토크 지령을 아날로그 전압으로 하는 경우에 노이즈의 영향을 감소할 수 있지만, 너무 크게 하면 빠른 아날로그 지령을 완만하게 만들기 때문에 응답성이 다소 감소될 수 있습니다.

P06-02	TRQ ACCEL Time 토크지령 가속시간	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 9000.0	출하 설정치 0.0	토크 제어
P06-03	TRQ DECEL Time 토크지령 감속시간	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 9000.0	출하 설정치 0.0	토크 제어

상위 제어기에서 서보 드라이브에 토크 제어모드에서 토크 지령의 가감속 시간을 설정합니다.

P06-04 *	TRQ S-Mode 토크지령 S-자 모드 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 2000.0	출하 설정치 0.0	토크 제어
-----------------	----------------------------------	----------	-----------------------	---------------	-------

기계 시스템의 동작 특성을 만족하는 조건에서 S-자 운전 시정수를 조절하면 기계의 진동이나 충격을 줄일 수 있습니다.

P06-05	In TRQ Range 토크 제한 중 출력 범위	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 100.0	출하 설정치 10.0	토크 제어
---------------	----------------------------------	---------	----------------------	----------------	-------

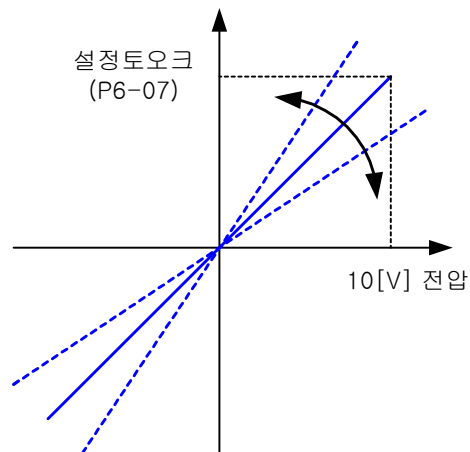
상위 제어기의 지령 토크에 대하여 서보 모터의 실제 토크에 대한 차이가 설정 토크 도달 범위이내의 조건이면 서보 드라이브에서 설정 토크 도달 완료 신호를 출력합니다. 이 출력 신호는 사용자 메뉴의 P08 항목에서 설정 토크 도달 완료 기능으로 설정된 출력핀으로 출력됩니다. 설정 토크 도달 완료에 대한 출력을 통하여 서보 모터의 동작을 확인할 수 있습니다.

P06-06	Stop TRQ Range 정지 토크 범위	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 100.0	출하 설정치 10.0	토크 제어
---------------	----------------------------	---------	----------------------	----------------	-------

서보 모터의 실제 토크가 설정된 영토크 도달 범위이내의 조건이면 서보 드라이브에서 영토크 도달 완료 신호를 출력합니다. 이 출력 신호는 사용자 메뉴의 **P08** 항목에서 영토크 도달 완료 기능으로 설정된 출력핀으로 출력됩니다. 영토크 도달 완료에 대한 출력 신호는 상위 제어기에서 서보 모터의 동작을 확인하여 브레이크의 동작등 다른 신호로 활용할 수 있습니다.

P06-07	10[V] TRQ 아날로그 10[V] 토크	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 300.0	출하 설정치 100.0	속도/토크 제어
---------------	----------------------------	---------	----------------------	-----------------	----------

서보 드라이브가 속도 제어 또는 토크 제어 모드에서 **10[V]** 아날로그 전압에 해당하는 지령 토크의 범위를 설정합니다.



P06-08	Auto Offset Offset 전압 자동 조정	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크 제어
---------------	-----------------------------------	---------	-------------------	---------------	----------

상위 제어기의 아날로그 **0[V]** 입력에 대한 서보 드라이브의 오프셋 전압을 자동 조정합니다. 먼저 서보 드라이브를 서보 오프하시고 **CN1** 커넥터의 아날로그 토크 입력 핀에 영토크에 해당하는 전압을 인가하십시오. 그 후에 **P06-08** 을 **ON** 으로 설정하면 인가된 전압을 영토크로 인식하도록 자동으로 오프셋 전압을 조절합니다. 오프셋 전압의 조절이 끝나면, **P06-08** 은 자동으로 **OFF** 되고, 오프셋 전압이 업데이트 됩니다.

P06-09	Manual Offset Offset 전압 설정	단위 mV	설정 범위 -1000.0 ~ 1000.0	출하 설정치 0.0	속도/토크 제어
---------------	-------------------------------	----------	---------------------------	---------------	----------

상위 제어기의 아날로그 0[V] 입력에 대한 서보 드라이브의 토크 오프셋 전압을 설정합니다. CN1 커넥터의 아날로그 토크 입력 핀에 영속도에 해당하는 전압을 인가하십시오. 그 후에 P06-09의 아날로그 전압 오프셋 값을 아날로그 지령 토크가 0이 되도록 조절하여 주십시오. P06-08의 자동 설정 기능을 사용하시려면 서보 오프 상태에서 동작시켜 주십시오.

3.8 입력 접점 기능 설정

P07-01 *	CN1_18 디지털 입력 접점 1	단위 -	설정 범위 0 ~ 30	출하 설정치 1	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	-----------------------	---------	-----------------	-------------	-----------------

P07-01 메뉴에서는 단일 Pin 설정(0~20) 및 제어 모드별 Pin 설정(25~30)을 할 수 있고 P07-02~P07-12의 메뉴에서는 단일 Pin 설정(0~20)만 가능합니다. 제어 모드별 Pin 설정을 사용하기 위해서 P07-01 메뉴에 “25~30”의 값을 입력하면 해당되는 모드의 Pin 설정으로 P07-01 ~ P07-12의 메뉴가 자동으로 재설정됩니다. 재설정이 완료된 후 P07-01~12에 개별적으로 단일 Pin 설정이 가능합니다. 자세한 내용은 다음 Page에 나와있는 “[입력 접점 기능 표]”를 참고해 주십시오.

P07-02 *	CN1_43 디지털 입력 접점 2	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 9	속도/토크/ 위치 제어
P07-03 *	CN1_17 디지털 입력 접점 3	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 10	속도/토크/ 위치 제어
P07-04 *	CN1_42 디지털 입력 접점 4	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 11	속도/토크/ 위치 제어
P07-05 *	CN1_16 디지털 입력 접점 5	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 3	속도/토크/ 위치 제어
P07-06 *	CN1_41 디지털 입력 접점 6	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 4	속도/토크/ 위치 제어
P07-07 *	CN1_15 디지털 입력 접점 7	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 13	속도/토크/ 위치 제어
P07-08 *	CN1_40 디지털 입력 접점 8	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 14	속도/토크/ 위치 제어

P07-09 *	CN1_14 디지털 입력 접점 9	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 12	속도/토크/ 위치 제어
P07-10 *	CN1_39 디지털 입력 접점 10	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 16	속도/토크/ 위치 제어
P07-11 *	CN1_13 디지털 입력 접점 11	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 15	속도/토크/ 위치 제어
P07-12 *	CN1_38 디지털 입력 접점 12	단위 -	설정 범위 0 ~ 20	출하 설정치 19	속도/토크/ 위치 제어

상위 제어기에서 서보 드라이브의 동작을 제어하기 위한 입력 접점의 기능을 설정합니다. 각 입력 접점에 해당하는 기능을 설정하면, 서보 드라이브는 설정된 기능을 수행합니다. CN1 커넥터의 입력 접점으로 할당된 핀에 임으로 연결을 하시고, 원하시는 기능을 메뉴에서 설정하여 사용할 수 있습니다. 입력 접점을 다중으로 배열하여 다른 핀으로 입력된 신호가 같은 기능을 가지도록 설정할 수 있습니다.

[입력 접점 기능 표]

기능번호	기능 약어	기능 설명
0	-	해당 입력핀 사용하지 않음
1	SVONEN	서보 온오프 동작 입력 접점
2	TYPE	제어모드가 복합 모드일 때, 제어모드 변환 입력 접점
3	DIR	토크/속도/위치 방향 변환 입력 접점
4	PI/P	P-PI 제어모드 변환 입력 접점
5	GAITRS	제어 이득 변환 입력 접점
6	TRQ1	디지털 토크 입력 접점 1
7	TRQ2	디지털 토크 입력 접점 2
8	TRQ3	디지털 토크 입력 접점 3
9	SPD1/GEAR1	디지털 속도 입력 접점 1 / 전자 기어비 변환 입력 접점 1
10	SPD2/GEAR2	디지털 속도 입력 접점 2 / 전자 기어비 변환 입력 접점 2
11	SPD3	디지털 속도 입력 접점 3
12	SPDLIM/TLIM	속도 제한 사용 입력 접점(토크 제어모드)/ 토크 제한 사용 입력 접점(속도, 위치 제어모드)

3. 서보 파라미터 설정 방법



13	CCWLIM/PTQLIM	정방향 회전 금지 입력 접점(속도, 위치 제어시)/ 정방향 토크 발생 금지 입력 접점(토크 제어시)
14	CWLIM/NTQLIM	역방향 회전 금지 입력 접점(속도, 위치 제어시)/ 역방향 토크 발생 금지 입력 접점(토크 제어시)
15	STOP	일시 정지 입력 접점
16	ESTOP	비상 정지 입력 접점
17	PLSINH	위치 지령 펄스 입력 금지 입력 접점
18	PLSCLR	위치 지령 펄스 클리어 입력 접점
19	ALMRST	알람 및 경고 리셋 입력 접점
20	ABSREQ	절대치 엔코더 적용 시 초기 Data 요구 신호
25	SETUP1	토크 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P07-01 메뉴에서만 입력가능)
26	SETUP2	속도 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P07-01 메뉴에서만 입력가능)
27	SETUP3	위치 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P07-01 메뉴에서만 입력가능)
28	SETUP4	속도/토크 복합 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P07-01 메뉴에서만 입력가능)
29	SETUP5	속도/위치 복합 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P07-01 메뉴에서만 입력가능)
30	SETUP6	위치/토크 복합 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P07-01 메뉴에서만 입력가능)

P07-13	DIGITAL IN DELAY 디지털입력 입력시간	단위 ms	설정 범위 1 ~ 500	출하 설정치 1	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--------------------------------	----------	------------------	-------------	-----------------

SVONEN, E-STOP, CWLIM, CCWLIM, STOP 을 제외한 디지털 입력접점들의 입력 시간을 설정할 수 있습니다.

예) P07-13 = 10 으로 입력을 하면 디지털 입력접점을 10ms 이상 유지해야 인식됩니다.

P07-14	SAFETY IN DELAY 안전입력 지연시간	단위 ms	설정 범위 1 ~ 500	출하 설정치 1	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------	----------	------------------	-------------	-----------------

SVONEN, E-STOP, CWLIM, CCWLIM, STOP 과 같이 안전관련 입력접점들의 입력 시간을 설정할 수 있습니다.

예) P07-14 = 10 으로 입력을 하면 안전 스위치 입력접점을 10ms 이상 유지해야 인식됩니다.

3. 서보 파라미터 설정 방법



※ 토크 제어 모드 내부 설정 기능 표(P7-01 을 25(토크 설정모드)로 설정하였을 경우)

파라미터	입력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P07-01	CN1-18	1	SVONEN	서보 온오프 동작 입력 접점
P07-02	CN1-43	15	STOP	일시 정지 입력 접점
P07-03	CN1-17	16	ESTOP	비상 정지 입력 접점
P07-04	CN1-42	19	ALMRST	알람 리셋 입력 접점
P07-05	CN1-16	6	TRQ1	디지털 토크 입력 접점 1
P07-06	CN1-41	7	TRQ2	디지털 토크 입력 접점 2
P07-07	CN1-15	9	SPD1/GEAR1	디지털 속도 입력 접점 1
P07-08	CN1-40	10	SPD2/GEAR2	디지털 속도 입력 접점 2
P07-09	CN1-14	3	DIR	토크 방향 변환 입력 접점
P07-10	CN1-39	13	CCWLIM/PTQLIM	정방향 토크 발생 금지 입력 접점
P07-11	CN1-13	14	CWLIM/NTQLIM	역방향 토크 발생 금지 입력 접점
P07-12	CN1-38	12	SPDLIM/TLIM	속도 제한 사용 입력 접점
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

※ 속도 제어 모드 내부 설정 기능 표(P7-01 을 26(속도 제어 설정모드)로 설정하였을 경우)

파라미터	입력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P07-01	CN1-18	1	SVONEN	서보 온오프 동작 입력 접점
P07-02	CN1-43	15	STOP	일시 정지 입력 접점
P07-03	CN1-17	16	ESTOP	비상 정지 입력 접점
P07-04	CN1-42	19	ALMRST	알람 리셋 입력 접점
P07-05	CN1-16	4	PI/P	P-PI 제어모드 변환 입력 접점
P07-06	CN1-41	9	SPD1/GEAR1	디지털 속도 입력 접점 1
P07-07	CN1-15	10	SPD2/GEAR2	디지털 속도 입력 접점 2
P07-08	CN1-40	11	SPD3	디지털 속도 입력 접점 3
P07-09	CN1-14	3	DIR	속도 방향 변환 입력 접점
P07-10	CN1-39	13	CCWLIM/PTQLIM	정방향 회전 금지 입력 접점
P07-11	CN1-13	14	CWLIM/NTQLIM	역방향 회전 금지 입력 접점
P07-12	CN1-38	12	SPDLIM/TLIM	토크 제한 사용 입력 접점
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

3. 서보 파라미터 설정 방법



※ 위치 제어 모드 내부 설정 기능 표(P7-01 을 27(위치 제어 설정모드)로 설정하였을 경우)

파라미터	입력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P07-01	CN1-18	1	SVONEN	서보 온오프 동작 입력 접점
P07-02	CN1-43	15	STOP	일시 정지 입력 접점
P07-03	CN1-17	16	ESTOP	비상 정지 입력 접점
P07-04	CN1-42	19	ALMRST	알람 리셋 입력 접점
P07-05	CN1-16	9	SPD1/GEAR1	전자 기어비 변환 입력 접점 1
P07-06	CN1-41	10	SPD2/GEAR2	전자 기어비 변환 입력 접점 2
P07-07	CN1-15	12	SPDLIM/TLIM	토크 제한 사용 입력 접점
P07-08	CN1-40	3	DIR	위치 지령 펄스 방향 변환 입력 접점
P07-09	CN1-14	18	PLSCLR	위치 지령 펄스 클리어 입력 접점
P07-10	CN1-39	17	PLSINH	위치 지령 펄스 입력 금지 입력 접점
P07-11	CN1-13	13	CCWLIM/PTQLIM	정방향 회전 금지 입력 접점
P07-12	CN1-38	14	CWLIM/NTQLIM	역방향 회전 금지 입력 접점
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

※ 속도/토크 복합 제어 모드 내부 설정 기능 표(P7-01 을 28(속도/토크 복합 제어 설정 모드)로 설정하였을 경우)

파라미터	입력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P07-01	CN1-18	1	SVONEN	서보 온오프 동작 입력 접점
P07-02	CN1-43	15	STOP	일시 정지 입력 접점
P07-03	CN1-17	16	ESTOP	비상 정지 입력 접점
P07-04	CN1-42	19	ALMRST	알람 리셋 입력 접점
P07-05	CN1-16	6	TRQ1	디지털 토크 입력 접점 1
P07-06	CN1-41	9	SPD1/GEAR1	디지털 속도 입력 접점 1
P07-07	CN1-15	10	SPD2/GEAR2	디지털 속도 입력 접점 2
P07-08	CN1-40	2	TYPE	제어 모드가 복합 모드일 때, 제어 모드 변환 입력 접점
P07-09	CN1-14	3	DIR	토크/속도 방향 변환 입력 접점
P07-10	CN1-39	13	CCWLIM/PTQLIM	정방향 회전 금지 입력 접점(속도 제어시)/ 정방향 토크 발생 금지 입력 접점(토크 제어시)
P07-11	CN1-13	14	CWLIM/NTQLIM	역방향 회전 금지 입력 접점(속도 제어시)/ 역방향 토크 발생 금지 입력 접점(토크 제어시)
P07-12	CN1-38	12	SPDLIM/TLIM	속도 제한 사용 입력 접점(토크 제어시)/ 토크 제한 사용 입력 접점(속도/위치 제어시)
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

3. 서보 파라미터 설정 방법



※ 속도/위치 복합 제어 모드 내부 설정 기능 표(P7-01 을 29(속도/위치 복합 제어 설정 모드)로 설정하였을 경우)

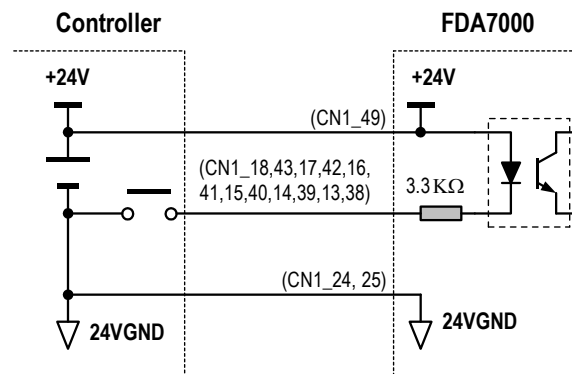
파라미터	입력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P07-01	CN1-18	1	SVONEN	서보 온오프 동작 입력 접점
P07-02	CN1-43	15	STOP	일시 정지 입력 접점
P07-03	CN1-17	16	ESTOP	비상 정지 입력 접점
P07-04	CN1-42	19	ALMRST	알람 리셋 입력 접점
P07-05	CN1-16	18	PLSCLR	위치 지령 펄스 클리어 입력 접점
P07-06	CN1-41	9	SPD1/GEAR1	디지털 속도 입력 접점 1/ 전자 기어비 변환 입력 접점 1
P07-07	CN1-15	10	SPD2/GEAR2	디지털 속도 입력 접점 2/ 전자 기어비 변환 입력 접점 2
P07-08	CN1-40	2	TYPE	제어 모드가 복합 모드일 때, 제어 모드 변환 입력 접점
P07-09	CN1-14	3	DIR	속도/위치 방향 변환 입력 접점
P07-10	CN1-39	13	CCWLIM/PTQLIM	정방향 회전 금지 입력 접점
P07-11	CN1-13	14	CWLIM/NTQLIM	역방향 회전 금지 입력 접점
P07-12	CN1-38	12	SPDLIM/TLIM	토크 제한 사용 입력 접점
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

※ 위치/토크 복합 제어 모드 내부 설정 기능 표(P7-01 을 30(위치/토크 복합 제어 설정 모드)로 설정하였을 경우)

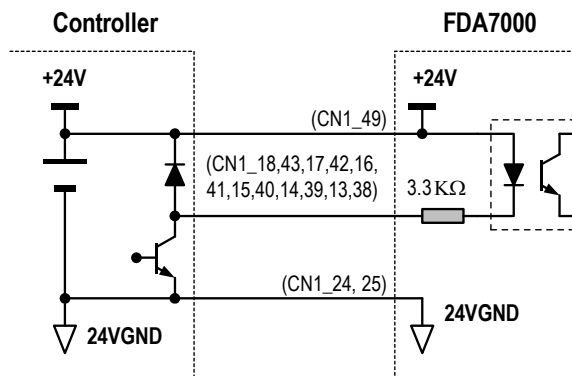
파라미터	입력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P07-01	CN1-18	1	SVONEN	서보 온오프 동작 입력 접점
P07-02	CN1-43	15	STOP	일시 정지 입력 접점
P07-03	CN1-17	16	ESTOP	비상 정지 입력 접점
P07-04	CN1-42	19	ALMRST	알람 리셋 입력 접점
P07-05	CN1-16	9	SPD1/GEAR1	전자 기어비 변환 입력 접점 1
P07-06	CN1-41	10	SPD2/GEAR2	전자 기어비 변환 입력 접점 2
P07-07	CN1-15	12	SPDLIM/TLIM	토크 제한 사용 입력 접점(위치 제어시)/ 속도 제한 사용 입력 접점(토크 제어시)
P07-08	CN1-40	2	TYPE	제어 모드가 복합 모드일 때, 제어 모드 변환 입력 접점
P07-09	CN1-14	18	PLSCLR	위치 지령 펄스 클리어 입력 접점
P07-10	CN1-39	6	TRQ1	디지털 토크 입력 접점 1
P07-11	CN1-13	13	CCWLIM/PTQLIM	정방향 회전 금지 입력 접점(위치 제어시)/ 정방향 토크 발생 금지 입력 접점(토크 제어시)
P07-12	CN1-38	14	CWLIM/NTQLIM	역방향 회전 금지 입력 접점(위치 제어시)/ 역방향 토크 발생 금지 입력 접점(토크 제어시)
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

[입력 접점의 결선 방식]

입력 접점을 릴레이 또는 스위치 등과 같이 접점입력을 사용하는 경우는 다음과 같이 서보 드라이브와 연결하여 주십시오. 이때, 외부 전원은 +24[V], 50[mA] 이상의 전원을 사용하여 주십시오.



입력 접점을 PLC 또는 포토 커플러(Photo Coupler)로 사용하는 경우는 다음과 같이 서보 드라이브와 연결하여 주십시오. 이때, 외부 전원은 +24[V], 50[mA] 이상의 전원을 사용하여 주십시오.



3.9 출력 접점 기능 설정

P08-01 *	디지털 출력 접점 1	단위 -	설정 범위 25 ~ 30	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
-----------------	-------------	---------	------------------	-------------	-----------------

P08-01 에서는 제어 모드별 Pin 설정(25~30)만 가능하며 단일 Pin 설정(0~19)은 P08-02~P08-10 의 메뉴에서 가능합니다. 제어 모드별 Pin 설정을 사용하기 위해서 P08-01 메뉴에 “25~30”의 값을 입력하면 해당되는 모드의 Pin 설정으로 P08-02 ~ P08-10 의 메뉴가 자동으로 재설정됩니다. 재설정이 완료 된 후 P08-02~P08-10 에 개별적으로 단일 Pin 설정이 가능합니다. 자세한 내용은 다음 Page 에 나와있는 “[출력 접점 기능 표]”를 참고해 주십시오.

P08-02 *	CN1_48 디지털 출력 접점 2	단위 -	설정 범위 0 ~ 19	출하 설정치 3	속도/토크/ 위치 제어
P08-03 *	CN1_22 디지털 출력 접점 3	단위 -	설정 범위 0 ~ 19	출하 설정치 6	속도/토크/ 위치 제어

* FDA7000EX 모델은 P08-03 = 21 로 설정되어 출하됩니다.

P08-04 *	CN1_47 디지털 출력 접점 4	단위 -	설정 범위 0 ~ 19	출하 설정치 5	속도/토크/ 위치 제어
P08-05 *	CN1_21 디지털 출력 접점 5	단위 -	설정 범위 0 ~ 19	출하 설정치 7	속도/토크/ 위치 제어
P08-06 *	CN1_46 디지털 출력 접점 6	단위 -	설정 범위 0 ~ 19	출하 설정치 9	속도/토크/ 위치 제어
P08-07 *	CN1_20 디지털 출력 접점 7	단위 -	설정 범위 0 ~ 19	출하 설정치 14	속도/토크/ 위치 제어
P08-08 *	CN1_45 디지털 출력 접점 8	단위 -	설정 범위 0 ~ 19	출하 설정치 15	속도/토크/ 위치 제어
P08-09 *	CN1_19 디지털 출력 접점 9	단위 -	설정 범위 0 ~ 19	출하 설정치 16	속도/토크/ 위치 제어
P08-10 *	CN1_44 디지털 출력 접점 10	단위 -	설정 범위 0 ~ 19	출하 설정치 17	속도/토크/ 위치 제어

상위 제어기에서 서보 드라이브의 동작을 확인하기 위한 출력 접점의 기능을 설정합니다. 각 출력 접점에 해당하는 기능을 설정하면, 서보 드라이브는 설정된 기능에 따라 신호를 출력합니다. CN1 커넥터의 출력 접점으로 할당된 핀에 임의로 연결을 하시고, 원하시는 기능을 메뉴에서 설정하여 사용할 수 있습니다. 출력 접점의 기능을 중복하여 설정하면 다른 핀

으로 같은 출력 신호를 출력하게 됩니다.

[출력 접점 기능 표]

기능번호	기능 약어	기능 설명
0	-	출력 기능 사용하지 않음
1	SVONOFF	서보 온오프 동작 출력
2	TYPEOUT	제어 모드 변환 출력
3	BRAKE	브레이크 동작 신호 출력
4	ZTRQ	영토크 도달 출력
5	ZSPD	영속도 도달 출력
6	INSPD/INPOS/INTRQ	설정 속도 도달 완료 출력/ 설정 위치 도달 완료 출력/ 설정 토크 도달 완료 출력
7	RDY	서보 레디 상태 출력
8	PPIOUT	P-PI 제어 모드 상태 출력
9	SPDOUT / TRQOUT	속도 제한 상태 출력(토크 제어시)/ 토크 제한 상태 출력(속도, 위치 제어시)
10	PCWOUT / PTQOUT	정방향 회전 속도 제한 상태 출력(토크 제어시)/ 정방향 토크 제한 상태 출력(속도, 위치 제어시)
11	NCWOUT / NTQOUT	역방향 회전 속도 제한 상태 출력(토크 제어시)/ 역방향 토크 제한 상태 출력(속도, 위치 제어시)
12	PCWRUN	정방향 회전 상태 출력
13	NCWRUN	역방향 회전 상태 출력
14	ALARM	알람 발생 상태 출력
15	A_CODE0	알람 코드-0 출력
16	A_CODE1	알람 코드-1 출력
17	A_CODE2	알람 코드-2 출력
18	A_CODE3	알람 코드-3 출력
19	WARNING	경고 발생 상태 출력 (경고 발생 시 OFF 되고, 정상 운전시 ON 상태임)
20	EXT DB	외부 DB 제어 신호 출력 (P02-09 DB 모드설정, P02-39 출력 타입 선택)
21	START/STOP	STOP 입력 상태를 출력 * FDA7000EX 모델에만 적용되는 기능입니다.
25	SETUP1	토크 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P08-01 메뉴에서만 입력가능)
26	SETUP2	속도 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P08-01 메뉴에서만 입력가능)
27	SETUP3	위치 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P08-01 메뉴에서만 입력가능)
28	SETUP4	속도/토크 복합 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P08-01 메뉴에서만 입력가능)
29	SETUP5	속도/위치 복합 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P08-01 메뉴에서만 입력가능)
30	SETUP6	위치/토크 복합 제어모드 내부 설정 기능 사용 (P08-01 메뉴에서만 입력가능)

3. 서보 파라미터 설정 방법



※ P8-01 = 25(토크 제어모드 내부 설정 기능)일 경우의 출력 기능 설정표

파라미터	출력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P08-01	-	25	-	토크 제어모드 설정
P08-02	CN1-48	3	BRAKE	브레이크 동작 신호 출력
P08-03	CN1-22	7	RDY	서보 레디 상태 출력
P08-04	CN1-47	6	INSPD/INPOS /INTRQ	설정 토크 도달 완료 출력
P08-05	CN1-21	9	SPDOUT / TRQOUT	속도 제한 상태 출력(토크 제어시)
P08-06	CN1-46	14	ALARM	알람 발생 상태 출력
P08-07	CN1-20	10	PCWOUT / PTQOUT	정방향 회전 속도 제한 상태 출력(토크 제어시)
P08-08	CN1-45	11	NCWOUT / NTQOUT	역방향 회전 속도 제한 상태 출력(토크 제어시)
P08-09	CN1-19	4	ZTRQ	영토크 도달 출력
P08-10	CN1-44	0	-	출력 기능 사용하지 않음
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

※ P8-01 = 26(속도 제어모드 내부 설정 기능)일 경우의 출력 기능 설정표

파라미터	출력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P08-01	-	26	-	속도 제어모드 설정
P08-02	CN1-48	3	BRAKE	브레이크 동작 신호 출력
P08-03	CN1-22	7	RDY	서보 레디 상태 출력
P08-04	CN1-47	6	INSPD/INPOS /INTRQ	설정 속도 도달 완료 출력
P08-05	CN1-21	9	SPDOUT / TRQOUT	토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-06	CN1-46	14	ALARM	알람 발생 상태 출력
P08-07	CN1-20	10	PCWOUT / PTQOUT	정방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-08	CN1-45	11	NCWOUT / NTQOUT	역방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-09	CN1-19	5	ZSPD	영속도 도달 출력
P08-10	CN1-44	8	PPIOUT	P-PI 제어 모드 상태 출력
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

3. 서보 파라미터 설정 방법



※ P8-01 = 27(위치 제어모드 내부 설정 기능)일 경우의 출력 기능 설정표

출력접점	출력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P08-01	-	27	-	위치 제어모드 설정
P08-02	CN1-48	3	BRAKE	브레이크 동작 신호 출력
P08-03	CN1-22	7	RDY	서보 레디 상태 출력
P08-04	CN1-47	6	INSPD/INPOS /INTRQ	설정 위치 도달 완료 출력
P08-05	CN1-21	9	SPDOUT / TRQOUT	토크 제한 상태 출력(위치 제어시)
P08-06	CN1-46	14	ALARM	알람 발생 상태 출력
P08-07	CN1-20	10	PCWOUT / PTQOUT	정방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-08	CN1-45	11	NCWOUT / NTQOUT	역방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-09	CN1-19	0	-	출력 기능 사용하지 않음
P08-10	CN1-44	0	-	출력 기능 사용하지 않음
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

※ P8-01 = 28(속도/토크 복합 제어모드 내부 설정 기능)일 경우의 출력 기능 설정표

파라미터	출력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P08-01	-	28	-	속도/토크 복합 제어모드 설정
P08-02	CN1-48	3	BRAKE	브레이크 동작 신호 출력
P08-03	CN1-22	7	RDY	서보 레디 상태 출력
P08-04	CN1-47	6	INSPD/INPOS /INTRQ	설정 속도 도달 완료 출력
P08-05	CN1-21	9	SPDOUT / TRQOUT	토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-06	CN1-46	14	ALARM	알람 발생 상태 출력
P08-07	CN1-20	10	PCWOUT / PTQOUT	정방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-08	CN1-45	11	NCWOUT / NTQOUT	역방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-09	CN1-19	5	ZSPD	영속도 도달 출력
P08-10	CN1-44	4	ZTRQ	영토크 도달 출력
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

3. 서보 파라미터 설정 방법



※ P8-01 = 29(속도/위치 복합 제어모드 내부 설정 기능)일 경우의 출력 기능 설정표

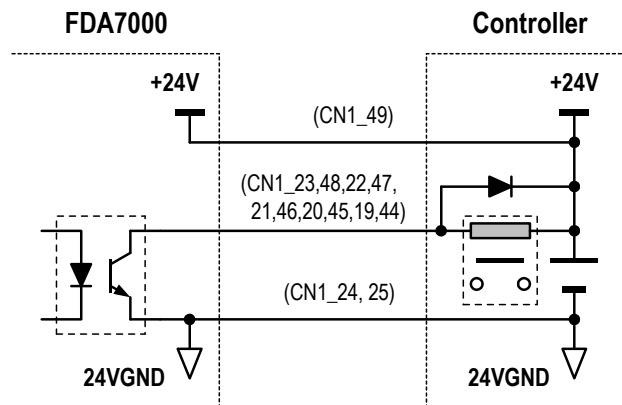
파라미터	출력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P08-01	-	29	-	속도/위치 복합 제어모드 설정
P08-02	CN1-48	3	BRAKE	브레이크 동작 신호 출력
P08-03	CN1-22	7	RDY	서보 레디 상태 출력
P08-04	CN1-47	6	INSPD/INPOS /INTRQ	설정 속도 도달 완료 출력
P08-05	CN1-21	9	SPDOUT / TRQOUT	토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-06	CN1-46	14	ALARM	알람 발생 상태 출력
P08-07	CN1-20	10	PCWOUT / PTQOUT	정방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-08	CN1-45	11	NCWOUT / NTQOUT	역방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-09	CN1-19	5	ZSPD	영속도 도달 출력
P08-10	CN1-44	0	-	출력 기능 사용하지 않음
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

※ P8-01 = 30(위치/토크 복합 제어모드 내부 설정 기능)일 경우의 출력 기능 설정표

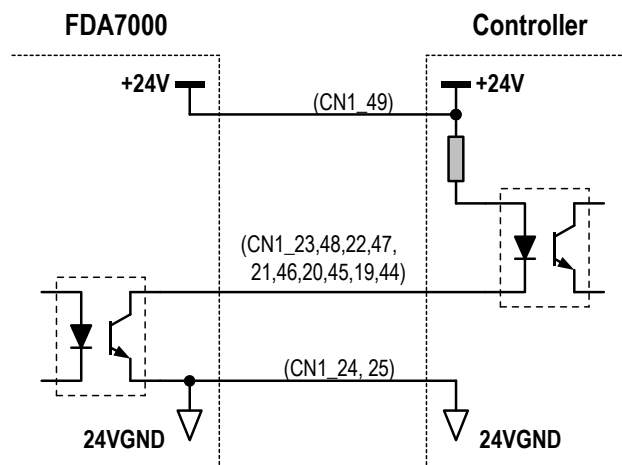
파라미터	출력 핀	기능 번호	기능 약어	기능 설명
P08-01	-	30	-	위치/토크 복합 제어모드 설정
P08-02	CN1-48	3	BRAKE	브레이크 동작 신호 출력
P08-03	CN1-22	7	RDY	서보 레디 상태 출력
P08-04	CN1-47	6	INSPD/INPOS /INTRQ	설정 속도 도달 완료 출력
P08-05	CN1-21	9	SPDOUT / TRQOUT	토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-06	CN1-46	14	ALARM	알람 발생 상태 출력
P08-07	CN1-20	10	PCWOUT / PTQOUT	정방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-08	CN1-45	11	NCWOUT / NTQOUT	역방향 토크 제한 상태 출력(속도 제어시)
P08-09	CN1-19	4	ZTRQ	영토크 도달 출력
P08-10	CN1-44	0	-	출력 기능 사용하지 않음
GND24V	CN1-24,25	-	-	24V COMMON 입력
EXT24V	CN1-49	-	-	24V 외부 입력

[출력 접점의 결선 방식]

FDA7000 시리즈의 출력 접점이 외부 제어기의 릴레이 등과 같은 접점형 기구와 결합될 때는 다음과 같이 연결하여 주십시오.



FDA7000 시리즈의 출력 접점이 외부 제어기의 PLC 와 같은 오픈 컬렉터 입력과 결합될 때는 다음과 같이 연결하여 주십시오.



3.10 아날로그 모니터 기능 설정

서보 내부의 속도, 지령속도, 토크, 지령토크, 피드백 펄스 및 지령 펄스는 아날로그 모니터 1 과 모니터 2 를 통하여 외부에서 관측할 수 있습니다. 출력 전압의 범위는 -5 ~ +5[V]입니다. 다음은 모니터 사용과 관련된 파라미터입니다.

P09-01	Monitor1 아날로그 모니터 1	단위 -	설정 범위 0 ~ 5	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
P09-05	Monitor2 아날로그 모니터 2	단위 -	설정 범위 0 ~ 5	출하 설정치 1	속도/토크/ 위치 제어

서보 드라이브의 내부 변수를 아날로그 출력으로 모니터링 하기 위한 변수를 설정합니다.

설정치	0	1	2	3	4	5
모니터링 변수	실제 속도 [rpm]	지령 속도 [rpm]	실제 토크 [%]	지령 토크 [%]	피드백 펄스 [pulse]	지령 펄스 [pulse]

모니터링 스케일 값이 1 인 경우에는 속도의 경우 최대 속도에서 +5[V], 토크의 경우에는 최대 토크(3*정격 토크)에서 +5[V]로 출력 됩니다.

P09-02	Monitor ABS1 모니터 절대치 1	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
P09-06	Monitor ABS2 모니터 절대치 2	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어

OFF : 부호를 구분하여 출력

ON : 부호 구분 없이 절대치 개념으로 출력

P09-03	Monitor Scale1 모니터 스케일 1	단위 -	설정 범위 0.1 ~ 2000.0	출하 설정치 1.0	속도/토크/ 위치 제어
P09-07	Monitor Scale2 모니터 스케일 2	단위 -	설정 범위 0.1 ~ 2000.0	출하 설정치 1.0	속도/토크/ 위치 제어

[기본 배율]

*속도, 지령 속도 : 최대 속도/5[V], *토크, 지령토크 : 3*정격토크/5[V]

*피드백 펄스, 지령 펄스 : 20000[pulse]/5[V]

P09-04	Monitor Offset1 모니터 Offset 전압 1	단위 mV	설정 범위 -1000.0 ~ 1000.0	출하 설정치 0.0	속도/토크/ 위치 제어
P09-08	Monitor Offset2 모니터 Offset 전압 2	단위 mV	설정 범위 -1000.0 ~ 1000.0	출하 설정치 0.0	속도/토크/ 위치 제어

아날로그 출력 값에 적당한 오프셋을 주어서 출력하도록 하는 것입니다. 이것은 모니터 출력에 오프셋을 주어서, 0[V] 전위에 출력되는 값을 조정할 수 있도록 하기 위한 것이다. 단위는 [%]이고 최대 값은 100[%]로 설정하여 사용하게 됩니다. 만일 최대 속도가 5000[RPM]이라고 하고 속도를 출력할 때, 오프셋 20 을 입력하면 0[V]에는 5000 의 20[%]인 1000[RPM]이 출력됩니다.

3.11 조그 운전 파라미터 설정

JOG-01	Key Jog Mode 키조그 모드 설정	단위 -	설정 범위 ON / OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	---------------------------	---------	-------------------	---------------	-----------------

좌우(LEFT-RIGHT) 버튼에 의한 키 조그 운전 모드 설정을 합니다. JOG-01 을 ON 으로 설정하면 외부 지령 없이 조그 모드로 되어 서보 온 상태가 됩니다. 이때, 좌 또는 우 버튼을 누르면 JOG-02 에 설정된 속도로 정방향과 역방향으로 회전하게 됩니다.

JOG-02	Key Jog Speed 키조그 속도	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 100.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	-------------------------	-----------	---------------------------	-----------------	-----------------

키조그 모드의 운전 속도를 설정합니다.

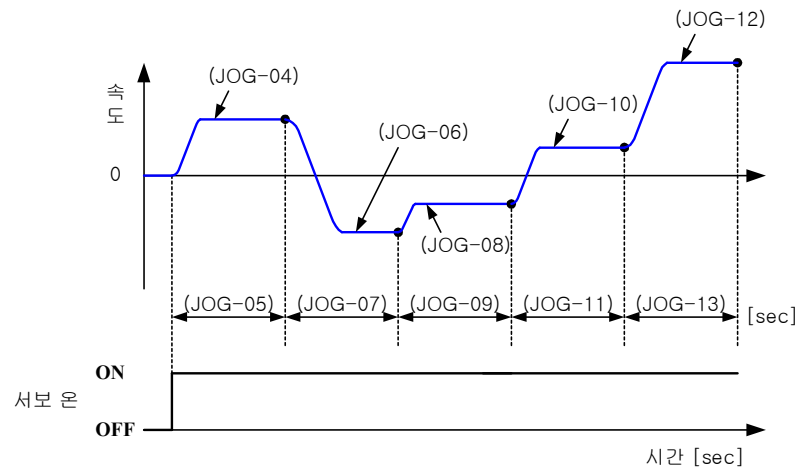
JOG-03	Auto Jog Mode 오토 조그 모드 설정	단위 -	설정 범위 0 ~ 2	출하 설정치 0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------------	---------	----------------	-------------	-----------------

오토 조그 모드의 동작을 설정합니다. 오토 조그 모드는 8 개의 반복 패턴 동작을 지원하며, 각각의 패턴은 회전속도[rpm], 회전시간[sec]으로 설정되는 제 1 오토 조그 모드와 회전속도[rpm], 회전량[rev]으로 설정되는 제 2 오토 조그 모드가 지원됩니다.

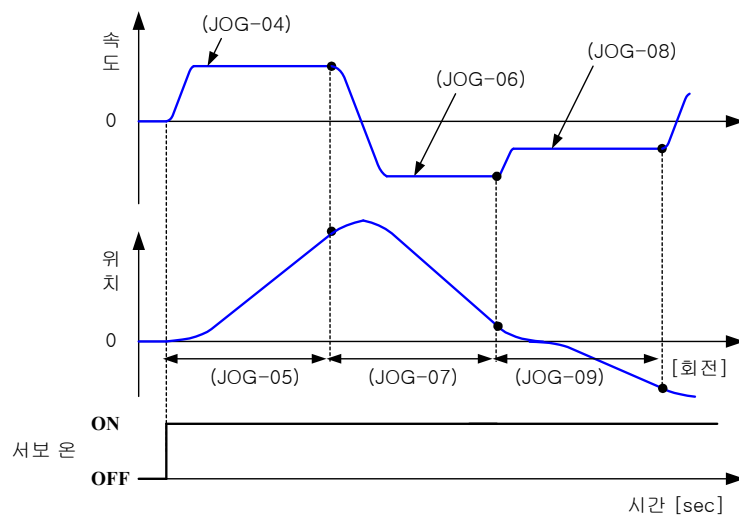
설정치	동 작 설 명
0	오토 조그 모드 사용하지 않음
1	회전속도-회전시간 오토 조그 모드 사용
2	회전속도-회전량 오토 조그 모드 사용

JOG-04	Jog Speed1 조그 속도 1	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 100.0	속도/토크/ 위치 제어
JOG-05	Jog Time1/REV1 조그 시간 1 /회전수 1	단위 [sec]/[rev]	설정 범위 0.00 ~ 5000.00	출하 설정치 1.00	속도/토크/ 위치 제어
JOG-06	Jog Speed2 조그 속도 2	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 -100.0	속도/토크/ 위치 제어
JOG-07	Jog Time2/REV2 조그 시간 2 /회전수 2	단위 [sec]/[rev]	설정 범위 0.00 ~ 5000.00	출하 설정치 1.00	속도/토크/ 위치 제어
JOG-08	Jog Speed3 조그 속도 3	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 200.0	속도/토크/ 위치 제어
JOG-09	Jog Time3/REV3 조그 시간 3 /회전수 3	단위 [sec]/[rev]	설정 범위 0.00 ~ 5000.00	출하 설정치 1.00	속도/토크/ 위치 제어
JOG-10	Jog Speed4 조그 속도 4	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 -200.0	속도/토크/ 위치 제어
JOG-11	Jog Time4/REV4 조그 시간 4 /회전수 4	단위 [sec]/[rev]	설정 범위 0.00 ~ 5000.00	출하 설정치 1.00	속도/토크/ 위치 제어
JOG-12	Jog Speed5 조그 속도 5	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 400.0	속도/토크/ 위치 제어
JOG-13	Jog Time5/REV5 조그 시간 5 /회전수 5	단위 [sec]/[rev]	설정 범위 0.00 ~ 5000.00	출하 설정치 1.00	속도/토크/ 위치 제어
JOG-14	Jog Speed6 조그 속도 6	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 -400.0	속도/토크/ 위치 제어
JOG-15	Jog Time6/REV6 조그 시간 6 /회전수 6	단위 [sec]/[rev]	설정 범위 0.00 ~ 5000.00	출하 설정치 1.00	속도/토크/ 위치 제어
JOG-16	Jog Speed7 조그 속도 7	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 800.0	속도/토크/ 위치 제어
JOG-17	Jog Time7/REV7 조그 시간 7 /회전수 7	단위 [sec]/[rev]	설정 범위 0.00 ~ 5000.00	출하 설정치 1.00	속도/토크/ 위치 제어
JOG-18	Jog Speed8 조그 속도 8	단위 rpm	설정 범위 -9999.9 ~ 9999.9	출하 설정치 -800.0	속도/토크/ 위치 제어
JOG-19	Jog Time8/REV8 조그 시간 8 /회전수 8	단위 [sec]/[rev]	설정 범위 0.00 ~ 5000.00	출하 설정치 1.00	속도/토크/ 위치 제어

[오토 조그 모드 1(속도-시간)]



[오토 조그 모드 2(속도-회전수)]



3.12 알람 표시부 설정

ALS-01	Current Alarm 현재 발생 알람	단위 -	설정 범위 -	출하 설정치 nor	속도/토크/ 위치 제어
---------------	----------------------------------	---------	------------	---------------	-----------------

현재 발생된 알람을 표시합니다. ALS-01 메뉴는 사용자 입력 파라미터가 아니고, 서보 드라이브의 알람 상태를 알려주는 메뉴입니다.

(※) 드라이브 마운트 로더 상에서는 모든 알람이 표시되지만 CN1 출력접점을 이용한

Ano-15 ~ 21 알람코드 출력을 위해서는 P08 메뉴에서 기능번호 21 번(A_CODE4)를

설정 해야 합니다. 공장 출하치는 A_CODE4 가 적용되어 있지 않습니다.

알람번호	알람 약어	알람 설명	알람코드 출력 조합표				
			A_CODE 0	A_CODE 1	A_CODE 2	A_CODE 3	A_CODE 4
-	Normal	정상 상태	0	0	0	0	0
00	EMER STOP	비상 정지 알람	1	0	0	0	0
01	OVER CURNT	서보 과전류 알람	0	1	0	0	0
02	OVER VOLT	서보 과전압 알람	1	1	0	0	0
03	OVER LOAD	과부하 알람	0	0	1	0	0
04	POWER FAIL	서보 부족전압 알람	1	0	1	0	0
05	LINE FAIL	엔코더 오배선 알람	0	1	1	0	0
06	OVER SPEED	과속도 알람	1	1	1	0	0
07	FOLLOW ERR	위치 추종오차 알람	0	0	0	1	0
08	OUTPUT NC	출력 결상 알람	1	0	0	1	0
09	PPR ERROR	엔코더 펄스수 설정 알람	0	1	0	1	0
10	ABS DATA	절대치 엔코더 데이터 에러 알람	1	1	0	1	0
11	ABS BATT	절대치 엔코더 배터리 부족 알람	0	0	1	1	0
12	ABS MDER	절대치 엔코더 다회전 데이터 전송 오류알람	1	0	1	1	0
13	OUTPUT EC	출력 오배선 알람	0	1	1	1	0
14	ABS LOW BATT	절대치 엔코더 배터리 저전압 알람	1	1	1	1	0
15	ERASE FAIL	Flash rom 삭제 실패 알람	0	0	0	0	1
16	WRITE FAIL	Flash rom 쓰기 실패 알람	0	0	0	1	1
17	PARAMETER INIT ERR	파라미터 초기화 실패 알람	0	0	1	0	1
18	OVER TEMP	과온도 알람	0	0	1	1	1
19	STALL O.L:	스톨상태 과부하 알람	0	1	0	0	1
20	STALL O.C	스톨상태 과전류 알람	0	1	0	1	1
21	STALL O.T	스톨상태 과온도 알람	0	1	1	0	1
27	ENC CNT ERR	17bit 엔코더 카운터 알람	0	1	1	0	1

<FDA7000EX 시리즈 경우>

22	OVER HEAT	방콕모터 과열 알람	1	0	1	1	0
23	MOTOR ID ERR	모터 ID 읽기 실패	1	0	1	1	1

ALS-02	Alarm Reset 알람 리셋	단위 -	설정 범위 ON/OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	----------------------	---------	-----------------	---------------	-----------------

발생된 알람 및 경고를 리셋하여 초기화 시킵니다. 알람 및 경고를 리셋하기 전에 알람 및 경고 발생원인을 확인하여 원인을 제거한 후, 알람 및 경고를 리셋하여 주십시오.

상세한 내용은 "6 장 이상 진단 및 점검"을 참조하여 주십시오.

ALS-03 ~ ALS-12	Alarm History1 알람 이력 1 ~ Alarm History10 알람 이력 10	단위 -	표시 범위 0 ~ 32	출하 표시치 0	속도/토크/ 위치 제어
-------------------------------------	---	---------	-----------------	-------------	-----------------

과거에 발생되었던 알람을 기억하여 보여주는 메뉴입니다. 사용자가 임의로 설정할 수 없습니다.

ALS-13	History Reset 이력 리셋	단위 -	설정 범위 ON/OFF	출하 설정치 OFF	속도/토크/ 위치 제어
---------------	------------------------	---------	-----------------	---------------	-----------------

발생된 알람 이력을 리셋하여 초기화 시킵니다.

4 장

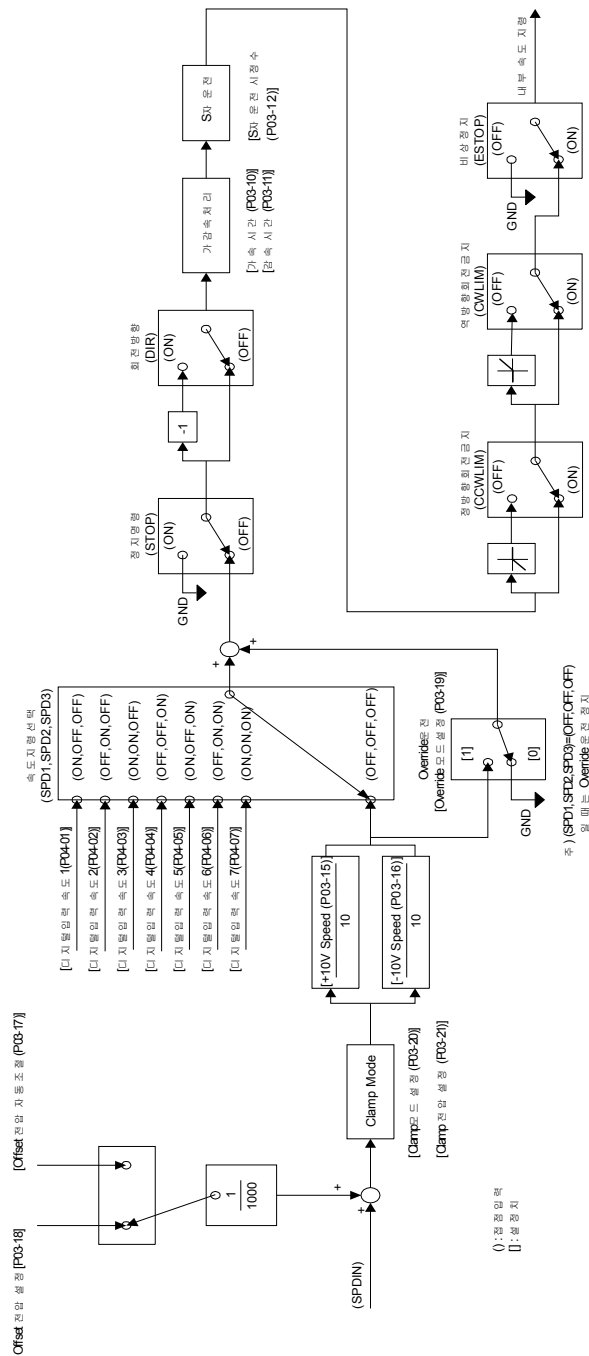
서보 사용 방법 및 게인 조정

4 장에서는 각 제어 모드별 서보 사용 방법 및 게인 조정에 대하여 설명합니다.

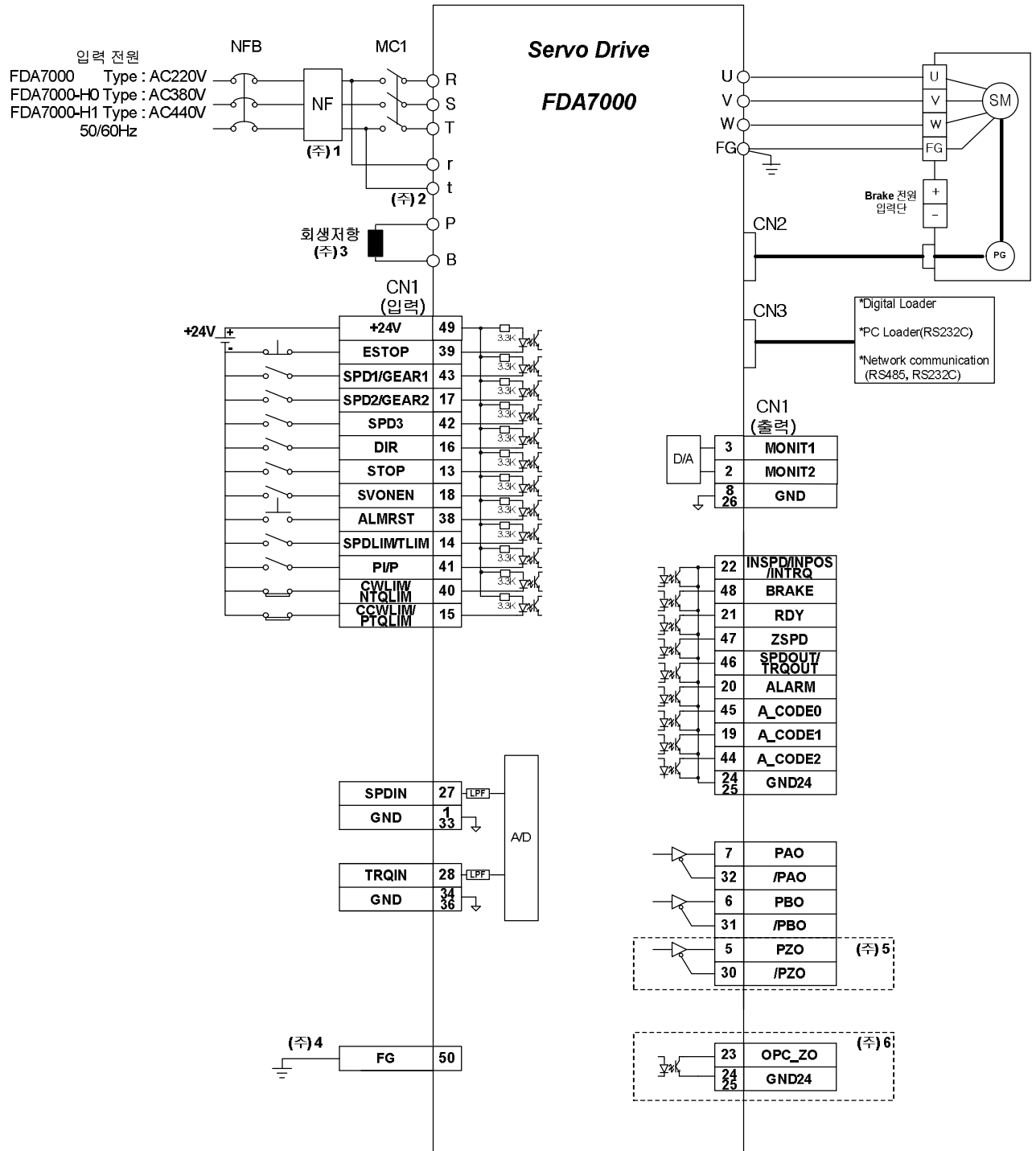
4.1 속도 서보 사용 시 게인 조정 방법.....	4-1
4.2 위치 서보 사용 시 게인 조정 방법.....	4-7
4.3 토크 서보 사용 시 게인 조정 방법.....	4-15
4.4 오토 튜닝 사용 방법	4-18
4.5 게인 조정의 중요 요점.....	4-20
4.6 절대치 엔코더 사용 시 주의사항	4-22

4.1 속도 서보 사용 시 게인 조정 방법

속도 서보 사용 시, 게인 조정 방법에 대해 설명합니다. 아래 그림은 속도 제어 시, 속도 지령의 발생 순서를 나타냅니다.



4.1.1 속도 서보 사용 시 CN1 배선도(P07-1=1,P08-1=0 일 경우)



(주) 1 : NF 는 노이즈 필터(Noise Filter)의 약어로 외부로부터의 노이즈 침입을 막기 위하여 반드시 사용해 주십시오.

㉞2 : 제어전원 r, t 단자에 아래와 같이 연결하십시오.

FDA7004 ~ FDA7150 : AC 220V

FDA7020-H0 ~ FDA7750-H0 : AC 380V

FDA7020-H1 ~ FDA7750-H1 : AC 440V

FDA7001~02 Type 은 보조전원 r, t 단자가 없습니다.

㉞3 : **FDA7004~FDA7010** 의 회생 저항은 내장형으로 드라이브 내부에 장착 되어 있습니다.

FDA7001, 7002, 7004B 와 **FDA7015** 이상 **Type** 의 회생 저항은 별취형이므로 용량 확인 후 적용해 주십시오.

FDA7075 이상 **TYPE** 은 별매품으로 서보영업팀에 문의 바랍니다.

㉞4 : **FG(Frame Ground)** 단자에는 반드시 **CN1** 케이블의 접지선을 접지하여 주십시오.

㉞5 : 원점 펄스를 라인드라이브 방식으로 출력 시 적용해 주십시오.

㉞6 : 원점 펄스를 오픈컬렉터 방식으로 출력 시 적용해 주십시오.

㉞7 : **GND24(CN1-24, 25)**와 **GND(CN1-1, 8, 26, 33, 34, 36)**는 반드시 분리하여 접속하십시오.
공통 접속 시, 서보 드라이브의 오동작 및 소손이 발생할 수 있습니다.

4.1.2 속도 서보 게인 조정

1) 속도제어 이득 형식을 설정합니다.

P03-01	Speed Gain Mode 속도제어 이득형식	단위 -	설정 범위 1 ~ 5	출하 설정치 1	속도 제어
--------	------------------------------	---------	----------------	-------------	-------

서보 드라이브가 속도 제어모드로 설정되어 있을 때, 속도제어 이득형식을 설정합니다.

설정치	동 작 설 명
1	속도 제어기의 이득 1 을 사용합니다(P03-05, P03-06).
2	속도 제어기의 이득 2 를 사용합니다(P03-07, P03-08).
3	속도 제어기의 이득을 설정 속도(P02-20, P02-21)에 따른 이득 1(P03-05, P03-06)과 이득 2(P03-07, P03-08)를 이용한 가변 이득이 적용됩니다.
4	속도 제어기의 이득을 설정 토크(P02-22, P02-23)에 따른 이득 1(P03-05, P03-06)과 이득 2(P03-07, P03-08)를 이용한 가변 이득이 적용됩니다.
5	속도 제어기의 이득을 외부 접점 신호에 의해서 이득 1(P03-05, P03-06) 또는 이득 2(P03-07, P03-08)를 선택하게 합니다.

4. 서보 사용 방법 및 게인 조정

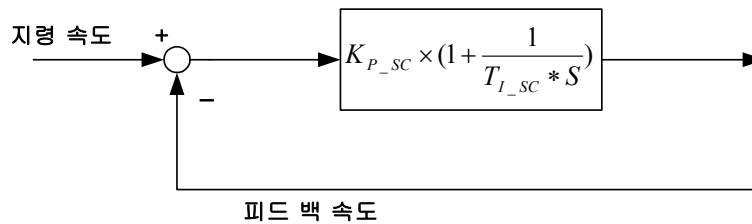


2) P3-01의 설정 치에 의해 적용되는 속도제어 비례이득 1, 2를 설정합니다.

P03-05	SC Loop Gain1 속도제어 비례이득 1	단위 Hz	설정 범위 0.0 ~ 1000.0	출하 설정치 (주 용량별)	속도/토크 제어
P03-07	SC Loop Gain2 속도제어 비례이득 2	단위 Hz	설정 범위 0.0 ~ 1000.0	출하 설정치 (주 용량별)	속도/토크 제어

3) P3-01의 설정 치에 의해 적용되는 속도 적분 시정수 1, 2를 설정합니다.

P03-06	SC TC1 속도 적분 시정수 1	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 10000.0	출하 설정치 (주 용량별)	속도/토크 제어
P03-08	SC TC2 속도 적분 시정수 2	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 10000.0	출하 설정치 (주 용량별)	속도/토크 제어



K_{P_SC} = 속도제어비례이득

T_{I_SC} = 속도적분시정수

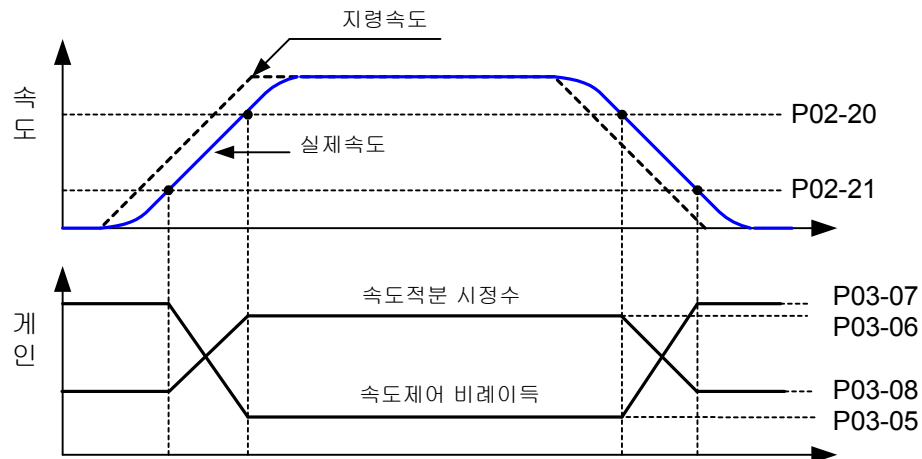
4) 시스템 관성비를 설정합니다.

P02-19	Inertia Ratio 시스템 관성비	단위 -	설정 범위 1.0~ 50.0	출하 설정치 2.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--------------------------	---------	--------------------	---------------	-----------------

$$\text{부하 관성비율} = \frac{\text{시스템 관성(모터 관성 + 부하 관성)}}{\text{모터 관성}}$$

5) P3-01="3"일 경우, 아래의 이득조정 속도 1 과 이득조정 속도 2 를 기준으로 하는 가변 이득이 적용됩니다.

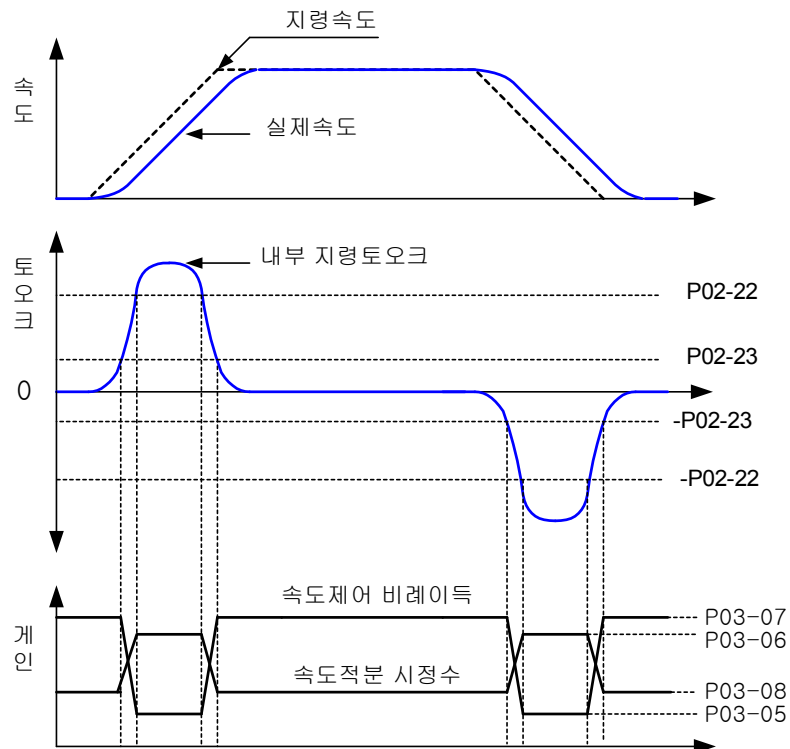
P02-20	Gain ADJ Speed1 이득조정 속도 1	단위 rpm	설정 범위 100.0 ~ 5000.0	출하 설정치 800.0	속도/토크/ 위치 제어
P02-21	Gain ADJ Speed2 이득조정 속도 2	단위 rpm	설정 범위 10.0 ~ 500.0	출하 설정치 100.0	속도/토크/ 위치 제어



6) P3-01="4"일 경우, 아래의 이득조정 토크 1 과 이득조정 토크 2 를 기준으로 하는 가변 이득이 적용됩니다.

P02-22	Gain ADJ TRQ1 이득조정 토크 1	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 300.0	출하 설정치 150.0	속도/토크/ 위치 제어
P02-23	Gain ADJ TRQ1 이득조정 토크 2	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 300.0	출하 설정치 50.0	속도/토크/ 위치 제어

[변환 시의 동작]

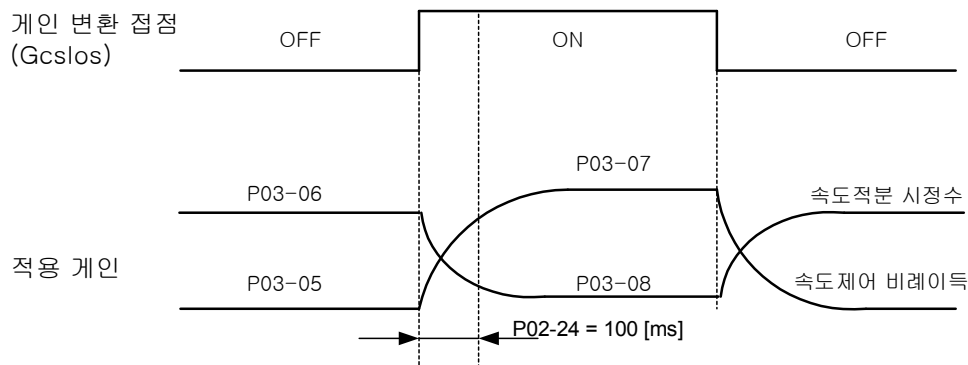


7) P3-01="5"일 경우, 외부 제어 이득 변환 접점의 ON/OFF 상태를 기준으로 가변 이득이 적용됩니다. 이 때에 제어 이득의 변환 시간을 결정합니다.

P02-24	Contact Gain TC 이득변환 접점 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 10000.0	출하 설정치 100.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--------------------------------	----------	------------------------	-----------------	-----------------

제어 이득의 변환 시간이 길면 길수록 부드러운 제어이득의 변환이 이루어 지지만, 제어 이득의 적용에 시간이 많이 걸리게 됩니다.

[변환 시의 동작]



8) PI-IP 제어기의 혼합 비율을 설정합니다.

P03-02	PI-IP Control % PI-IP 제어 모드 비율	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 100.0	출하 설정치 100.0	속도 제어
---------------	-----------------------------------	---------	----------------------	-----------------	-------

[개별 제어기 특징]

ㄱ) PI 속도 제어기

: 가감속 특성이 우수하고 응답성이 좋지만 오버슈트가 크게 발생할 수 있습니다.

ㄴ) IP 속도 제어기

: PI 속도 제어기에 비해 가감속 특성 및 응답성이 떨어지지만 오버슈트를 억제하여 진동을 감소시켜 줍니다.

응답성과 오버슈트를 고려하여 원하는 성능이 되도록 제어기 설정 비율을 조절할 수 있습니다.

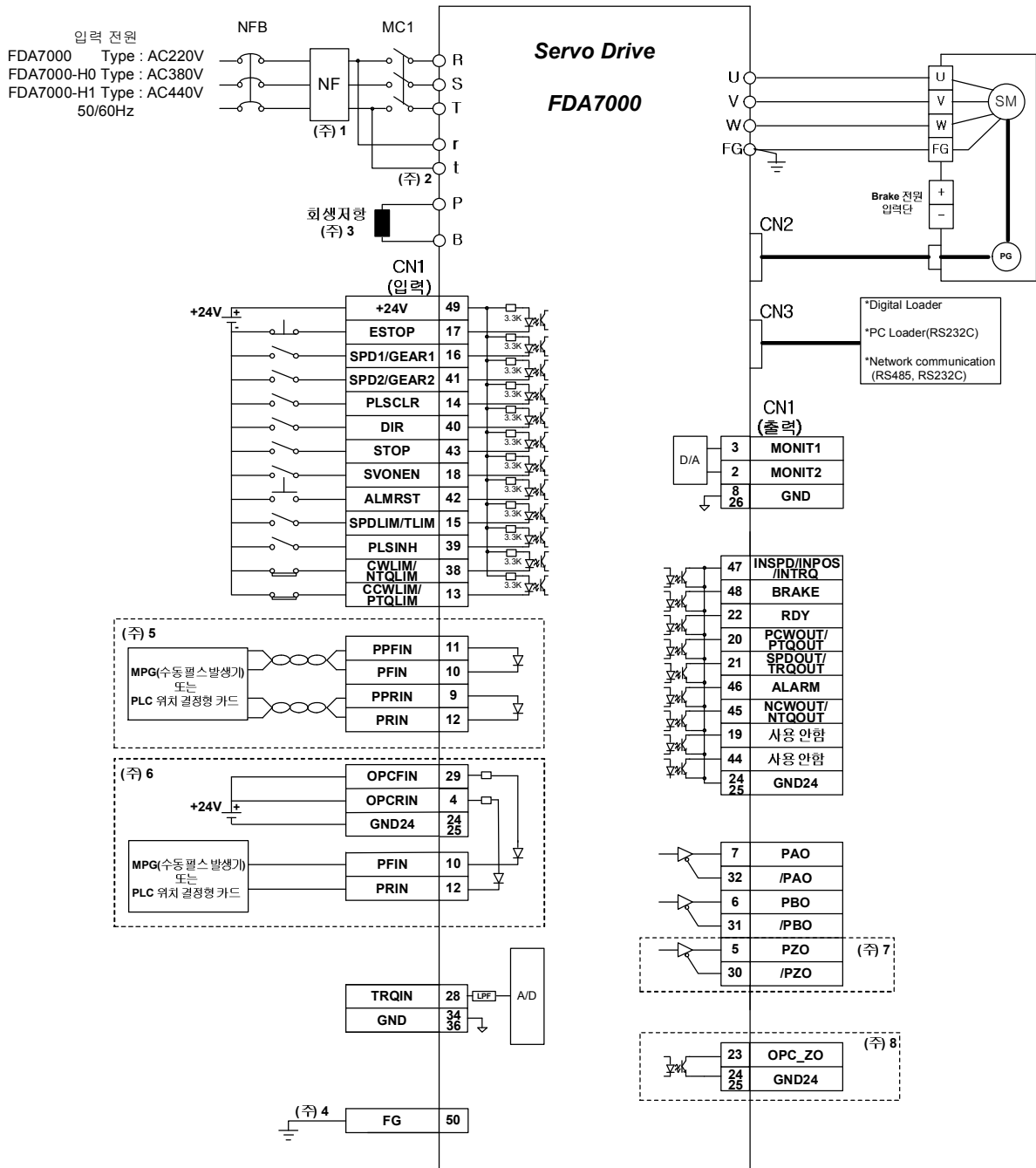
♥ P03-02 = 100: PI 속도 제어기로 적용

P03-02 = 0 : IP 속도 제어기로 적용

4. 서보 사용 방법 및 게인 조정

4.2.1 위치 서보 사용 시 CN1 배선도 (P07-01=27, P08-01=27 일 경우).

아래 입력 및 출력 접점은 위치 제어모드 접점 설정치를 나타냅니다.



㉞1 : NF 는 노이즈 필터(Noise Filter)의 약어로 외부로부터의 노이즈 침입을 막기 위하여 반드시 사용해 주십시오.

㉞2 : 제어전원 r, t 는 아래와 같이 연결하십시오.

FDA7004 ~ FDA7150 : AC 220V

FDA7020-H0 ~ FDA7750-H0 : AC 380V

FDA7020-H1 ~ FDA7750-H1 : AC 440V

FDA7001~02 Type 은 보조전원 r, t 단자가 없습니다.

㉞3 : FDA7004~FDA7010 의 회생 저항은 내장형으로 드라이브 내부에 장착 되어 있습니다.

FDA7001, 7002, 7004B 와 **FDA7015** 이상 **Type** 의 회생 저항은 별취형이므로 용량 확인 후 적용해 주십시오.

FDA7075 이상 **TYPE** 은 별매품으로 서보영업팀에 문의 바랍니다.

㉞4 : FG(Frame Ground) 단자에는 반드시 CN1 케이블의 접지선을 접지하여 주십시오.

㉞5 : 위치 지령 펄스를 라인드라이브 방식으로 연결 시 결선 입니다.

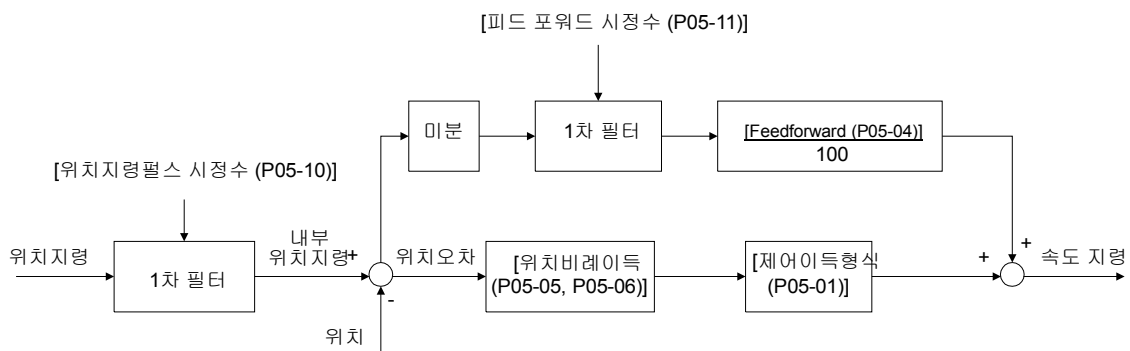
㉞6 : 위치 지령 펄스를 오픈컬렉터 방식으로 연결 시 결선 입니다. OPCFIN,OPCRIN(CN1-4, 29)은 오픈컬렉터 방식으로 사용 시에만 적용해 주십시오.

㉞7 : 원점 펄스를 라인드라이브 방식으로 출력 시 적용해 주십시오.

㉞8 : 원점 펄스를 오픈컬렉터 방식으로 출력 시 적용해 주십시오.

㉞9 : GND24(CN1-24, 25)와 GND(CN1-1, 8, 26, 33, 34, 36)는 반드시 분리하여 접속하십시오. 공통 접속 시, 서보 드라이브의 오동작 및 소손이 발생할 수 있습니다.

4.2.2 위치 서보 게인 조정



㉞ SERVO ON, STOP 상태이어도 위치 지령 펄스를 입력 받기 때문에 STOP 해제 시, 반드시 펄스 클리어 (PLSCLR)를 시켜 누적된 지령 펄스를 클리어 시킨 후, STOP 을 해제하시기 바랍니다.

4. 서보 사용 방법 및 게인 조정

1) 위치제어 이득 형식을 설정합니다.

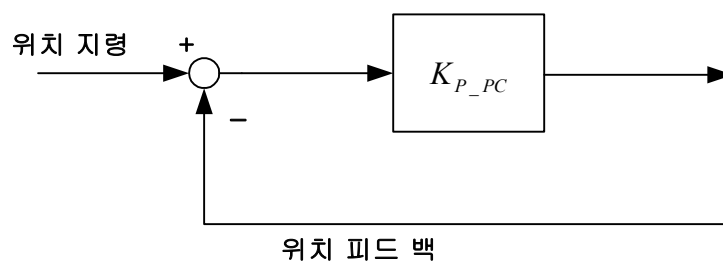
P05-01	POS Gain Mode 위치제어 이득형식	단위 -	설정 범위 1 ~ 5	출하 설정치 1	위치 제어
---------------	----------------------------	---------	----------------	-------------	-------

서보 드라이브가 위치 제어모드로 설정되어 있을 때, 위치제어 이득형식을 설정합니다.

설정치	동 작 설 명
1	위치 비례 이득 1을 사용합니다(P05-05).
2	위치 비례 이득 2를 사용합니다(P05-06).
3	위치 제어기의 이득을 설정 속도(P02-20, P02-21)에 따른 이득 1(P05-05)과 이득 2(P05-06)를 이용한 가변 이득이 적용됩니다.
4	위치 제어기의 이득을 설정 토크(P02-22, P02-23)에 따른 이득 1(P05-05)과 이득 2(P05-06)를 이용한 가변 이득이 적용됩니다.
5	위치 제어기의 이득을 외부 접점 신호에 의해서 이득 1(P05-05) 또는 이득 2(P05-06)를 선택하게 합니다.

2) P05-01의 설정 치에 의해 적용되는 위치 비례이득을 설정합니다.

P05-05	PC P Gain1 위치 비례이득 1	단위 Hz	설정 범위 0.0 ~ 500.0	출하 설정치 (주 용량별)	위치 제어
P05-06	PC P Gain2 위치 비례이득 2	단위 Hz	설정 범위 0.0 ~ 500.0	출하 설정치 (주 용량별)	위치 제어

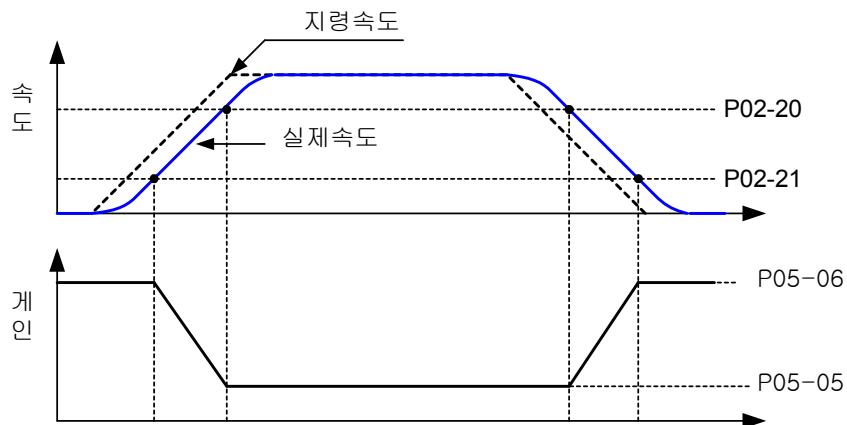


$$K_{P_PC} = \text{위치비례이득}$$

3) P5-01="3"일 경우, 아래의 이득조정 속도 1 과 이득조정 속도 2 를 기준으로 하는 가변 이득이 적용됩니다.

P02-20	Gain ADJ Speed1 이득조정 속도 1	단위 rpm	설정 범위 100.0 ~ 5000.0	출하 설정치 800.0	속도/토크/ 위치 제어
P02-21	Gain ADJ Speed2 이득조정 속도 2	단위 rpm	설정 범위 10.0 ~ 500.0	출하 설정치 100.0	속도/토크/ 위치 제어

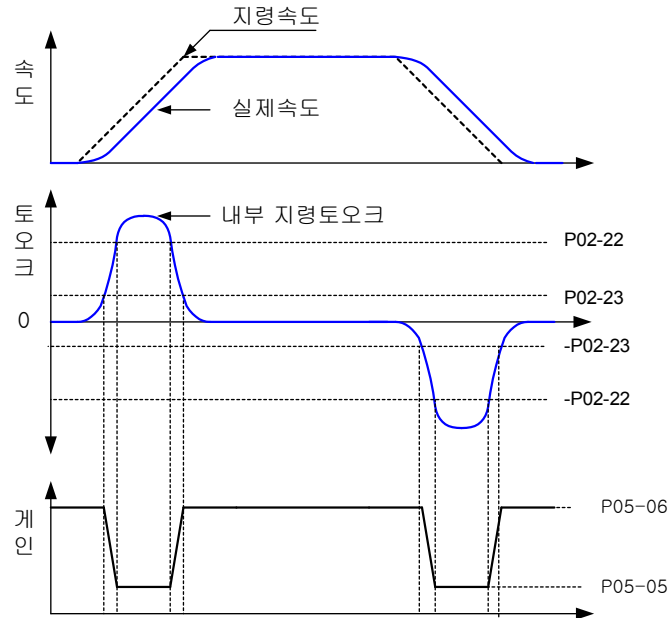
[변환 시의 동작]



4) P5-01="4"일 경우, 아래의 이득조정 토크 1 과 이득조정 토크 2 를 기준으로 하는 가변 이득이 적용됩니다.

P02-22	Gain ADJ TRQ1 이득조정 토크 1	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 300.0	출하 설정치 150.0	속도/토크/ 위치 제어
P02-23	Gain ADJ TRQ2 이득조정 토크 2	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 300.0	출하 설정치 50.0	속도/토크/ 위치 제어

[변환 시의 동작]

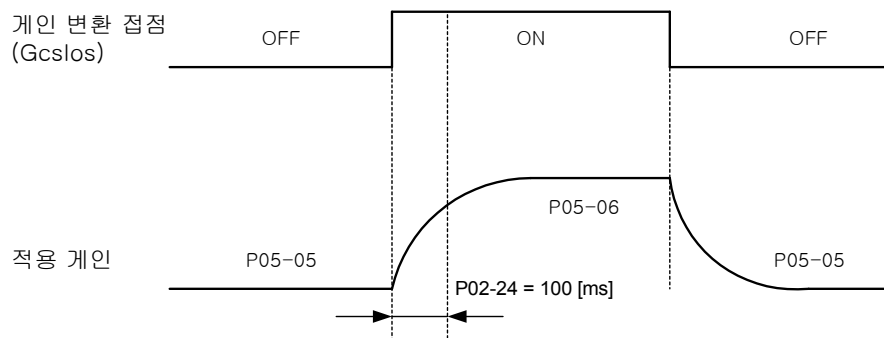


5) P5-01="5"일 경우, 외부 제어 이득 변환 접점의 **ON/OFF** 상태를 기준으로 가변 이득이 적용됩니다. 이 때에 제어 이득의 변환 시간을 결정합니다.

P02-24	Contact Gain TC 이득변환 접점 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 10000.0	출하 설정치 100.0	속도/토크/ 위치 제어
---------------	--------------------------------	----------	------------------------	-----------------	-----------------

제어 이득의 변환 시간이 길면 길수록 부드러운 제어이득의 변환이 이루어 지지만, 제어 이득의 적용에 시간이 많이 걸리게 됩니다.

[변환 시의 동작]



6) 피드 포워드 비율 설정

P05-04	Feedforward 피드 포워드 비율	단위 %	설정 범위 0.0 ~ 100.0	출하 설정치 0.0	위치 제어
---------------	---------------------------------	---------	----------------------	---------------	-------

위치 지령 속도에 대한 피드 포워드(Feedforward) 비율을 [%] 단위로 입력합니다. 이 항목의 값이 커지면 위치 결정 시간을 단축할 수 있지만 너무 크게 설정하면 위치계에 Overshoot 가 발생되거나 기계가 진동할 수도 있습니다. 이 값이 “0”이면 위치 제어기는 단순히 위치 비례 제어 형태가 됩니다.

아래 $R = [\text{속도 비례이득}] / [\text{위치 비례이득}]$ 값에 따른 Max_Value[Feedforward] 값을 참고 해 주십시오.

$R = [\text{속도 비례이득}] / [\text{위치 비례이득}]$	Max_Value[Feedforward]
5	70 이하
7	80 이하
10	85 이하
20	90 이하

P05-11	FF TC 피드 포워드 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 2000.0	출하 설정치 0.0	위치 제어
---------------	----------------------------	----------	-----------------------	---------------	-------

위치 지령의 속도에 대한 전향보상(Feedforward) 입력의 1 차 필터 시정수를 [ms] 단위로 입력합니다. 입력된 위치 지령을 미분하여 전향보상 입력으로 사용하기 전에 1 차 필터를 거치게 되는데, 이 필터의 시정수를 조정할 수 있습니다. 위치 지령이 급격하게 바뀌는 응용 분야에서는 이 값을 크게 사용하시고, 위치 지령이 완만하게 바뀌는 응용 분야에서는 이 값을 작게 사용하여 주십시오. 이 필터를 사용하고 싶지 않은 경우에는 “0”을 입력하십시오.

[권장 설정 조건]

$P05-11(\text{피드 포워드 시정수}) \leq 1000 \times (\text{Max_Value[Feedforward]} - [\text{Feedforward}]) / 100 / [\text{위치비례이득}]$

7) 위치 지령펄스 시정수 설정

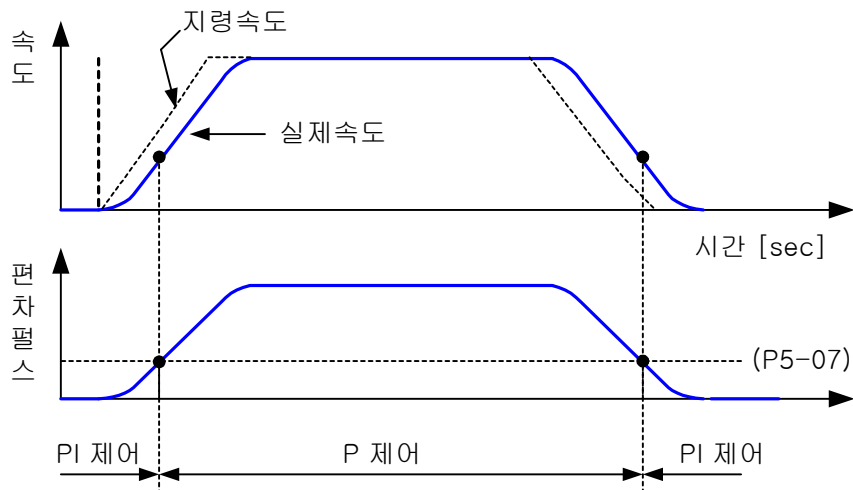
P05-10	POS CMD TC 위치 지령펄스 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 2000.0	출하 설정치 0.0	위치 제어
---------------	---------------------------	----------	-----------------------	---------------	-------

위치 제어모드에서 스무딩 운전을 하기 위한 위치 지령 펄스의 입력에 필터 시정수를 설정합니다. 위치 지령 필터의 시정수 설정 없이 부드러운 운전을 하고자 할 때에는 P05-03의 위치 결정 모드 설정을 ON 상태로 하면 속도 지령에 사용자 메뉴 P03에서 설정된 가감속(P03-10, P03-11)과 S-자 모드 운전(P03-12)을 허용합니다. 위치 제어 모드에서 위치 결정에 도달 시 스무딩 운전이 유리합니다

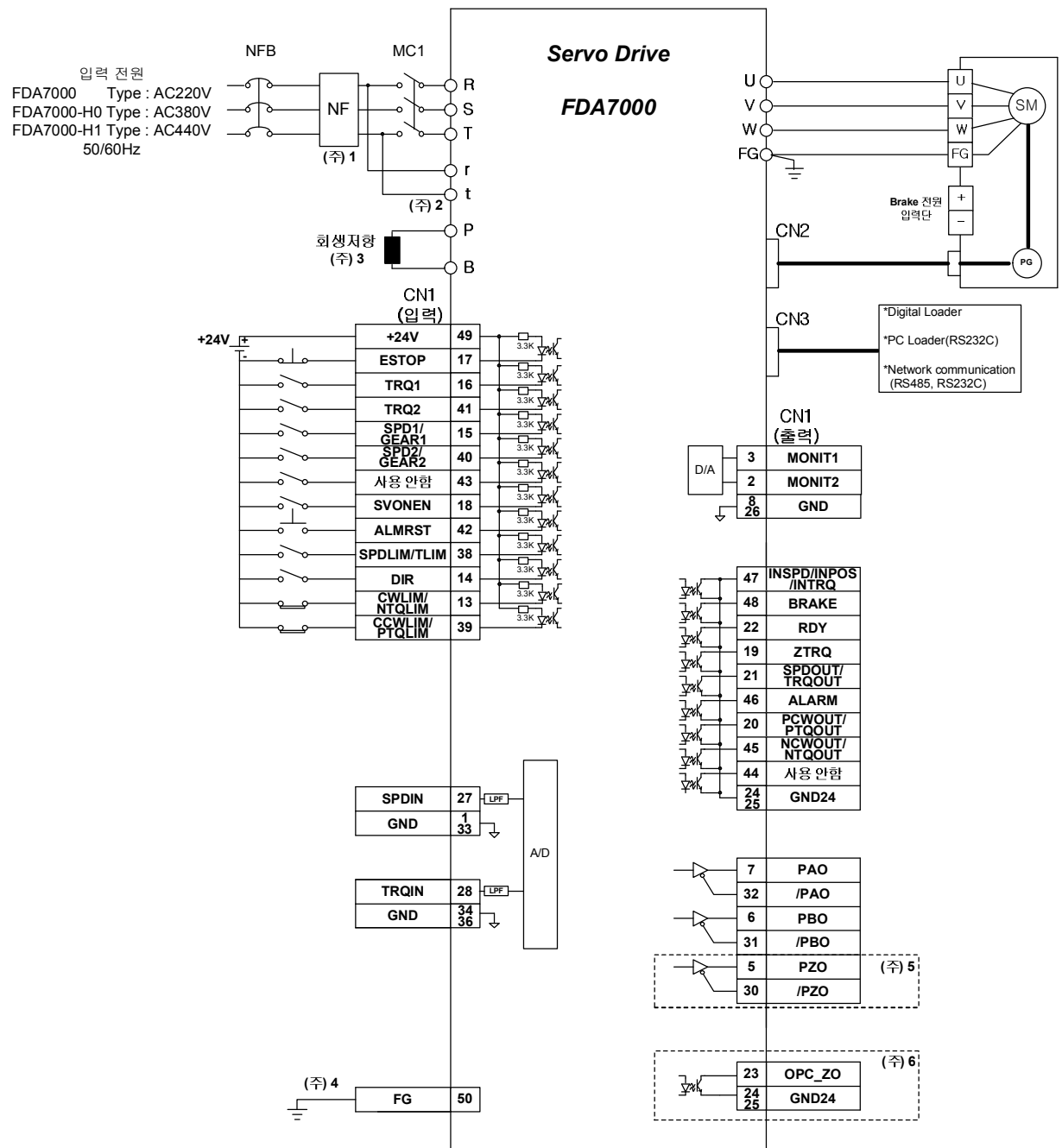
8) PI-P 모드 펄스 에러량을 설정합니다.

P05-07	PI-P Pulse ERR PI-P 모드 펄스에러	단위 pulse	설정 범위 0 ~ 99999	출하 설정치 0	위치 제어
---------------	--------------------------------	-------------	--------------------	-------------	-------

지령 펄스와 실제 이동 펄스의 에러량이 P05-07의 설정치보다 커지게 되면 오버 슈트를 억제하기 위하여 P 제어 모드로 변환합니다.



4.3.1 토크 서보 사용 시 CN1 배선도(P07-01=25, P08-01=25 일 경우).



(주1 : **NF** 는 노이즈 필터(**Noise Filter**)의 약어로 외부로부터의 노이즈 침입을 막기 위하여 반드시 사용해 주십시오.

㉞2 : 제어전원 r, t 는 아래와 같이 연결하십시오.

FDA7004 ~ FDA7150 : AC 220V

FDA7020-H0 ~ FDA7750-H0 : AC 380V

FDA7020-H1 ~ FDA7750-H1 : AC 440V

FDA7001~02 Type 은 보조전원 r, t 단자가 없습니다.

㉞3 : **FDA7004~FDA7010** 의 회생 저항은 내장형으로 드라이브 내부에 장착 되어 있습니다.

FDA7001, 7002, 7004B 와 **FDA7015** 이상 **Type** 의 회생 저항은 별취형이므로 용량 확인 후 적용해 주십시오.

㉞4 : **FG(Frame Ground)** 단자에는 반드시 **CN1** 케이블의 접지선을 접지하여 주십시오.

㉞5 : 원점 펄스를 라인드라이브 방식으로 출력 시 적용해 주십시오.

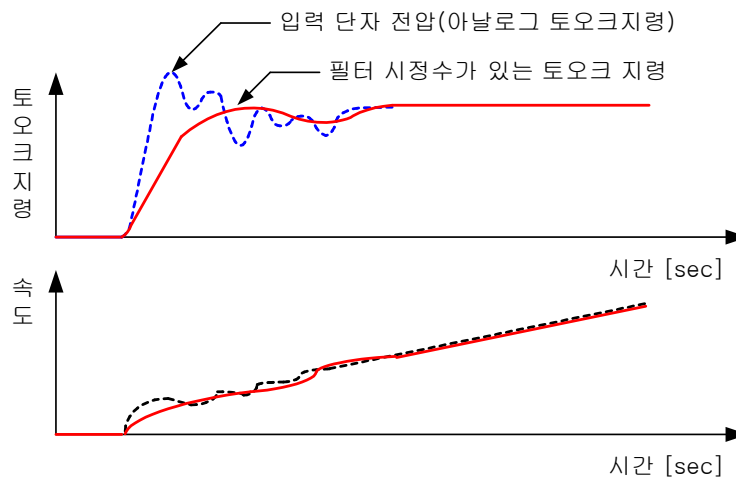
㉞6 : 원점 펄스를 오픈컬렉터 방식으로 출력 시 적용해 주십시오.

㉞7 : **GND24(CN1-24, 25)**와 **GND(CN1-1, 8, 26, 33, 34, 36)**는 반드시 분리하여 접속하십시오.
공통 접속 시, 서보 드라이브의 오동작 및 소손이 발생할 수 있습니다.

4.3.2 토크 서보의 게인조정

P06-01 *	Analog TRQ TC 아날로그 토크지령 시정수	단위 ms	설정 범위 0.0 ~ 2000.0	출하 설정치 0.0	토크 제어
-----------------	-----------------------------------	----------	-----------------------	---------------	-------

상위 제어기에서 서보 드라이브에 토크 지령을 아날로그 전압으로 지령을 할 때, 아날로그 토크 지령의 저역 통과 필터 시정수를 설정합니다. 아날로그 토크 지령 필터 시정수를 설정하면 설정된 필터 시정수 이상의 노이즈 성분을 억제할 수 있습니다. 아날로그 토크 지령 필터는 토크 지령을 아날로그 전압으로 하는 경우에 노이즈의 영향을 감소할 수 있지만, 너무 크게 하면 빠른 아날로그 지령을 완만하게 만들기 때문에 응답성이 다소 감소될 수 있습니다.



♥ 토크 서보의 속도 제한은 SPD LIM 접점이 ON 시에는 SPD1, SPD2의 접점에 따라 4개의 제한 속도 값이 적용되고 SPD LIM 접점이 OFF 시에는 P02-05, P02-06의 속도 제한 값이 적용됩니다.

4.4 오토 튜닝 사용 방법

FDA7000 시리즈에 적용되는 오토 튜닝은 서보 드라이브가 운전 중에 서보 모터에 부착되어 있는 부하의 관성을 추정하여 속도 제어 게인 및 위치 제어 게인을 조절하는 기능으로 되어 있습니다.

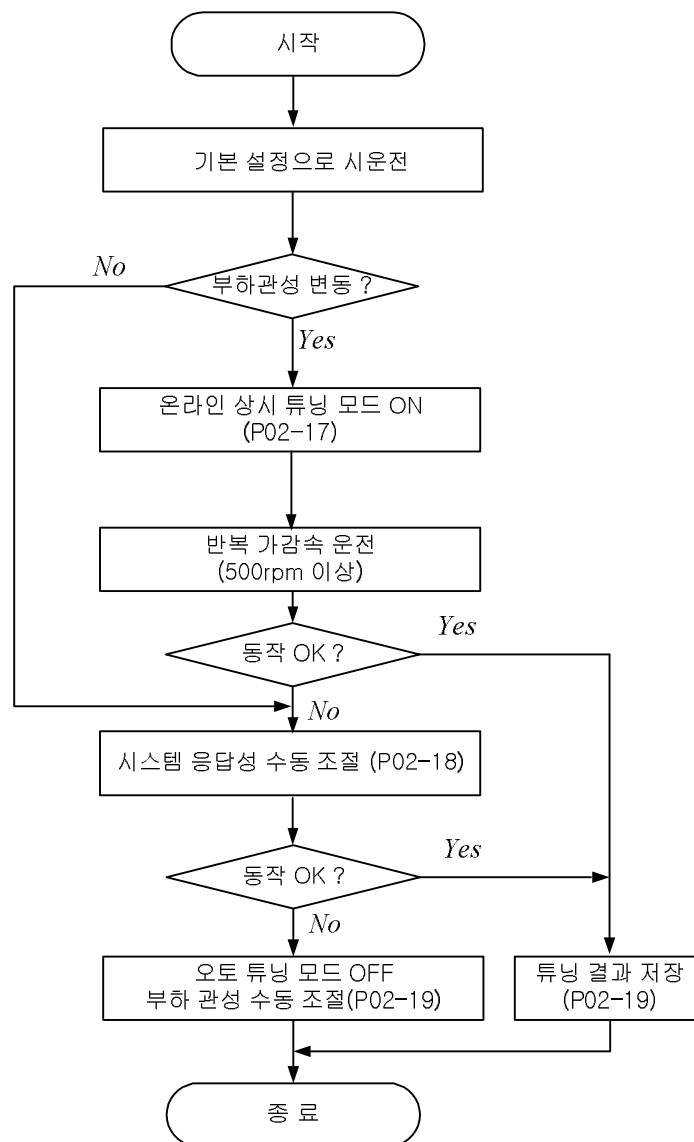
4.4.1 시스템 응답성 설정

오토 튜닝을 사용하기 전에 수동으로 시스템 응답성 설정(P02-18)을 합니다. 아래의 P05-05, P05-06, P03-05, P03-06, P03-07, P03-08, P02-16은 자동으로 변경되고 오토 튜닝 기능을 “ON” 한 경우 수동 설정치를 목표로 하여 튜닝 동작을 실행합니다.

P02-18 (시스템 응답성 설정)	P05-05 (위치비례 이득 1)	P05-06 (위치비례 이득 2)	P03-05 (속도제어 비례이득 1)	P03-06 (속도 적분 시정수 1)	P03-07 (속도제어 비례이득 2)	P03-08 (속도 적분 시정수 2)	P02-16 (지령토크필터 시정수)
1	2.0	5.0	2.0	200.0	5.0	120.0	4.5
2	5.0	10.0	5.0	120.0	10.0	80.0	3.5
3	10.0	15.0	10.0	80.0	15.0	60.0	3.0
4	15.0	20.0	15.0	60.0	20.0	45.0	2.5
5	20.0	25.0	20.0	45.0	25.0	40.0	2.0
6	25.0	30.0	25.0	40.0	30.0	30.0	1.5
7	30.0	35.0	30.0	30.0	35.0	25.0	1.3
8	35.0	45.0	35.0	25.0	45.0	18.0	1.2
9	45.0	55.0	45.0	18.0	55.0	17.0	0.9
10	55.0	70.0	55.0	17.0	70.0	13.0	0.8
11	70.0	85.0	70.0	13.0	85.0	11.0	0.6
12	85.0	105.0	85.0	11.0	105.0	10.0	0.5
13	105.0	130.0	105.0	10.0	130.0	8.0	0.4
14	130.0	160.0	130.0	8.0	160.0	6.0	0.25
15	160.0	200.0	160.0	6.0	200.0	5.4	0.2
16	200.0	240.0	200.0	5.4	240.0	5.0	0.15
17	240.0	300.0	240.0	5.0	300.0	3.5	0.1
18	300.0	350.0	300.0	3.5	350.0	3.2	0.0
19	350.0	360.0	350.0	3.2	360.0	3.1	0.0

- ◆ 시스템 응답성 설정을 크게 하면 서보 시스템 게인이 높게 되어 응답성은 높아지게 됩니다. 그러나 설정치가 너무 높으면 모터에서 소음 및 진동이 발생할 수 있습니다. 이 경우에는 설정치를 적절하게 낮추어 주십시오.

4.4.2 오토 튜닝 설정 순서



- ♥ 오토 튜닝은 수동 설정부인 시스템 응답성 설정(P02-18)에 의해서 위치 비례이득, 속도 제어 비례이득, 속도 적분 시정수, 토크 지령 필터 시정수가 설정되어지고 자동 조절부인 오토 튜닝 모드(P02-17)에 의해서 시스템 관성비(P02-19)가 설정됩니다.

4.4.3 오토 튜닝 시 주의 사항

- 1) 500[rpm] 이상의 속도에서 운전해 주십시오.
- 2) 속도에 대한 가, 감속 시간 설정은 되도록 수[ms]로 짧게 하십시오. 가, 감속 시간을 길게 설정하면 알고리즘 처리 시간동안 속도 편차가 작게 나타나 추정하기가 어렵습니다.
- 3) 기계적 강성이 약한 벨트 구동 시에는 사용을 피하여 주십시오.
- 4) 부하 관성이 급변하는 시스템에서는 사용을 피하여 주십시오.
- 5) P02-18(시스템 응답성 설정)이 너무 낮게 설정된 경우에는 값을 높여 주십시오.
- 6) 토크 제어 모드 사용 시에는 적용되지 않습니다.

4.5 게인 조정의 중요 요점

드라이브의 지령으로부터 모터는 가능한 한 지령대로 시간적인 지연 없이 동작하는 것이 필요합니다. 이러한 동작을 위해서는 아래의 중요 요점을 잘 숙지해 주시기 바랍니다.

1) 속도 제어 모드 일 때의 중요 요점

- 속도제어 비례이득은 모터(기계)에서 이상한 소리, 진동이 발생하지 않는 값까지 서서히 증가를 시킵니다. 또한 속도제어 비례이득 값과 관성비는 비례관계에 있으므로 모터(기계)에서 이상한 소리, 진동이 발생할 때 관성비 또는 속도제어 비례이득을 줄이면 모터(기계)에서 이상한 소리, 진동은 줄어들게 됩니다.
- 관성비는 속도제어 비례이득과 마찬가지로 모터(기계)에서 이상한 소리, 진동이 발생하지 않는 값까지 서서히 증가를 시킵니다. 또한 관성비와 속도제어 비례이득은 비례관계에 있으므로 모터(기계)에서 이상한 소리, 진동이 발생할 때 속도제어 비례이득 또는 관성비를 줄이면 모터(기계)에서 이상한 소리, 진동은 줄어들게 됩니다.
- 속도적분 시정수는 대부분의 적용 현장에서 속도 리플 저감 및 **Over/Under Shoot** 가 작아지도록 하기 위해서 값을 서서히 줄이게 됩니다. 그러나 속도적분 시정수의 값을

너무 작게 설정하면 모터(기계)에서 이상한 소리, 진동이 발생할 수 있습니다. 부가적으로 관성비가 아주 큰(8 배 이상) 부하인 경우에는 속도적분 시정수 값을 크게 설정해 주시고 속도제어 비례이득 값을 줄여 주시기 바랍니다.

2) 속도 제어 모드에서 게인 1, 게인 2 혼용 사용 시 중요 요점

- 점점에 의한 게인 절환 방법
: 모터 정지 시 소리가 발생하는 경우, 일반 운전 시에는 높은 게인이 적용되도록 점점을 선택하고 모터 정지 후에는 낮은 게인이 적용되도록 점점을 선택하여 사용할 수 있습니다. 이 경우 P03-22(정지속도 진동억제)를 사용하면 비슷한 효과가 나타납니다.
- 속도에 의한 게인 절환 방법
: 점점에 의한 게인 절환 방법이 모터 정지 영역에서 낮은 게인을 설정하는데 목적이 있는 반면에 속도에 의한 게인 절환 방법은 저속에서는 높은 게인을 요구하고 고속에서는 낮은 게인이 요구되는 고정도 가공을 요구하는 공작기계 등에 사용하면 됩니다.
- 토크에 의한 게인 절환 방법
: 서보 모터가 고 토크로 운전될 때 게인이 높게 설정되면 진동의 원인이 될 수 있습니다. 또한 서보 모터가 저 토크로 운전될 때 낮은 게인으로 인해 속도의 리플과 제어 성능이 나쁘게 됩니다. 이러한 경우에 토크에 대한 게인 절환 방법을 사용함으로써, 전 운전 영역에서 안정되고 우수한 제어 성능을 구현할 수 있습니다.

3) 위치 제어 모드 일 때의 중요 요점

- 위치제어 비례이득은 모터(기계)에서 이상한 소리, 진동 및 목표위치 도달 시 Under Shoot 가 발생하지 않는 값까지 서서히 증가를 시킵니다. 또한 속도제어 비례이득 값과 관성비는 모터(기계)에서 이상한 소리가 발생하지 않는 값까지 서서히 증가해 주십시오.
- 속도적분 시정수의 값을 작게 하면 응답성이 향상됩니다. 그러나 너무 작게 하면 모터(기계)에서 진동을 일으킬 수 있고 너무 크게 하면 편차 펄스가 수렴하지 않고 그대로 유지할 수가 있습니다.

4) 위치 제어 모드에서 게인 1, 게인 2 혼용 사용시 중요 요점

- 점점에 의한 게인 절환 방법

: 모터 정지 시 소리가 발생하는 경우, 일반 운전시에는 높은 게인이 적용되도록 점점을 선택하고 모터 정지 후에는 낮은 게인이 적용되도록 점점을 선택하여 사용할 수 있습니다.

- 속도에 의한 게인 절환 방법

: 점점에 의한 게인 절환 방법이 모터 정지 영역에서 낮은 게인을 설정하는데 목적이 있는 반면에 속도에 의한 게인 절환 방법은 저속에서는 높은 게인을 요구하고 고속에서는 낮은 게인이 요구되는 고정도 가공을 요구하는 공작기계 등에 사용하면 됩니다.

- 토크에 의한 게인 절환 방법

: 서보 모터가 고 토크로 운전될 때 게인이 높게 설정되면 진동의 원인이 될 수 있습니다. 또한 서보 모터가 저 토크로 운전될 때 낮은 게인으로 인해 속도의 리플과 제어 성능이 나빠지게 됩니다. 이러한 경우에 토크에 대한 게인 절환 방법을 사용함으로써, 전 운전 영역에서 안정되고 우수한 제어 성능을 구현할 수 있습니다.

4.6 절대치 엔코더 사용 시 주의사항

상위 장치에서 서보 드라이브의 전원 **Off** 상태에서도 기계의 절대 위치 검출을 하는 경우에는 절대치형 서보 모터 및 드라이브를 사용해야 합니다. 절대치형 서보 시스템을 사용하면 전원을 투입한 후 추가적인 위치 검출 동작 없이 곧바로 자동 운전이 가능한 기계 시스템을 만들 수 있습니다. 그리고 절대치형 드라이브와 표준형 드라이브의 차이점은 백업용 배터리의 유무입니다.

4.6.1 배터리의 취급

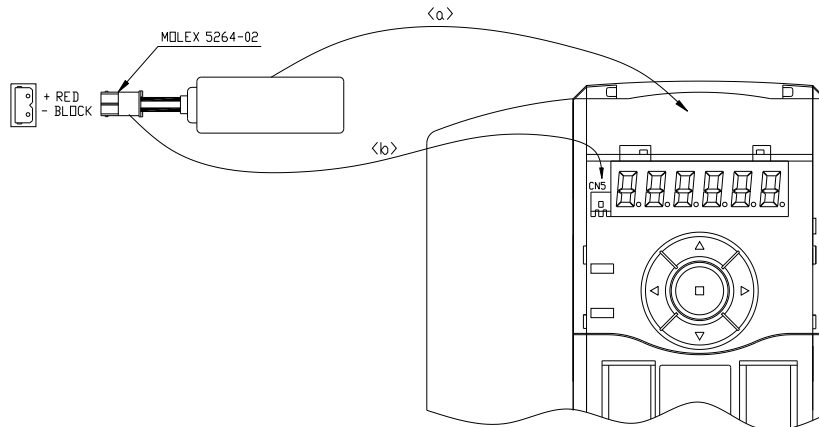
배터리는 전원 **Off** 시에도 “절대치 엔코더”가 위치 정보를 기억하고 있도록 백업용 전원을 공급하는 역할을 합니다.

1) 추천 배터리 사양

배터리를 상위 장치에 연결할 경우	배터리를 서보 드라이브에 연결할 경우
리튬 건전지 Tekcell SB-AA0 형 3.6V 2400mAh	1. 콘넥터 부착형 2. 본체: 리튬 건전지 Tekcell SB-AA0 형 3.6V 2400mAh (서보 드라이브 CN5 에 연결)

2) 배터리 연결

- FDA7001~7045, FDA7004B~7030B, FDA7002EX~7045EX : 드라이브에 취부 시

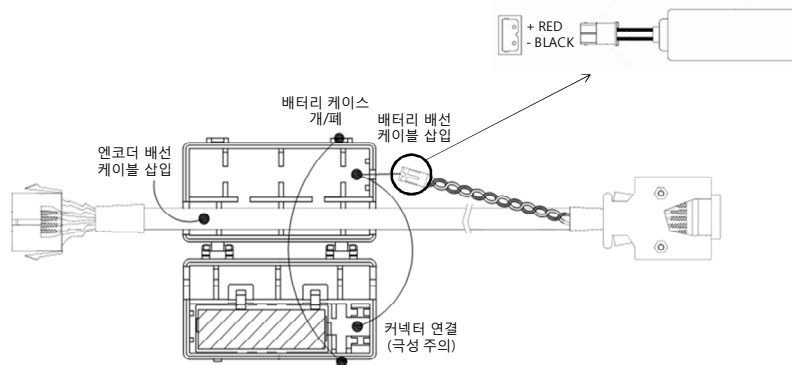


<a> : 커버를 열어 배터리 몸체를 화살표 방향으로 넣어 주십시오.

 : CN5 에 커넥터를 연결해 주십시오.

- FDA7075~7150, FDA7020-H ~ FDA7750-H Type 은 배터리케이스를 이용하여 엔코더 케이블에 취부 하여 주십시오.

♥ 하이젠 배터리 주문코드 : KBAT70(케이스 일체형)



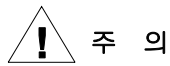
- <a> : 배터리 케이스를 열고, 그림과 같이 엔코더 배선케이블에 끼워주십시오.
- : 커넥터를 연결하고, 케이스 측면 홈에 배터리 케이블을 삽입시켜 주십시오.
- <c> : 배터리 케이스를 닫고, 케이블 끼임 현상이 없는 지 확인하여 주십시오.

3) 배터리 교환

절대치 엔코더 배터리 알람은 배터리 전압이 **2.8V** 이하로 낮아질 경우 발생하고 서보 드라이브 전원 투입 시에만 절대치 엔코더에서 데이터를 전송 받아서 알람을 발생 시킵니다. 그러므로 서보 드라이브 제어 전원이 **ON** 상태일 때 배터리 전압이 저하된 경우에는 알람이 발생하지 않습니다.(단, **Low Battery Alarm/Warning** 은 제어 전원 **ON** 상태에서도 발생합니다.)

♥ 배터리 교환 방법

- 서보 드라이브의 제어 전원이 **ON** 인 상태에서 배터리를 교환해 주십시오. 서보 드라이브의 제어 전원이 **OFF** 인 상태에서 배터리를 교환하면 절대치 엔코더 초기화를 다시 하여야 합니다.
- 배터리 교환 후에는 서보 드라이브의 제어 전원을 **OFF** 시킵니다.
- 서보 드라이브의 제어 전원을 **ON** 한 후에 상태를 점검합니다.



주 의

- 배터리의 배선은 서보 드라이브 측 또는 상위기 측 중에서 한 곳에 설치 바랍니다. 두 곳에 동시에 연결 시 단락 회로가 형성되기 때문에 위험합니다.

4.6.2 절대치 엔코더의 초기화

1) 절대치 엔코더의 초기화가 필요한 경우

- 운전을 처음 할 경우
- 엔코더 케이블이 서보 드라이브와 분리되었을 때
- 배터리를 교체한 후
- 절대치 엔코더 관련 알람이 발생했을 때

2) 절대치 엔코더 초기화(리셋) 방법

- **17bit** 시리얼 절대치 엔코더(P02-12=Enc-R 인 경우) : 자체의 원점을 잡을 경우 파라미터(P01-20)에서 “ON”을 설정하면 “ON =>OFF”로 바뀌면서 현 위치를 초기화 합니다(Multi-Turn 데이터 리셋). 절대치 관련 알람이 발생 했을 경우에는 알람 리셋 접점(ALMRST)을 이용하여 알람 리셋을 수행하면 됩니다.

-
- 11bit 시리얼 절대치 엔코더(P02-12=Enc-G 인 경우) : 자체의 원점을 잡을 경우 파라미터(P01-20)에서 “ON”을 설정하면 “ON =>OFF”로 바뀌면서 현 위치를 초기화 합니다. 또는 엔코더 단자 ERST(CN2-20)와 Vcc 단자(CN2-19) 사이를 4 초 이상 통전 시키면 됩니다.
-

5 장

서보 조작 방법

5 장에서는 서보 파라미터 설정 및 상태 표시를 할 수 있는 서보 조작용 로더의 사용 방법에 대하여 설명합니다.

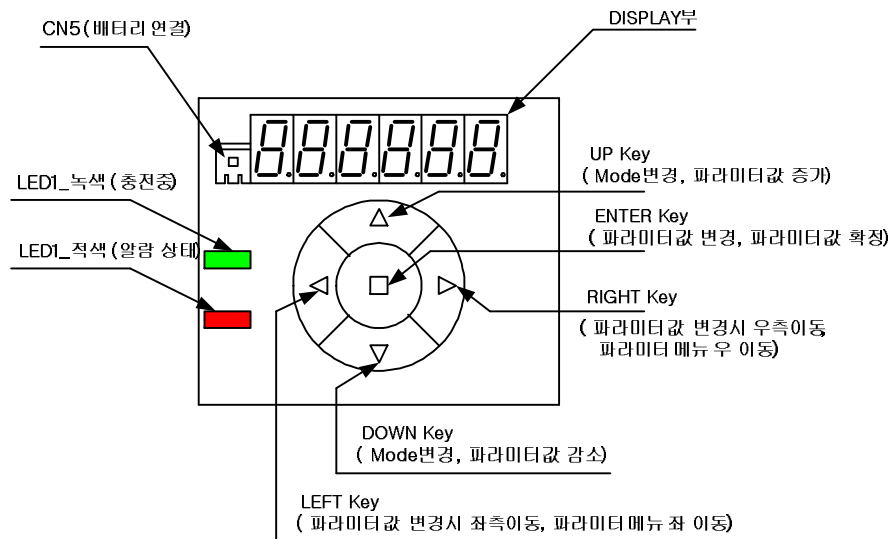
5.1 로더의 기본 연결5-1

5.2 내장형 마운터 로더의 사용 방법5-2

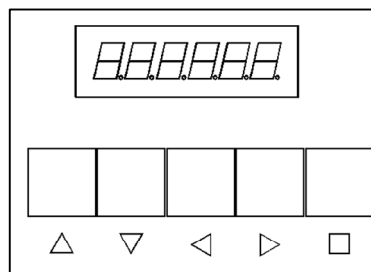


5.1 로더의 기본

전원을 넣고 서보 ON 을 하기 전에 조작 반에서 기본적으로 모터 파라미터(P01--))를 확인해야 합니다. 그것은 서보에 연결 되어 있는 모터에 대한 정보로써 서보 시스템이 정상 동작하기 위해서는 반드시 정확한 값이 설정 되어 있어야 합니다. 다음으로 모터 상태를 표시하는(StE--) 그룹을 모니터하여 각종 지령이나 제한치가 제대로 설정되어 있는 지를 반드시 확인 하십시오. 그리고 만일 최초 운전이라면 오토 튜닝(Autotuning), 시험 운전(Jog, Auto Jog)등을 통해 안정성을 어느 정도 검증 하십시오. 오토 튜닝 운전은 온 라인 동작이 가능하나 오프 라인으로 안정된 제어계의 이득(Gain)이 확보된 경우에는 사용하지 않습니다.



[FDA7001~FDA7045 내장형 마운터 로더의 개략도]



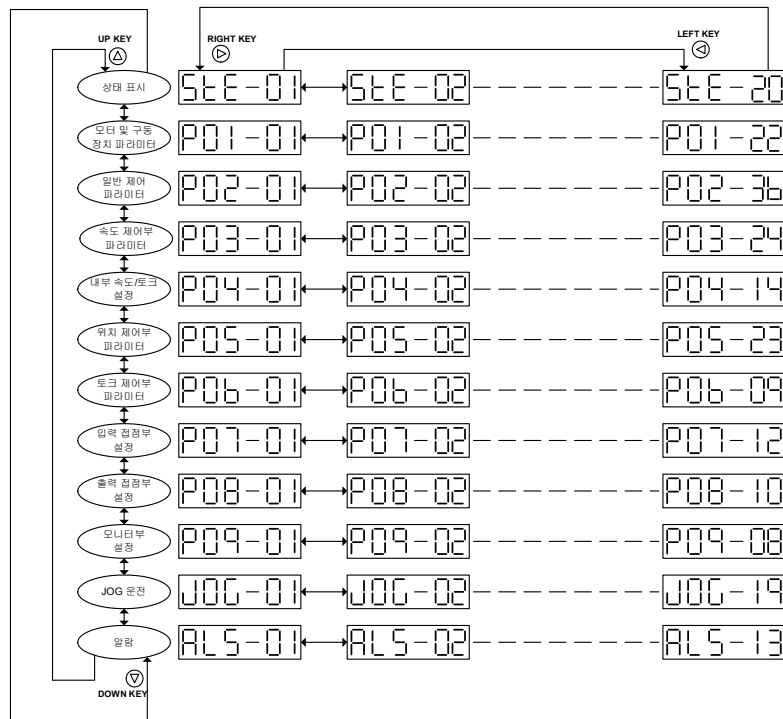
UP DOWN LEFT RIGHT ENTER

[FDA7075~7150, FDA7020-H~7750-H 내장형 마운터 로더의 개략도]

5.2 내장형 마운터 로더의 사용 방법

5.2.1 표시의 흐름

서보 드라이브 내장형 마운터 로더의 표시부는 7 세그먼트 LED 6 자릿수로 구성되어 있고 파라미터의 설정, 상태 표시, 시퀀스의 확인 및 알람 이력을 확인할 수 있습니다. 기본적인 화면 이동방법은 FDA5000/FDA6000 의 상부, 하부 메뉴구조와는 달리 종축(UP, DOWN KEY)과 횡축(RIGHT, LEFT KEY)의 X-Y 평면 좌표 형태로 동작을 합니다.



♥ 최초 전원 투입 시 표시화면은 설정되는 디스플레이 좌표(StE-01) 파라미터 값에 따라 달라집니다. 예를 들어 StE -01 = 1203 일 경우, 12 는 StE 메뉴항을 03 은 StE -03 을 의미하게 됩니다.

[제 1 자리 및 제 2 자리 값]

상위 메뉴명	P01 모드	P02 모드	P03 모드	P04 모드	P05 모드	P06 모드	P07 모드	P08 모드	P09 모드	JOG 모드	ALS 모드	StE 모드
제 1,2 자리 값	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12

제 3 자리 및 제 4 자리의 메뉴 번호는 각 파라미터 항목을 참조하여 주십시오.

5.2.2 파라미터 변경

내장형 마운터 로더와 디지털 로더의 편집 과정에서의 차이는 마운터 로더의 경우는 메뉴 항목의 실제 값을 보기 위해서는 “ENTER” 키를 한번 더 조작해야 한다는 것입니다.

내장형 마운터 로더는 종축(UP, DOWN KEY)과 횡축(RIGHT, LEFT KEY)의 X-Y 평면 좌표 형태로 동작을 합니다.

1) 파라미터 변경

UP : 순방향 모드 변경, Blink 가 위치한 값의 증가

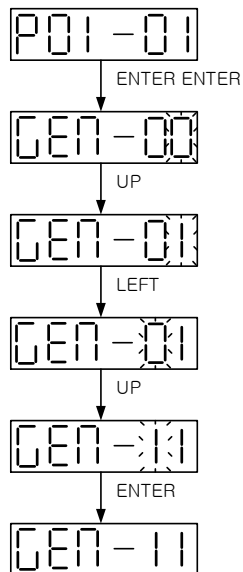
DOWN : 역방향 모드 변경, Blink 가 위치한 값의 감소

LEFT : Blink 가 왼쪽으로 이동

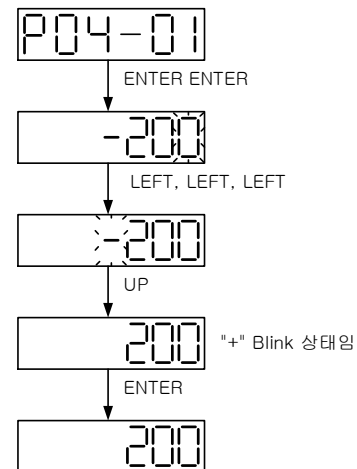
RIGHT : Blink 가 오른쪽으로 이동

ENTER : 파라미터 값 표시, 파라미터 변경 시작 및 종료

※ 모터 ID 입력 (00 → 11)



※ 디지털 입력 속도 1 입력 (-200 → +200)

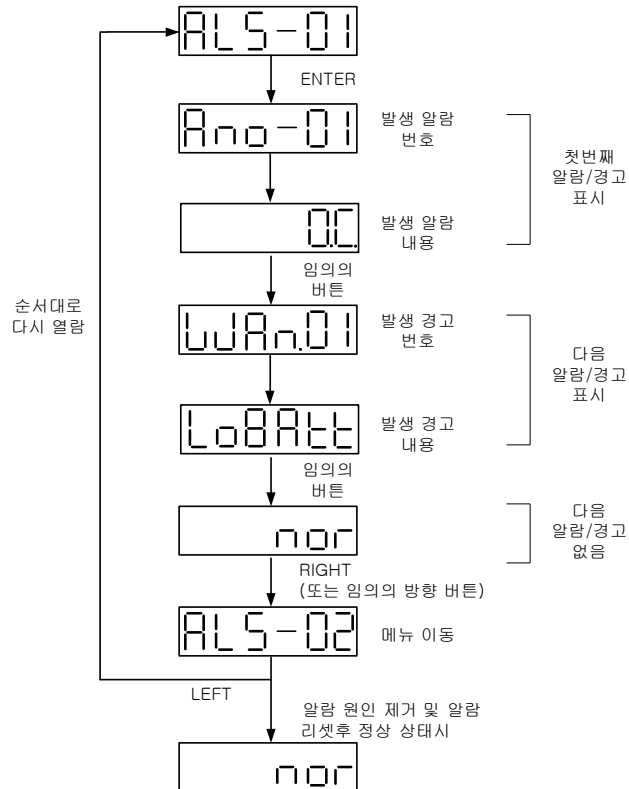


◆ 파라미터 변경시 “-” 부호는 Blink 를 나타내지만 “+” 부호는 아무것도 나타내지 않습니다.

5.2.3 알람 관련 처리부

1) 현재 발생 알람/경고 표시 메뉴

ENTER : 발생 알람/경고 표시



현재 발생 알람 표시 메뉴 **ALS-01** 은 현재 발생한 알람 및 경고를 표시합니다. 다른 메뉴로의 이동은 자유로우나 알람이 리셋(Reset) 되지 않으면, 모터의 동작은 불가능합니다.

2) 알람 리셋 메뉴

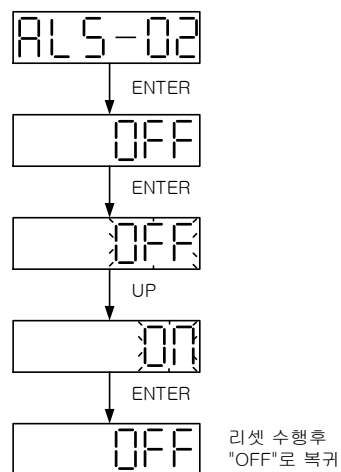
UP : ON/OFF 변경

DOWN : ON/OFF 변경

LEFT : 메뉴 이동

RIGHT : 메뉴 이동

ENTER : 파라미터 변경 시작 및 종료(현재 알람 해제 기능 동작)

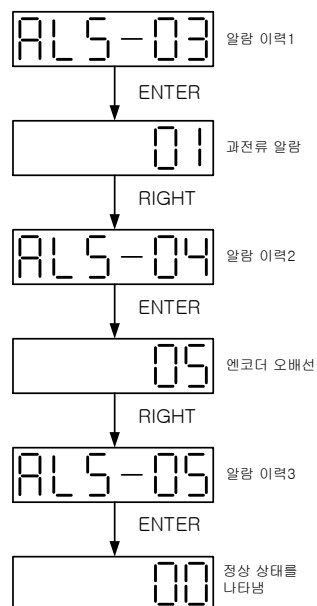


알람 리셋 메뉴는 현재 시스템에 발생한 알람 및 경고를 리셋(Reset)하는 것으로 외부 입력 리셋과 동일한 기능입니다.

3) 알람 이력 표시 메뉴

알람 이력 표시 메뉴에서는 가장 최근에 발생한 10 개의 알람이 ALS-03 ~ ALS-12 순서로 각 메뉴에 저장됩니다. 아래 그림에서는 서보 동작상태에서 엔코더 오배선(05) 알람이 발생된 후 과전류(01) 알람이 발생하였다고 가정한 경우입니다.

비상정지 알람(EMER_STOP)과 경고(Warning)는 알람 이력에 저장되지 않으며 정상 상태 일 때 각 알람 이력 메뉴의 값은 “00”으로 표시됩니다.



5.2.4 조그 운전

1) 키조그 모드 설정(JOG-01)

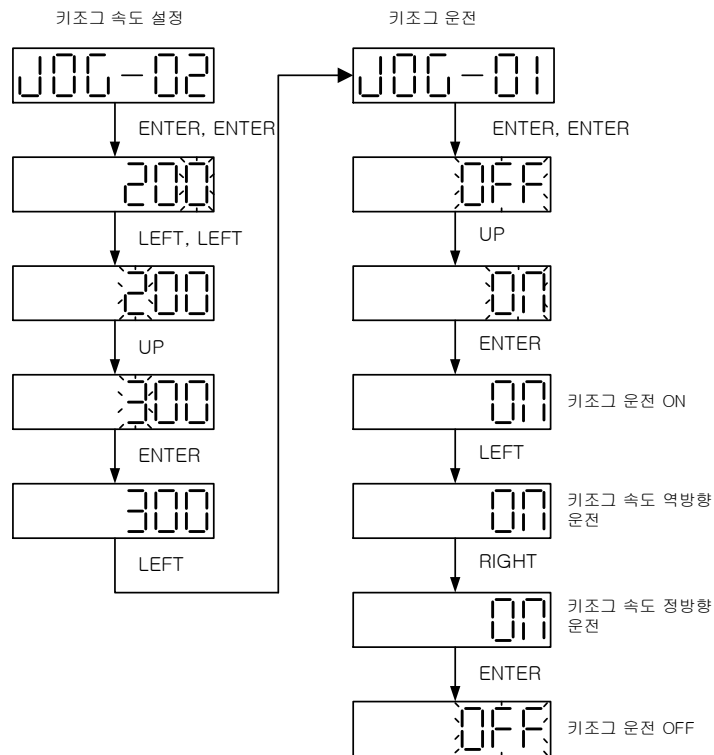
UP : 순방향 모드 변경, Blink 가 위치한 값의 증가

DOWN : 역방향 모드 변경, Blink 가 위치한 값의 감소

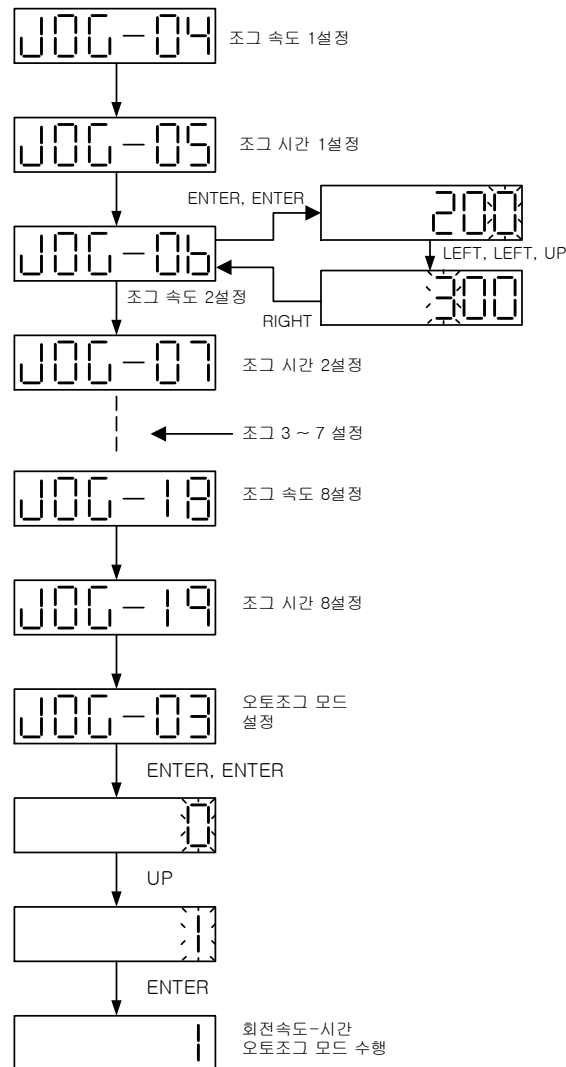
LEFT : Push 상태에서 지령 역방향 회전, 키조그 속도(JOG-02) 입력 시 Blink 왼쪽 이동

RIGHT : Push 상태에서 지령 정방향 회전, 키조그 속도(JOG-02) 입력 시 Blink 오른쪽 이동

ENTER : 파라미터 값 표시, 파라미터 변경 시작 및 종료



2) 오토 조그 모드 설정

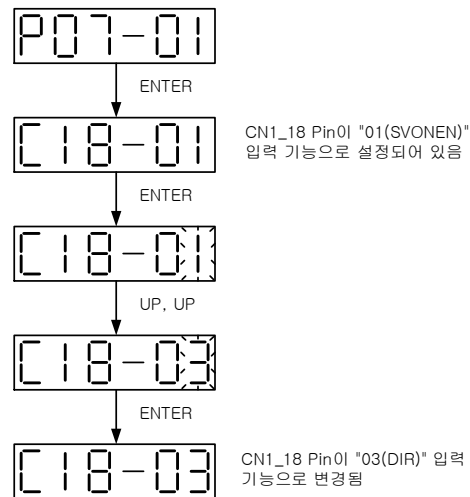


FDA7000 에서 오토 조그 모드는 8 개의 반복 패턴 동작을 지원하며, 각각의 패턴은 회전 속도[rpm], 회전시간[sec]으로 설정되는 제 1 오토 조그 모드와 회전속도[rpm], 회전량[rev]으로 설정되는 제 2 오토 조그 모드가 지원됩니다.

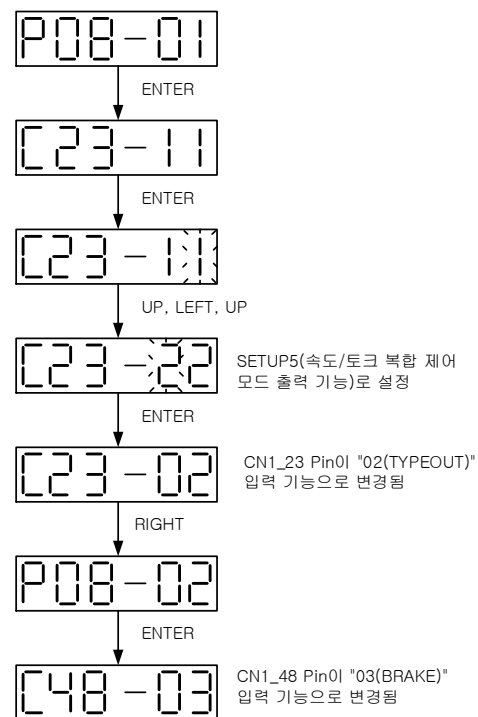
JOG-03 설정치	동 작 설 명
0	오토 조그 모드 사용하지 않음
1	회전속도-회전시간 오토 조그 모드 사용
2	회전속도-회전량 오토 조그 모드 사용

5.2.5 입출력 접점 기능 파라미터 설정

1) 입력 접점 기능 설정(P07 모드)



2) 출력 접점 기능 설정(P08 모드)



6 장

이상 진단 및 점검

6 장에서는 서보 운전 중 이상이 발생할 경우 조치 방법 및 점검에 대하여 설명합니다.

6.1 이상 진단	6-1
6.2 주의 사항	6-6
6.3 점검 사항	6-6
6.4 부품 교환	6-7
6.5 보존	6-9

6.1 이상 진단

6.1.1 서보 모터

현 상	원 인	점검 요령	조치 방법
모터가 시동되지 않는다	파라미터 오설정	모터,엔코더, 엔코더형식 제어모드 등의 파라미터 를 점검한다.	파라미터 재설정 (제 3 장 참조)
	과부하가 걸린다	기계의 회전상태를 점검 한다.	기계장치를 재조정한다.
	모터의 불량	모터 리드 단자를 테스트 로 측정	정상 전압의 경우 모터를 교환 한다
	체결 나사의 풀림	드라이브로 체결부 점검	풀린 부분을 조여 준다
	외부 오배선 케이블 단선	모터 및 엔코더 배선을 점검한다	배선을 재작업한다. 케이블을 교체한다.
	엔코더 불량	출력파형을 체크한다.	엔코더를 교체한다.(수리 신청)
모터 회전이 불안정 하다	접속 불량	모터 리드 단자의 접속을 확인한다	틀린 부분을 수리한다
	입력전압이 낮다	드라이브 입력전압을 점검한다.	전원을 변경한다.
	과부하가 걸린다	기계상태를 점검한다.	회전부 이물질 제거 및 윤활유 (또는 그리스) 공급
모터가 과열한다	주위 온도가 높다	모터 설치부의 주위온도 를 체크한다.(40℃이하)	방열 구조를 변경한다.
	모터 표면의 오염	모터 표면에 이물질의 부 착 여부를 확인한다	모터 표면을 청소한다
	과부하가 걸린다	드라이브의 부하율을 점검한다. 가감속 주기를 점검한다.	부하를 줄인다. 가감속 시간을 늘린다.
	자석의 자력이 저하 됨	역기전압 및 전압파형을 체크한다.	모터를 교체한다.
이상음이 발생한다	커플링 불량	커플링의 나사 조임 상태 및 연결부의 동심도 등을 점검한다	커플링을 재 조정한다.
	베어링의 이상	베어링의 진동, 이상음을 체크한다.	당사로 연락하여 주십시오
	파라미터 오설정 (모터/엔코더 ID, 관 성비,게인,시정수)	제어 파라미터를 확인한 다.	제 3 장의 파라미터 설정방법을 참조.

6.1.2 서보 드라이브

ALARM 이 발생되면 고장신호 출력점점(ALARM)이 OFF 되고, 모터는 Dynamic Brake(발전 제동)에 의해 정지합니다.

WARNING 이 발생되면 경고신호 출력 점점(WARNING)이 OFF 됩니다. 이 때 모터의 동작에는 영향을 주지 않습니다.

화면 표시	내 용	발 생 원 인	점검 및 조치사항
nor	정상상태		
Ano-00 EMER STOP	비상정지	외부의 ESTOP 점점입력 OFF	외부 DC 24V 전원 점검 ESTOP 점점 ON 상태점검
Ano-01 OVER CURNT	과전류	서보 드라이브 출력단자 (U,V,W)단락, 출력 과전류	출력단자 배선 점검, 알람 리셋후 재시동, O.C.계속시 드라이브 교환
Ano-02 OVER VOLT	직류링크 과전압	입력전압과대 회생 제동 저항 소손, 부하 GD^2 과대	입력전압사양 점검 제동저항교체,가감속시간증가 모터 사양 점검, 서보 드라이브 교환
Ano-03 OVER LOAD	과부하	기계적 과부하 모터 오배선	부하상태 점검, 모터및 엔코더배선 점검
Ano-04 POWER FAIL	주전원 이상	SERVO ON 상태에서 주전원 차단	3 상 주전원(R,S,T) 입력상태 점검
Ano-05 LINE FAIL	모터 및 엔코더 오배선	모터 및 엔코더관련 설정치 이상, 모터 및 엔 코더 오배선, 엔코더불량, 기계적 과부하, 엔코더 케 이블 접속 불량	모터,엔코더 배선 및 설정치 점검, 과다부하 제거

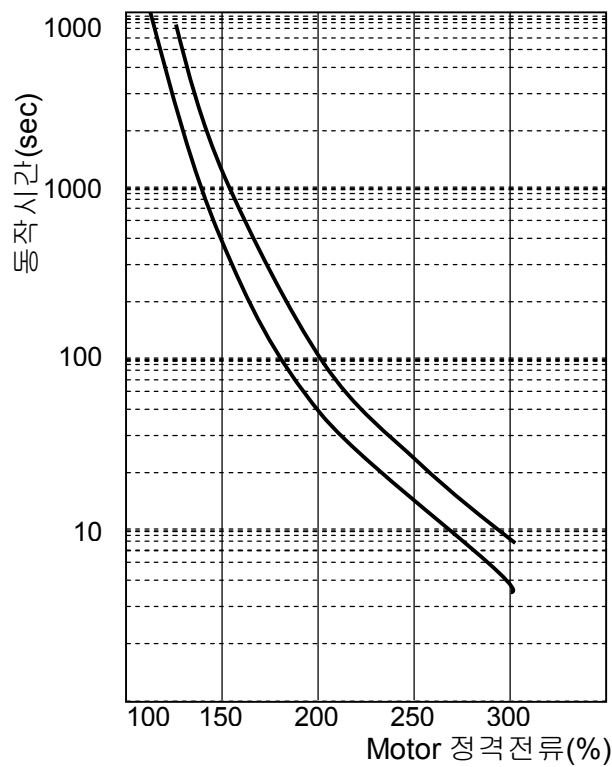
Ano-06 OVER SPEED	과속도	게인과다, 파라미터 설정 치의 이상, 과다 중력부하	게인 조정 파라미터(P03-15,P03-16)확인 과다 중력 부하 제거
Ano-07 FOLLOW ERR	위치추종 오차과대	급가감속, 게인 설정치이 상,지령펄스 주파수 과대 (300kpps 이상), 오배선, 기계적 과부하, 엔코더 케 이블 접속 불량	위치 게인 조정, 메뉴(P05-09)설정 치 증가, 지령 펄스 주파수 조정, 모터및 엔코더 배선 점검
Ano-08 Output NC	출력(U,V,W) 결상	출력(U,V,W) 결상	모터 배선 점검, 서보 드라이브 교환
Ano-09 PPR ERROR	엔코더 펄스수 설정 오류	엔코더 ID 설정 오류	엔코더 ID(P01-12)를 정확히 설정
Ano-10 ABS DATA	절대치 엔코더 Data 전송 Error	절대치 엔코더 Data 전송 Error	Reset 한후 절대치 엔코더 Data 를 다시 전송함.
Ano-11 ABS BATT	Battery Alarm	Battery 전압이 2.8V 이하 로 낮아짐	Battery(3.6V) 교체
Ano-12 ABS MDER	ABS 엔코더 다회전 Data 전송 Error	ABS 엔코더 다회전 DATA 전송 Error	Reset 한후 절대치 엔코더 Data 를 다시 전송함
Ano-13 Output EC	출력 U,V,W 오배선	출력 U,V,W 오배선 , 모터구속 (Error Connection)	모터 배선 점검, 서보 드라이브 교환, 기구적 끼임 확인
Ano-14 ABS LOW BATT	Battery LOW Voltage Alarm	Battery 전압이 3.1V 이하 로 낮아짐 (P02-35=1 일 때)	Battery(3.6V) 교체
Ano-15 FLASH ERR	Parameter Erase Error	Flash-ROM 삭제 오류	전원계통 노이즈 점검 후, Reset. 계속 발생 시, 드라이브 교체

Ano-16 FLASH ERR	Parameter Write Error	Flash-ROM 쓰기 오류	전원계통 노이즈 점검 후, Reset . 계속 발생 시, 드라이브 교체
Ano-17 FLASH ERR	Parameter Init. Error	Parameter 초기화 오류	
Ano-18 OVER TEMP.	서보드라이브 과온도	고부하 장시간 운전 전장반 내 온도 상승, 온도센서 고장 및 케이블 탈거	모터 적정 부하 점검, 전장반 내 냉 각 점검, 온도센서 및 케이블 교체, 기계 점검
Ano-19 STALL OVER LOAD	스톨상태 과부하	서보모터 구속 상태 정지 시 고부하 운전	기계점검을 통한 서보모터 구속여 부, 스톨상태 적정부하 점검
Ano-20 STALL OVER CURNT.	스톨상태 과전류	서보모터 구속 상태 서보 드라이브 출력단자 (U,V,W)단락, DB 고장, 출 력 과전류	기계점검을 통한 서보모터 구속여 부, 스톨상태 적정부하 점검, 출력 단자 배선 점검, 알람 리셋후 재시 동, O.C.계속시 드라이브 교환
Ano-21 STALL OVER TEMP.	스톨상태 과온도	서보모터 구속 상태 서보모터 팬 고장 온도센서 고장 및 케이블 탈거	기계점검을 통한 서보모터 구속여 부, 스톨상태 적정부하 점검, 서보 모터 팬 점검, 온도센서 및 케이블 점검
Ano-27 ENC CNT ERR	17bit 엔코더 카운터 알람	엔코더 케이블 신호 접속 불량 및 FG 배선 불량, 엔코더 고장	엔코더 케이블 신호라인 및 FG 배 선상태 점검, 엔코더 케이블 교체, 엔코더 교체
Wan.01 ABS LOW BATT	Battery LOW Voltage Warning	Battery 전압이 3.1V 이하 로 낮아짐 (P02-35=0 일 때)	Battery(3.6V) 교체
Err - 01	설정치 입력오류	서보 ON 중 파라미터 변 경이 불가한 변수 입력 시 도, 파라미터 Locking 상 태에서 변경	서보 OFF 후 설정치 변경, 파라미터 Lock 설정 메뉴 (P01-19) 해제.
Err - 02	설정치의 값 이상	파라미터 설정 오류	설정 범위내의 값을 입력.

[FDA7000EX Series 사용 시]

Ano-22 OVER HEAT	방폭 모터 과열 알람	방폭모터 과열상태, PTC 온도 검출 신호 결선	방폭모터 냉각 후, PTC 결선 체크. 상온에서 알람이 지속적으로 발생 되면 방폭모터 교체
Ano-23 ID FAIL	서보모터 파라미터 읽기실패	엔코더케이블 이상, 인크리멘탈 타입 서보모터, 엔코더 고장	엔코더 케이블 점검 서보모터 엔코더 타입 점검 엔코더 교환

[서보 드라이브 과부하 특성곡선]



정격 전류 (%)	Over Load 동작 시간		
	Min.	Max.	설정치
100	∞		
120	∞		
150	300	1500	760
200	60	150	107
250	20	40	30
300	6	15	7

㉞ Stall 토크 보호기능(P03-25)이 활성화 된 경우 Stall 시 약 25% 빠르게 과부하 검출이 됩니다.

㉞ Ano-03 (OVER LOAD) 이 자주 발생한다면 서보 드라이브 과부하 특성 곡선을 참조하여 서보 모터의 적절한 부하를 재설정하시기 바랍니다.

• 경고(WARNING) 신호 출력

- 모터의 동작에 영향을 주지 않고, 드라이브의 이상 경고 상태를 출력합니다.
- 경고 상태 발생 시, '내장형 마운터 로더'에 그 내용이 표시되고, '경고 신호 출력 접점'이 OFF 됩니다. (3.9 출력 접점 기능 설정 편을 참조해 주십시오.)
- '내장형 마운터 로더'에 표시된 경고 번호를 확인하거나 시리얼 통신(RS-232/485)을 통해 StE-20(경고 발생 상태) 메뉴 값을 읽음으로써, 경고 상태를 파악할 수 있습니다.
- 사용자가 '내장형 마운터 로더'에 표시된 경고 내용을 인지하고, 임의의 버튼을 누르면, 표시된 경고 내용이 사라지고, 본래의 메뉴가 표시됩니다.
- 경고 발생의 원인이 제거되지 않았다면, 약 24 시간 경과 후 '내장형 마운터 로더'에 경고 내용이 다시 표시됩니다. (전원 ON 유지 시에만 해당)
- '내장형 마운터 로더'에 경고가 표시 중인 상태에서 알람이 발생하면, 알람이 우선적으로 표시됩니다. (임의의 버튼을 누르면 알람/경고를 차례대로 열람할 수 있습니다.)

6.2 주의 사항

- 모터 전압 측정 시 : 서보 앰프에서 모터에 출력되는 전압은 PWM 제어되고 있으므로 펄스상의 파형이 출력되고 있습니다. 계기의 종류에 의해 지시치가 큰 차이가 생길수 있으므로, 정확한 측정을 위해서는 반드시 정류형 전압계를 사용해 주십시오.
- 모터의 전류 측정 시 : 모터의 리액턴스에 의해 펄스 파형이 어느 정도의 정현파로 평활되므로 가동철편형 전류계를 직접 접속하여 사용해 주십시오.
- 전력의 측정시 : 전류력계 형으로 3 전력계 법에 의해서 측정해 주십시오.
- 그 외의 계기 : 오실로 스코프, 디지털 볼트 메타를 사용할 때는 땅에 대지 않고 사용해 주십시오. 계기 입력 전류는 1mA 이하의 것을 사용해 주십시오.

6.3 점검 사항



주 의

- 점검을 하는 경우에는 내부 평활 콘덴서에 충전된 전압이 남아있어 사고의 위험이 있을 수 있으므로, 반드시 전원을 **OFF**한 후 약 **10분** 경과 후에 점검해 주십시오

- 내부에 전선 부스러기, 먼지, 티끌이 쌓여있지 않은지 점검하고 청소해 주십시오.

- 단자대의 나사 풀림 점검과 조임을 점검해 주십시오.

- 부품의 이상(발열에 의한 변색, 파손, 단선)이 없는지를 점검해 주십시오.

제어 회로의 도통 테스트에는 테스터기의 고 저항 레인지를 사용하고 메거(**Megger**)나 부저(**Buzzer**)는 사용하지 않도록 해 주십시오.

- 냉각 팬이 정상적으로 작동하는지 확인해주시고, 팬에 먼지가 쌓이지 않도록 주기적으로 청소해 주십시오.

- 이상음(모터의 베어링, 브레이크 부)이 없는지 점검해 주십시오.

- 케이블류(특히 검출기 케이블)에 상처, 부서짐 등은 없는가, 특히 가동할 경우는 사용 조건에 맞게 정기 점검을 실시해 주십시오.

- 부하 연결축의 중심의 엇갈림을 점검, 수정해 주십시오.

6.4 부품 교환

다음의 부품은 기계적 마찰 혹은 물체의 성질상 시간이 지나면서 노화가 발생되어, 기기의 성능 저하, 고장으로 파급되는 일이 있으므로 예방 보존을 위해, 정기 점검을 실시함과 함께 정기 교환을 실시할 필요가 있습니다.

- 1) 평활 콘덴서 : 리플전류 등의 영향에 의해 특성이 노화합니다. 콘덴서의 수명은 주위 온도와 사용 조건에 크게 좌우 되지만 공조된 통상의 환경 조건에서 연속 운전된 경우 10년이 기준입니다. 콘덴서의 노화는 일정 기간에 급속히 진행되므로 점검 기간은 최저 1년(수명에 가까운 시기에는 반년 이하가 바람직하다.)에 한 번 점검을 행합니다.

점검 사항의 외관적인 판단기준으로써

- a. 케이스의 상태 : 케이스의 측면, 밑면 확장
- b. 뚜껑판의 상태 : 두드러진 확장, 극심한 금, 깨어짐
- c. 방폭변의 상태 : 변의 확장이 현저한 것, 작동한 것
- d. 그 외 외관, 외장금, 깨어짐, 변색, 물이 새지 않은가 등 정기적으로 콘덴서의 정격 용량이 85%이하가 된 시점을 수명으로 판단합니다.

- 2) 릴레이 류 : 개폐 전류에 의한 접점 마모로 접촉 불량が発生합니다. 전원 용량에 의해 좌우되므로 누적 개폐 횟수(개폐 수명) 10 만회를 수명의 기준으로 합니다.

- 3) 모터 베어링 : 정격 속도, 정격 부하 운전에서 2~3 만 시간을 기준으로 교환해 주십시오. 모터의 베어링은 운전 조건에 좌우되므로 점검시 이상음, 이상 진동을 발견한 경우도 교환해 주십시오.

[부품의 표준 교환 연수]

부 품 명	표준 교환 연수	교환 방법, 그 외
평활 콘덴서	7 ~ 8 년	신품과 교환(조사 후 결정)
릴레이 류	-	조사 후 결정
휴즈	10 년	신품과 교환
모터 베어링	-	조사 후 결정
프린트 기판상의 알미늄 전해 콘덴서	5 년	신품 기판과 교환(조사 후 결정)

6.5 보존

6.5.1 모터

바로 사용하지 않을 경우에는 다음 사항을 주의하여 보관해 주십시오.

- 1) 청결하고 건조한 장소에 보관해 주십시오.

보존 온도	보존 습도
-15 °C ~ +70 °C	90 % RH 이하

(주의!) 결로, 동결이 없는 것

- 2) 옥외나 습기가 있는 장소에 보관할 경우는 커버로 덮고 우수, 먼지의 침투를 방지해 주십시오.

- 3) 일단 사용 후 장기 보존할 경우는 축 등 기계 가동면에는 녹방지를 위해 방청제를 뿌려 주십시오.

6.5.2 서보 드라이브

장기간 사용하지 않고 보관해 놓은 것은 바람직하지 않으므로 바로 사용하지 않을 경우에는 다음에 주의하여 보관해 주십시오.

- 1) 청결하고 건조한 장소에 보관해 주십시오.

보존 온도	보존 습도
-15 °C ~ +65 °C	90 % RH 이하

(주의!) 결로, 동결이 없는 것.

보존 온도는 수송 등과 같은 단기간의 경우입니다.

- 2) 개방 구조로 되어 있으므로 먼지가 끼지 않도록 주의해 주십시오.

7 장

상위기와의 접속

7 장에서는 대표적인 상위기와의 접속 예를 나타냅니다.

본 장에서 소개되지 않은 접속 예는 당사 홈페이지(<http://www.higenmotor.co.kr>)의 FDA7000 Series 와 상위 장치의 표준 결선도를 참조하여 주십시오.

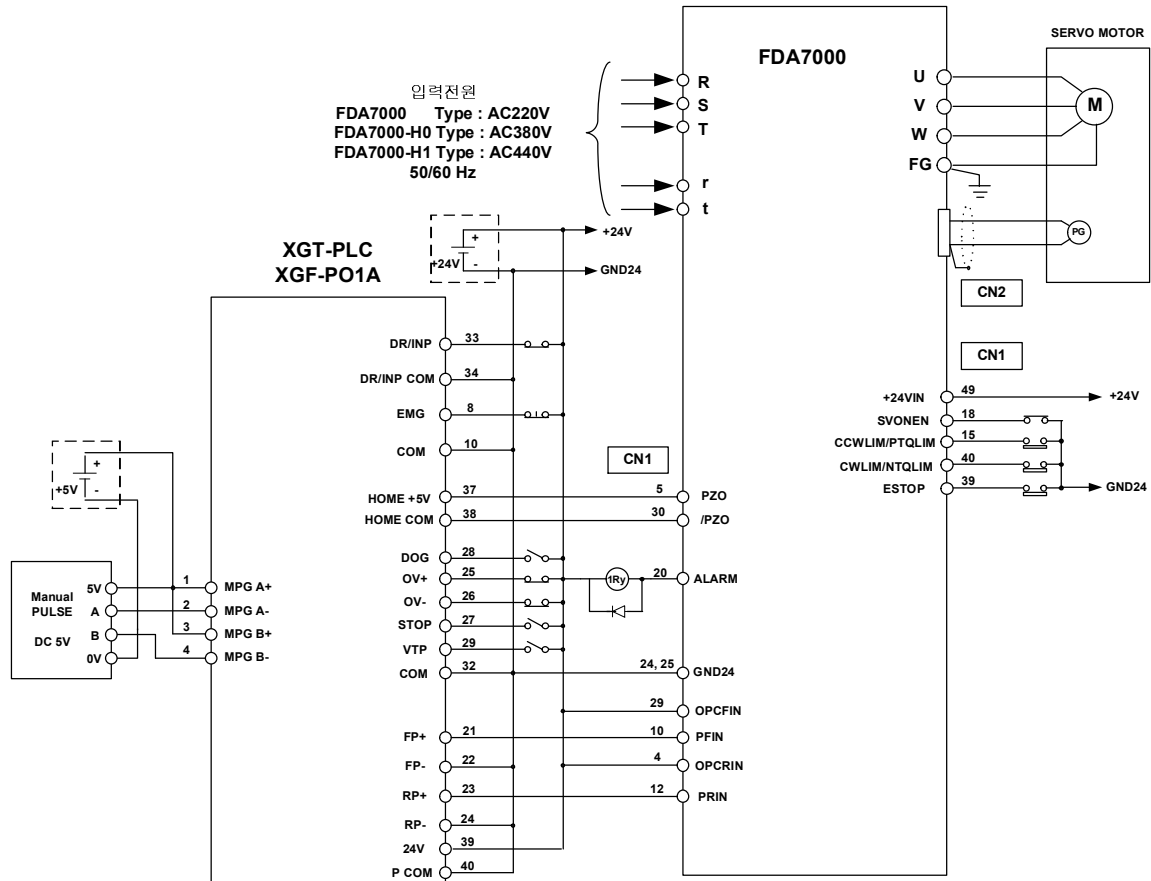
7.1 상위기와의 접속 예	7-1
----------------------	-----



7.1 상위기와의 접속 예

LS 산전 XGT Series의 위치 결정 유닛 XGF-PO1A와 접속

현재 결선도는 P07-01, P08-01이 미 설정 시(초기치)일 때 결선 방법입니다.

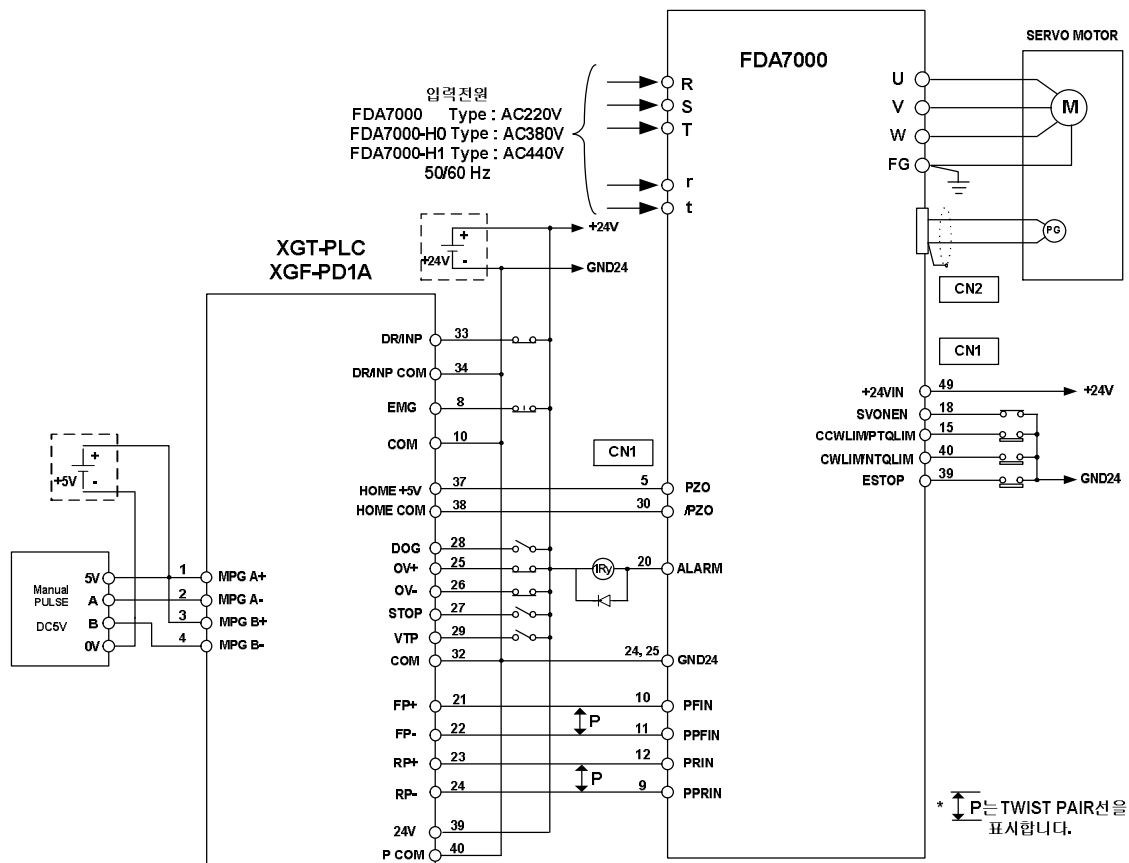


㉞ 전원 투입 후 ALARM 신호가 정상동작 되기까지 약 1~2 초가 소요됩니다. 전원 투입 시 켄스를 설계할 때 고려해 주십시오. 또 ALARM 신호는 알람 검출 릴레이 1Ry를 작동시켜서 보드 드라이브 주회로 전원을 켜 주십시오.

LS 산전 XGF-PO1A와 FDA7000 Series 관련 신호만을 기재하고 있습니다.

㉞ P07-01=27, P08-01=27(위치 제어 모드)으로 설정 할 경우 3.8 입력 접점 기능, 3.9 출력 접점 기능 설정 편의 [위치 제어 모드 내부 설정 기능표]를 참고하여 주십시오.

LS 산전 XGT Series 의 위치 결정 유닛 XGF-PD1A 와 접속
현재 결선도는 P07-01,P08-01 이 미 설정 시(초기치)일 때 결선 방법 입니다.



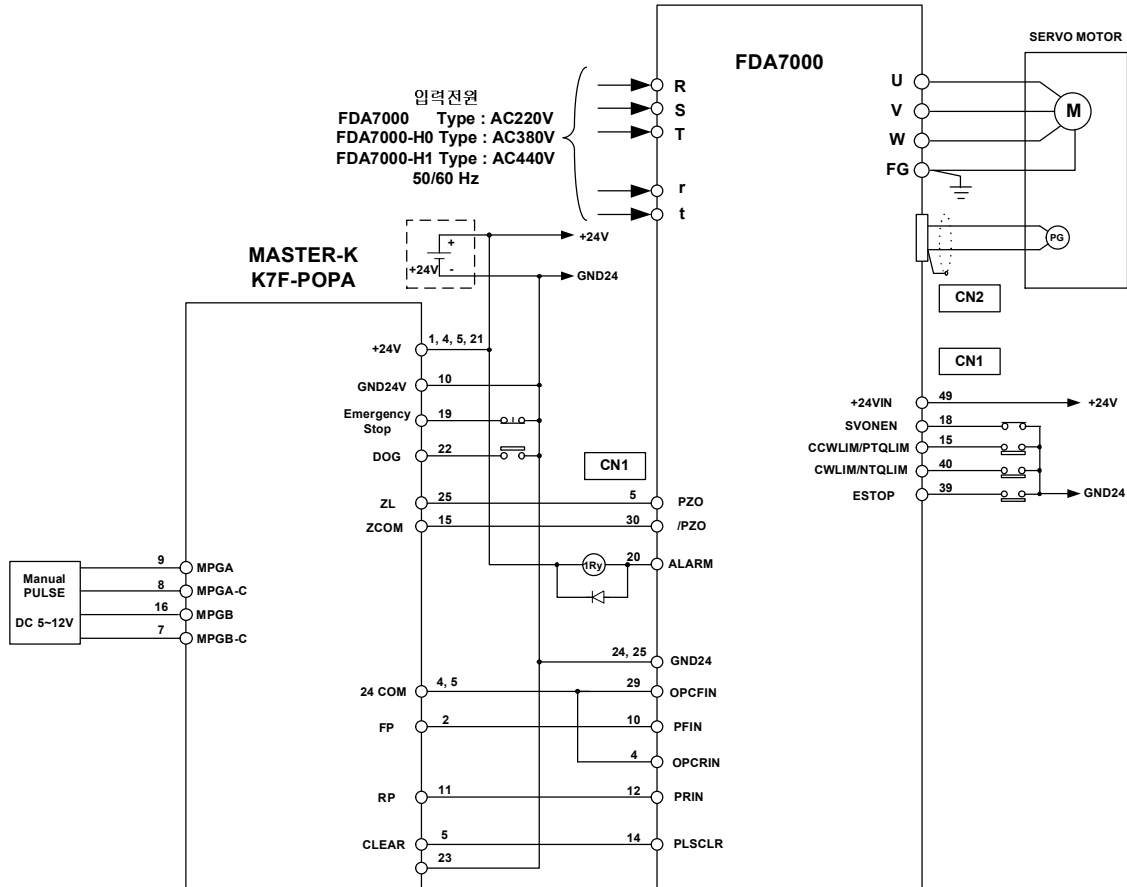
㉞ 전원 투입 후 ALARM 신호가 정상동작 되기까지 약 1~2 초가 소요됩니다. 전원 투입 시 켄스를 설계할 때 고려해 주십시오. 또 ALARM 신호는 알람 검출 릴레이 1Ry 를 작동시켜 서보 드라이브 주회로 전원을 켜 주십시오.

LS 산전 XGF-PD1A 와 FDA7000 Series 관련 신호만을 기재하고 있습니다.

㉞ P07-01=27, P08-01=27(위치 제어 모드)으로 설정 할 경우 3.8 입력 점점 기능, 3.9 출력 점점 기능 설정 편의 [위치 제어 모드 내부 설정 기능표]를 참고하여 주십시오.

LS 산전 MASTER-K 위치 결정 유닛 K7F-POPA 와 접속

현재 결선도는 P07-01,P08-01 이 미 설정 시(초기치)일 때 결선 방법 입니다.



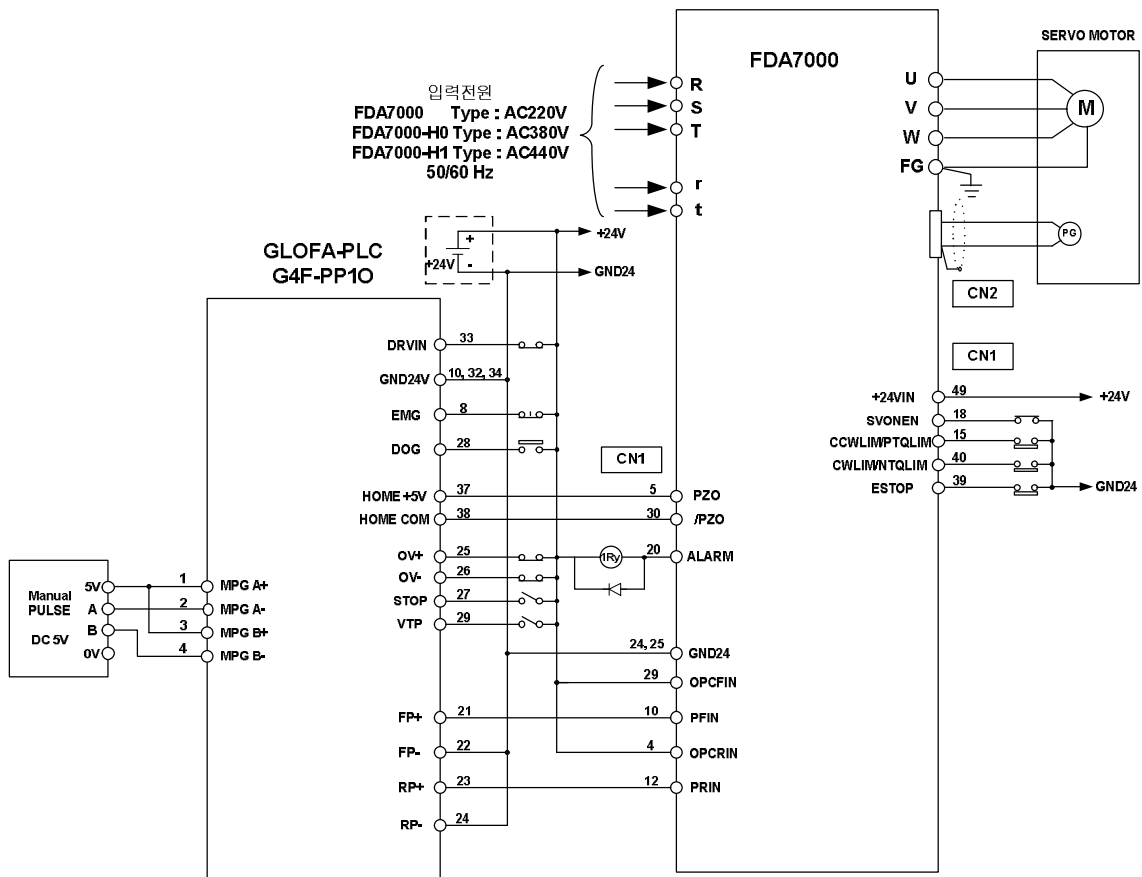
㉞ 전원 투입 후 ALARM 신호가 정상동작 되기까지 약 1~2 초가 소요됩니다. 전원 투입 시 켄스를 설계할 때 고려해 주십시오. 또 ALARM 신호는 알람 검출 릴레이 1Ry 를 작동시켜 서보 드라이브 주회로 전원을 켜 주십시오.

LS 산전 K7F-POPA 와 FDA7000 Series 관련 신호만을 기재하고 있습니다.

㉞ FDA7000 CN1-14 번을 PLSCLR 로 설정 하기 위해서는 P07-09=18 로 변경 바랍니다.

㉞ P07-01=27, P08-01=27(위치 제어 모드)으로 설정 할 경우 3.8 입력 접점 기능, 3.9 출력 접점 기능 설정 편의 [위치 제어 모드 내부 설정 기능표]를 참고하여 주십시오.

LS 산전 GLOFA-PLC 위치 결정 유닛 G4F-PP10 와 접속
 현재 결선도는 P07-01,P08-01 이 미 설정 시(초기치)일 때 결선 방법 입니다.



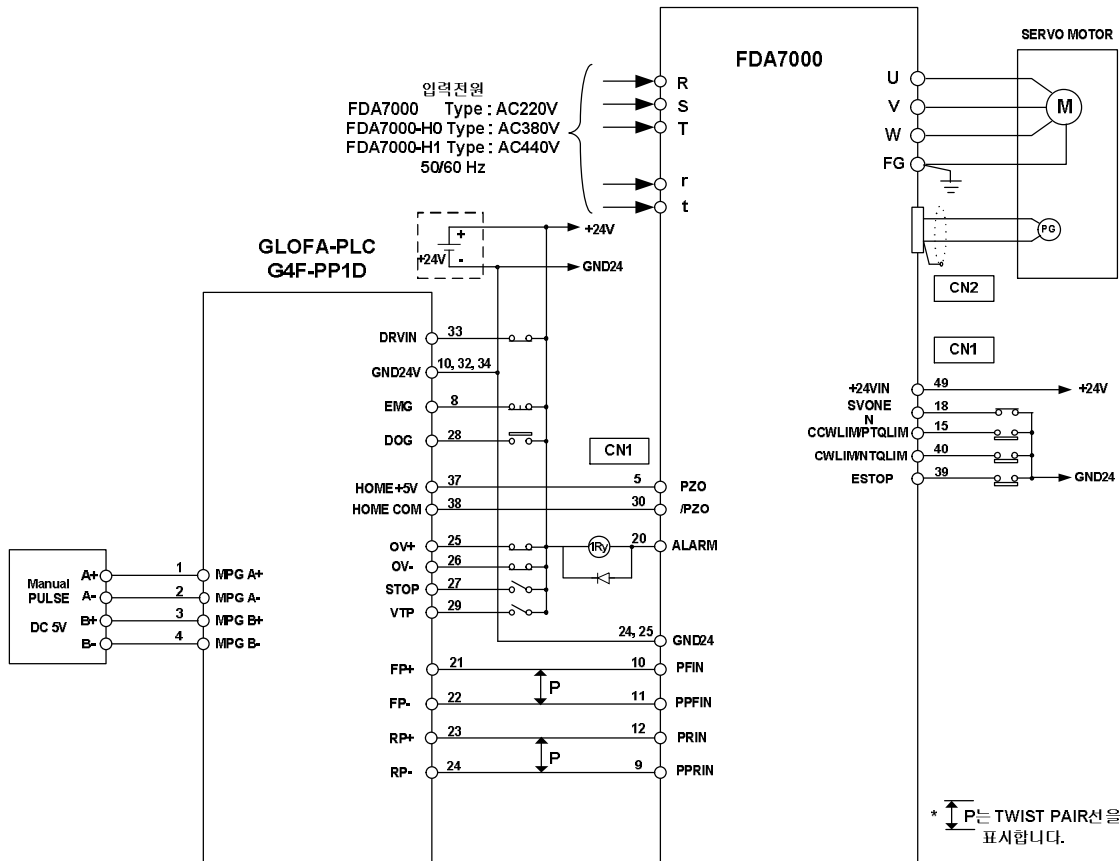
㉞ 전원 투입 후 ALARM 신호가 정상동작 되기까지 약 1~2 초가 소요됩니다. 전원 투입 시 켄스를 설계할 때 고려해 주십시오. 또 ALARM 신호는 알람 검출 릴레이 1Ry 를 작동시켜 서보 드라이브 주회로 전원을 켜 주십시오.

LS 산전 G4F-PP10 와 FDA7000 Series 관련 신호만을 기재하고 있습니다.

㉞ P07-01=27, P08-01=27(위치 제어 모드)으로 설정 할 경우 3.8 입력 점점 기능, 3.9 출력 점점 기능 설정 편의 [위치 제어 모드 내부 설정 기능표]를 참고하여 주십시오.

LS 산전 GLOFA-PLC 위치 결정 유닛 G4F-PP1D 와 접속

현재 결선도는 P07-01,P08-01 이 미 설정 시(초기치)일 때 결선 방법 입니다.



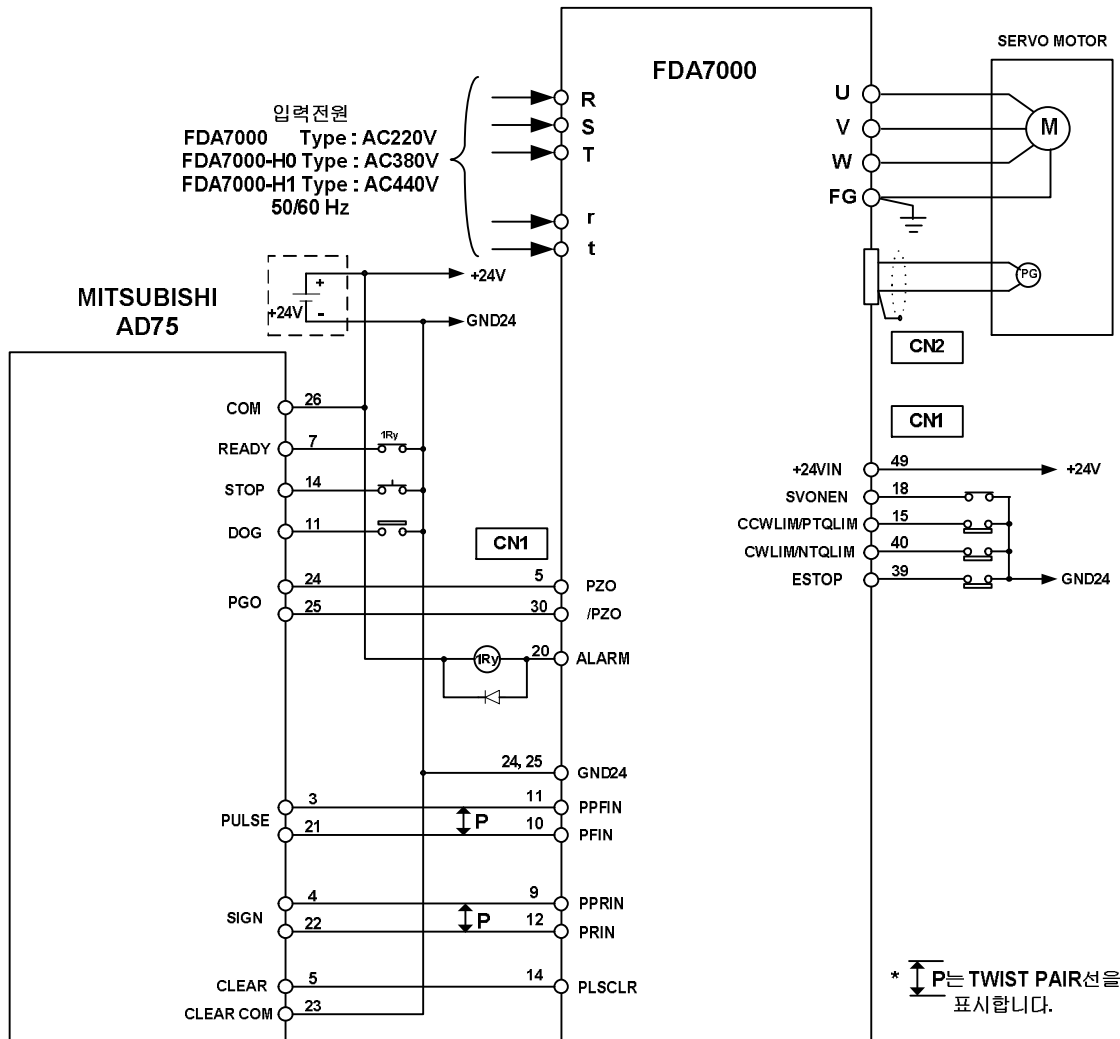
㉞ 전원 투입 후 ALARM 신호가 정상동작 되기까지 약 1~2 초가 소요됩니다. 전원 투입 시 켄스를 설계할 때 고려해 주십시오. 또 ALARM 신호는 알람 검출 릴레이 1Ry 를 작동시켜 서보 드라이브 주회로 전원을 켜 주십시오.

LS 산전 G4F-PP1D 와 FDA7000 Series 관련 신호만을 기재하고 있습니다.

㉞ P07-01=27, P08-01=27 (위치 제어 모드)으로 설정 할 경우 3.8 입력 접점 기능, 3.9 출력 접점 기능 설정 편의 [위치 제어 모드 내부 설정 기능표]를 참고하여 주십시오.

미쓰비시 전기제 위치 결정 유닛 AD75 와 접속

현재 결선도는 P07-01,P08-01 이 미 설정 시(초기치)일 때 결선 방법 입니다.



㉞ 전원 투입 후 ALARM 신호가 정상동작 되기까지 약 1~2 초가 소요됩니다. 전원 투입 시 켄스를 설계할 때 고려해 주십시오. 또 ALARM 신호는 알람 검출 릴레이 1Ry 를 작동시켜 서보 드라이브 주회로 전원을 켜 주십시오.

미쓰비시 AD75 와 FDA7000 Series 관련 신호만을 기재하고 있습니다.

㉞ FDA7000 CN1-14 번을 PLSCLR 로 설정 하기 위해서는 P07-09=18 로 변경 바랍니다.

㉞ P07-01=27,P08-01=27(위치 제어 모드)으로 설정 할 경우 3.8 입력 접점 기능, 3.9 출력 접점 기능 설정 편의 [위치 제어 모드 내부 설정 기능표]를 참고하여 주십시오.

8 장

외형도

8 장에서는 서보 드라이브의 외형도를 나타냅니다.

8.1 AC 220V 서보 드라이브의 외형도8-1

8.2 AC 280V 서보 드라이브의 외형도8-5

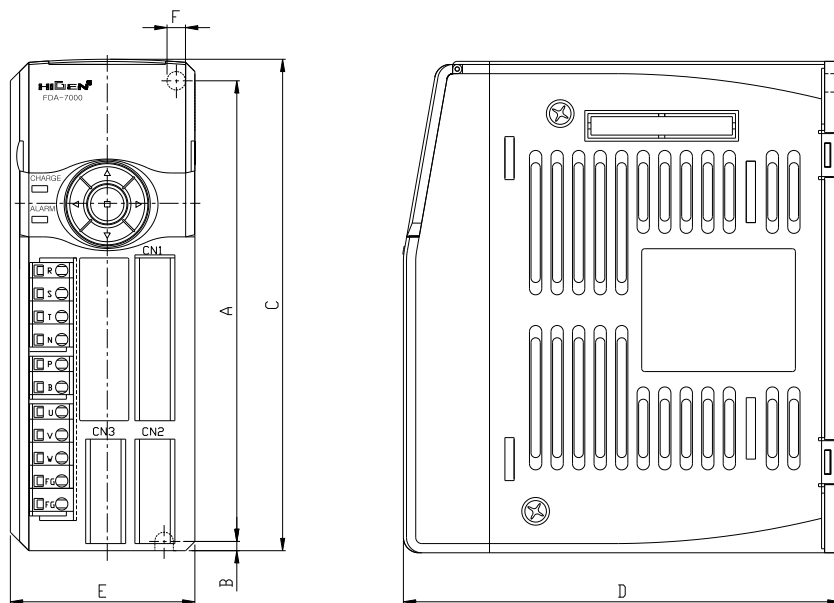


8.1 AC 220V 서보 드라이브의 외형도

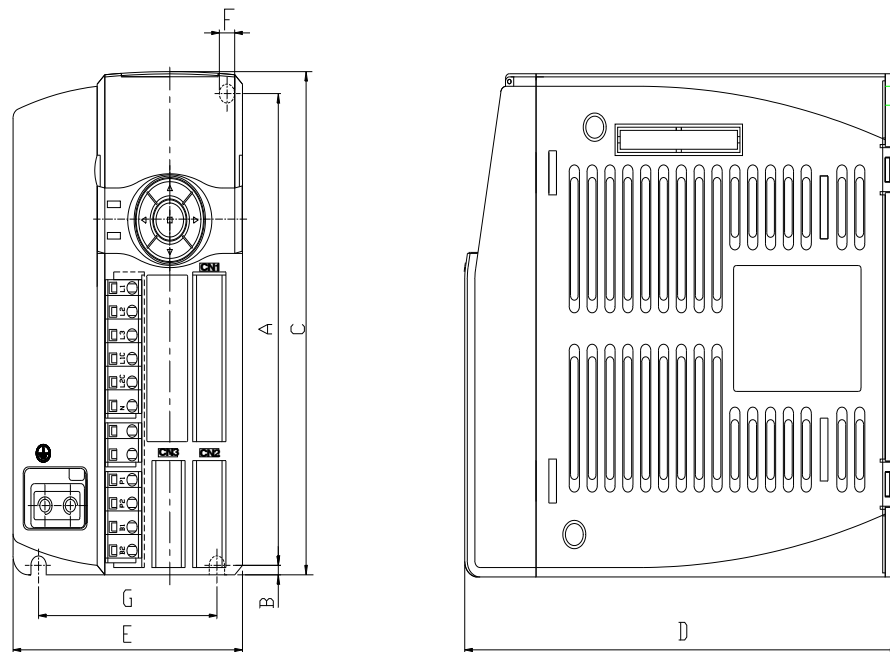
제품명	A	B	C	D	E	F	G	중량 [Kg]	냉각 방식	비고
FDA7001	149	4.5	160	140	60	5.0	-	1.0	자냉	외형도 A
FDA7002	149	4.5	160	140	60	5.0	-	1.0		
FDA7004	150	3.0	160	170	90	6.0	70	1.5		외형도 B
FDA7005	150	3.0	160	170	90	6.0	70	1.9		
FDA7010	150	3.0	160	170	90	6.0	70	1.9	강냉 (FAN)	외형도 C
FDA7015	239	5.5	251	225	132	5.2	119	4.3		
FDA7020	239	5.5	251	225	132	5.2	119	4.4		
FDA7030	239	5.5	251	225	132	5.2	119	4.5		
FDA7045	239	5.5	251	225	132	5.2	119	4.6	자냉	외형도 D
FDA7004B	149	4.0	160	170	60	5.5	-	1.2		
FDA7015B	240	5.0	250	200	110	5.5	100	4.2		
FDA7020B	240	5.0	250	200	110	5.5	100	4.3		
FDA7030B	240	5.0	250	200	110	5.5	100	4.4	강냉 (FAN)	외형도 E
FDA7075	334	8.0	350	236	240	7.0	180	15		외형도 F
FDA7110	434	12.5	450	280.5	260	7.0	200	23		외형도 G
FDA7150	434	12.5	450	280.5	260	7.0	200	24		

*FDA7000EX 모델은 FDA7000 모델과 외형이 동일합니다.

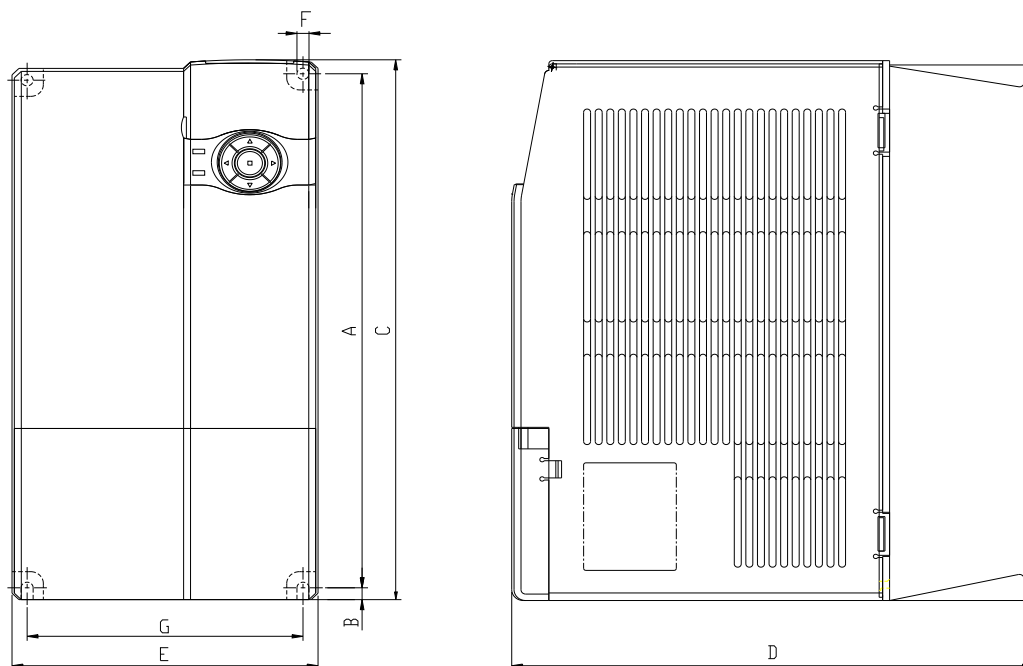
[외형도 A]



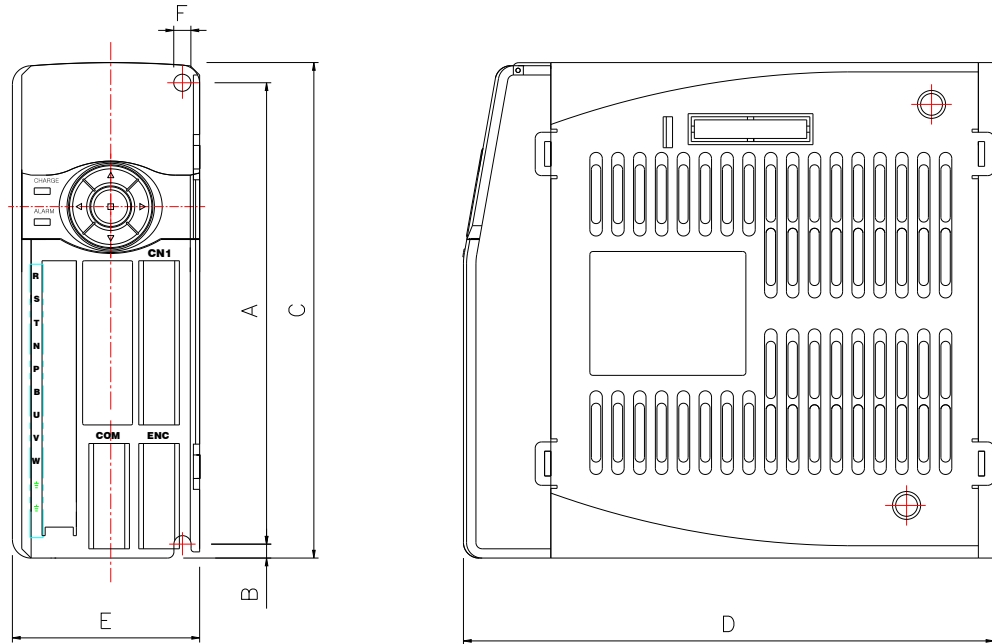
[외형도 B]



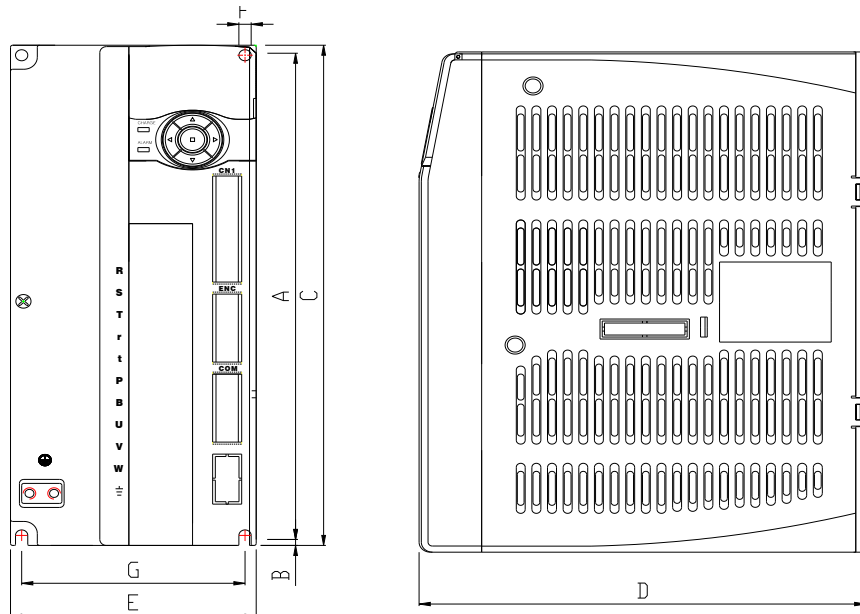
[외형도 C]



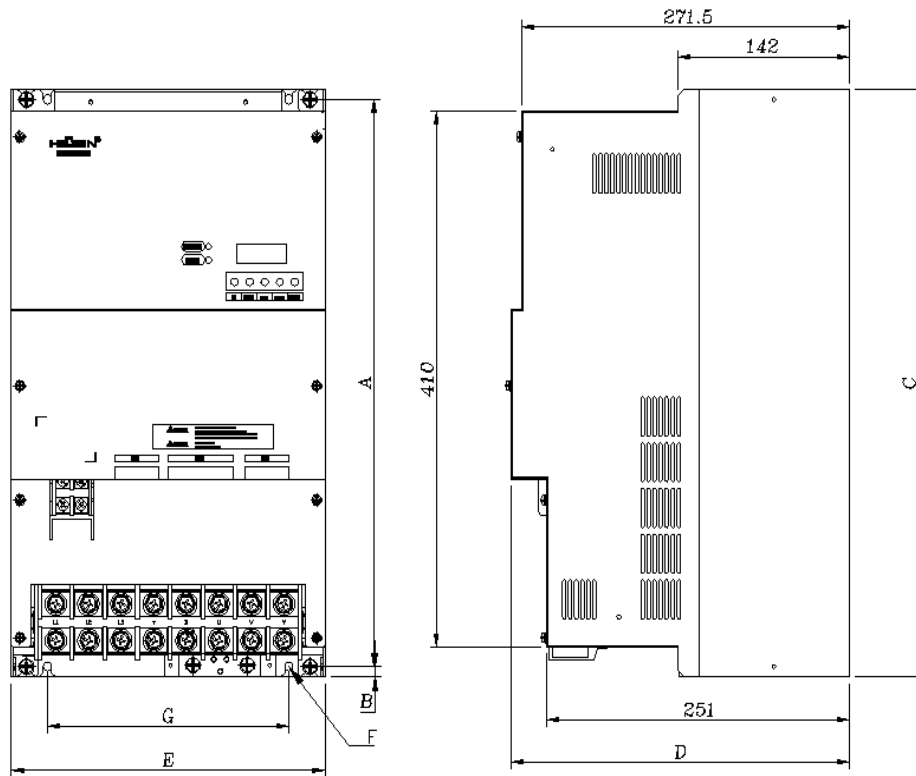
[외형도 D]



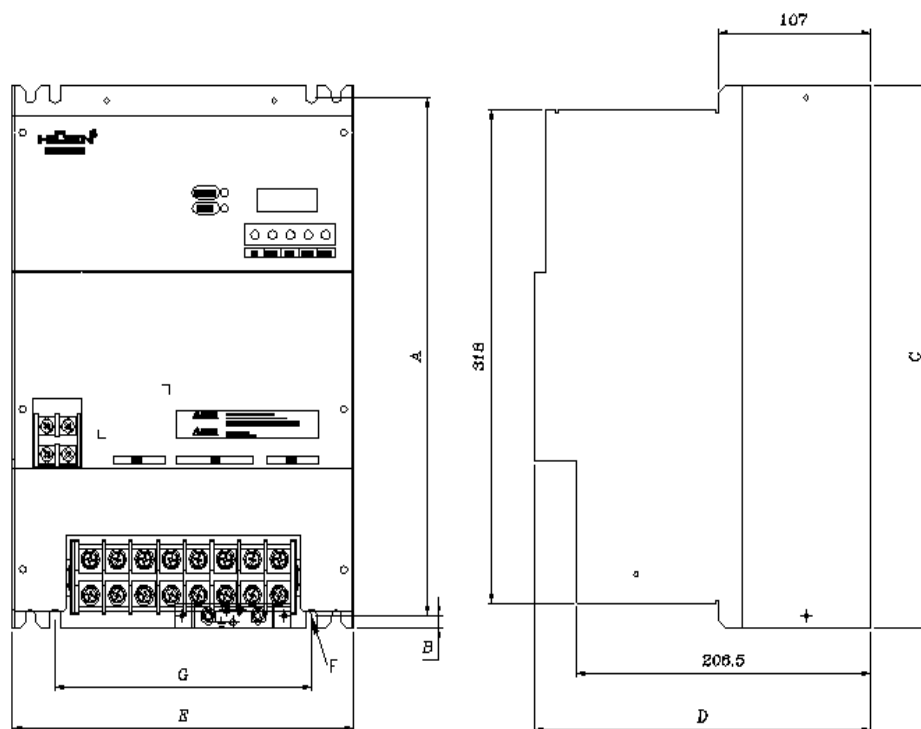
[외형도 E]



[외형도 F]



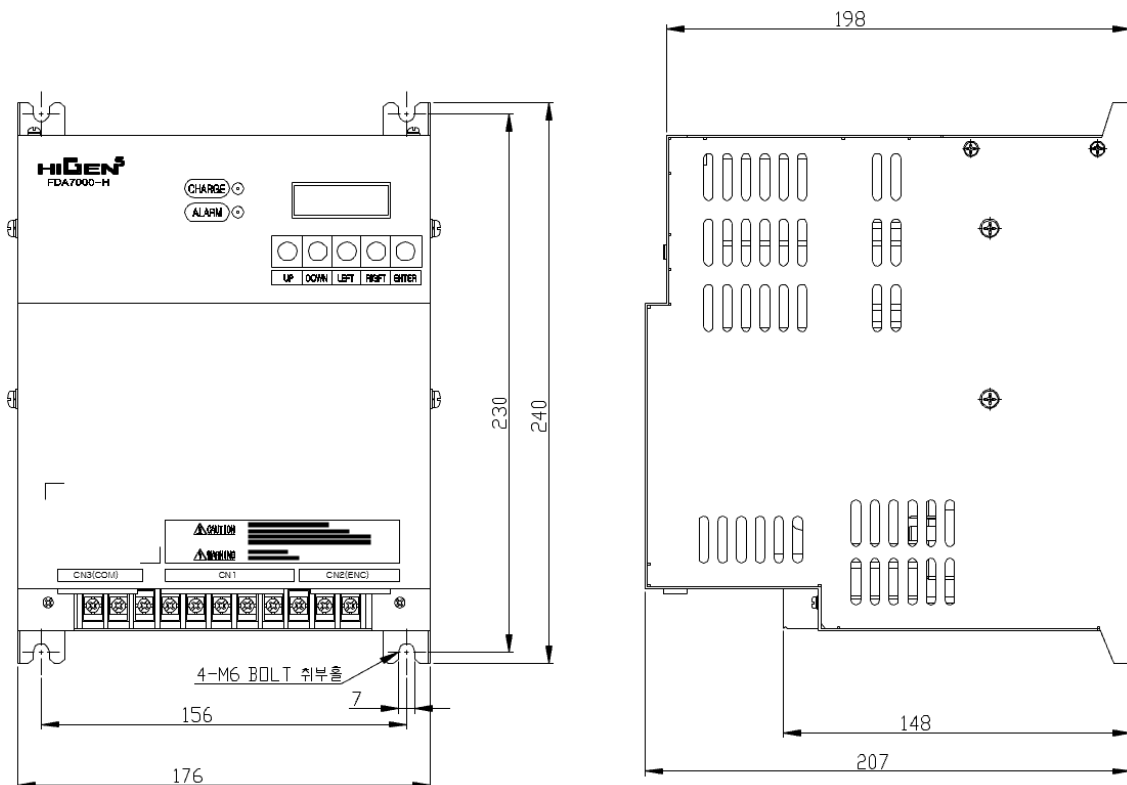
[외형도 G]



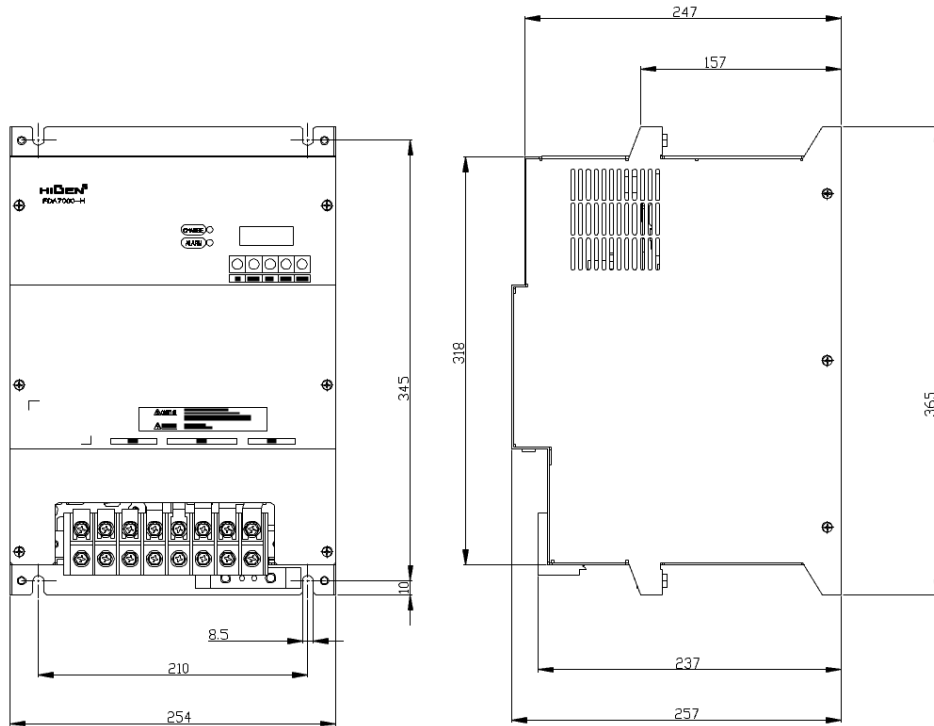
8.2 AC 380V 서보 드라이브의 외형도

Servo Drive	중량 [Kg]	냉각 방식	비고
FDA7020-H□	6.0	강냉 (FAN)	외형도 H
FDA7030-H□	6.2		
FDA7045-H□	6.4		
FDA7075-H□	15		외형도 I
FDA7110-H□	23		외형도 J
FDA7150-H□	24		외형도 K
FDA7220-H□	35.4		외형도 L
FDA7300-H□	51.7		
FDA7370-H□	52.3		
FDA7450-H□	52.3		외형도 M
FDA7550-H□	55.0		
FDA7550-H□	55.0		

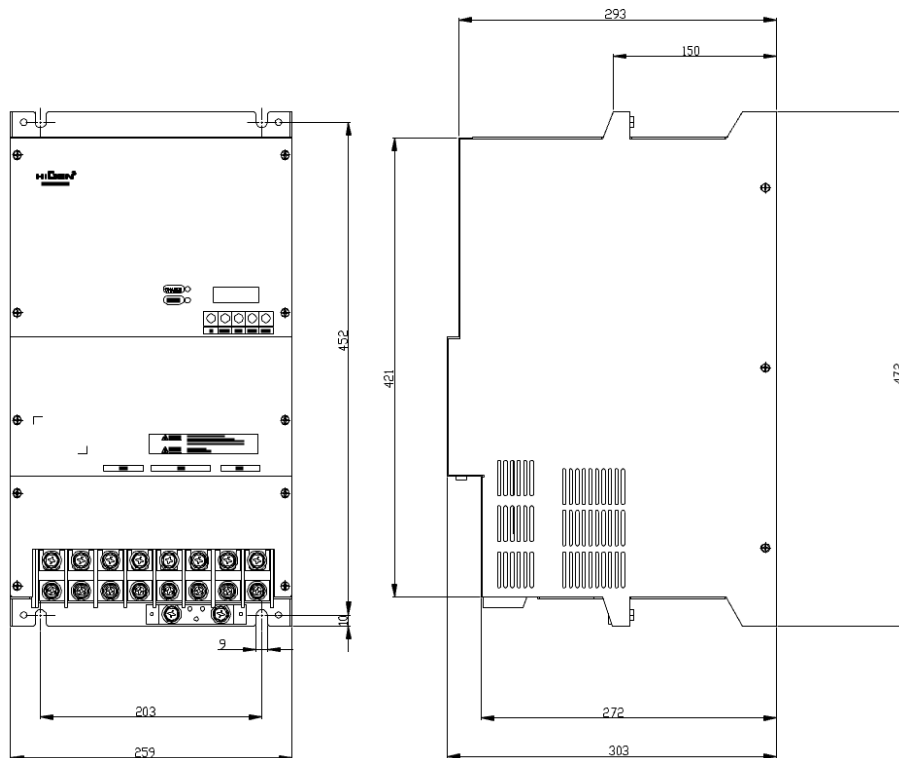
[외형도 H]



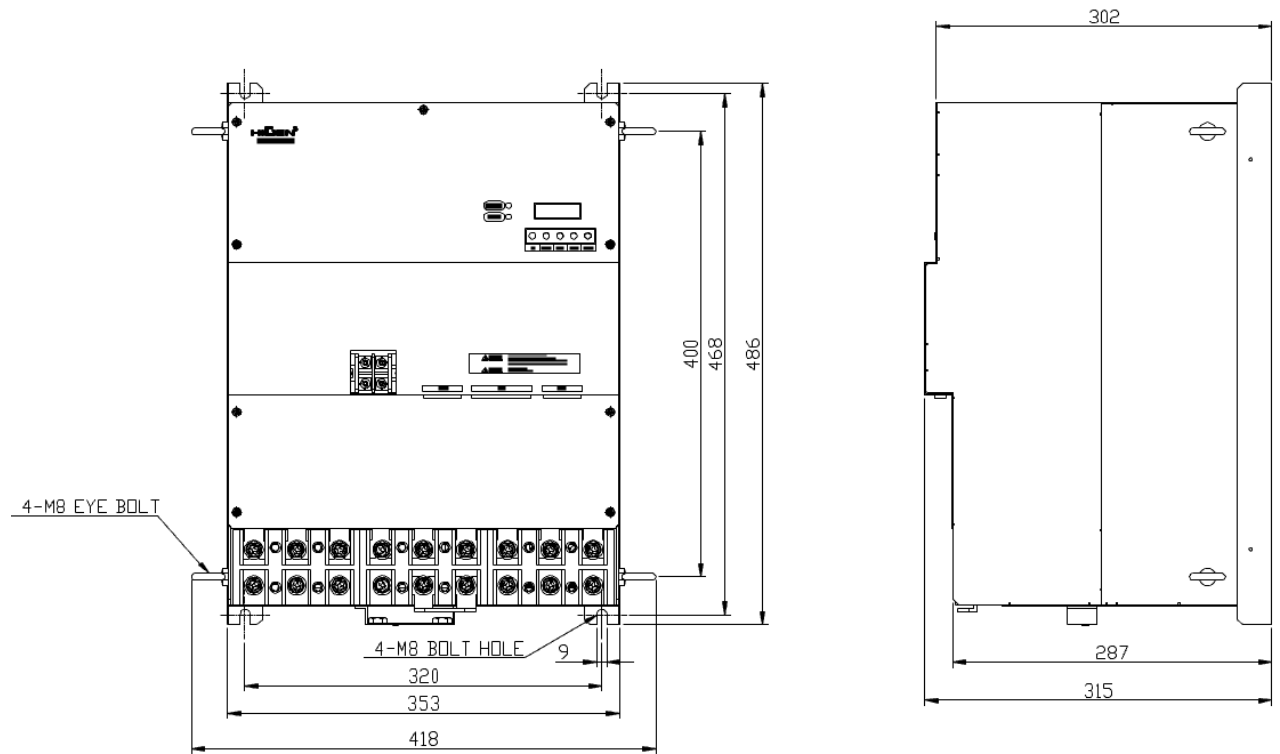
[외형도 I]



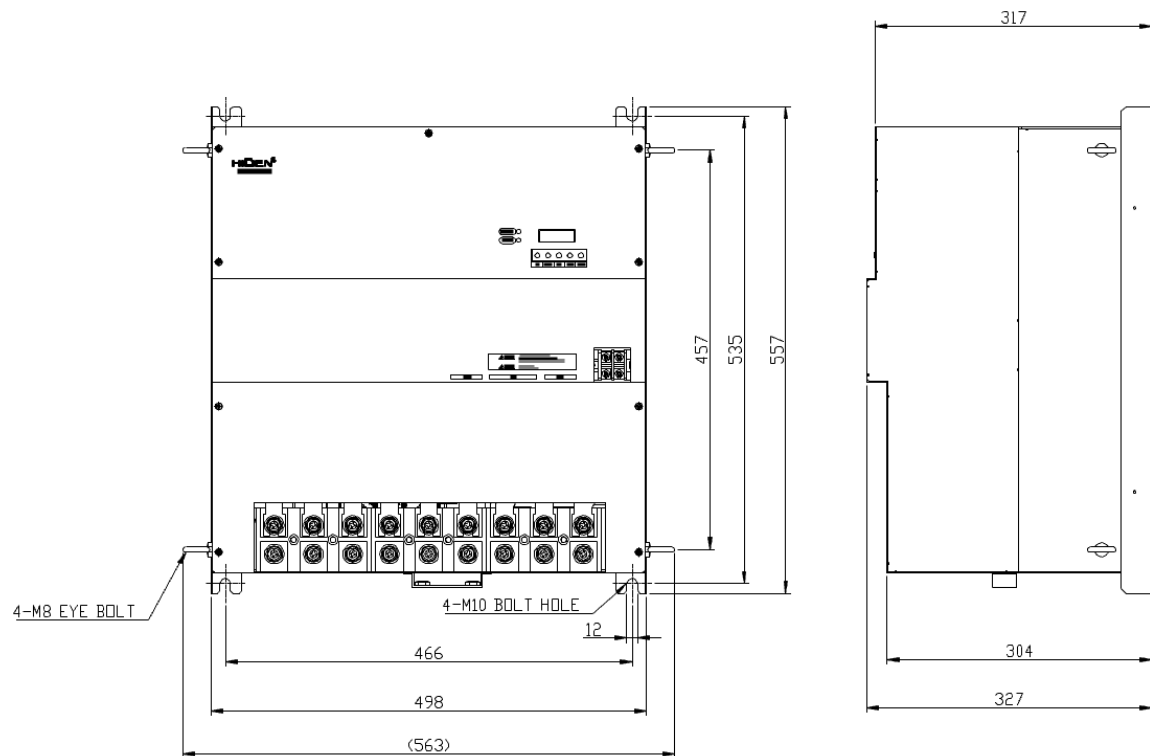
[외형도 J]



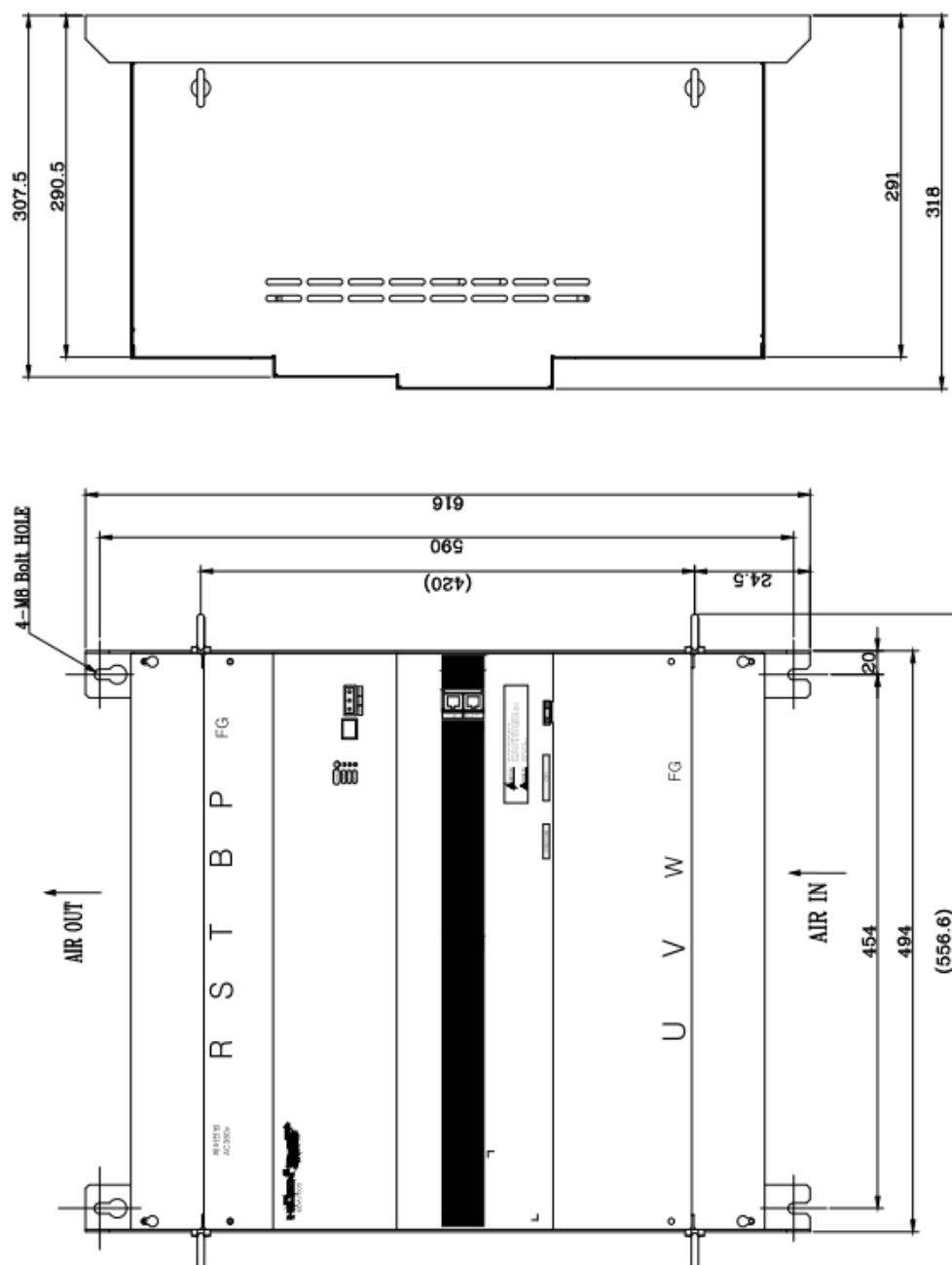
[외형도 K]



[외형도 L]



[외형도 M]



Appendix I

서보 시스템의 응용

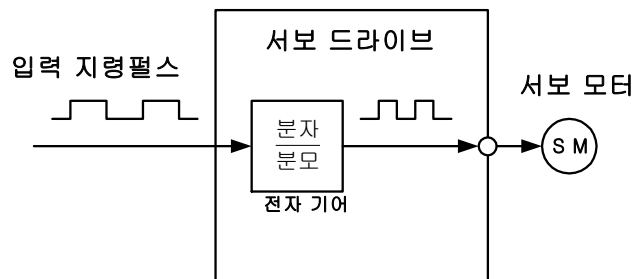
Appendix I에서는 서보 시스템 적용 시 활용할 수 있는 응용사례에 대하여 설명합니다.

I.1 위치 제어의 응용	I -1
I.2 기타 적용 예	I -3



I.1 위치 제어의 응용

[전자 기어비 설정]



$$\text{전자 기어비} \left(\frac{\text{분자}}{\text{분모}} \right) = \frac{\text{엔코더 펄스수} \times 4}{\text{지령단위}} \times \text{감속비} \left(\frac{b}{a} \right)$$

♥ 모터 a 회전당 부하축이 b 회전할 경우를 나타냅니다.

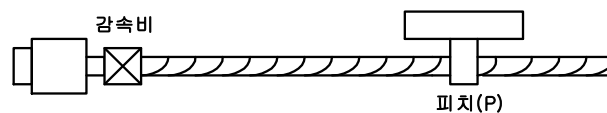
♥ 지령단위는 부하를 이동 시키기 위한 위치 데이터의 최소 지령 단위를 나타냅니다.

♥ 엔코더 펄스 수

엔코더 종류	엔코더 펄스 수(ppr)
인크리멘탈 엔코더	2000 ~ 8192
절대치 11bit	2048
시리얼 17bit	32768

※ 전자 기어의 설정 방법

① 감속비, 볼스크류 피치 등의 기계적인 규격을 확인합니다.



② 1 펄스당 부하를 이동 시키는 위치 데이터의 최소 단위(지령 단위)를 결정합니다.

: 테이블을 1[Pulse]당 0.001[mm] 단위로 이동할 경우, 지령 단위는 0.001[mm]로 됩니다.

③ 부하축 1 회전당 부하 이송량을 지령 단위로 구합니다.

: 지령 단위 = 0.001[mm], 볼스크류 피치 = 5[mm]인 경우,

부하축 1 회전당 부하 이송량[지령단위] = $5/0.001 = 5000$ [지령단위]

④ 감속비(b/a)인 경우의 전자 기어비를 구합니다.

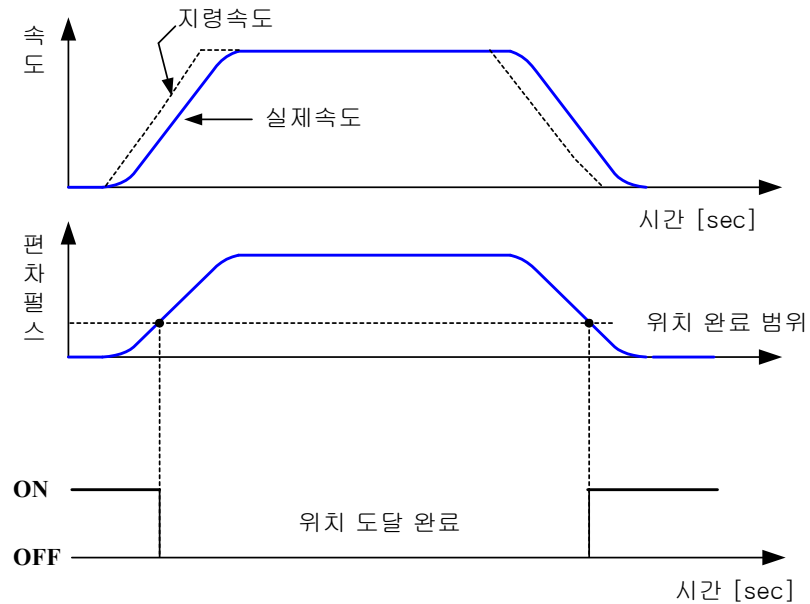
$$\text{전자 기어비} \left(\frac{\text{분자}}{\text{분모}} \right) = \frac{\text{엔코더 펄스수} \times 4}{\text{지령단위}} \times \text{감속비} \left(\frac{b}{a} \right)$$

⑤ 전자 기어비 분자/전자 기어비 분모”의 계산 결과가 0.05~20 사이에 있어야 합니다.

⑥ 해당 파라미터를 설정합니다.

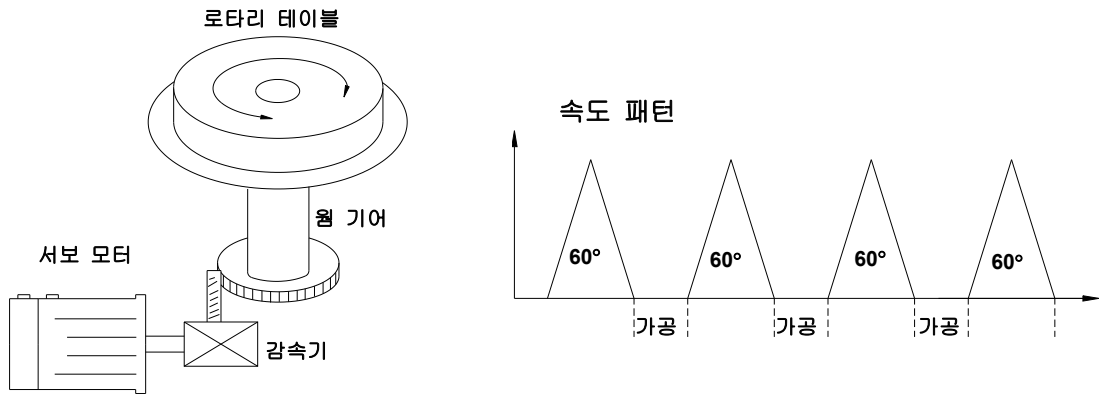
[위치 완료 범위 설정]

위치 제어모드에서 위치 결정 상태를 출력하기 위한 설정위치 도달 범위를 펄스 수로 설정합니다. 에러 펄스가 설정된 펄스 범위 내에 들어오면, 사용자 메뉴 P08 에서 위치 도달 출력기능으로 설정된 출력 핀으로 위치 결정 도달 신호를 출력합니다.



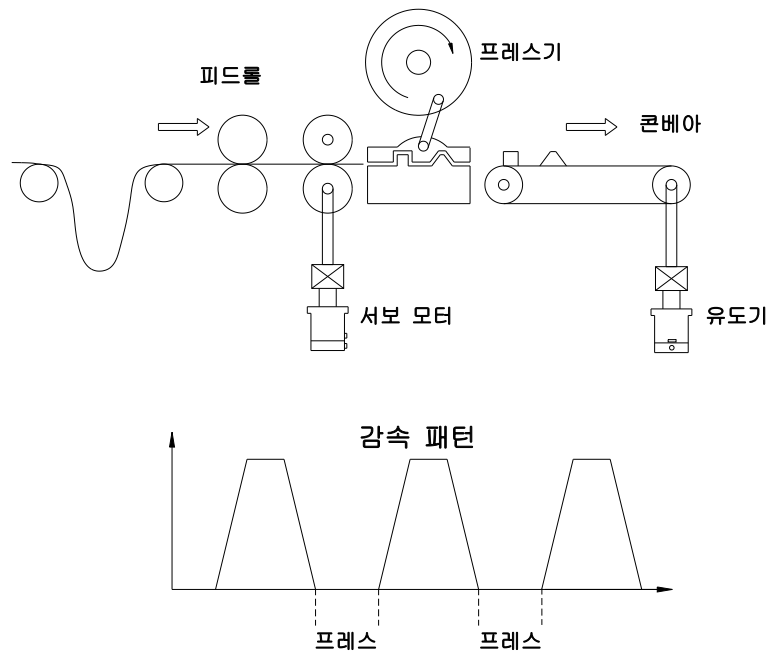
I.2 기타 적용 예

A. 로타리 테이블



- 상위 컨트롤러에 모션 프로그램을 작성한다.
- 기동 신호를 입력하여 각도 운전을 한다.
- 각도 운전 후, 외부에 위치 결정 완료 신호(INPOS)를 출력한다.

B. 롤 피더



- 피드량은 작업에 맞추어 설정한다.
- 프레스 기에서의 피드 개시 신호의 입력에 따라 위치 운전을 한다.
- 위치 결정 완료 신호(INPOS)를 이용하여 프레스 작업을 한다.
(위치 결정 완료 신호와 피드 시작 신호를 시퀀스 상에서 인터록 할 수 있다.)

Appendix II

Noise 대책

Appendix II에서는 Noise 대책에 대하여 설명합니다.

II.1 Noise 종류 II-1

II.2 Noise 대책 II-1



II.1 Noise 종류

노이즈의 종류에는 서보 드라이브의 파워부 고속 스위칭 소자 및 기타 전자 부품에 의한 주변기기를 오동작 시킬 노이즈와 외부에서 침입하여 서보 드라이브를 오동작 시킬 노이즈가 있습니다. 바른 접지와 배선으로 노이즈에 영향을 받지 않도록 해 주십시오.

① 서보 드라이브에서 복사한 노이즈 원인

- 고 캐리어 주파수 초핑(chopping)에 의한
- 마이크로 프로세스와 같은 전자 부품의 사용
- 서보 드라이브 입,출력 선에 의해서 전자 유도 및 정전 유도 노이즈 발생

② 외부에서 침입하여 서보 드라이브를 오동작 시킨 노이즈 원인

- 전원 선에서의 복사 노이즈
- 전자 접촉기, 전자 브레이크 및 릴레이 사용
- 전기 용접기와 같은 노이즈를 많이 발생하는 기기의 사용

II.2 Noise 대책

① 서보 드라이브에서 복사한 노이즈에 대한 대책

서보 드라이브로부터 발생하는 노이즈는 드라이브 입,출력에 접속되어 있는 전선에서 복사되는 노이즈와 주회로 전선에 가까이 있는 주변기기에 전자적 및 정전적으로 유도되는 노이즈로 구분됩니다. 이러한 노이즈에 대한 대책은 아래와 같습니다.

- 서보 드라이브에서 노이즈 영향을 받는 주변기기는 최대한 멀리 떼어서 설치, 배선 하십시오.
- 서보 드라이브의 입,출력 선과 주변기기의 신호선을 평행 및 다발 배선하지 마십시오.
- 서보 드라이브의 입,출력 선과 주변기기의 신호선에 실드선을 사용하거나, 개별 금속 덕트에 넣어 주십시오.

② 외부에서 침입하여 서보 드라이브를 오동작 시킨 노이즈에 대한 대책

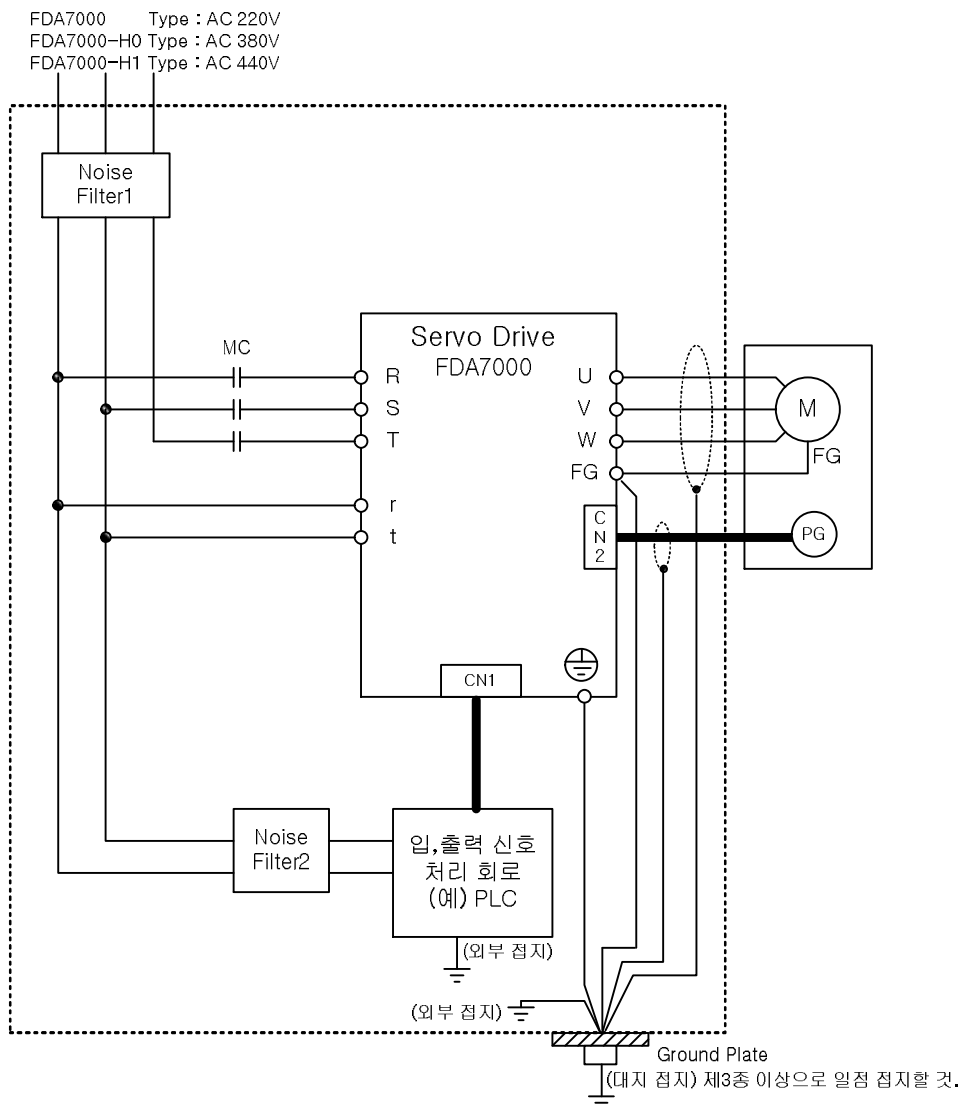
- 반드시 노이즈 발생의 원인이 되는 주변 기기에는 서지 킬러(Surge Killer)를 설치해 주십시오.
- 엔코더 배선 및 입,출력 신호 배선은 케이블 내부 클램프 쇠장식으로 접지해 주십시오.
- 신호선에는 라인필터를 붙여 주십시오.

- 엔코더 배선 및 신호선의 접지선에 의해 페루프 회로가 구성된 경우, 누설 전류가 관류하여 기기가 오동작하는 경우가 있습니다. 이 때에 접지선을 분리하면 오동작을 방지할 수 있습니다.

③ 노이즈 대책 배선 예

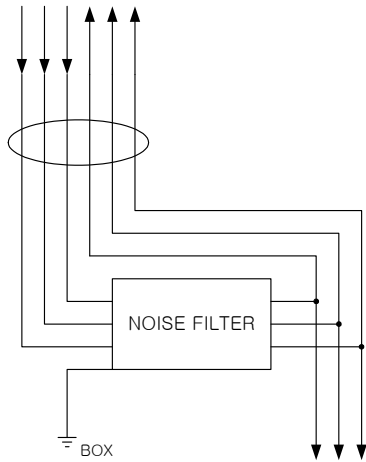
위에서 언급한 노이즈 대책을 고려한 배선 방법을 그림으로 나타내었습니다.

※ 접지와 관련된 배선 예

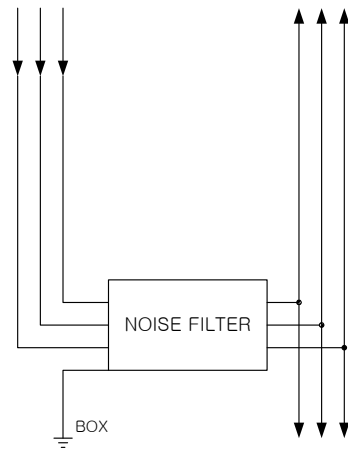


- 접지선은 3.5[mm] 이상의 굵은 전선을 사용해 주십시오.
- MC(Magnetic Contactor)에 Spark Killer를 부착하여 노이즈 발생을 제거하여 주십시오.

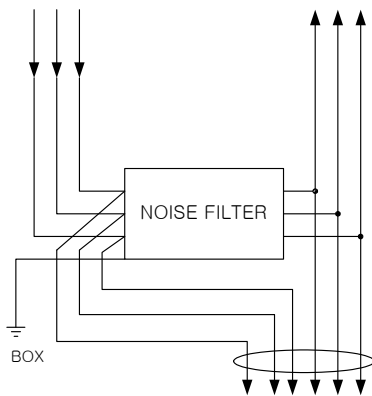
※ 노이즈 필터 배선 예



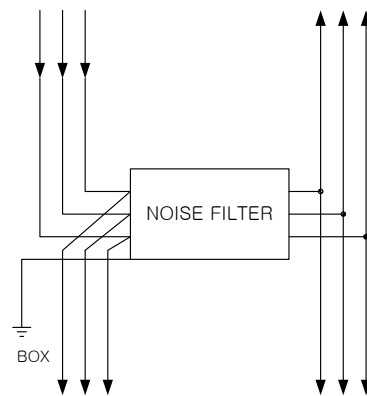
< X >



< O >

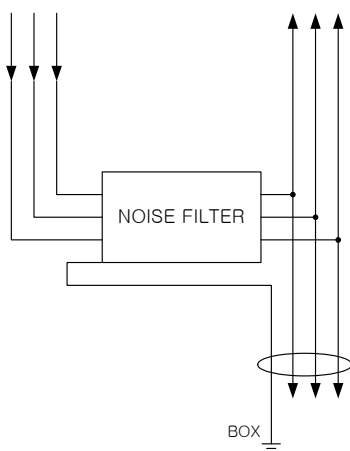


< X >

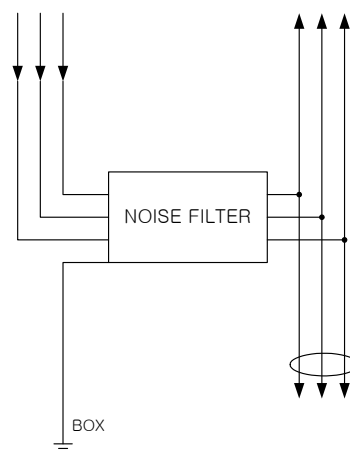


< O >

[입력 선과 출력 선을 같은 Duct 에 넣거나 묶으면 안됨]



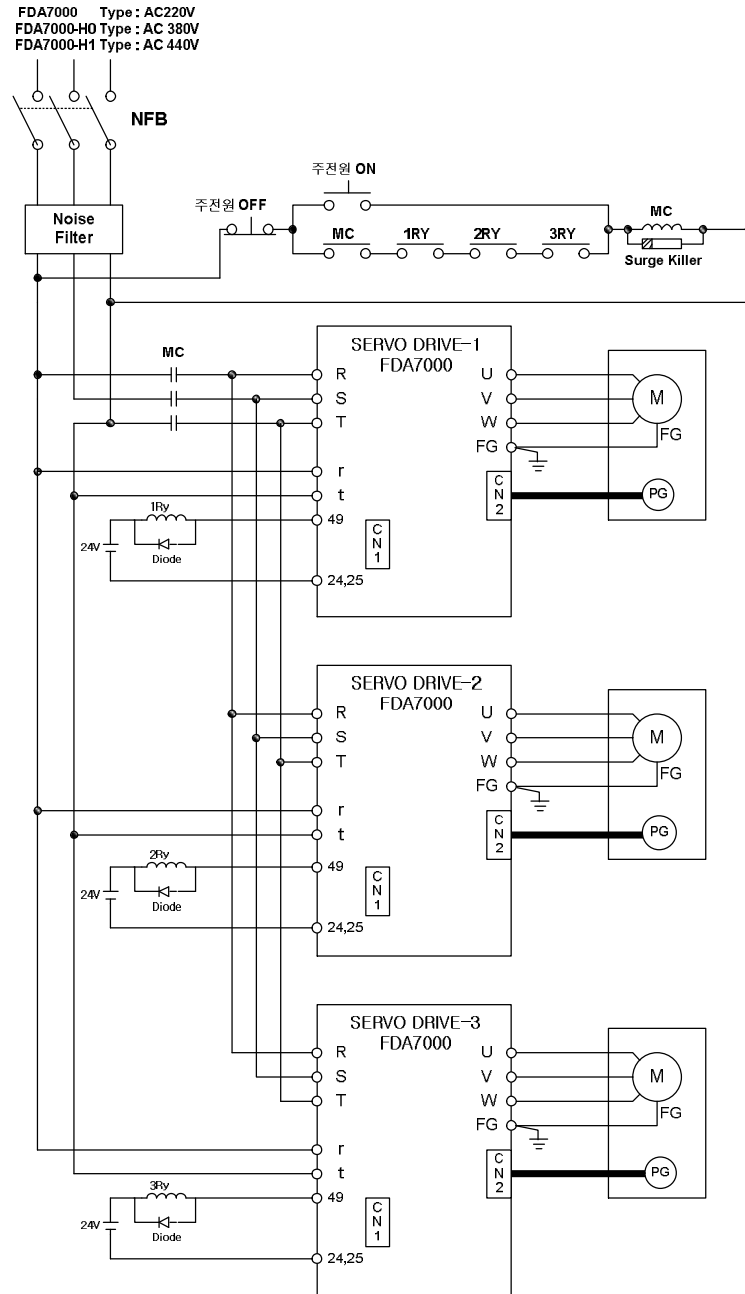
< X >



< O >

[Noise Filter 의 접지선은 출력 선과 같은 Duct 에 넣거나 묶으면 안됨]

※ 서보 드라이브를 여러 대 사용할 경우의 배선 예



※ 추천 Noise Filter

AC SERVO 구동장치	FDA7004B	FDA7004	FDA7005	FDA7010
NOISE FILTER	P3B4010-DA(10A) 상당품			NFZ-4030SG(30A) 상당품

AC SERVO 구동장치	FDA7015/ FDA7015B	FDA7020/ FDA7020B	FDA7030/ FDA7030B	FDA7045	FDA7075	FDA7110	FDA7150
NOISE FILTER	NFZ-4030SG(30A) 상당품			NFZ4040 SG(40A) 상당품	FT3RE-4060 (60A) 상당품		FT3RE-4080 (80A) 상당품

AC Servo 구동장치	FDA7020-H	FDA7030-H	FDA7045-H	FDA7075-H	FDA7110-H	FDA7150-H
Noise Filter	ET3RE-4030 (30A)			ET3RB-4040		ET3RB-4060

AC Servo 구동장치	FDA7220-H	FDA7300-H	FDA7370-H	FDA7450-H	FDA7550-H	FDA7750-H
Noise Filter	FT3RB-4060	FT3RB-4080	FT3RB-4100	FT3RB-4120	FB3RE-4150	FB3RE-4200

◆ Noise Filter : OKY (<http://www.oky.co.kr>), 오리엔트 전자(화인 썬트로닉스) (<http://www.suntronix.com>)

Appendix III

파라미터 종합표

Appendix III에서는 매뉴얼에 명기된 파라미터의 종합 표를 나타냅니다.

III.1 파라미터 종합표	III-1
----------------------	-------



III.1 파라미터 종합표

StE-

파라미터 No.	메뉴 설명	단위	설정 범위	출하 설정치	제어 형식
StE-01	디스플레이 선택	-	100 ~ 1330	1203	속도/토크/위치 제어
StE-02	입력 속도 지령	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	-	속도/위치 제어
StE-03	실제 모터 회전 속도	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	-	속도/토크/위치 제어
StE-04	정방향 속도 제한	rpm	0.0 ~ 9999.9	-	속도/토크/위치 제어
StE-05	역방향 속도 제한	rpm	-9999.9 ~ 0.0	-	속도/토크/위치 제어
StE-06	입력지령 펄스 카운터	pulse	-99999 ~ 99999	-	위치 제어
StE-07	피드백 펄스 카운터	pulse	-99999 ~ 99999	-	위치 제어
StE-08	편차 카운터	pulse	-99999 ~ 99999	-	위치 제어
StE-09	내부 토크 지령	%	-300.0 ~ 300.0	-	속도/토크/위치 제어
StE-10	평균 부하율	%	-300.0 ~ 300.0	-	속도/토크/위치 제어
StE-11	최대 부하율	%	-300.0 ~ 300.0	-	속도/토크/위치 제어
StE-12	정방향 토크 제한	%	0.0 ~ 300.0	-	속도/토크/위치 제어
StE-13	역방향 토크 제한	%	-300.0 ~ 0.0	-	속도/토크/위치 제어
StE-14	관성비	-	0.0 ~ 50.0	2.0	속도/토크/위치 제어
StE-15	다회전 데이터	rev	-32768 ~ 32767	-	속도/토크/위치 제어
StE-16	1 회전 데이터	-	0 ~ 131071	-	속도/토크/위치 제어
StE-17	입출력 접점 상태	-	0 ~ 999999	-	속도/토크/위치 제어
StE-18	프로그램 버전	-	0.00 ~ 99.99	-	속도/토크/위치 제어
StE-19	1 회전 각	deg	0.000 ~ 359.999	-	속도/토크/위치 제어
StE-20	현재 발생 경고	-	0 ~ 1023	-	속도/토크/위치 제어
StE-21	평균 부하율 시간 설정	ms	0.0 ~ 99999.9	0.0	속도/토크/위치 제어
StE-22	평균 부하율	%	-999.9 ~ 999.9	-	속도/토크/위치 제어
StE-23	DC LINK 전압	V	0.0 ~ 999.9	-	속도/토크/위치 제어

P01-

P01-01 *	모터 ID	-	GEN - 00 ~ 99	(용량별)	속도/토크/위치 제어
P01-02	이너셔	gfcm ²	0.01 ~ 999.99	모터 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-03	토크 상수	Kgfcm/A	0.1 ~ 999.99	모터 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-04	상 인덕턴스	mH	0.001 ~ 99.999	모터 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-05	상 저항	Ω	0.01 ~ 99.999	모터 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-06	정격 전류	A(rms)	0.01 ~ 999.99	모터 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-07	정격 속도	rpm	0.0 ~ 9999.0	모터 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-08	최대 속도	rpm	0.0 ~ 9999.0	모터 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-09	정격 토크	kgfcm	0.0 ~ 9999.0	모터 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-10	극수	극	2 ~ 98	모터 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-11 *	드라이브 ID	-	0 ~ 45	드라이브 기종별	속도/토크/위치 제어
P01-12 *	엔코더 ID	-	Enc-0 ~ R	Enc-A	속도/토크/위치 제어
P01-13 *	엔코더 펄스수	ppr	1 ~ 32768	2000	속도/토크/위치 제어
P01-14	분주 출력펄스 수	ppr	1 ~ 131072	2000	속도/토크/위치 제어
P01-15 *	통신 속도	-	0 ~ 15	0	속도/토크/위치 제어
P01-16 *	디지털 지령 선택	-	0 ~ 2	0	속도/토크/위치 제어
P01-17 *	시리얼 통신 I/O	-	0 ~ 2	0	속도/토크/위치 제어
P01-18 *	시리얼 통신 ID	-	1 ~ 31	1	속도/토크/위치 제어
P01-19	파라미터 Lock 설정	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P01-20 *	절대치 원점	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P01-21 *	ABS 프로토콜	-	1~3	3	속도/토크/위치 제어
P01-22 *	모드버스 프로토콜	-	0~1	0	속도/토크/위치 제어

P01-23 *	싱글턴 데이터 오프셋	-	0 ~ 131072	0	위치 제어
P01-24	파라미터 RAM 저장	-	0 ~ 3	0	속도/토크/위치 제어

P02-

P02-01 *	제어 모드 형식	-	0 ~ 5	1	속도/토크/위치 제어
P02-02	제어 모드 변환시간	ms	100.0 ~ 10000.0	500.0	속도/토크/위치 제어
P02-03	정방향 토크 제한값	%	0.0 ~ 300.0	300.0	속도/토크/위치 제어
P02-04	역방향 토크 제한값	%	-300.0 ~ 0.0	-300.0	속도/토크/위치 제어
P02-05	정방향 속도 제한값	rpm	0.0 ~ 6000	모터 최대 속도	속도/토크/위치 제어
P02-06	역방향 속도 제한값	rpm	-6000.0 ~ 0.0	모터 최대 속도	속도/토크/위치 제어
P02-07	브레이크 동작 속도	rpm	0.0 ~ 9999.9	50.0	속도/토크/위치 제어
P02-08	브레이크 동작 시간	ms	0.0 ~ 10000.0	50.0	속도/토크/위치 제어
P02-09	발전제동 제어 모드	-	0 ~ 3	2	속도/토크/위치 제어
P02-10	공진억제 모드 1	-	0 ~ 2	0	속도/토크/위치 제어
P02-11	공진억제 주파수 1	Hz	50.0 ~ 2000.0	300.0	속도/토크/위치 제어
P02-12	공진억제 대역폭 1	%	10.0 ~ 99.9	95.0	속도/토크/위치 제어
P02-13	공진억제 모드 2	-	0 ~ 1	0	속도/토크/위치 제어
P02-14	공진억제 주파수 2	Hz	50.0 ~ 2000.0	500.0	속도/토크/위치 제어
P02-15	공진억제 대역폭 2	%	10.0 ~ 99.9	95.0	속도/토크/위치 제어
P02-16	지령토크 필터 시정수	ms	0.0 ~ 1000.0	(용량별)	속도/토크/위치 제어
P02-17	오토튜닝 모드	-	0 ~ 1	0	속도/토크/위치 제어
P02-18	시스템 응답성 설정	-	1 ~ 19	(용량별)	속도/토크/위치 제어
P02-19	시스템 관성비	-	1.0 ~ 50.0	2.0	속도/토크/위치 제어
P02-20	이득조정 속도 1	rpm	100.0 ~ 5000.0	800.0	속도/토크/위치 제어
P02-21	이득조정 속도 2	rpm	10.0 ~ 500.0	100.0	속도/토크/위치 제어
P02-22	이득조정 토크 1	%	50.0 ~ 300.0	150.0	속도/토크/위치 제어
P02-23	이득조정 토크 2	%	0.0 ~ 300.0	50.0	속도/토크/위치 제어
P02-24	이득변환 점점 시정수	ms	0.0 ~ 10000.0	100.0	속도/토크/위치 제어
P02-25	일시정지 동작 모드	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P02-26	비상정지 동작 모드	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P02-27	방향 전환 선택	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P02-28	속도 리플 보상	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P02-29 *	파라메타 초기화	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P02-30	서보 OFF 지연 시간	ms	0.0 ~ 1000.0	10.0	속도/토크/위치 제어
P02-31	역방향 제한 동작 모드	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P02-32	정방향 제한 동작 모드	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P02-33	서보 온/오프 동작 모드	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P02-34	멀티턴 리미트 설정	rev	0~65535	65535	속도/토크/위치 제어
P02-35	배터리 알람/경고 선택	-	0~1	0	속도/토크/위치 제어
P02-36	배터리 알람 검출 필터	ms	0~10000	100	속도/토크/위치 제어
P02-37	주전원 이상 시 모드 선택	-	0~1	0	속도/토크/위치 제어
P02-38	역회전 모드	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P02-39	외부 DB 제어	-	0 ~ 2	0	속도/토크/위치 제어

[FDA7000-EX 시리즈 사용 시]

P02-40	PTC 온도검출 유무	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
--------	-------------	---	--------	-----	-------------

P03-

P03-01 *	속도 제어 이득 형식	-	1 ~ 5	1	속도 제어
P03-02	PI-IP 제어 모드 비율	%	0.0 ~ 100.0	100.0	속도/위치 제어
P03-03	마찰보상 토크비	%	0.0 ~ 100.0	0.0	속도/위치 제어
P03-04	부하보상 토크비	%	0.0 ~ 100.0	0.0	속도/위치 제어
P03-05	속도제어 비례이득 1	Hz	0.0 ~ 1000.0	(용량별)	속도/위치 제어
P03-06	속도 적분 시정수 1	ms	0.0 ~ 10000.0	(용량별)	속도/위치 제어
P03-07	속도제어 비례이득 2	Hz	0.0 ~ 1000.0	(용량별)	속도/위치 제어
P03-08	속도 적분 시정수 2	ms	0.0 ~ 10000.0	(용량별)	속도/위치 제어
P03-09	아날로그 지령 시정수	ms	0.0 ~ 2000.0	0.0	속도 제어
P03-10	지령속도 가속시간	ms	0.0 ~ 90000.0	(용량별)	속도/위치 제어
P03-11	지령속도 감속시간	ms	0.0 ~ 90000.0	(용량별)	속도/위치 제어
P03-12 *	S-자 모드 운전 시정수	ms	0.0 ~ 9000.0	0.0	속도/위치 제어
P03-13	설정 속도 도달 범위	-	0.0 ~ 9999.9	10.0	속도 제어
P03-14	영속도 도달 범위	Hz	0.0 ~ 9999.9	10.0	속도 제어
P03-15 *	+ 아날로그 10[V] 속도	rpm	0.0 ~ 9999.9	모터 최대속도	속도/토크 제어
P03-16 *	- 아날로그 10[V] 속도	rpm	-9999.9 ~ 0.0	모터 최대속도	속도/토크 제어
P03-17	Offset 전압 자동조절	-	ON/OFF	OFF	속도/토크 제어
P03-18	Offset 전압 설정	ms	-1000.0 ~ 1000.0	0.0	속도/토크 제어
P03-19 *	Override 모드 설정	-	ON/OFF	OFF	속도 제어
P03-20	Clamp 모드 설정	-	0 ~ 2	0	속도 제어
P03-21	Clamp 전압 설정	mV	-1000.0 ~ 1000.0	0.0	속도 제어
P03-22 *	속도 F/Back 시정수	ms	0.0 ~ 2000.0	0.0	속도 제어
P03-23	정지속도 진동억제	rpm	0.0 ~ 1000.0	0.1	속도/위치 제어
P03-24 *	토크지령 동작모드	-	0 ~ 2	0	속도/위치 제어
P03-25	알람해제 지연시간	Ms	0 ~ 99999	0	속도/토크/위치 제어

P04-

P04-01	디지털 입력 속도 1	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	10.0	속도/토크 제어
P04-02	디지털 입력 속도 2	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	100.0	속도/토크 제어
P04-03	디지털 입력 속도 3	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	200.0	속도/토크 제어
P04-04	디지털 입력 속도 4	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	500.0	속도/토크 제어
P04-05	디지털 입력 속도 5	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	1000.0	속도/토크 제어
P04-06	디지털 입력 속도 6	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	2000.0	속도/토크 제어
P04-07	디지털 입력 속도 7	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	3000.0	속도/토크 제어
P04-08	디지털 입력 토크 1	%	-300.0 ~ 300.0	0.0	토크 제어
P04-09	디지털 입력 토크 2	%	-300.0 ~ 300.0	2.0	토크 제어
P04-10	디지털 입력 토크 3	%	-300.0 ~ 300.0	20.0	토크 제어
P04-11	디지털 입력 토크 4	%	-300.0 ~ 300.0	50.0	토크 제어
P04-12	디지털 입력 토크 5	%	-300.0 ~ 300.0	75.0	토크 제어
P04-13	디지털 입력 토크 6	%	-300.0 ~ 300.0	100.0	토크 제어
P04-14	디지털 입력 토크 7	%	-300.0 ~ 300.0	120.0	토크 제어

P05-

P05-01 *	위치 제어 이득 형식	-	1 ~ 5	1	위치 제어
P05-02 *	위치 지령 펄스 타입	-	0 ~ 5	1	위치 제어
P05-03	위치 제어 속도 모드	-	ON/OFF	OFF	위치/속도 제어
P05-04	피드 포워드 비율	%	0.0 ~ 100.0	0.0	위치 제어
P05-05	위치 비레이드 1	Hz	0.0 ~ 500.0	(용량별)	위치 제어
P05-06	위치 비레이드 2	Hz	0.0 ~ 500.0	(용량별)	위치 제어
P05-07	PI-P 모드 펄스에러	pulse	0 ~ 99999	0	위치 제어
P05-08	위치 완료 범위	pulse	0 ~ 99999	100	위치 제어
P05-09	추종 오차 에러 펄스	pulse	0 ~ 99999	30000	위치 제어
P05-10	위치 지령펄스 시정수	ms	0.0 ~ 2000.0	0.0	위치 제어
P05-11	피드 포워드 시정수	ms	0.0 ~ 2000.0	0.0	위치 제어
P05-12 *	전자 기어비 분자 1	-	1 ~ 99999	1	위치 제어
P05-13 *	전자 기어비 분모 1	-	1 ~ 99999	1	위치 제어
P05-14 *	전자 기어비 분자 2	-	1 ~ 99999	1	위치 제어
P05-15 *	전자 기어비 분모 2	-	1 ~ 99999	2	위치 제어
P05-16 *	전자 기어비 분자 3	-	1 ~ 99999	1	위치 제어
P05-17 *	전자 기어비 분모 3	-	1 ~ 99999	4	위치 제어
P05-18 *	전자 기어비 분자 4	-	1 ~ 99999	1	위치 제어
P05-19 *	전자 기어비 분모 4	-	1 ~ 99999	8	위치 제어
P05-20	바이어스 보상 속도	rpm	-1000.0 ~ 1000.0	0.0	위치 제어
P05-21	바이어스 펄스 대역	pulse	0 ~ 500	10	위치 제어
P05-22	백래시 보상펄스	pulse	0 ~ 99999	0	위치 제어
P05-23	위치편차 클리어 설정	-	ON/OFF	OFF	위치 제어

P06-

P06-01 *	아날로그 토크지령 시정수	ms	0.0 ~ 2000.0	0.0	토크 제어
P06-02	토크지령 가속시간	ms	0.0 ~ 9000.0	0.0	토크 제어
P06-03	토크지령 감속시간	ms	0.0 ~ 9000.0	0.0	토크 제어
P06-04 *	토크지령 S-자 모드 시정수	ms	0.0 ~ 2000.0	0.0	토크 제어
P06-05	토크 제한중 출력범위	%	0.0 ~ 100.0	10.0	토크 제어
P06-06	정지 토크 범위	%	0.0 ~ 100.0	10.0	토크 제어
P06-07	아날로그 10[V] 토크	%	0.0 ~ 300.0	100.0	속도/토크제어
P06-08	Offset 전압 자동조절	-	ON/OFF	OFF	속도/토크 제어
P06-09	Offset 전압 설정	mV	-1000.0 ~ 1000.0	0.0	속도/토크 제어

P07-

P07-01	디지털 입력 접점 1	-	0 ~ 30	1	속도/토크/위치 제어
P07-02 *	디지털 입력 접점 2	-	0 ~ 20	9	속도/토크/위치 제어
P07-03 *	디지털 입력 접점 3	-	0 ~ 20	10	속도/토크/위치 제어
P07-04 *	디지털 입력 접점 4	-	0 ~ 20	11	속도/토크/위치 제어
P07-05 *	디지털 입력 접점 5	-	0 ~ 20	3	속도/토크/위치 제어
P07-06 *	디지털 입력 접점 6	-	0 ~ 20	4	속도/토크/위치 제어
P07-07 *	디지털 입력 접점 7	-	0 ~ 20	13	속도/토크/위치 제어
P07-08 *	디지털 입력 접점 8	-	0 ~ 20	14	속도/토크/위치 제어
P07-09 *	디지털 입력 접점 9	-	0 ~ 20	12	속도/토크/위치 제어
P07-10 *	디지털 입력 접점 10	-	0 ~ 20	16	속도/토크/위치 제어
P07-11 *	디지털 입력 접점 11	-	0 ~ 20	15	속도/토크/위치 제어

P07-12 *	디지털 입력 접점 12	-	0 ~ 20	19	속도/토크/위치 제어
P07-13	디지털입력 입력시간	ms	1 ~ 500	1	속도/토크/위치 제어
P07-14	안전입력 지연시간	ms	1 ~ 500	1	속도/토크/위치 제어

P08-

P08-01 *	디지털 출력 접점 1	-	25 ~ 30	0	속도/토크/위치 제어
P08-02 *	디지털 출력 접점 2	-	0 ~ 19	3	속도/토크/위치 제어
P08-03 *	디지털 출력 접점 3	-	0 ~ 19	6	속도/토크/위치 제어
P08-04 *	디지털 출력 접점 4	-	0 ~ 19	5	속도/토크/위치 제어
P08-05 *	디지털 출력 접점 5	-	0 ~ 19	7	속도/토크/위치 제어
P08-06 *	디지털 출력 접점 6	-	0 ~ 19	9	속도/토크/위치 제어
P08-07 *	디지털 출력 접점 7	-	0 ~ 19	14	속도/토크/위치 제어
P08-08 *	디지털 출력 접점 8	-	0 ~ 19	15	속도/토크/위치 제어
P08-09 *	디지털 출력 접점 9	-	0 ~ 19	16	속도/토크/위치 제어
P08-10 *	디지털 출력 접점 10	-	0 ~ 19	17	속도/토크/위치 제어

P09-

P09-01	아날로그 모니터 1	-	0 ~ 5	0	속도/토크/위치 제어
P09-02	모니터 절대치 1	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P09-03	모니터 스케일 1	-	0.1 ~ 2000.0	1.0	속도/토크/위치 제어
P09-04	모니터 Offset 전압 1	mV	-1000.0 ~ 1000.0	0.0	속도/토크/위치 제어
P09-05	아날로그 모니터 2	-	0 ~ 5	1	속도/토크/위치 제어
P09-06	모니터 절대치 2	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
P09-07	모니터 스케일 2	-	0.1 ~ 2000.0	1.0	속도/토크/위치 제어
P09-08	모니터 Offset 전압 2	mV	-1000.0 ~ 1000.0	0.0	속도/토크/위치 제어

JOG-

JOG-01	키조그 모드 설정	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
JOG-02	키조그 속도	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	100.0	속도/토크/위치 제어
JOG-03	오토 조그 모드 설정	-	0 ~ 2	0	속도/토크/위치 제어
JOG-04	조그 속도 1	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	100.0	속도/토크/위치 제어
JOG-05	조그 시간 1/회전수 1	[s]/[rev]	0.00 ~ 5000.00	1.00	속도/토크/위치 제어
JOG-06	조그 속도 2	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	-100.0	속도/토크/위치 제어
JOG-07	조그 시간 2/회전수 2	[s]/[rev]	0.00 ~ 5000.00	1.00	속도/토크/위치 제어
JOG-08	조그 속도 3	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	200.0	속도/토크/위치 제어
JOG-09	조그 시간 3/회전수 3	[s]/[rev]	0.00 ~ 5000.00	1.00	속도/토크/위치 제어
JOG-10	조그 속도 4	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	-200.0	속도/토크/위치 제어
JOG-11	조그 시간 4/회전수 4	[s]/[rev]	0.00 ~ 5000.00	1.00	속도/토크/위치 제어
JOG-12	조그 속도 5	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	400.0	속도/토크/위치 제어
JOG-13	조그 시간 5/회전수 5	[s]/[rev]	0.00 ~ 5000.00	1.00	속도/토크/위치 제어
JOG-14	조그 속도 6	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	-400.0	속도/토크/위치 제어
JOG-15	조그 시간 6/회전수 6	[s]/[rev]	0.00 ~ 5000.00	1.00	속도/토크/위치 제어
JOG-16	조그 속도 7	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	800.0	속도/토크/위치 제어
JOG-17	조그 시간 7/회전수 7	[s]/[rev]	0.00 ~ 5000.00	1.00	속도/토크/위치 제어
JOG-18	조그 속도 8	rpm	-9999.9 ~ 9999.9	-800.0	속도/토크/위치 제어
JOG-19	조그 시간 8/회전수 8	[s]/[rev]	0.00 ~ 5000.00	1.00	속도/토크/위치 제어

ALS-

ALS-01	현재 발생 알람	-	-	nor	속도/토크/위치 제어
ALS-02	알람 리셋	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어
ALS-03	알람 이력 1	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-04	알람 이력 2	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-05	알람 이력 3	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-06	알람 이력 4	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-07	알람 이력 5	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-08	알람 이력 6	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-09	알람 이력 7	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-10	알람 이력 8	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-11	알람 이력 9	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-12	알람 이력 10	-	0 ~ 32	0	속도/토크/위치 제어
ALS-13	이력 리셋	-	ON/OFF	OFF	속도/토크/위치 제어

♥ 기호(*)가 붙어 있는 파라미터는 SVONEN 입력 접점이 “ON”시에는 파라미터 값을 변경할 수 없습니다.

Appendix IV

IV.1 개정 이력

발행 일자	개 정 내 용	Version
2005.08	초판 발행	1.0
2005.11	1 차 수정(기능 추가 및 내용 보완)	1.1
2006.02	2 차 수정(FDA7000, FDA7000S 모델분리)	1.2
2007.04	3 차 수정(기능 수정 및 내용 보완)	1.3
2008.01	4 차 수정(기능 수정 및 내용 보완)	1.4
2011.01	5 차 수정(기능 수정 및 내용 보완)	1.5
2011.11	6 차 수정(FDA7075~FDA7150 추가)	1.6
2013.06	7 차 수정(기능 수정 및 내용 보완)	1.7
2017.05	8 차 수정(기능 추가 및 내용 보완)	1.8
2017.12	9 차 수정(기능 추가 및 내용 보완)	1.9
2018.01	10 차 수정(기능 추가 및 내용 보완)	1.10
2018.08	11 차 수정(기능 추가 및 내용 보완)	1.11
2018.08	12 차 수정(기능 추가 및 내용 보완)	1.12



공장주소 : 경상남도 창원시 성산구공단로 473 번길 57 (성산동)

홈페이지 : <http://www.higenmotor.com>

서울사무소(영업) : ☎ 070-7708-8045~8048 / FAX) 02-369-8229

부산사무소(영업) : ☎ 070-7708-8028 / FAX) 051-710-5034

서비스 연락

경인 : ☎ 070-7708-8047, 070-7708-8056, 070-7710-3017 / FAX) 032-571-2452

공장 : ☎ 070-7710-3311 / FAX) 051-710-5034

인쇄본 Order NO. : 7200SV3012A

HIGEN

※ 본 제품의 사양은 품질 개선을 위하여 예고 없이 변경될 수 있으므로
제품 구입 시 전화문의 바랍니다.